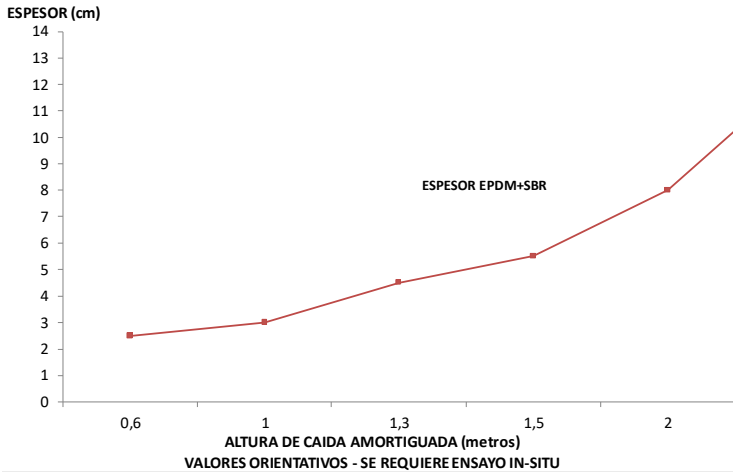
Componentes y Características/

- Caucho EPDM multicolor sobre capa base SBR, aglutinados con resina de poliuretano aromática para exterior.
- Capa superior de EPDM con posibilidad de combinar diferentes colores y formas. Granulometría 1-4 mm (Granulometría del SBR 2-7 mm)
- Pigmentación estabilizada a UV.
- Libre de PAH.
- Colores disponibles:
  - R4420-01AMOC – AMARILLO OCRE
  - R4420-01AZOS – AZUL OSCURO
  - R4420-01NA – NARANJA
  - R4420-01VE – VERDE
  - R4420-01VI – VIOLETA
  - R4420-01RS – ROSA
  - R4420-01ROTE – ROJO TEJA
  - R4420-01VEOS – VERDE OSCURO
- Otros colores bajo demanda.
- Espesor variable según altura caída de juegos.
  - SBR (negro) mínimo 15mm.
  - EPDM (color) mínimo 10mm.



CARACTERISTICAS	UNIDADES	VALOR TIPICO
DENSIDAD	kg/cm³	1,3 ± 0,05
DUREZA	Shore A	55 - 60
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	Mpa	> 5,0
ELONGACIÓN A ROTURA	%	> 700
FORMA	Cúbica, cortada mecánicamente	-
POLIMERO BASE	EPDM	35%
SISTEMA DE CURADO	Curado con peróxido	-

DISTRIBUCIÓN DE TAMAÑO DE GRANO (1-4 mm)	
TAMAÑO	%
< 1 mm	2
< 2 mm - > 1 mm	10 - 20
< 3 mm - > 2 mm	30 - 40
< 4 mm - > 3 mm	38 - 48
> 4 mm	3

El suelo continuo R4420 se compone de elastómeros, concretamente SBR y EPDM, aglutinados mediante una resina de poliuretano. Los elastómeros tienen un alto coeficiente de dilatación térmica que puede provocar la aparición de juntas entre el suelo continuo y las superficies adyacentes de materiales diferentes que tengan un coeficiente de dilatación mucho menor, como el hormigón y el asfalto. Como ejemplo aproximado, una longitud de 10m de suelo continuo puede variar hasta en 3cm de invierno a verano. Pueden aparecer también pequeñas juntas entre zonas de diferente color de EPDM debido a que el coeficiente de dilatación térmica de la capa inferior de SBR es aproximadamente un 16% superior al de la capa superior de EPDM. Para reducir la aparición de estas juntas, Industrias Agapito imprima el perímetro del área y las fronteras entre colores de epdm con resina y además, realiza una roza en el perímetro de la base de hormigón o asfalto a modo de retén de la capa de SBR. Estas medidas reducen en gran parte la aparición de juntas pero podrían aparecer esporádicamente en casos muy concretos, no siendo considerados defectos de producto. Se desaconseja la instalación encajonada de suelo continuo porque no permite el drenaje del agua. La solera deberá tener una humedad máxima del 3% y deberá estar limpia de grasas, capas de pintura u otro recubrimiento, hongos etc… Existen varios factores que afectan a la calidad de la adherencia del suelo continuo a la base existente que no son controlables por Industrias Agapito: la calidad y porosidad de la base, la humedad del ambiente, las variaciones de temperatura durante la ejecución, el drenaje del agua de lluvia, asentamientos de terreno, solera pintada etc.

Con el paso del tiempo a la intemperie, es completamente normal una pérdida en la intensidad del color. Los granos de epdm de un mismo color pueden tener ligeras variaciones de tonalidad entre ellos. La resina de poliuretano cambia de color durante el curado, debido a la radiación solar, volviéndose más amarilla y afectando al color resultante del suelo. Ambos factores hacen posible la aparición de zonas con ligeras diferencias de tonalidad dentro de una zona de un mismo color que con el paso de los meses se reducirán. Incluso la variación de la radiación solar a lo largo del día (horas de sombra y sol) o la presencia de sombras (árboles, farolas, etc…) puede provocar la aparición de dichas diferencias de tono, que no serán consideradas como objeto de reclamación, ni defecto de ejecución o material.

Industrias Agapito se reserva el derecho a modificar sin previo aviso los elementos descritos en este documento.
Industrias Agapito reserves the right to change the items described in this document without prior notice.
Industrias Agapito se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis les éléments décrits dans le présent document.

Pol. Ind. Valdeferrín Oeste, C/G, s/n 50600 Ejea (Zaragoza) España Tel: +34 976 660 879 Fax: +34 976 667 628
ventas@industriasagapito.com www.industriasagapito.com













AGAPITO INDUSTRIAS

Pol. Ind. Valdeferrín Oeste, C/G, s/n 50600 Ejea (Zaragoza) España Tel: +34 976 660 879 Fax: +34 976 667 628
ventas@industriasagapito.com www.industriasagapito.com









AGAPITO INDUSTRIAS

Pol. Ind. Valdeferrín Oeste, C/G, s/n 50600 Ejea (Zaragoza) España Tel: +34 976 660 879 Fax: +34 976 667 628
ventas@industriasagapito.com www.industriasagapito.com