



Mapefloor I 320 SL CONCEPT

Revestimiento epoxídico autonivelante, con efecto granulado coloreado, para la realización de pavimentos decorativos

CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapefloor I 320 SL CONCEPT se utiliza como revestimiento en el interior de instalaciones industriales y ambientes residenciales con cargas de peso medio, tales como laboratorios y almacenes de distribución.

Mapefloor I 320 SL CONCEPT también es idóneo para su uso como revestimiento de pavimentos en interiores de salas estériles o instalaciones industriales de empresas farmacéuticas.

Su agradable aspecto estético y su resistencia a la abrasión, superior a la de los tradicionales sistemas autonivelantes, permite su uso incluso en locales frecuentados por público como bares, vestíbulos de hoteles, oficinas, comedores, aulas, salas de exposiciones, etc.

Algunos ejemplos de aplicación

- Realización de pavimentos de salas estériles como áreas de producción de empresas farmacéuticas y salas blancas.
- Realización de pavimentos de clínicas, comedores y laboratorios.
- Realización de pavimentos decorativos de salas de exposiciones y almacenes de distribución.

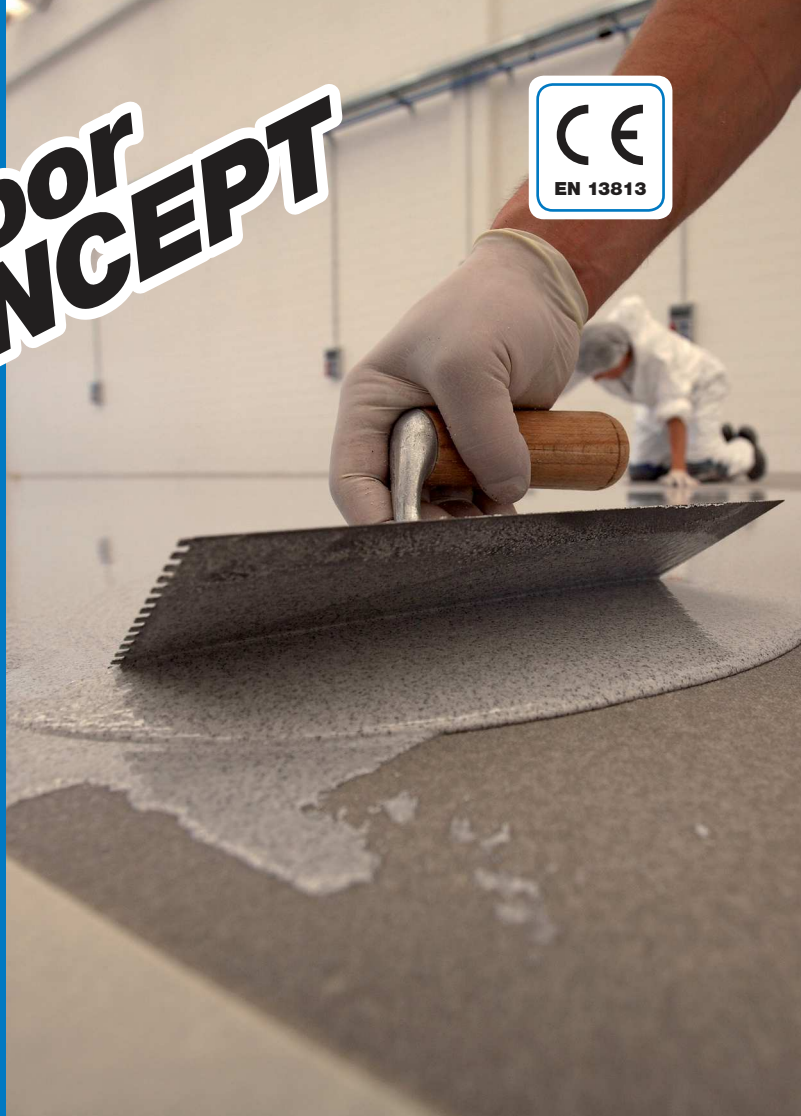
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapefloor I 320 SL CONCEPT es una formulación bicomponente, con contenido total de sólidos, a base de resinas epoxídicas, según una fórmula desarrollada en los Laboratorios de I+D de MAPEI. El producto endurecido presenta una superficie muy lisa que permite obtener pavimentos continuos, fáciles de lavar e higienizar.

