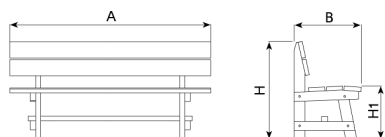




Banco fabricado en madera de pino con tratamiento autoclave a vacío-presión clase 4 contra la carcoma, termitas e insectos.
Anclaje recomendado: Mediante pernos de expansión M10 según superficie y proyecto.

Nota:
Sabias que la madera natural "respira" es decir, absorbe y desprende la humedad en ambiente seco. Por lo tanto, es normal que puedan aparecer grietas en la madera.No influencia para nada en su capacidad de resistencia y su durabilidad.



Ref.	A	B	H	H1
UM350	1750	560	855	455



[Manual de mantenimiento](#) | [Ficha de proyecto](#) | [CAD](#) | [Catálogo](#) | [3D](#) | [Instrucciones montaje](#) | [Imagen HD](#)

OPCIONALES:

Marcaje personalizable



Plaqueta aluminio 74 x 35 mm.



La mejora y evolución constante de nuestros productos, puede provocar algunas modificaciones en las especificaciones técnicas y características de los mismos sin previo aviso.