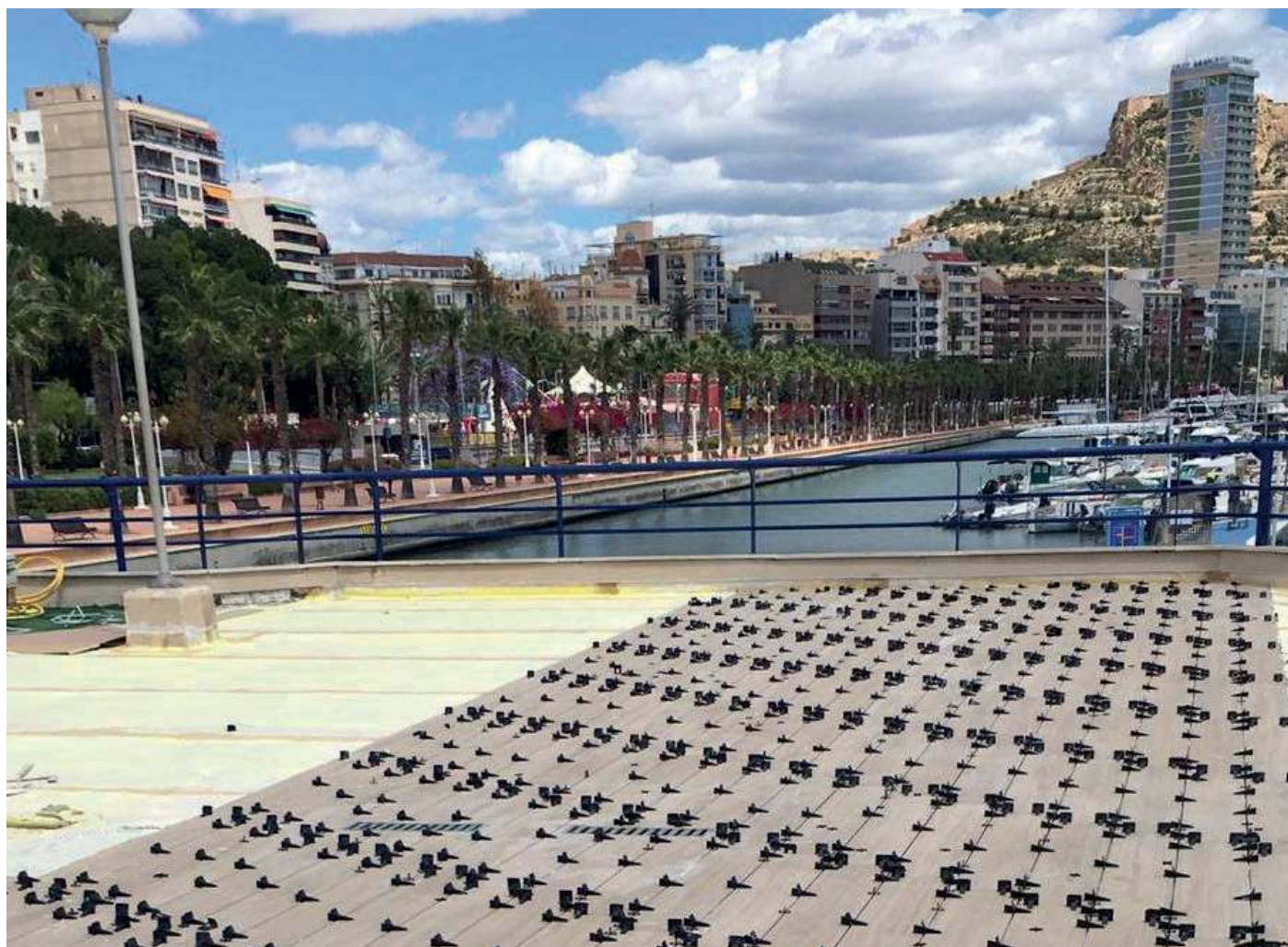


# DRY80

**SOLUCIONES DE IMPERMEABILIZACIÓN  
PARA CUBIERTA PLANA PEATONAL PROTEGIDA CON SOLADO FIJO:  
TERRAZAS, AZOTEAS, BALCONES, PATIOS, ALFÉIZARES Y CORNISAS.**

EDIFICACIÓN RESIDENCIAL Y COMERCIAL



Asistencia Técnica:

**+34 965 106 569**

[comercial@revestech.com](mailto:comercial@revestech.com)

[www.revestech.com](http://www.revestech.com)



1170/002-DdP-2013/07/01  
EN 13956:2012



revestech  
C/La Rioja,4  
03006  
Alicante  
España

 **revestech**<sup>®</sup>  
WATERPROOFING SYSTEMS

# índice de contenidos

---

## 1. Elementos de la cubierta

## 2. Condiciones de los elementos

## 3. Componentes del sistema

### 3.1. Lámina **DRY80**

### 3.2. Productos complementarios de la gama **DRY80**

## 4. Condiciones para la puesta en obra

### 4.1. Inspección del soporte base

### 4.2. Soportes antiguos en rehabilitación o renovación

Inspección del soporte base

Preparación del soporte base

### 4.3. Ejecución de la impermeabilización

Colocación de la lámina

Fijación de **DRY80** al soporte

Unión entre las láminas **DRY80**

## 5. Detalles constructivos: puntos singulares

### 5.1. Juntas

### 5.2. Encuentro de la cubierta con un paramento vertical

### 5.3. Encuentro de la cubierta con el borde lateral

### 5.4. Encuentro de la cubierta con un sumidero

### 5.5. Rebosaderos o gárgolas

### 5.6. Encuentro de la cubierta con elementos pasantes

### 5.7. Anclaje de elementos

### 5.8. Rincones y esquinas

### 5.9. Accesos y aberturas

### 5.10. Ventilaciones

## 6. Prueba de estanqueidad de la cubierta

## 7. Colocación del pavimento cerámico

### 7.1. Juntas

### 7.2. Puesta en servicio

# DRY80

SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA TERRAZAS, AZOTEAS, BALCONES, PATIOS, ALFÉIZARES Y CORNISAS.

## Descripción: cubierta plana transitable con protección de solado fijo

Cubierta plana transitable sobre soporte firme de hormigón, de uso peatonal, con impermeabilización de membrana formada con lámina **DRY80**, con o sin aislamiento térmico y con protección de solado con baldosa cerámica o análoga recibida con mortero cola.

El Código Técnico de la Edificación ahora en vigor señala en cuanto a su ámbito de aplicación, que: **“Los suelos de las terrazas y los de los balcones se consideran cubiertas”** (CTE sección HS 1 Protección frente a la humedad - punto 1.1 párrafo 1).

La lámina **DRY80** junto con su gama de complementos constituyen un sistema utilizable para la solución de la impermeabilización en obra nueva y con especial interés en trabajos de renovación ya que puede ser instalada directamente sobre el antiguo pavimento.

La lámina **DRY80** no presenta incompatibilidad química ni con el soporte ni con el aislamiento. Esto generalmente permite su instalación con menos capas auxiliares.

El sistema completo estará constituido, según las características de la obra, por:

- Lámina **DRY80**, apropiada a las condiciones de la cubierta (ver hojas de producto), junto con sus complementos.

- Los demás elementos exigidos en el CTE sección HS 1, párrafo 2.4.2 para alcanzar el grado de impermeabilidad de las cubiertas, adecuados a las características de la obra.

- Un tratamiento específico de los puntos singulares con complementos de **DRY80**.

## Tipos de cubierta transitable de uso peatonal contemplados

Atendiendo a la descripción e incluyendo las terrazas y balcones, **DRY80** permite realizar la impermeabilización de los siguientes tipos de cubiertas:

- Con aislamiento térmico: azotea accesible, terraza de ático, terraza o balcón sobre recinto habitable...

- a) Cubierta convencional
- b) Cubierta invertida

- Sin aislamiento térmico: terraza o balcón sobre balcón o sobre recinto no habitable.

- Renovación de la antigua impermeabilización de cubiertas, terrazas y balcones de las características antes mencionadas.

- Rehabilitaciones de este tipo de elementos originalmente sin protección impermeable y que en aplicación del CTE en vigor deban incorporar impermeabilización.

## 1. Elementos de la cubierta

### Soporte firme

### Barrera de vapor (eventual)

### Aislamiento térmico (eventual)

Si está previsto, puede ir debajo de la impermeabilización o sobre ella (caso de cubierta invertida).

### Formación de pendientes

Cuando el soporte resistente no tenga la pendiente adecuada, debe ser realizada con capa de hormigón celular (pendientes de 1% a 5%) y capa de regularización con mortero de cemento 1/6 de 2 cm de espesor.

### Capa separadora de drenaje / desolidarización (eventual):

Lámina especial **DRAIN**.

### Capa separadora antipunzonante (eventual)

A aplicar en función de la planeidad del soporte de la impermeabilización o sobre el aislamiento en cubierta invertida.

### Impermeabilización

Lámina **DRY80** en sistema totalmente adherido o (caso de cubierta invertida) en posición flotante respecto al soporte, salvo en perímetros y puntos singulares.

## Protección de solado

En cubierta convencional la colocación del nuevo pavimento no requiere de una capa de compresión lo que reduce costes, espesores y pesos en la obra.

## Sistema de evacuación de aguas

Sumideros y rebosaderos (gárgolas).

### 2. Condiciones de los elementos

Los diferentes elementos integrantes de la solución constructiva de la cubierta deben ser realizados atendiendo a las condiciones exigidas por el CTE (HS 1, párrafo 2.4.3).

- Cuando se disponga una cámara de aire, ésta debe situarse en el lado exterior del aislante térmico y ventilarse mediante un conjunto de aberturas.
- Cuando sea necesaria una barrera contra el vapor debe extenderse bajo el fondo y los laterales de la capa de aislante térmico.
- El sistema de formación de pendientes debe tener una cohesión y estabilidad suficientes frente a las sollicitaciones mecánicas y tener una pendiente hacia los elementos de evacuación de agua no menor del 1%. Su superficie debe ser uniforme y limpia.
- El aislante térmico debe tener una cohesión y una estabilidad suficiente para proporcionar al sistema la solidez necesaria frente a las sollicitaciones mecánicas. Debe colocarse de forma continua y estable. Cuando vaya encima de la capa de impermeabilización (caso de cubierta invertida) y quede expuesto al contacto con el agua debe tener baja absorción.
- La capa separadora constituida por fieltro sintético debe ser filtrante y antipunzonante.
- El solado fijo puede ser de los materiales siguientes: baldosas o piedra natural recibidas con adhesivo cementoso C2 S1/S2, capa de mortero de al menos 4 cm de espesor, u otros materiales de características análogas. Las piezas no deben colocarse a hueso. El material que se utilice debe tener una forma y unas dimensiones compatibles con la pendiente.
- Deben existir juntas de dilatación de la cubierta. La distancia entre juntas debe ser como máximo 15 m. Siempre que exista un encuentro con un paramento vertical o una junta estructural debe disponerse una junta de dilatación coincidiendo con ellos. Los bordes de las juntas de dilatación deben ser romos, con un ángulo de 45° aproximadamente, y la anchura de la junta debe ser mayor que 3 cm.

- Deben disponerse juntas de dilatación en el solado. Estas juntas deben afectar a las piezas y al mortero de agarre. Deben disponerse coincidiendo con las juntas de la cubierta y en cuadrícula, situadas como máximo a 7,5 m (máximo a 5 m si la cubierta es no ventilada). Las juntas deben sellarse y el sellado debe quedar enrasado con la superficie del solado.

## Especificaciones para áridos sueltos

Cuando se utilice grava o áridos artificiales para lastre, protección o drenaje de zonas ajardinadas, debe estar limpia y libre de áridos finos, materia orgánica u otras sustancias extrañas. Debe ser de canto rodado. En el caso de que sea toda o en parte de machaqueo, debe intercalarse una capa auxiliar antipunzonante imputrescible.

### 3. Componentes de sistema

## DRY80

#### 3.1. Lámina DRY80

Constituida por una membrana de EVAC extrusionada sobre fibras de poliéster para el óptimo agarre con el cemento cola C2 S1/S2 usado en su instalación como lámina adherida. Admite unión y sellado por soldadura con aire caliente o con nuestro adhesivo **SEAL PLUS**.



	referencia	descripción	presentación
Lámina de impermeabilización	<b>544010243</b>	DRY80 30	Rollo de 1,5 x 30 m (45m²)
<b>CALCULAR 10% MÁS EN INSTALACIÓN PARA LOS SOLAPES</b>	<b>544010236</b>	DRY80 20	Rollo de 1,5 x 20 m (30m²)
	<b>544010250</b>	DRY80 10	Rollo de 1,5 x 10 m (15m²)
	<b>544010267</b>	DRY80 5	Rollo de 1,5 x 5 m (7,5m²)

Características	Método de ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Estanquidad al agua	EN 1928 Mét. B			PASA
Resistencia a la tracción	EN 12311-2 Mét. A	N/50 mm	MLV $L \geq 500$ MLV $T \geq 195$	L=500 T=195
Alargamiento	EN 12311-2 Mét. A	%	MLV $L \geq 27$ MLV $T \geq 225$	L=27 T=225
Resistencia de los solapes (cizalla)	EN 12317-2	N/50 mm	MLV $\geq 180$	180
Resistencia al impacto	EN 12691	mm	MLV $\leq 150$	150
Resistencia a la carga estática	EN 12730 Mét. B	Kg	MLV $\geq 20$	20
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C	MLV $\geq -25$	-30
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclases		F
Longitud	EN 1848-2	m	-0% y +5%	5, 10, 20 y 30
Anchura	EN 1848-2	m	-0,5% y +1%	1,5
Peso	EN 1849-2	g/m²	-5% y +10%	625
Espesor	EN 1849-2	mm	-5% y +10%	0,80
Defectos visibles	EN 1850-2	mm		PASA
Rectitud	EN 1848-2	mm	$g \leq 50$	50
Planeidad	EN 1848-2	mm	$p \leq 10$	10
Estabilidad dimensional	EN 1107-02	%		L=- 0,2 T=0
Efectos de los productos químicos	EN 1847	No varían valores tras 28 días en solución saturada de hidróxido de calcio a 23 °C		

**MLV:** Valor Límite declarado (puede ser mínimo o máximo). **PND:** Prestación No Determinada

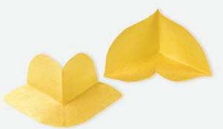








Otras características	Método de ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Adherencia de adhesivo cementoso C2 sobre la lámina: TRACCIÓN	Metodología CSTB	N/mm²	+ / - 10%	0,9
Adherencia de adhesivo cementoso C2 sobre la lámina: CIZALLA	Metodología CSTB	N/mm²	+ / - 5%	1,28

#### Conservación

Almacenar en su embalaje original no abierto, resguardar de humedad, en local correctamente ventilado a temperatura máxima de 30°C. Proteger de la exposición directa a la luz.



## 3.2 . Productos complementarios de la gama DRY80

 <p>REFUERZO ÁNGULOS DRY80</p>	Refuerzo impermeable para ángulos interiores y exteriores	referencia	descripción	presentación
		544010632	DRY80 CORNERIN	2 uds. por bolsa
		544010663	DRY80 CORNEROUT	2 uds. por bolsa
 <p>BANDA DE UNIÓN DRY80</p>	Banda de unión perimetral	referencia	descripción	presentación
		544010168	DRY80 BANDA 50	Rollo de 30 m x 48 cm
		544010182	DRY80 BANDA 40	Rollo de 30 m x 38 cm
		544010175	DRY80 BANDA 30	Rollo de 30 m x 29 cm
		544010151	DRY80 BANDA 20	Rollo de 30 m x 18 cm
 <p>ADHESIVO SEAL PLUS 6</p>	Adhesivo especial para juntas	referencia	descripción	presentación
		544010670	SEAL PLUS 6	Bote de 6 kg
 <p>ADHESIVO SEAL PLUS 0600</p>			<b>RENDIMIENTO CUBIERTAS</b> Rendimiento práctico de un bote de 6 kg ≈ 40-45m² de superficie. Rendimiento teórico de 1 kg ≈ 7-7,5 metros de junta.	
		544012858	SEAL PLUS 0600	Blister de 600 ml
			<b>RENDIMIENTO CUBIERTAS</b> Rendimiento práctico de un blister 600 ml ≈ 5-6 m² de superficie. Rendimiento teórico de 600 ml ≈ 5,5-6 metros de junta.	
 <p>ADHESIVO E IMPRIMACIÓN</p>	Especial para sellado de juntas y encuentros: <b>SEAL PLUS 6</b> Adhesivo <b>PRIMERPOOL</b> Imprimación	referencia	descripción	presentación
		544018072	KIT POOL	1 ud. por caja
			<b>RENDIMIENTO CUBIERTAS</b> Rendimiento práctico de un bote de 6 kg ≈ 30-35m² de superficie. Rendimiento teórico de 1 kg ≈ 6-6,5 metros lineales de junta.	
 <p>PRIMERPOOL</p>	Imprimación especial para el sellado de juntas y encuentros	referencia	descripción	presentación
		544018065	PRIMERPOOL	Bote de 2 kg
			<b>RENDIMIENTO CUBIERTAS</b> Rendimiento práctico bote 2 kg ≈ 150 metros lineales de perímetro.	
 <p>DRY80 SUMI56</p>	Salida Ø 32-40 vertical rejilla 10x10 cm	544011493	DRY80 SUMI56 100 V	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
	Salida Ø 32-40 horizontal rejilla 10x10 cm	544015392	DRY80 SUMI56 100 H	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
	Salida Ø 40-50 vertical rejilla 15x15 cm	544010687	DRY80 SUMI56 150 V	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
	Salida Ø 90-110 vertical rejilla 20x20 cm	544010694	DRY80 SUMI56 200 V	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
	Salida Ø 90-110 horizontal rejilla 20x20 cm	544015385	DRY80 SUMI56 200 H	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
	Salida Ø 90-110 vertical rejilla 25x25 cm	544010700	DRY80 SUMI56 250 V	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
	Salida Ø 90-110 vertical rejilla 30x30 cm	544010717	DRY80 SUMI56 300 V	Caja 1 ud. Lámina 75 x 75 cm
 <p>CHIMENEA DRY80</p>	Chimenea de ventilación para cubiertas	referencia	descripción	presentación
		544010731	DRY80 CHIMENEA	Caja 1 ud. Lámina 50 x 50 cm
 <p>DRY80 GÁRGOLA</p>	Acople para evacuación horizontal	referencia	descripción	presentación
		544010748	DRY80 GÁRGOLA 50	Caja 1 ud. Lámina 50 x 50 cm
		544015187	DRY80 GÁRGOLA 75	Caja 1 ud. Lámina 50 x 50 cm
		544015613	DRY80 GÁRGOLA 90	Caja 1 ud. Lámina 50 x 50 cm
		544015897	DRY80 GÁRGOLA 110	Caja 1 ud. Lámina 50 x 50 cm

## 4. Condiciones para la puesta en obra

No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando las condiciones climatológicas puedan resultar perjudiciales, en particular cuando esté nevando o exista nieve o hielo sobre la cubierta, cuando llueva o la cubierta esté mojada, o cuando sople viento de más de 40 Km/h.

