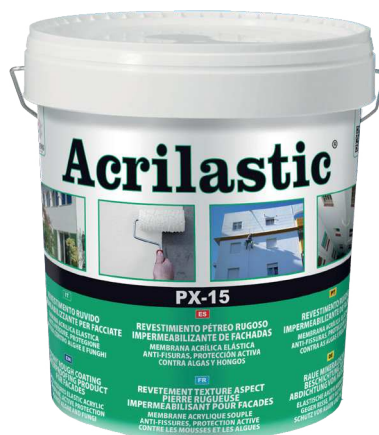


PX-15

Imper

ACRILASTIC

Revestimiento acrílico elastomérico, impermeabilizante, destinado a la protección y decoración de fachadas. Acabado texturado.



INFORMACION SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE

CATEGORÍA I1, RECUBRIMIENTOS DE ALTAS PRESTACIONES
MONOCOMPONENTES EN FASE ACUOSA

Límite: 140 g/l COV (2007); 140 g/l COV (2010)
Este producto contiene 32,02 g/l COV max.

SOPORTES

Cemento, hormigón, ladrillo, prefabricados y demás elementos absorbentes empleados en construcción.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Acabado rugoso y mate
- Recubrimiento elástico-protector
- Permeable al vapor de agua
- Absorbe fisuras
- Excelente adherencia
- Impermeable al agua de lluvia
- Resistencia a la alcalinidad del soporte
- Disponible en colores bajo pedido



IDEAL PARA

- Impermeabilizar paramentos verticales (fachadas, patios de luces, etc)
- Protección de la espuma de poliuretano
- El control de la humedad de estructuras de hormigón según UNE-EN 1504-2
- PX-15 está homologado según la ETAG 004 – ETE 15/0015 como capa de acabado para el sistema SATE ISOLXTREM SYSTEM

PX-15

Imper

ACRILASTIC

PROPIEDADES DEL FILM SECO

Sus características especiales de composición, confieren a la película seca resultante, excepcionales propiedades de adherencia, dureza y elasticidad. El resultado es una membrana impermeable, elástica con gran poder de alargamiento y recuperación, que se adhiere al sustrato adaptándose a sus formas sin juntas ni empalmes. En condiciones normales de secado alcanza su total curado a los 28 días, ofreciendo a partir de entonces óptimos valores de resistencia a los **fenómenos físicos** como la abrasión, **químicos** como la corrosión producida por los anhídridos carbónico y sulfuroso, y **meteorológicos** como las lluvias e incluso los U.V. del sol.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, seco, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

MODO DE APLICACIÓN

Agitar el producto hasta su homogeneización completa.

La aplicación puede realizarse a brocha o rodillo.

- Soportes de albañilería nuevos

La primera mano puede diluirse hasta un máximo de un 10 %, siempre y cuando el agua sea potable y limpia. La segunda mano se podrá aplicar diluida, como máximo un 5 %.

- Soportes de albañilería viejos

En el caso de que el soporte se encuentre formado fondos pulverulentos, se debe limpiar el polvo presente en la superficie y posteriormente emplear **RX-501 FIJAPREN AL DISOLVENTE** como fijador-endurecedor, o bien el **RX-500 FIJAPREN AL AGUA**. A continuación, proceder como en un soporte de albañilería nuevo.

- Soportes pintados

Comprobar si la pintura está limpia y bien adherida. En caso contrario, deberá eliminarse toda la pintura mediante lijado u otro método conveniente (según el fondo), fijar el soporte con **RX-501** o **RX-500** y proceder como si de un soporte de albañilería nuevo se tratase.

- Soportes con patologías

- Moho / algas

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con nuestro **RX-526 CLEAN ENERGY**. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5-10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras. A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de **RX-524 CLEAN MICRO** hasta que el soporte quede completamente impregnado. Dejar secar y a continuación, pintar. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

PX-15

Imper

ACRILASTIC

APLICACIÓN EN OBRA

- Salitre / eflorescencias

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

- Aceites / grasas

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

Aplicar una primera mano de **ACRILASTIC** sobre el soporte de forma que cubra completamente la superficie a tratar.

Dejar secar.

Aplicar una segunda mano.

Para una correcta impermeabilización y sellado del soporte es necesaria la aplicación mínima de 0,8 - 1 l/m².

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Doblado a bajas temperaturas	Sin presencia de grietas y/o fisuras
Contenido en sólidos	74 - 79 % en peso
Comportamiento al calor	Sin presencia de grietas y/o fisuras
Densidad	1,61 ± 0,07 g/ml
Viscosidad Brookfield	20000 - 30000 cP. (A/5/10)

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE – CATEGORÍA a1

LÍMITE COV	CONTENIDO COV
140 g/l (2007) – 140 g/l (2010)	32,02 g/l máximo

pH	8.0 - 10.0
Limpieza herramientas	Con agua
Variación de la masa	< 10 %
Alargamiento a la rotura	> 15 %
Variación de alargamiento a la rotura tras envejecimiento térmico	< 35 %
Adherencia por tracción directa (EN1542)	> 0,8 MPa
Permeabilidad al vapor de agua (EN ISO 7783)	Clase I
Absorción capilar y permeabilidad al agua líquida (EN 1062-3)	< 0,1 kg (m ² h ^{0.5})

RENDIMIENTO TEÓRICO (*)

litros aplicados por m ²	0,80 - 1,00
-------------------------------------	-------------

(*) El rendimiento práctico depende del soporte (tipo, estado y absorción), del modo de aplicación y del grado de dilución.

PX-15

Imper

ACRILASTIC

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de los impermeabilizantes está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No aplicar sobre soportes cuya temperatura sea inferior a 5°C ni excesivamente calientes.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.
- Temperatura de aplicación de 5°C a 35°C.
- Máxima humedad relativa: 85%.

PX-15

Imper

ACRILASTIC

OBSERVACIONES

- El departamento técnico de **BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán acompañados de un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	15 l.	4 l.
UD./CAJA	-	-
PALETS	33 BOTES	120 BOTES

**BAIXENS**
baixens.com*Testing the
difference*

BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO,
Nº711 RIBEIRÃO, 4760
706 V.N. FAMILICÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt