

RX-528

ISOLXTREM® SYSTEM

MICROPRIMER

Imprimación indicada para sistemas de aislamiento térmico exterior y como fondo regulador de absorción.



INFORMACION SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE

CATEGORÍA g1, IMPRIMACIONES, EN BASE ACUOSA

Límite: 50 g/l COV (2007); 30 g/l COV (2010)
este producto contiene 6,00 g/l COV max.

SOPORTES

Piedra, cementosos, absorbentes y usuales en la construcción. Sobre el CX-28 Isolxtrem Poliestirex.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Acabado liso.
- Excelente nivelación.
- Buena adherencia sobre fondos poco absorbentes.
- Producto mate.
- Carta de colores disponible.
- RX-528 está homologado según la ETAG 004 – ETE 15/0015

IDEAL PARA

- Regulador de la absorción del soporte.
- Imprimación para sistemas SATE.
- Imprimación previa a la aplicación de morteros acrílicos.

PROPIEDADES DEL FILM SECO

Sus características especiales de composición, confieren a la película seca resultante, excepcionales propiedades de adherencia y dureza. El resultado es una película de alto poder de cobertura que se adhiere al sustrato adaptándose a sus formas sin juntas ni empalmes.



RX-528

ISOLXTREM® SYSTEM

MICROPRIMER

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo en primer lugar con nuestro **RX-526 CLEAN ENERGY**. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5-10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de **RX-524 CLEAN MICRO** hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

MODO DE EMPLEO

Producto listo al uso. Es conveniente removerlo antes de su empleo.

La aplicación se debe efectuar a rodillo, brocha o airless.

Para la aplicación de la primera mano, es posible la dilución de **RX-528 Isolxtrem Microprimer** al 10% en agua. Las capas posteriores deberán aplicarse sin diluir.

Es aconsejable dejar transcurrir al menos 24 horas antes de aplicar el producto posterior.



Remover el producto antes de su empleo



Dilución al 10% en agua

RX-528

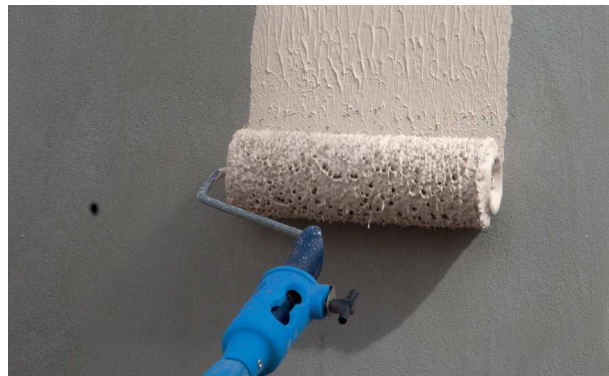
ISOLXTREM® SYSTEM

MICROPRIMER

APLICACIÓN EN OBRA



Aplicación a rodillo



Aplicación sobre CX-28 Isolxtrem Poliestirex

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	1.42 ± 0.07 g/ml
pH	7.5 - 8.5
Viscosidad Brookfield	28000 - 43000 cP (A/6/10)
Información sobre la directiva 2004/42/CE - Categoría g1	50 g/l (2007) - 30 g/l (2010). Contenido Cov 6 g/l máximo
Granulometría máxima	< 50 µm

Limpieza de herramientas	Con agua
Tiempos de secado en profundidad	25 - 35 min. sobre CX-28
Tiempos de secado al tacto	15 - 25 min. sobre CX-28
Rendimiento ml/m² en condiciones normales de aplicación	150 ml/m²
Clasificación al fuego	D - s2 - d0

RX-528

ISOLXTREM® SYSTEM

MICROPRIMER

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de las imprimaciones está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No mojar los soportes antes de aplicar.
- No aplicar sobre fondos no absorbentes.
- No aplicar el producto bajo condiciones medioambientales desfavorables (fuerte viento, riesgo de lluvias o heladas). En caso de aplicación, emplear coberturas o telones de aplicación.

RX-528

ISOLXTREM® SYSTEM

MICROPRIMER

OBSERVACIONES

- Emplear el producto dentro de su tiempo de almacenamiento. Si se sobrepasa este tiempo, pueden verse afectadas las propiedades del producto.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán identificados con un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	10 l.
UD./CAJA	—
PALETS	48 BOTES



BAIXENS
baixens.com

Testing the difference

BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO,
Nº711 RIBEIRÃO, 4760
706 V.N. FAMALICÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt