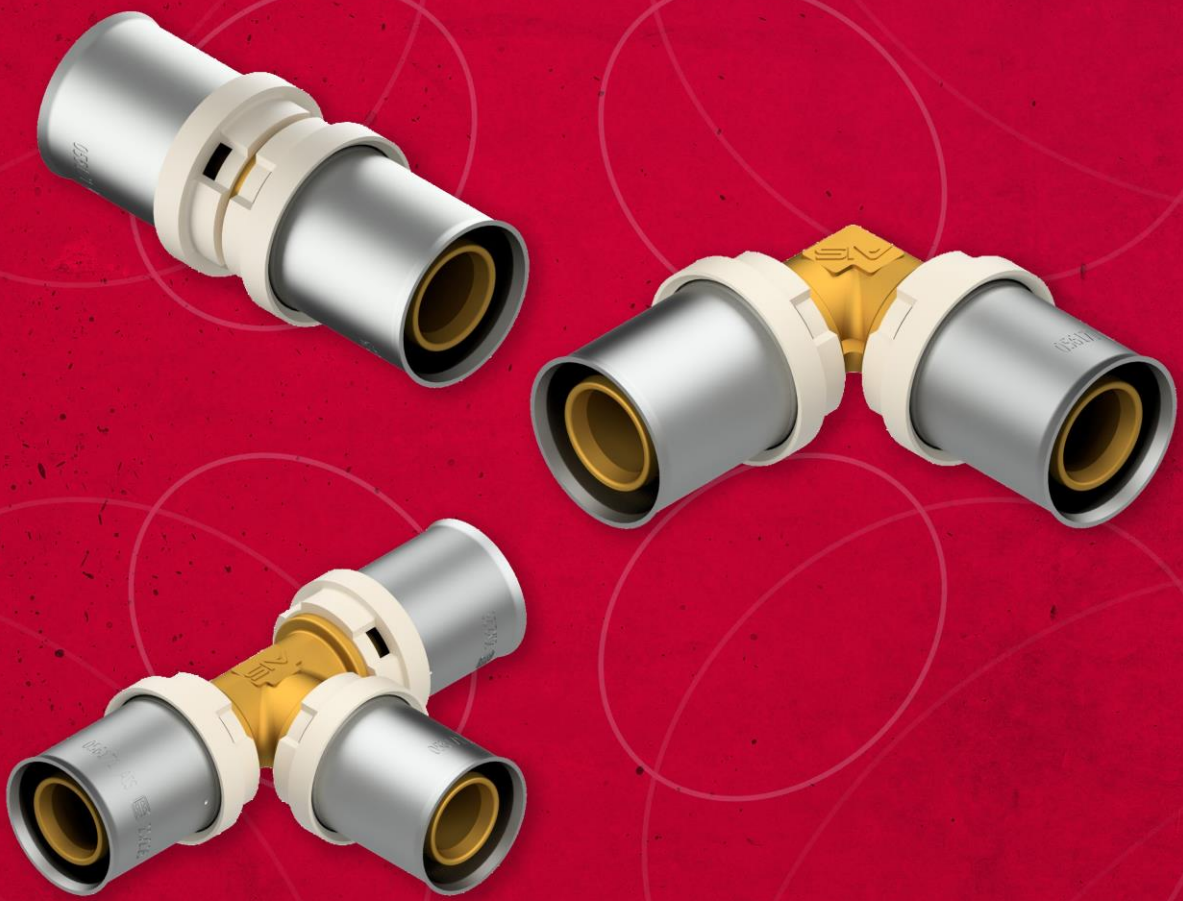
AIS XPRT

Building outnovation for safety

INNOVAMOS PARA QUE AHORRES TIEMPO



FICHA TÉCNICA







DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los accesorios AIS XPRT BRASS COLOR de Press-Fitting son óptimos para conectar tuberías AIS Multicapa PE-RT/Al/PE-RT.

Cumplen con la función GARANTÍA DE PRENSADO (Leak Before Press -LBP). Esta característica permite la detección rápida de accesorios no prensados en la instalación. Amplia gama de diámetros, Ø16 a 75mm.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Los accesorios AIS XPRT-BC están diseñados para ser utilizados en aplicaciones de agua caliente y fría sanitaria y calefacción (clases de aplicación 1, 2, 4, 5 conforme a la norma UNE-EN ISO 21003-1).

Aplicación	Presión Max. de Operación	Temperatura de Operación	Temperatura Max. Admisible ≤
AFS/ACS	10 bar	70ºC	95ºC
Calefacción	10 bar	80ºC	95ºC

CERTIFICACIONES

El sistema AIS XPRT BRASS COLOR posee los siguientes certificados*:

- AENOR (EN-ISO 21003): Sistemas de canalización multicapa para instalaciones de agua caliente y fría en el interior de edificios. (Dimensiones desde 16 hasta 63mm)
- DVGW (W-534): Certificación Alemana para sistemas de tuberías multicapa y accesorios metálicos en instalaciones de agua potable. (Dimensiones desde 16 hasta 32mm)
- GOST: Certificación de los accesorios, que garantiza el cumplimiento con los estándares técnicos y de calidad necesarios para importación y venta en Rusia y países de la Unión Económica Euroasiática. (Dimensiones desde 16 hasta 75mm)
- SVGW (EN-ISO 21003): Certificación Suiza para sistemas de distribución de agua potable con tuberías plásticas. (Dimensiones desde 16 hasta 40mm)
- WRAS: Certificación Británica para sistemas de canalización multicapa para instalaciones de suministro de agua potable. (Dimensiones desde 16 hasta 63mm)

*Para acceder a los certificados visitar: www.aisoutnovation.com

VENTAJAS DEL PRODUCTO

MAYOR CAUDAL
Diseño hidráulico optimizado que permite aumentar el caudal y reducir la pérdida de carga generada en la instalación.

SEGURIDAD
Incorpora la función LBP (Leak Before Press) – según DVGW W534. Dicha función permite la identificación rápida de accesorios no prensados durante la prueba de presión de la instalación. En caso de no prensar el accesorio se produce fuga como medida de aviso y seguridad antes de finalizar la instalación.

RESISTENCIA MECÁNICA
Elevada resistencia mecánica con peso reducido.

VERSATILIDAD
Accesorios multimordaza: de Ø16-32mm, compatibles con mordazas U, TH, H y RFz, y de Ø40-75mm, compatibles con mordazas U y TH.

HIGIENE
Fabricado con materiales aptos para su uso en conducciones de agua potable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Los accesorios AIS XPRT-BC están fabricados conforme a la norma UNE-EN ISO 21003-3. El latón utilizado, CW617N, está incluido en la lista positiva de materiales metálicos aptos para su uso en conducciones de agua potable (4MS Common Composition List).

Las roscas de los racores fijos AIS XPRT-BC están diseñadas conforme a la norma UNE-EN 10226.

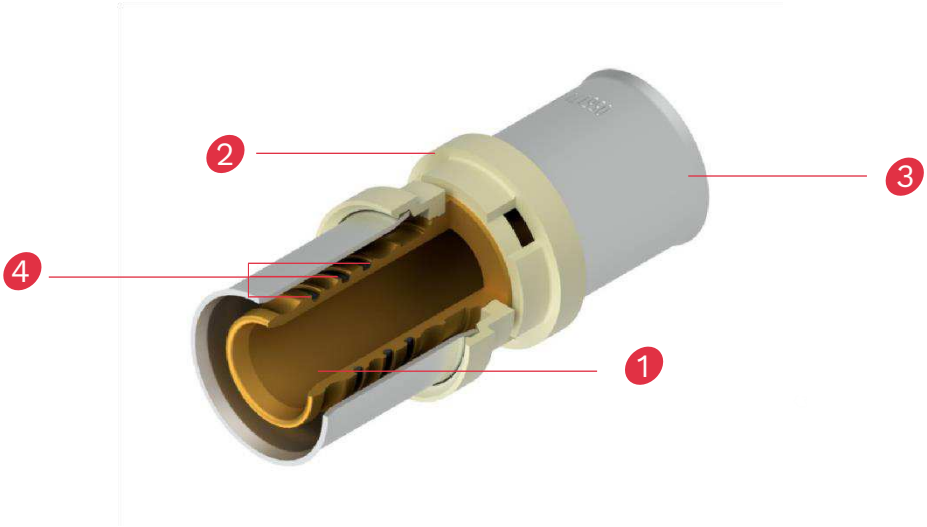
Las roscas de los racores móviles AIS XPRT-BC están diseñadas conforme a la norma UNE-EN ISO 228.

