



El hidrante es un equipo que suministra gran cantidad de agua en poco tiempo. Permite la conexión de mangueras y equipos de lucha contra incendios, así como el llenado de las cisternas de agua de los bomberos.

**Presión nominal 16 bar.**

**Ensayo de estanqueidad 25 bar.**

**Componentes interiores** altamente resistentes a la corrosión y al envejecimiento (latón y acero inoxidable).

**Bocas salida inclinadas**

**Salidas:** racores Barcelona de aluminio estampado

1 x 100 2 x 70

1 x 70 2 x 45

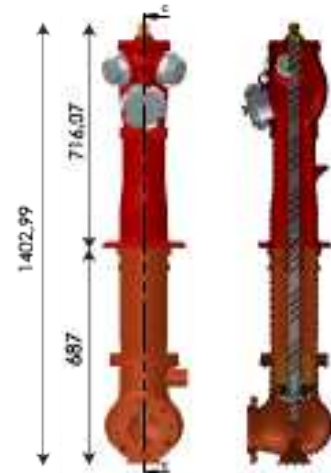
**Conexión DN-100** horizontal o vertical

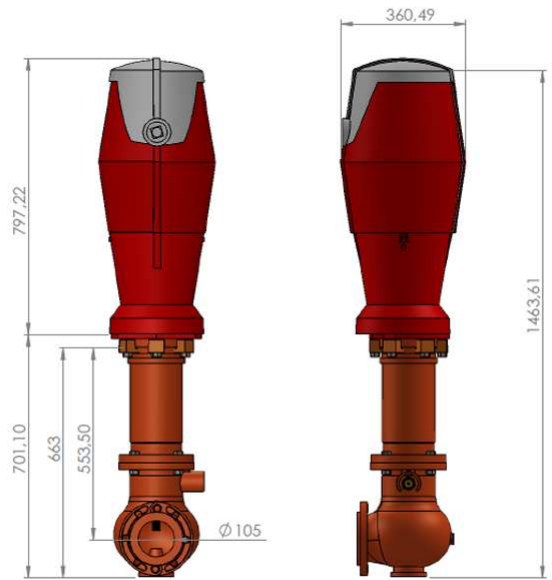
**Cabeza orientable 360°**

**Sistema anti hielo:** El hidrante contra incendios se vacía automáticamente tras su utilización, protegiéndolo de daños por heladas.

**Sistema anti rotura:** Incorpora un sistema anti rotura, que asegura la estanqueidad en caso de rotura por impacto.

**Fanal:** consta de copa fundición, mas dos tapas de aluminio o poliéster.





La mejora y evolución constante de nuestros productos, puede provocar algunas modificaciones en las especificaciones técnicas y características de los mismos sin previo aviso.