Tampoco deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando la temperatura ambiente sea menor de -5°C.

En interrupciones en la ejecución de la cubierta deben protegerse adecuadamente los materiales y lastrar los bordes de la membrana.

Antes de comenzar o reanudar la instalación de **DRY80** se debe comprobar que el soporte reúne las condiciones necesarias señaladas en el punto 4.1; en caso contrario, debe esperarse el tiempo necesario o proceder a su adecuación.

Antes de comenzar la colocación de la impermeabilización, deben instalarse las cazoletas de desagüe y prepararse las juntas de dilatación.

Es necesario proteger **DRY80** colocando paneles en las zonas de circulación para cualquier circulación peatonal sobre la lámina hasta la colocación de la protección definitiva.

### 4.1. Inspección del soporte base

El instalador deberá comprobar que las condiciones son conformes con lo siguiente:

- La superficie del soporte base debe ser totalmente lisa y uniforme, estar fraguada y seca, sin picos, huecos, ángulos ni resaltes mayores de 1 mm y carecer de cuerpos extraños. Limpiar de polvo cuidadosamente justo antes de la instalación de **DRY80**.
- Podrán admitirse irregularidades de altura mayor que 1 mm si se intercala una capa antipunzonante.
- En las zonas adheridas con cemento cola, la tolerancia de planeidad es de 5 mm con regla de 2 m.
- Los elementos verticales, tales como petos, chimeneas de ventilación, torreones, etc., deben estar preparados de la misma forma que el faldón hasta la altura necesaria para permitir una terminación correcta de la impermeabilización.

### 4.2. Soportes antiguos en rehabilitación o renovación

La impermeabilización con **DRY80** puede realizarse instalando la lámina directamente sobre revestimientos existentes: baldosas cerámicas o análogas, terrazos o piedras naturales.

El antiguo revestimiento puede ser conservado si está en buen estado y bien adherido al soporte.

Esto, unido a que la colocación del nuevo pavimento no requiere de una capa de compresión, además de la reducción de costes y tiempos de ejecución representa una gran ventaja cuando no conviene o no se puede incrementar espesores o carga en la obra (caso de alturas de los accesos en terrazas y balcones).

El soporte debe estar preparado en las condiciones expresadas en el punto anterior. En caso contrario, se debe inspeccionar el soporte y proceder a su preparación: reparaciones del revestimiento existente si se va a conservar, limpieza, tratamiento y preparación superficial, revoque, nivelado, imprimación si se requiere, en caso necesario, retirada del antiguo revestimiento.

#### Inspección del soporte base

Determinar las zonas del antiguo revestimiento a conservar, a tratar o a eliminar mediante un examen visual, y en su caso sonoro (sonido a hueco), para detectar:

- Hundimientos o diferencias de nivel, falta de cohesión, fisuras, y comprobar el estado de las juntas de fraccionamiento o de dilatación.
- En el caso de revestimiento de baldosas: piezas rotas o mal adheridas, comprobar el estado de las juntas entre piezas.
- En el caso de capa de mortero o de ausencia de revestimiento: materiales no cohesivos o no adheridos al soporte.

## Preparación del soporte base

- Retirada de los materiales con defectos, materiales no cohesivos o no adheridos al soporte detectados en la inspección: si las partes defectuosas son menos del 25% de la superficie, son eliminadas así como los materiales subyacentes no cohesivos y las partes en buen estado pueden ser conservadas. Si son más del 25%, de la totalidad del antiguo revestimiento recomendamos su retirada. Las piedras naturales que puedan deslaminar (como la pizarra) deben ser retiradas salvo que esté prevista la instalación de una capa de desolidarización del nuevo revestimiento.

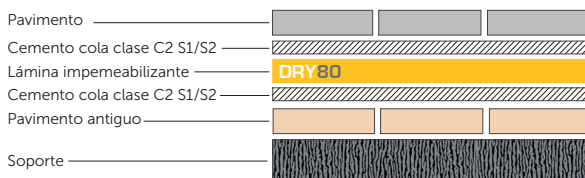
- Limpieza y preparación: deben eliminarse por medio de decapantes o abrasivos los restos de materiales, grasas, adhesivos antiguos, suciedad, etc. y procurar una superficie con la planeidad requerida que permita el agarre del adhesivo cementoso. Para ello, y en función de la naturaleza del antiguo revestimiento puede ser necesario aplicar una imprimación adecuada siguiendo las recomendaciones del fabricante del cemento cola. Recomendamos limpiar con sosa cáustica.

### 4.3. Ejecución de la impermeabilización

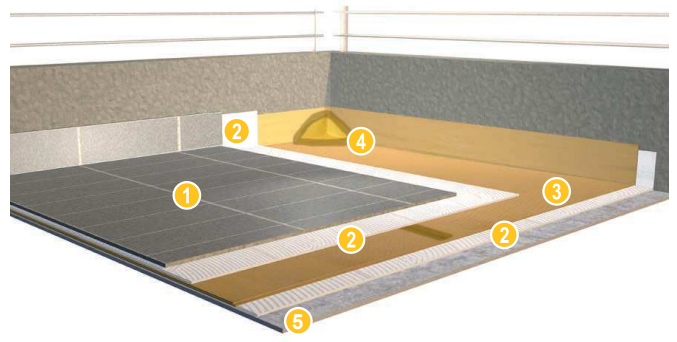
#### rehabilitación



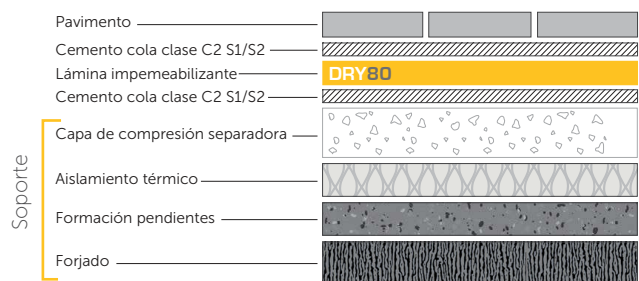
1. Nuevo pavimento
2. Cemento cola clase C2 S1/S2
3. Lámina **DRY80**
4. **DRY80 CORNERIN**
5. Pavimento antiguo



## obra nueva



1. Nuevo pavimento
2. Cemento cola clase C2 S1/S2
3. Lámina **DRY80**
4. **DRY80 CORNERIN**
5. Soporte



### Colocación de la lámina

En cada faldón las láminas deben empezar a colocarse por la parte más baja del mismo, en dirección perpendicular a la línea de máxima pendiente del faldón.

Debe continuarse hasta terminar una hilera, realizando solapes de 10 cm en las uniones entre piezas.

Seguidamente se colocarán nuevas hileras en sentido ascendente hasta la limateza, de manera tal que cada hilera solape sobre la anterior 10 cm.

La colocación de las piezas debe hacerse de tal forma que ninguna junta entre piezas de cada hilera resulte alineada con las de las hileras contiguas.



## Fijación de DRY80 al soporte

Para la fijación de la lámina al soporte se utilizará adhesivo cementoso (cemento cola) calificado tipo C2 S1/S2 flexible según norma UNE EN 12004.

El cemento cola se aplica como mínimo de 4 mm dependiendo de la planeidad del soporte; soporte que además nos va a requerir mayor o menor espesor de cola y nos va a definir qué llana utilizar.

Aplicar y presionar fuerte la lámina **DRY80** sobre el soporte con ayuda de una llana de plástico asegurándose de eliminar todas las posibles bolsas de aire que se hayan generado. En el caso de cubierta invertida se instalará en sistema no adherido: sistema de fijación en el que la impermeabilización se coloca sobre el soporte sin adherirse al mismo salvo en elementos singulares tales como juntas, desagües, petos, bordes, etc. y en el perímetro de elementos sobresalientes de la cubierta, tales como chimeneas, claraboyas, mástiles, etc.

En algunos casos de cubierta invertida y en función de las características de la cubierta - en superficies de dimensión reducida sin junta de dilatación - se podrá instalar sistema totalmente adherido.

Si vamos a colocar la lámina semiadherida, el adhesivo debe estar regularmente repartido y cubrir como máximo el 49% del soporte, el solape entre láminas debe de ser de 10 cm.

## Unión entre las láminas de DRY80

La unión entre láminas de **DRY80** se realizará siempre por superposición: mediante solape y pegando las láminas entre ellas por soldadura o con adhesivo para juntas **SEAL PLUS**.

- Comprobar que la anchura del solape es igual a 10 cm si vamos a utilizar adhesivo de sellado **SEAL PLUS**. En el caso de soldadura por aire caliente el solape será de 5 cm.
- Comprobar que no se sueldan más de 3 láminas en un solo punto.

## Soldadura por aire caliente

- Colocar las láminas con un solape para la unión de 5 cm.
- Utilización con máquina automática o semiautomática para la soldadura. Ajustar cuidadosamente la temperatura, la presión y la velocidad de la máquina para asegurar una unión sólida y correctamente sellada sin dañar las láminas.
- Utilización con soldador profesional de aire caliente. Ajustar la temperatura entre 700 y 750°C, teniendo especial cuidado de no dañar la lámina, presionando con el rodillo para su perfecto sellado, una vez finalizado el proceso, comprobar que todas las uniones estén totalmente selladas.



## Unión con adhesivo SEAL PLUS

- Colocar las láminas con un solape para la unión de 10 cm.
- Levantar la parte de lámina que queda por encima del solape y aplicar una primera capa de adhesivo especial **SEAL PLUS** para juntas.
- Presionar las juntas con una espátula para retirar el exceso de adhesivo y eliminar el posible aire retenido.
- Aplicar una segunda capa de **SEAL PLUS** en el borde del solape haciendo un doble sellado (interior y exterior) para asegurar la total estanqueidad de las juntas.



1º Entre capas.

2º Por encima (doble sellado).

## 5. Detalles constructivos: puntos singulares

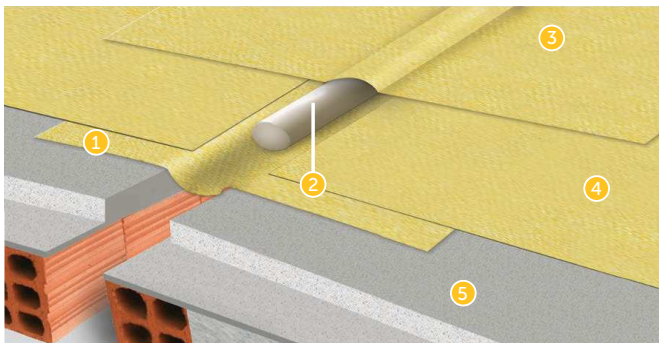
Se consideran elementos singulares de la cubierta aquellos que, por sus características, requieran un tratamiento especial en el proyecto y en la ejecución de la misma; por ejemplo prever la preparación de un retranqueo en el remate a paramento vertical (ver punto 5.2).

### 5.1. Juntas

Se tratarán en la instalación de **DRY80** las juntas estructurales y perimetrales.

Para juntas de fraccionamiento, éstas no se tendrán en cuenta a la hora de colocar la lámina sobre ellas. Únicamente como indicamos, se deben respetar las juntas estructurales.

Todos los elementos rígidos de la cubierta deben respetar las juntas de dilatación de edificio o del soporte resistente de la cubierta.



- 1 y 3. Banda **DRY80 BANDA**
- 2. Cordón junta.
- 4. Lámina **DRY80**
- 5. Soporte nuevo o pavimento antiguo.

### Tratamiento de las juntas con **DRY80 BANDA**

- Aplicar adhesivo cementoso tipo C2 S1/S2 en capa fina y con llana dentada de al menos 4 mm. hasta una anchura de 30 cm a cada lado de la junta.
- Colocar un refuerzo con **DRY80 BANDA 30** dejando un fuelle de al menos 2 cm centrado en la junta y fijando no menos de 10 cm a cada lado. Presionar fuertemente hacia los bordes con la cara lisa de una llana a fin de eliminar el aire que podría quedar debajo.
- Fijar al soporte, sobre el cemento cola sobrante las láminas de los faldones adyacentes solapando sobre la banda hasta la junta. Soldar los solapes sobre la banda.
- Cubrir como terminación con otra tira de **DRY80 BANDA 30** dejando un fuelle de al menos 3 cm centrado en la junta con ayuda de un cordón expandido y solapando 10 cm a cada lado sobre la lámina de los faldones. Soldar los solapes.

- Si el sistema debe incorporar una capa antipunzonante bajo la membrana de impermeabilización formada con lámina **DRY80**, colocar esa capa dejando sin cubrir unos 30 cm a cada lado de la junta y proceder sobre esta zona como se ha descrito.

### 5.2. Encuentro de la cubierta con un paramento vertical

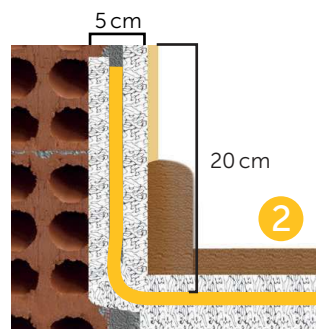
#### Tratamiento del encuentro de la cubierta con un paramento vertical, sólo con lámina

La impermeabilización debe prolongarse por el paramento vertical hasta una altura de 20 cm como mínimo por encima de la protección de la cubierta. El encuentro con el paramento no debe redondearse ni achaflanarse.

Para que el agua de las precipitaciones o la que se deslice por el paramento vertical no se filtre por el remate superior de la impermeabilización, el remate debe realizarse de alguna de las formas siguientes:

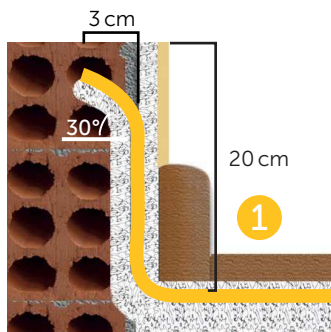


- a) mediante un retranqueo cuya profundidad con respecto a la superficie externa del paramento vertical debe ser mínimo de 5 cm y cuya altura por encima de la protección de la cubierta debe ser mínimo de 20 cm.



**OPCIÓN a: Retranqueo:**  
Insertar la lámina dentro del muro haciendo un retranqueo.

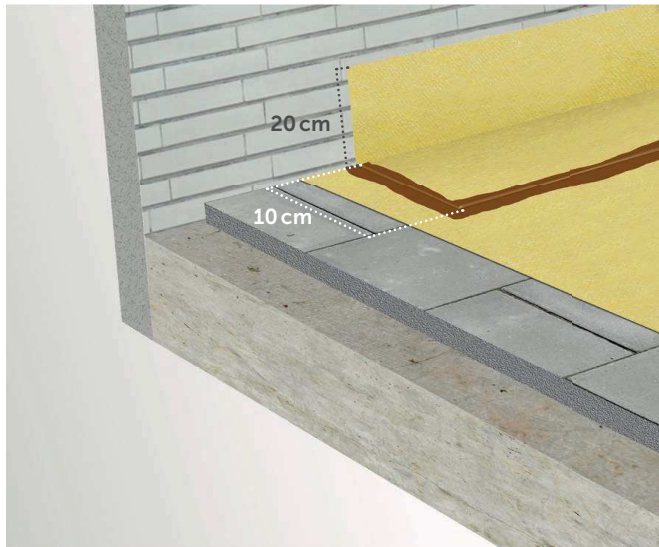
b) mediante una roza de 3 x 3 cm como mínimo en la que debe recibirse la impermeabilización con mortero en bisel formando aproximadamente un ángulo de 30° con la horizontal y redondeándose la arista del paramento.



**OPCIÓN b: Roza:** Insertar la lámina haciendo una roza en el muro.

En todo caso, la prolongación de la impermeabilización sobre el paramento debe ser protegida de la exposición a la luz. De no ser posible, debe realizarse la impermeabilización con **DRY80** dentro del límite de la zona protegida y completando con una banda de terminación.

#### Tratamiento del encuentro de la cubierta con un paramento vertical con banda



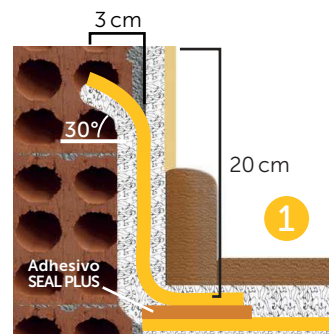
- En ocasiones, debido a la forma de la superficie, se hace necesario el uso de bandas perimetrales para facilitar la instalación de la lámina **DRY80** con los encuentros de los paramentos verticales. En este caso, para la unión entre la **DRY80 BANDA** y la lámina se utilizará adhesivo para juntas **SEAL PLUS**.

Aplicar adhesivo cementoso tipo C2 S1/S2 aplicado en capa fina con llana dentada de al menos 4mm en el paramento vertical (proteger el encuentro de salpicaduras).

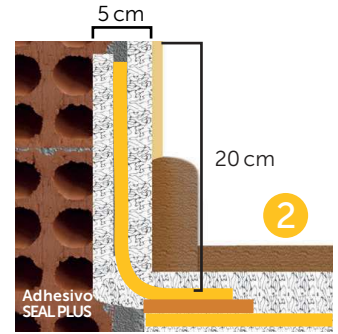
Colocar la banda perimetral **DRY80 BANDA** con una altura mínima de 20 cm y dejando 10 cm de solape sobre la lámina.

Presionar fuertemente hacia los bordes con la cara lisa de una llana a fin de eliminar el aire que podría quedar debajo.

Hay dos opciones de instalación:



**OPCIÓN 1: Roza:**  
Insertar la banda haciendo una roza en el muro.



**OPCIÓN 2: Retranqueo:**  
Insertar la banda dentro del muro haciendo un retranqueo.

**Antes de realizar la prueba de estanqueidad se debe aplicar una mano de al menos 5 cm de **PRIMERPOOL** en el borde superior de la lámina o banda, en todo su perímetro. Esto evita la capilaridad ascendente que tiene el agua sobre las fibras de la lámina.**

#### 5.3. Encuentro de la cubierta con el borde lateral

El encuentro debe realizarse prolongando la impermeabilización 7 cm como mínimo sobre el frente del alero o el paramento, fijándola con adhesivo cementoso tipo C2 S1/S2 en los 20/30 cm anteriores al borde y con adhesivo **SEAL PLUS** sobre el frente. En todo caso, la prolongación de la impermeabilización sobre el frente del alero o el paramento debe ser protegida de la exposición a la luz. De no ser posible, dentro del límite de la zona protegida debe realizarse la impermeabilización con **DRY80**.

