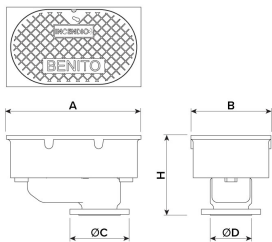


[HIDN1002X70](#)



Hidrante anti incendios para instalar bajo nivel de tierra. Puede incluir la arqueta y tapa para su instalación (según modelo). El hidrante es un equipo que suministra gran cantidad de agua en poco tiempo.

Permite la conexión de mangueras y equipos de lucha contra incendios, así como el llenado de las cisternas de agua de los bomberos.

Diseñado para cuando existen problemas de espacio, como en las aceras de las grandes ciudades. Al permanecer bajo tierra, el riesgo de daño por heladas es mínimo.

Conexión DN-100 horizontal o vertical

Salida: racor aluminio o bronce de 100m/m modelo Barcelona

Opcional racor aluminio de 70 m/m

Presión nominal 16 Bar.

Ensayo de estanqueidad 25 Bar.

Componentes interiores altamente resistentes a la corrosión y al envejecimiento (latón y acero inoxidable).

Arqueta y tapa de fundición .

Ref	A	B	H	ØC	ØD
HIDN100	500	297	298	Ø220	Ø154

[Ficha de proyecto](#) | [Certificación](#) | [Catálogo](#) | [Imagen HD](#)