

367/4.2000

# ® EPOJET

RESINA EPOXÍDICA SUPERFLUIDA PARA INYECCIONES

## CAMPOS DE APLICACIÓN

- Reparación monolítica de estructuras portantes fisuradas a causa de sobrepesos, de golpes accidentales, de sucesos sísmicos.
- Encolado y refuerzo estructural mediante inyección a baja presión.

### Ejemplos típicos de aplicación

- Reparaciones estructurales de vigas, de pilares y de solados fisurados mediante inyección a baja presión.
- Refuerzos de vigas y de solados mediante betón plaqué por inyección, en los casos en los que las láminas que se tengan que encolar estén dotadas con bordes laterales y por esto no es posible usar directamente ADESILEX PG1.
- Reparación de la impermeabilidad de depósitos, de cisternas o de canales fisurados.
- Reparación mediante inyección de elementos de fachada, de recubrimientos y de particulares arquitectónicos en fase de desprendimiento.
- Inyección protectora de los cables de post-compresión.
- Consolidación estructural y reparación mediante inyección de obras de viabilidad, civiles e industriales que presenten fisuraciones.



Mezcla de los dos componentes de EPOJET

- Sellado de fisuras de soleras cementicias.
- Consolidación y reparación, mediante inyección, de estructuras de hormigón dañadas después de sucesos sísmicos, de asentamientos o de golpes.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EPOJET es un adhesivo epoxídico, exento de disolventes, constituido por dos componentes predosificados (COMPONENTE A = resina; COMPONENTE B = endurecedor) que se deben mezclar entre ellos antes del uso.

Después de la mezcla, EPOJET asume la consistencia de un líquido de baja

viscosidad muy adecuado para inyecciones.

EPOJET polimeriza sin retracción y cuando se ha endurecido es impermeable al agua.

EPOJET posee óptimas propiedades dieléctricas y elevadas resistencias mecánicas; además ofrece una perfecta adhesión al hormigón y al acero.

## AVISOS IMPORTANTES

- No utilizar EPOJET con temperatura inferior a +5°C.
- No aplicar EPOJET sobre superficies mojadas.



- No aplicar EPOJET sobre soportes polvorientos, friables e inconsistentes.
- No utilizar EPOJET para el sellado de juntas de dilatación.

## MODALIDAD DE APLICACIÓN

## Preparación del soporte Betón plaqué

La superficie del hormigón, antes de pasar al placaje mediante inyección de EPOJET, debe estar perfectamente limpia y ser sólida.

Quitar las partes friables o en fase de desprendimiento, el polvo, el lactumen de cemento y los barnices mediante arenado o cepillado.

El hormigón embebido de aceites o de grasas se debe derribar completamente. Quitar el elemento de refuerzo cualquier resto de óxido con arenado a metal blanco (SA 2 1/2) o eventualmente con esmerilado; en este último caso desengrasar la lámina con disolventes. Efectuar estas operaciones, colocar y asegurar al hornigón la placa de acero mediante tornillos a expansión y sucesivamente , después de la colocación de los inyectores en el inter-espacio resultante entre la estructura y el elemento de refuerzo, sellar con ADESILEX PG1, adhesivo epoxídico tixotrópico de 2 componentes.

## Sellador de fisuras mediante inyección

Realizar a lo largo de las fisuras una



Fijado de los inyectores con ADESILEX PG1



### Inyección de EPOJET en un pilar fisurado

DATOS TÉCNICOS		
DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO		
Consistencia:	Parte A líquido	Parte B líquido
Color:	amarillo transparente	amarillo transparente
Peso específico:	1,15 kg/l	1,12 kg/l
Viscosidad Brookfield árbol 2 - giros 5:	500 cPs	320 cPs
Conservación:	12 meses en los envases originales a una temperatura comprendida entre +5°C y +30°C	
Clasificación de peligro para la salud según directivas CEE 88/379:	sí Epojet, componente A, es irritante por contacto directo con los ojos y la piel. El componente B contiene una sustancia cáustica y nociva. Después de contactos repetidos o prolongados se pueden manifestar además fenómenos de sensibilidad. Evitar pues cualquier contacto con la piel y con los ojos usando siempre guantes y gafas protectoras tanto durante la mezcla de los dos componentes como durante el uso del producto. En caso de contacto con la piel lavar con abundante agua y jabón y en el caso de que se manifestaran síntomas de sensibilidad consultar un médico. En caso de contacto con los ojos lavar con agua corriente y consultar un médico. Utilizarlo en ambiente bien aireado.	
Inflamabilidad:	no	
Partida arancelaria:	3907 30 00	
DATOS DE APLICACIÓN:		
Relación de mezcla:	Parte A: Parte B = 4 : 1	
Consistencia de la mezcla:	líquido fluido	
Peso específico de la mezcla:	1,1 kg/l	
Viscosidad Brookfield árbol 2 - 5 giros:	380 cPs	
Tiempo de trabajabilidad a +23°C:	40 minutos	
Tiempo de trabajabilidad a +30°C:	20 minutos	
Tiempo de fraguado a +23°C:	50 minutos	
Tiempo de fraguado a +30°C:	30 minutos	
Temperatura de aplicación:	de +5°C a +30°C	
Endurecimiento completo:	7 días	
PRESTACIONES FINALES		
Adhesión al hormigón:	≥ 3 N/mm² (rotura del hormigón)	
Adhesión al hierro por deslizamiento:	15 N/mm²	
Resistencia a tracción:	50 N/mm²	
Resistenc a compresión:	100 N/mm²	
Módulo elástico a compresión a 7 días:	2.950 N/mm²	
Módulo elástico a flexión a 7 días:	4.000 N/mm²	
Alargamiento a tracción:	1,2%	



Placaje de vigas mediante inyección con EPOJET



Reparación de estructura horizontal mediante inyección de EPOJET

serie de agujeros de unos 8-9 mm y hacer una cuidadosa limpieza con aire comprimido para eliminar el polvo depositado durante tal operación. Introducir después en los agujeros los apropiados tubos de inyección y sellar toda la superficie interesada en la operación con ADESILEX PG1. En el caso en que no se pueda realizar los agujeros por la dimensión muy reducida y por las importantes ramificaciones de las fisuras, utilizar inyector con terminal plano, fijados al hormigón con tornillos de expansión o directamente con ADESILEX PG1. Esperar que se haya endurecido ADESILEX PG1 (mínimo 12 horas) y después realizar la limpieza del circuito de inyección con aire comprimido,

inspeccionando, partiendo desde abajo, tubo por tubo para asegurarse de que el sistema esté completamente abierto.

#### Preparación del producto

Las dos partes de las que está compuesto EPOJET se deben mezclar entre ellas. Verter el Componente B en el Componente A y mezclar con una espátula a mano para los pequeños envases y con un taladro equipado con un mezclador a bajo número de revoluciones, evitando el englobar aire, para grandes cantidades hasta que se consiga una perfecta homogeneidad. Evitar sacar cantidades parciales de los envases para evitar accidentales errores de dosis que llevarían a la no realización o al incompleto endurecimiento de EPOJET.

#### Aplicación del producto

Inyectar inmediatamente EPOJET con una bomba adecuada a partir del tubo colocado más abajo hasta que salga la resina por el inyector sucesivo; cerrar a este punto el tubo inferior y proseguir con la inyección hasta el sellado completo de la fisura.

Las fisuras horizontales se pueden sellar vertiendo EPOJET directamente mediante un simple colado.

EPOJET se debe poner en obra a +23°C dentro de los 40 minutos sucesivos a la preparación.

Evitar usar EPOJET cuando la temperatura externa y la del fondo sea inferior a +5°C.

Normas que se deben adoptar durante la preparación y la aplicación

EPOJET puede provocar irritaciones de la piel.

Se recomienda pues usar guantes y gafas protectoras durante la preparación y la colocación del producto.

Cuando la aplicación se realiza en ambientes cerrados o pocos aireados, pensar en crear una ventilación adecuada.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos abundantemente con agua y consultar un médico.

#### Limpieza

Las herramientas utilizadas para la preparación y la inyección de EPOJET se

deben limpiar inmediatamente, después de la utilización, con disolventes (alcohol etílico, xilol, toluol, etc.).

#### CONSUMO

Sellado de fisuras: 1,1 kg por litro de cavidad que se tenga que rellenar.

Encolado hormigón-acero: 1,1 kg por mm de espesor por m<sup>2</sup>.



#### ENVASES

Unidad de kg 2,5 y 5.

#### ALMACENAMIENTO

Conservar en lugar cubierto y seco a una temperatura entre +5°C y +30°C..

#### ADVERTENCIAS

*Las indicaciones y las prescripciones arriba citadas, aunque correspondan a nuestra mejor experiencia, se deben considerar, en cualquier caso, como meramente indicativas y deberán ser confirmadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a utilizarlo está obligado a establecer de antemano si éste es adecuado o no para el uso previsto, y en cualquier caso se asume toda la responsabilidad que pueda derivar de su utilización.*

**N.B. PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL**