#### 5.4. Encuentro de la cubierta con un sumidero

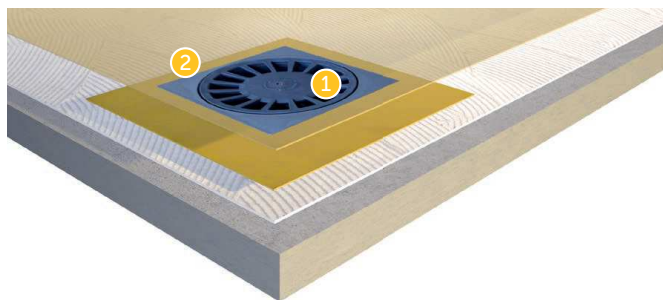
El sumidero debe disponer de un ala de 10 cm de anchura como mínimo en el borde superior y debe estar provisto de un elemento de protección para retener los sólidos que puedan obturar la bajante. En cubiertas transitables este elemento debe estar enrasado con la capa de protección y en cubiertas no transitables, este elemento debe sobresalir de la capa de protección.

El elemento que sirve de soporte de la impermeabilización debe rebajarse alrededor de los sumideros lo suficiente para que después de haberse dispuesto la impermeabilización siga existiendo una pendiente adecuada en el sentido de la evacuación. El borde superior del sumidero debe quedar por debajo del nivel de escorrentía de la cubierta. El sumidero debe estar separado 50 cm como mínimo de los encuentros con los paramentos verticales o con cualquier otro elemento que sobresalga de la cubierta.



La impermeabilización debe prolongarse 10 cm como mínimo por encima de las alas. La unión de la lámina impermeabilizante con el sumidero o el canalón debe realizarse con adhesivo **SEAL PLUS**.

Instalar preferentemente el sumidero **DRY80 SUMI56** con lámina termosellada de 75 x 75 cm, la unión entre láminas realizarla con adhesivo **SEAL PLUS**.

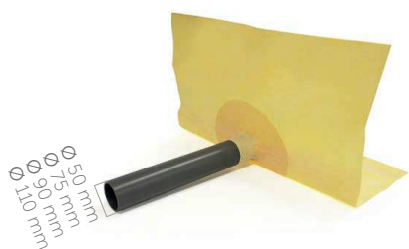


1. Sumidero **DRY80 SUMI56** con lámina termosellada.
2. Lámina **DRY80** solapando.

### 5.5. Rebosaderos o gárgolas

Las cubiertas planas que tengan un paramento vertical que las delimite en todo su perímetro, deben disponer de rebosaderos cuando en la cubierta exista una sola bajante, cuando se prevea que, si se obtura una bajante, el agua acumulada no pueda evacuar por otras bajantes y cuando la obturación de una bajante pueda producir una carga en la cubierta que comprometa la estabilidad de soporte resistente. El rebosadero debe disponerse a una altura intermedia entre la del punto más bajo y la del más alto de la entrega de la impermeabilización al paramento vertical y en todo caso a un nivel más bajo de cualquier acceso a la cubierta con una pendiente favorable a la evacuación.

Para facilitar el encuentro con los puntos más conflictivos, recomendamos instalar **DRY80 GÁRGOLA**, dotada de lámina termosellada para facilitar la unión y estanqueidad de la cubierta.



### Instalación gárgola **DRY80** sobre lámina **DRY80**



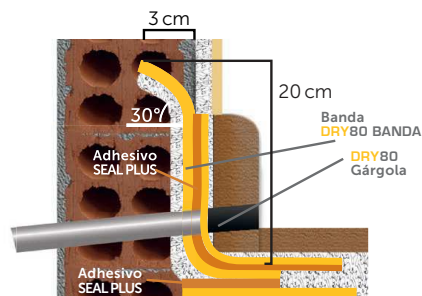
Insertar el tubo dentro de la salida horizontal del muro, haciendo un agujero en la lámina **DRY80**.

### Instalación gárgola **DRY80** sobre banda perimetral **DRY80 BANDA**

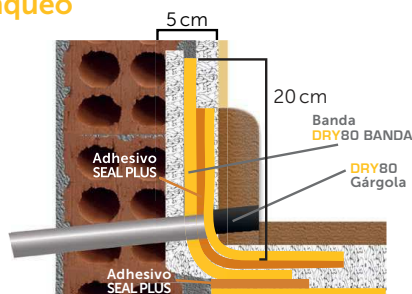


Insertar el tubo dentro de la salida horizontal del muro, haciendo un agujero en la banda **DRY80 BANDA**.

roza



retranqueo



### 5.6. Encuentro de la cubierta con elementos pasantes

Los elementos pasantes deben situarse separados 50 cm como mínimo de los encuentros con los paramentos verticales y de los elementos que sobresalgan de la cubierta.

Deben disponerse elementos de protección prefabricados o realizados in situ, que deben ascender por el elemento pasante 20 cm como mínimo por encima de la protección de la cubierta.

Estos elementos de protección se tratarán como se describe para los paramentos verticales (punto 5.2).



Refuerzo para pasantes **DRYTUB**. Disponible para tubos de Ø exterior de 20, 40, 50, 63, 75, 90 mm.



## 5.7. Anclaje de elementos

Los anclajes de elementos deben realizarse sobre un paramento vertical por encima del remate de la impermeabilización. Si deben realizarse sobre la parte horizontal de la cubierta, debe realizarse un elemento de protección de forma análoga a la establecida para los encuentros con elementos pasantes o sobre una bancada apoyada en la misma. Todas las uniones deben de ir rematadas con adhesivo para juntas **SEAL PLUS**.

## 5.8. Rincones y esquinas

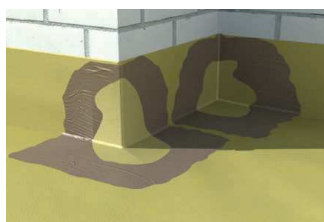
En los rincones y las esquinas debe realizarse un refuerzo a la impermeabilización debajo de la banda de terminación del paramento utilizando ángulos preformados **DRY80 CORNERIN** y **DRY80 CORNEROUT** fijados con adhesivo **SEAL PLUS**.



**DRY80 CORNERIN**



**DRY80 CORNEROUT**



## 5.9. Accesos y aberturas

Los accesos y las aberturas situados en un paramento vertical deben estar realizados de una de las formas siguientes:

- a) Disponiendo un desnivel de 20 cm de altura como mínimo por encima de la protección de la cubierta, impermeabilizado como se describe para los paramentos verticales.
- b) Disponiéndolos retranqueados respecto del paramento vertical 1 m como mínimo. El suelo hasta el acceso debe tener una pendiente del 10% hacia fuera y debe ser tratado como la cubierta.

Las aberturas y los accesos situados en el paramento horizontal de la cubierta deben realizarse disponiendo alrededor del hueco un antepecho de una altura por encima de la protección de la cubierta de 20 cm como mínimo e impermeabilizado como se describe para los paramentos verticales (punto 5.2).