Mapefloor I 320 SL CONCEPT está disponible en mezclas coloreadas especiales que confieren al pavimento un excelente aspecto estético.

AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** con temperaturas inferiores a +8°C y superiores a +35°C.
- No aplicar **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** sobre soportes húmedos o afectados por humedad de remonte capilar (contactar con el Servicio de Asistencia Técnica de MAPEI).
- No diluir **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** con disolventes o agua.
- No aplicar **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** sobre soportes polvorientos o friables. No aplicar **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** sobre soportes aceitosos, grasientos o sucios en general.
- No aplicar **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** sobre soportes no tratados previamente con **Primer SN** y debidamente preparados.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes para no incurrir en errores accidentales de dosificación que causarían un incorrecto endurecimiento del producto.
- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- Los revestimientos de **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** expuestos a la luz solar pueden experimentar variaciones de color o decoloraciones; este hecho no perjudica las prestaciones del revestimiento.
- El color del revestimiento también puede sufrir variaciones como consecuencia del contacto con productos químicos agresivos; la variación de color no es indicativa por sí sola de agresión química sobre el revestimiento.



- Cuando precise caldear el espacio, no utilice calefactores que funcionen con hidrocarburos, ya que el dióxido de carbono y el vapor de agua liberados al ambiente podrían afectar al grado de brillo y al aspecto estético del acabado del revestimiento. Utilizar únicamente calefactores eléctricos.
- Eliminar lo antes posible todo producto químico agresivo que entre en contacto con el revestimiento de **Mapecolor I 320 SL CONCEPT**.
- Para el lavado del revestimiento utilizar máquinas, equipos y detergentes idóneos y específicos para el tipo de suciedad a limpiar.
- Proteger el producto del agua durante, al menos, las 24 posteriores a su aplicación.
- El producto no puede aplicarse directamente sobre soportes cementosos con una humedad relativa superior al 4% y/o sujetos a humedad de remonte capilar (verificar mediante el ensayo de la lámina de polietileno).
- La temperatura del soporte debe ser, al menos, 3°C superior a la del punto de rocío.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

Las superficies de los pavimentos de hormigón deben estar secas y limpias, íntegras y sin partes fiables o en fase de desprendimiento. El hormigón del soporte debe poseer una resistencia a compresión mínima de 25 N/mm² y mínima de 1,5 N/mm² a tracción; las resistencias mecánicas del soporte deberán adecuarse, en todo caso, al tipo de uso y a las cargas previstas sobre el pavimento.

La humedad relativa del soporte no debe superar el 4% ni existir humedad de remonte capilar (comprobar con el ensayo de la lámina de polietileno).

La superficie del pavimento deberá ser tratada con los equipos mecánicos apropiados (p. ej. granalladora o lijadora con discos diamantados) a fin de eliminar todo rastro de suciedad y lechada de cemento, partes friables o en fase de desprendimiento, y de dar a la superficie una ligera rugosidad y absorción. Antes de proceder a la colocación de los materiales deberá aspirarse completamente el polvo superficial. Las posibles fisuras deberán repararse mediante el vertido de **Eporip** y, si fuera necesario, la reparación de partes de hormigón deterioradas se realizará con **Mapecolor EP19** o con morteros cementosos de la línea **Mapecolor**.

Antes de proceder a la aplicación de **Mapecolor I 320 SL CONCEPT** se deberá aspirar a fondo el polvo presente en el soporte.

Preparación y aplicación de Primer SN

Verter el componente B (4 kg) en el componente A (16 kg) y mezclar, con ayuda de un taladro provisto de varilla helicoidal, hasta obtener una mezcla homogénea. Agregar, bajo agitación continua, 4 kg de **Quarzo 0,5** a la mezcla recién preparada y volver a amasar durante unos minutos hasta obtener una masa homogénea.

Verter la mezcla así obtenida en un recipiente limpio y reamasar brevemente.

Verter el **Primer SN** así preparado sobre el pavimento a revestir y extenderlo homogénea y uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa.

Inmediatamente después de la aplicación, espolvorear **Quarzo 0,5** sobre la superficie fresca de **Primer SN**.

Tras el endurecimiento, eliminar la arena sobrante, lijar la superficie y eliminar los granos de arena restantes con un aspirador de tipo industrial.

Preparar una nueva mezcla de **Primer SN** añadiéndole **Mapecolor Paste** (un envase de 0,7 kg por cada envase de **Primer SN** de 20 kg), de color similar al del acabado elegido y aplicar una segunda capa sobre la superficie previamente imprimada.

Preparación y aplicación de Mapecolor I 320 SL CONCEPT

Las dos partes de las que se compone **Mapecolor I 320 SL CONCEPT** deben mezclarse entre sí. Verter el componente B (endurecedor) en el componente A (resina), y amasar ambos componentes con un mezclador eléctrico adecuado, a bajas revoluciones para evitar el englobamiento de aire (300-400 rev/min), durante al menos 2 minutos y, en cualquier caso, hasta su perfecta homogeneización. Evitar tiempos de amasado excesivos para reducir la cantidad de aire englobado.

Verter la mezcla así obtenida en un recipiente limpio y reamasar brevemente.

Aplicar el producto con ayuda de una llana lisa o dentada, en un espesor mínimo de 2 mm, sobre el pavimento previamente tratado con **Primer SN**. El uso de la llana reduce la presencia de marcas de espátulado. Aplicar la mezcla dentro del tiempo de vida útil indicado en la tabla para una temperatura de +20°C. Con temperaturas ambiente superiores el tiempo de vida útil se reduce y, en cambio, con temperaturas más bajas se incrementa. Pasar repetidas veces el rodillo de púas sobre el material fresco para uniformizar el espesor y facilitar la expulsión del aire englobado durante el amasado.

CONSUMO

1° capa:

Primer SN (A+B) +	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5:	0,14 kg/m ²
Espolvoreado sobre fresco	
Quarzo 0,5:	3 kg/m ²

2° capa:

Primer SN (A+B + Mapecolor Paste):	0,3-0,5 kg/m ²
--	---------------------------

Capa autonivelante de aprox. 2 mm:

Mapecolor I 320 SL CONCEPT (A+B):	2,7-3 kg/m ²
--	-------------------------

Los consumos antedichos son meramente indicativos y pueden variar en función de las condiciones reales de la superficie a tratar, la absorción, la rugosidad, las condiciones de la obra, etc.

El contenido de carga de arena de cuarzo en el **Primer SN** puede variar en función de la temperatura. Con bajas temperaturas

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)			
DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO			
	componente A		componente B
Color:	gris claro, gris oscuro, azul claro, azul oscuro, rojo		pajizo
Consistencia:	líquido viscoso		líquido
Contenido en sólidos (%):	100		100
Densidad (g/cm³):	1,37		1,0
Viscosidad a +23°C (mPa·s):	40.000 ± 2.000 (# 7 - rpm 20)		300
DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C - 50% H.R.)			
Relación de la mezcla:	componente A : componente B = 100 : 22		
Color de la mezcla:	gris claro, gris oscuro, azul claro, azul oscuro, rojo		
Consistencia de la mezcla:	fluida		
Densidad de la mezcla (kg/m³):	1.320		
Viscosidad de la mezcla (mPa·s):	6.000 ± 500 (# 5 - rpm 20)		
Tiempo de trabajabilidad:	20 min.		
Temperatura de aplicación:	de +8°C a + 35°C		
Tiempos de espera entre capas a +23°C y 50% H.R.: – sobre Primer SN:	min. 12 h		máx. 48 h
Endurecimiento a +23°C 50% H.R.: – formación de piel: – transitable: – endurecimiento completo:	aprox. 4 h aprox. 24 h aprox. 7 días		
Los tiempos citados son meramente indicativos y dependen de las condiciones reales en la obra (p. ej. temperatura del aire y del soporte, humedad relativa del aire, etc.)			
PRESTACIONES FINALES (después de 7 días a +23°C)			
Resistencia a compresión (EN 196-1) (N/mm²):	52		
Resistencia a flexión (EN 196-1) (N/mm²):	31		
Dureza Shore D:	75		
Resistencia a la abrasión Abrasímetro Taber (EN ISO 5470-1) (muela CS17 – peso 1000 g - 1000 ciclos) (mg):	80		
Características de prestaciones	Método de ensayo	Requisitos de acuerdo con la norma EN 13813 para recrecidos a base de resinas sintéticas	Prestaciones el producto
Características de prestaciones Resistencia al desgaste BCA (µm):	EN 13892-4	≤ 100	< 5
Fuerza de adherencia (N/mm²):	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5	3,20
Resistencia al impacto (Nm):	EN ISO 6272	≥ 4	20
Reacción al fuego:	EN 13501-1	de A1 _n a F _n	C _n -s1

Mapefloor I 320 SL CONCEPT



esta cantidad puede reducirse; con altas temperaturas, sin embargo, incrementarse.