Condiciones de Operación		
Temperatura	70º	95ºC
Presión	10 bar	6 bar

GAMA Y COMPATIBILIDAD DE MORDAZAS

Dimensión (mm)	Espesor (mm)	Mordazas compatibles
16	2,00	U, TH, RFZ, H
20	2,00	U, TH, RFZ, H
20	2,25	U, TH, RFZ, H
25	2,50	U, TH, RFZ, H
26	3,00	U, TH, RFZ, H
32	3,00	U, TH, RFZ, H
40	4,00	U, TH
50	4,50	U, TH
63	6,00	U, TH
75	7,50	U, TH

LISTA DE MATERIALES



	Descripción	Material
1	Cuerpo Base	Latón CW617N
2	Porta-casquillo	PP
3	Casquillo	Acero Inox AISI 304
4	Juntas	EPDM 70

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Cortar la tubería perpendicularmente

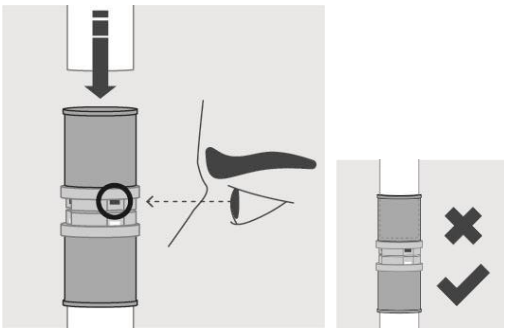
1.a. Diámetros desde 16 a 26mm



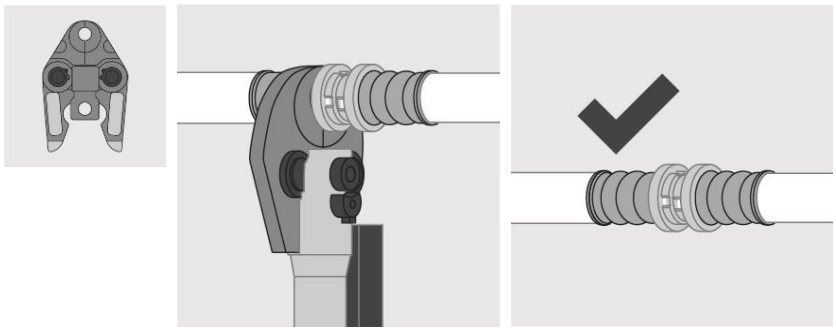
1. b. Diámetros desde 32 a 75mm



2. Introducir la tubería en el accesorio y comprobar que ha llegado al final a través del visor



3. Posicionar la mordaza sobre el casquillo y prensar



FUNCIÓN LBP – PRUEBA DE PRESIÓN RECOMENDADA

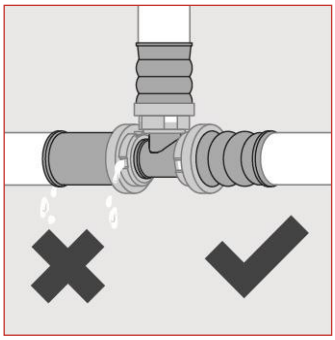
Antes de realizar la prueba de estanqueidad requerida por el RITE en su apartado IT 2.2.2., se recomienda realizar una prueba de estanqueidad preliminar para detectar si existe algún accesorio AIS XPRT-BC que no ha sido prensado en la instalación. Para la realización de esta prueba preliminar se deben utilizar los siguientes parámetros:

- Medio de prueba: AGUA*
- Presión de prueba: cualquier presión comprendida entre 0,5 y 2,5 bar
- Tiempo de prueba: 15min

Si durante el tiempo de prueba no se detecta ninguna fuga, puede realizarse la prueba de estanqueidad requerida por el RITE.

Si durante el tiempo de prueba se detecta alguna fuga en algún accesorio, es necesario corregir dicha fuga antes de realizar la prueba de estanqueidad requerida por el RITE.

*Para realizar la prueba con AIRE, los parámetros deberán ser consultados con nuestro departamento técnico a través del correo: soporte.tecnico@aisoutnovation.com.



NOTA: Si la diferencia entre la temperatura ambiente y la temperatura del agua es superior a 10ºC será necesario esperar 30min una vez aplicada la presión de prueba para que las temperaturas se igualen.