## 5.10. Ventilaciones

En cubiertas donde podemos prever que pueden haber condensaciones, procederemos a la instalación de **DRY80 CHIMENEA**, la cual esta provista de lámina **DRY80** termosellada para asegurar la total estanqueidad del sistema. **DRY80 CHIMENEA**, dada su capacidad para ventilar el vapor generado debajo la cubierta, evita todo tipo de condensaciones.

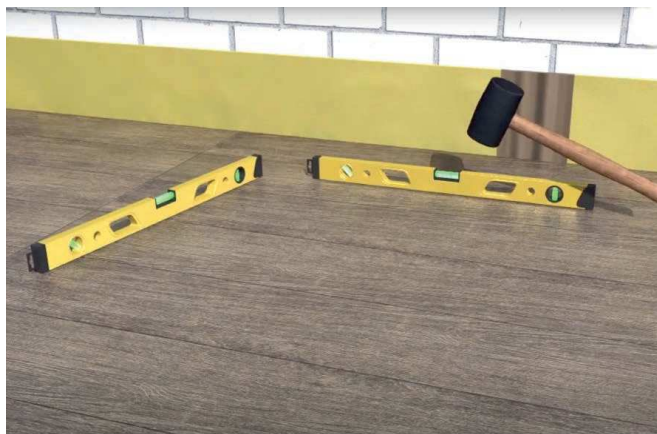
## 6. Prueba de estanqueidad de la cubierta

Previo colocación del pavimento se debe realizar una prueba de estanqueidad que nos certifique que toda la instalación es conforme. Dicha prueba se realizará después de las primeras 48 h desde que se finalizó la instalación de la lámina.

**MUY IMPORTANTE:** si se realiza prueba de estanqueidad, es posible que el agua remonte por el geotextil de la lámina, al estar éste expuesto directamente. En ese caso, es conveniente aplicar una mano de **PRIMERPOOL** en todo el perímetro de al menos 5 cm desde la parte más alta de la lámina hacia abajo.

La prueba de estanqueidad debe tener una duración de 24 h. Después, se vaciará la superficie y esperaremos otras 24 h para un correcto secado de la lámina y sus elementos.

## 7. Colocación del pavimento cerámico



Debemos esperar al menos 24 horas para la colocación del revestimiento. Se tendrá en cuenta las condiciones meteorológicas en ese momento, pues pueden influir en el fraguado de los materiales de agarre.

Protección de la lámina del suelo: para cualquier circulación peatonal sobre la lámina **DRY80** en caso de retraso en la colocación del pavimento, es necesario proteger totalmente toda la superficie y además colocar paneles en la zona de circulación.

### 7.1. Juntas

Deben disponerse juntas de dilatación en el solado. Estas juntas deben afectar a las piezas y al mortero de agarre. Deben disponerse coincidiendo con las juntas de la cubierta y en cuadrícula, situadas como máximo a 7,5 m (máximo a 5 m si la cubierta es no ventilada). Las juntas deben sellarse y el sellado debe quedar enrasado con la superficie del solado.

Las juntas periféricas deben tener al menos 3 mm de ancho. Las juntas de fraccionamiento del soporte deben ser respetadas en el revestimiento cerámico.

### 7.2. Puesta en servicio

La puesta en servicio será:

- Circulación peatonal:  
24 h tras la realización de las juntas.
- Circulación normal:  
48 h tras la realización de las juntas.

Generalmente la puesta en servicio dependerá de las recomendaciones del fabricante de material de agarre.



**1.** Comprobar la estabilidad del soporte y limpiar la superficie. A continuación aplicar cemento cola clase C2 S1/S2 con llana dentada. Aplicar el adhesivo en pequeños paños para evitar que se seque y siempre peinando en un único sentido. En ningún caso instalar la lámina sobre un cemento cola semi fraguado. **NOTA:** en rehabilitación, aplicamos el cemento cola clase C2 S1/S2 directamente sobre el pavimento antiguo.

**2.** Presionar fuerte la lámina sobre el soporte con ayuda de la llana, asegurándose de eliminar todas las posibles bolsas de aire que se hayan generado. **ATENCIÓN:** una vez instalada, se deberá comprobar que la lámina esté totalmente pegada al soporte.



**3.** Instalar las láminas siempre a favor de la pendiente, partiendo del sumidero hacia arriba. Dejar un solape entre láminas mínimo de 10 cm.

**4.** \_ Realizar las uniones con adhesivo **SEAL PLUS\***.  
Poner una primera capa entre láminas (1º).  
\_ Después rematar la junta por encima con adhesivo **SEAL PLUS\*** (2º): doble sellado.



**5.** Una vez finalizada la instalación, con un tiempo de espera de 48 horas, se debe realizar una prueba de estanqueidad precisa.

**MUY IMPORTANTE:** si se realiza prueba de estanqueidad, es posible que el agua remonte por el geotextil de la lámina, al estar éste expuesto directamente. En ese caso, es conveniente aplicar una mano de **PRIMERPOOL** en todo el perímetro de al menos 10 cm desde la parte más alta de la lámina hacia abajo.

**6.** Colocar el pavimento directamente con cemento cola clase C2 S1/S2 y fijar el rodapié. Trabajo terminado de manera rápida, fácil y con garantía de calidad.

## Somos fabricantes

REVESTTECH es el resultado de la más moderna técnica de fabricación destinada a resolver con máxima garantía las exigencias del nuevo Código Técnico de la Edificación, solucionando su aplicación en obra con sencillez, seguridad y con el máximo ahorro.



## Exigencia básica HS 1: Protección frente a la humedad

Se limitará el riesgo previsible de presencia inadecuada de agua o humedad en el interior de los edificios y en sus cerramientos como consecuencia del agua procedente de precipitaciones atmosféricas, de escorrentías, del terreno o de condensaciones, disponiendo medios que impidan su penetración o, en su caso, permitan su evacuación sin producción de daños.

(CTE marzo 2006)

## Investigación constante

Nuestro objetivo ha sido presentar un producto de gran calidad, con toda garantía y que, además, ofrece un importante valor añadido. Desde REVESTTECH hemos dedicado tiempo y esfuerzo a estudiar y buscar soluciones a los problemas habituales que surgen durante la colocación, remate y posterior comportamiento de los trabajos de impermeabilización a través de proyectos de investigación y puesta en práctica antes de su lanzamiento al mercado.