Limpieza de las herramientas

Las herramientas utilizadas para la preparación y aplicación de **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** deben limpiarse inmediatamente después de su uso con alcohol desnaturalizado. Una vez endurecido el producto, la limpieza sólo puede realizarse con medios mecánicos.

PRESENTACIÓN

Unidades de 16,8 kg: componente A = 13,8 kg; componente B = 3 kg.

ALMACENAMIENTO

Mapefloor I 320 SL CONCEPT se conserva durante 12 meses, en los envases originales, en ambientes secos y con una temperatura comprendida entre +8°C y +35°C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Mapefloor I 320 SL CONCEPT parte A es irritante para la piel y los ojos; tanto la parte A como la parte B pueden causar sensibilización en personas propensas. **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** parte B es corrosiva y puede causar quemaduras y daños oculares. El producto contiene resinas epoxídicas de bajo peso molecular que pueden causar sensibilización cruzada con otros compuestos epoxídicos. Durante su uso, se recomienda usar guantes y gafas protectoras y seguir las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel, lavar inmediatamente con abundante agua y consultar a un médico.

Además, **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** partes A y B, pueden provocar efectos negativos en los organismos acuáticos, por lo que se recomienda evitar su liberación al medio ambiente.

Para una ulterior y más completa información relativa al uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la

Ficha de Seguridad.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIA

La información y prescripciones anteriormente mencionadas, aunque se correspondan con nuestra mejor experiencia, son meramente indicativas y, en cualquier caso, deberán ser confirmadas por aplicaciones prácticas concluyentes. Por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a hacer uso de él, deberá establecer si es adecuado o no para el uso previsto y, en cualquier caso, asumirá toda responsabilidad que pueda derivar de su uso.

Consulte siempre la última versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la página web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica se puede reproducir en documentos vinculados a proyectos, pero el documento resultante no reemplazará ni integrará de ninguna manera la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI. Para la Ficha Técnica y la información más actualizada sobre la garantía, consultar nuestra web www.mapei.com.

CUALQUIER MODIFICACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE ELLA, INVALIDARÁ TODAS LAS CORRESPONDIENTES GARANTÍAS MAPEI.



Las referencias relativas a este producto están disponibles a petición y en las webs www.mapei.com y www.mapei.es

MEMORIA DESCRIPTIVA

Aplicación a rodillo o mediante llana lisa para enlucir, de imprimador epoxídico, bicomponente y filerizado, exento de nonilfenol (tipo **Primer SN** de MAPEI) cargado con un 20% en peso de arena de cuarzo lavada y secada en horno, de granulometría hasta 0,5 mm y sucesivo ligero espolvoreo (0,7-1 kg/m²) con el mismo tipo de arena de cuarzo (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI).

Una vez endurecida la capa, eliminar la arena sobrante y aplicar con llana lisa un segundo enlucido de **Primer SN** pigmentado con el colorante en pasta adecuado (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI).

Una vez completado el endurecimiento de la capa de imprimación, aplicar mediante llana dentada o lisa y posterior pasada con rodillo de púas, la formulación epoxídica, bicomponente, con efecto granulado coloreado, caracterizada por una excelente resistencia mecánica y a la abrasión (tipo **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** de MAPEI), idónea como revestimiento autonivelante de pavimentos industriales y residenciales, en un espesor de entre 2 y 4 mm.

Resistencia a la compresión EN 196-1

- después de 7 días a +23°C (N/mm²):

52

Resistencia a flexión EN 196-1

- después de 7 días a +23°C (N/mm²):

31

Adherencia al hormigón (EN 13892-8) (N/mm²):

3,20

Dureza Shore D:

75

Resistencia a la abrasión Abrasímetro Taber (EN ISO 5470)

(muela CS17 - peso 1000 g - 1000 ciclos) - después de 7 días (mg):

80

Resistencia al desgaste BCA (EN 13892-4) (µm):

< 5

Resistencia al impacto (EN ISO 6272) (Nm):

20



EL COMPAÑERO MUNDIAL DE LOS CONSTRUCTORES