



## Unidades de tratamiento de aire

Las unidades de tratamiento de aire, conocidas habitualmente como climatizadores, son elementos fundamentales dentro del proyecto de climatización del edificio, para establecer y asegurar las condiciones de CAI (calidad de aire interior) en el mismo.

Se trata de equipos totalmente flexibles en su configuración que cubren un amplio rango, desde grandes soluciones centralizadas que proveen a todo el edificio, como soluciones particulares descentralizadas que se adaptan a las estrictas limitaciones de espacio que pueden requerir las reformas.

Las crecientes demandas de confort y ventilación nos llevan a diseñar equipos cada vez más fiables, dotados de los elementos de tratamiento de aire más avanzados, y también más eficientes, para minimizar el consumo durante el largo número de horas en que van a funcionar estos equipos, con sistemas de recuperación de energía y aprovechamiento de las condiciones favorables del aire exterior (freecooling).

La preocupación por el medio ambiente nos obliga continuamente a estudiar e incorporar todas aquellas soluciones encaminadas a mejorar la eficiencia energética de la solución que ofrecemos a nuestro cliente.

Nuestras unidades cuentan con el sello de EUROVENT, certificado que asegura que la ejecución de los productos coinciden con los detalles y datos técnicos que se recogen en sus programas de selección y documentaciones técnicas.

Más de 30 años de trayectoria y más de 20.000 unidades fabricadas, avalan la experiencia de TROX en la fabricación y comercialización de estos equipos.

En estas unidades se realizan procesos de:

- Filtrado, adecuados para cada aplicación y localización
- Adaptación térmica (tanto enfriamiento como calentamiento)
- Adecuación higroscópica (con procesos de humectación o deshumectación)
- Atenuación acústica
- Regulación del caudal de aire que va a ser respirado por los ocupantes de los locales

### Algunas referencias:

- **Ciudad Financiera BSCH, Boadilla del Monte (Madrid)**
  - **Ciudad de la Justicia en Zaragoza**
  - **Aeropuerto de Málaga**
  - **Hospital de Bellvitge, Barcelona**
  - **Palacio Multiusos Las Palmas de Gran Canaria**
  - **Hospital HSK de Casablanca (Marruecos)**
  - **Fira 200 Recinto Ferial de Monjuic en Barcelona**
  - **Centro de Proceso de Datos Portugal Telecom, Covilha (Portugal)**
  - **Planta de producción de Michelin en Burgos**
  - **Nave de pintura EADS Casa, Sevilla**
  - **Sede Corporativa de Coca Cola en Madrid**
- entre otras muchas más...



La ejecución EU de la gama TKM 50 de TROX está certificada por Eurovent para todos sus tamaños, dispone de 2 ejecuciones diferentes (series TKM50 y TKM50HE) con distinto tipo de envolvente para cubrir cualquier tipo de necesidad.

Ambas series ofrecen una solución flexible con gran variedad de componentes a incorporar como: baterías de frío, de calor y eléctricas, recuperadores estáticos y rotativos, humectaciones de vapor y adiabáticas, ventiladores, silenciadores, filtros, cuadros eléctricos y de control, etc.

Más información en nuestra página web.

Precios bajo consulta.



Resistencia de la carcasa	D1
Estanqueidad de la carcasa	L1
Fuga a través del filtro	F9
Transmisión térmica	T3
Puente térmico	TB3

## Serie TKM 50

- Unidades formadas por un bastidor auto-portante de chapa de acero galvanizado y pintado, con las esquinas de aluminio inyectado y junta de estanqueidad perimetral.
- Los paneles de cierre son de tipo sándwich con chapa exterior prelacada y chapa interior de acero galvanizado, con aislamiento intermedio de espuma de poliuretano inyectado de 30 mm de espesor.
- Las puertas son de la misma ejecución que los paneles, y están dotadas de bisagras y manecillas de apertura rápida.
- Cada módulo va soportado sobre un zócalo formado por perfiles tipo U de chapa de acero galvanizado y laminado en frío.
- Opcionalmente, con posibilidad de integración del módulo de control TROX Control System.
- Caudales de aire hasta 32.000 m³/h.

Banda de frecuencia (Hz)						
125	250	500	1.000	2.000	4.000	8.000
Carcasa estándar con aislamiento acústico (dB)						
7	9	12	13	14	25	33



Resistencia de la carcasa	D2
Estanqueidad de la carcasa	L1
Fuga a través del filtro	F9
Transmisión térmica	T2
Puente térmico	TB2

## Serie TKM 50 HE

- Unidades formadas por un bastidor auto-portante de perfiles de aluminio extruido con rotura de puente térmico y pintado, con las esquinas de fundición de aluminio.
- Los paneles de cierre son de tipo sándwich con chapa exterior prelacada y chapa interior de acero galvanizado, con aislamiento intermedio de lana mineral de 50 mm de espesor y junta de estanqueidad perimetral.
- Disponen de rotura de puente térmico entre la tapa y el fondo.
- Las puertas son de la misma ejecución que los paneles, y están dotadas de bisagras y manecillas de apertura rápida.
- Los paneles quedan enrasados con el bastidor - tanto en el interior como en el exterior del equipo - formando superficies planas que facilitan las labores de limpieza y mantenimiento.
- Cada módulo va soportado sobre un zócalo formado por perfiles tipo U de chapa de acero galvanizado y laminado en frío.
- Opcionalmente, con posibilidad de integración del módulo de control TROX Control System.
- Caudales de aire hasta 110.000 m³/h.

Banda de frecuencia (Hz)						
125	250	500	1.000	2.000	4.000	8.000
Carcasa estándar con aislamiento acústico (dB)						
13	25	32	32	29	34	44





## Serie TBS-EC

Unidades de tratamiento de aire equipadas con ventilador y motor EC de tamaño compacto, con alturas entre 325 y 475 mm, según modelo. Diseñadas para su instalación en falsos techos con caudales de aire de hasta 5.000 m³/h que ofrecen la posibilidad de incorporar gran variedad de secciones y accesorios.

Estas unidades incorporan motores electrónicamente conmutados (EC) que gracias a su elevado rendimiento, garantizan una mayor eficiencia energética de la instalación, pudiendo incorporar un amplio y variado surtido de componentes y accesorios:

- Ventiladores plug-fan accionados mediante motores EC (electrónicamente conmutados)
- Posibilidad de batería de frío, calor y/o eléctrica.
- Filtros planos clase G3, G4 ó M6.
- Sección de aspiración con las siguientes posibilidades:
  - Compuerta de regulación.
  - Sección de mezcla con dos compuertas.
  - Sección de mezcla con regulador de caudal constante RN o variable TVR.

Más información en nuestra página web.  
Precios bajo consulta.

## YAHUS by TROX®

Your Air Handling Unit Software



Escanea el código QR para  
más información

Todas las unidades de tratamiento de aire de TROX son configurables mediante el software de selección desarrollado por TROX denominado YAHUS.

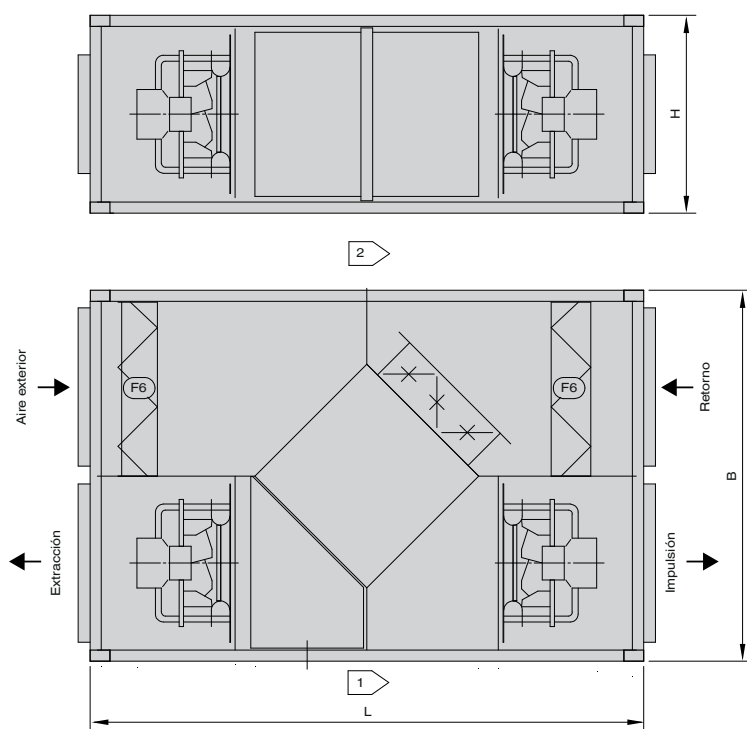
Este programa nace con el objetivo de ayudar y simplificar el diseño, selección y dimensionado de los climatizadores desarrollados por TROX.

Gracias a YAHUS, podrá diseñar de forma rápida, sencilla y amigable, la unidad de tratamiento de aire que mejor se adapte a las necesidades de sus proyectos de climatización.

### Principales características:

- Cálculo de configuraciones a partir de cero, o mediante plantillas predefinidas y/o personalizadas por el usuario
- Diseño en tiempo real, con dimensiones exteriores a escala
- Exportación de planos a formato ".dxf"
- Múltiples vistas de las unidades
- Permite la selección del control integrado en las unidades de tratamiento de aire (TROX Control System)
- Actualización automática del software vía web

Software certificado por Eurovent



## Serie TURE

Unidades de recuperación compactas (de hasta 4.000 m<sup>3</sup>/h) formadas por un recuperador estático con compuerta de by-pass, filtros con eficacia M6 y ventiladores plug-fan con motores EC (electrónicamente conmutados).

Diseñadas para locales y comercios, bares y cafeterías, así como para el tratamiento del aire primario en instalaciones de climatización.

### TURE - 20

1

2

#### 1 Serie

**TURE** Unidad de recuperación de aire compacta

#### 2 Modelo

**TURE - 10**

**TURE - 15**

**TURE - 20**

**TURE - 25**

**TURE - 30**

**TURE - 35**

**TURE - 40**

#### Serie TURE

2	Caudal (m <sup>3</sup> /h)	Ancho (mm)	Alto (mm)	Largo (mm)	Peso (Kg)	TURE*
<b>TURE-10</b>	1.000	940	500	1.400	180	2.372
<b>TURE-15</b>	1.500	940	500	1.550	195	2.474
<b>TURE-20</b>	2.000	940	500	1.870	235	2.899
<b>TURE-25</b>	2.500	1.250	665	1.830	290	3.498
<b>TURE-30</b>	3.000	1.250	665	1.970	315	3.604
<b>TURE-35</b>	3.500	1.250	665	2.110	335	3.708
<b>TURE-40</b>	4.000	1.250	665	2.210	375	3.920
<b>Datos técnicos</b>						<b>Precio base</b>

(\*) Serie TURE sujeta a descuentos de la gama de climatizadores, por favor contactar con su delegación comercial habitual.

La tecnología de las unidades X-CUBE de TROX ofrece nuevos estándares en los sistemas de ventilación y climatización. Estas unidades ofrecen un ilimitado número de configuraciones, adaptándose de este modo a cualquier necesidad, y se caracterizan por su moderna tecnología, su elevada calidad y un sin fin de detalles.

Más información en nuestra página web.  
Precios bajo consulta.



Unidades de tratamiento de aire fabricadas a medida.

- Construcción flexible mediante paneles cubiertos exteriormente completamente
- Montaje sencillo y fácil mantenimiento y limpieza
- Con posibilidad de integración en el sistema de gestión del edificio (BMS) mediante tecnología bus de comunicación que requiere un uso menor de cableado
- Disponibles en ejecución higiénica especial según DIN 1946/4 para su uso en hospitales y laboratorios, así como en ejecución para intemperie
- Tamaños de sección de paso libre desde 305 x 610 mm hasta 2.440 x 4.880 mm
- Caudales de aire hasta 86.000 m³/h

Las características Eurovent de la envolvente del X-CUBE:  
Ensayado según EN 1886 y certificado por TÜV Süd

Resistencia de la carcasa	D1
Estanqueidad de la carcasa	L1
Fuga a través del filtro	F9
Transmisión térmica	T2
Puente térmico	TB2

Banda de frecuencia (Hz)						
125	250	500	1.000	2.000	4.000	8.000
Carcasa estándar con aislamiento acústico (dB)						
20	24	27	31	32	33	43



Las unidades X-CUBE compact de TROX combinan las ventajas más significativas de la tecnología X-CUBE en un equipo de dimensiones reducidas.

- Solución flexible con posibilidad de cambio de lado de servicio en obra
- Construcción con envolvente de elevada calidad, certificada por TÜV en cumplimiento con EN 1886
- Sección de recuperación de calor mediante recuperadores rotativos o estáticos
- Rango de caudales de aire desde 600 a 6.800 m³/h
- Incluye comunicación por Bus para integración en el BMS
- Disponible ejecución para instalación en intemperie
- Gran variedad de accesorios: recuperadores de calor, control de ventilación por CO<sub>2</sub>, módulo de baterías de calor /frío, terminal de control remoto conectable al cuadro de control principal, interfaz para protocolo LON, regulación de presión constante, válvulas, bombas, etc.

Resistencia de la carcasa	D2
Estanqueidad de la carcasa	L1
Fuga a través del filtro	F9
Transmisión térmica	T2
Puente térmico	TB2