Para validar la garantía del sistema, será necesario enviar cumplimentado el ANEXO I: "INFORME DE PRUEBA DE ESTANQUEIDAD PARA INSTALACIONES DE AGUA POTABLE" a la dirección de correo electrónico: *soporte.tecnico@aisoutnovation.com*

VERIFICACIÓN DEL PRENSADO

Cuando se utilizan mordazas de prensado compatibles, TH, U o RFz, se debe observar que las mordazas utilizadas sean adecuadas para la aplicación y se encuentren en condiciones técnicamente impecables. Esto significa especialmente cumplir con las siguientes medidas de prensado:

Dimensión nominal (mm)	"U"	"TH"	"H"	"RFz"
16	16,15 – 16,4	16,5 – 16,7	16,2 – 16,4	16,5 – 16,7
20	20,0 – 20,3	20,5 – 20,7	20,3 – 20,5	20,6 – 20,8
25	25,0 – 25,3	25,3 – 25,5	25,4 – 25,6	25,6 – 25,8
26	-	26,5 – 26,7	-	-
32	32,0 – 32,3	32,3 – 32,5	32,4 – 32,6	32,6 – 32,8
40	40,1 – 40,5	40,3 – 40,5	-	-
50	50,2 – 50,5	50,2 – 50,4	-	-
63	63,1 – 63,5	63,5 – 63,7	-	-
75	75,0 - 75,5	75,0 – 75,8	-	-

- Verificación de prensado tipo “U”

Las mediciones del diámetro de prensado deben realizarse en el valle central , a 90º del cierre de la mordaza (fig. 1 y 2).

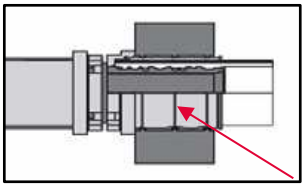


Fig. 1

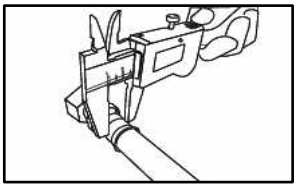


Fig. 2

- Verificación de prensado tipo “TH”

Las mediciones del diámetro de prensado deben realizarse en los valles dejados por la mordaza TH, a 90º del cierre de la mordaza (fig. 3 y 4).

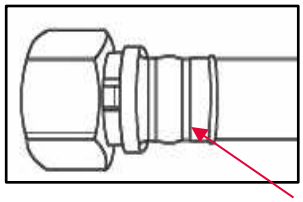


Fig. 3

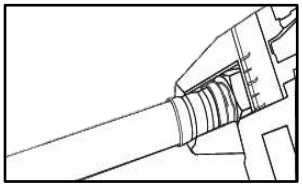


Fig. 4

- Verificación de prensado tipo “RFz”

Las mediciones del diámetro de prensado deben realizarse en la zona media del casquillo, a 90º del cierre de la mordaza (fig. 5 y 6).

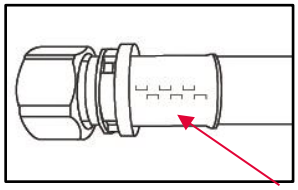


Fig. 5

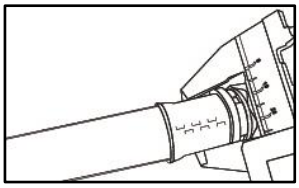


Fig. 6

En caso de que el diámetro de prensado no se encuentre dentro del intervalo especificado en la tabla anterior, el proceso de prensado no puede considerarse correcto y, por lo tanto, será necesario realizar la revisión y ajuste de la mordaza y/o la máquina de prensado, así como la sustitución de la pieza de ajuste.

ANEXO I

INFORME PRUEBA ESTANQUEIDAD PARA INSTALACIONES DE AGUA POTABLE MEDIO DE PRUEBA: AGUA

Obra/Proyecto: _____

Fecha construcción: _____

Constructor: _____

Instalador: _____

Fecha prueba presión: _____

Responsable de prueba de presión: _____

Temperatura ambiente: _____ ºC Temperatura agua: _____ ºC Presión de la instalación: _____ bar

Sistema AIS instalado:

☐ AIS XPRT-BC ☐ Otros - Especificar: _____

NOTA: Si la diferencia entre la temperatura ambiente y la temperatura del agua es superior a 10ºC, será necesario esperar 30 minutos después de aplicar la presión de prueba para que las temperaturas se igualen.

Para realizar la prueba de presión al sistema, debes seguir los requisitos del código local. En caso de que estos no existan, este procedimiento debe ser seguido.

1. Prueba preliminar de estanqueidad*:

Presión de prueba: _____ bar (debe estar comprendida entre 0,5 y 2,5bar)

- Tiempo de prueba: 15min

☐ El Sistema instalado es estanco.

**Sólo para sistemas LBP.*

1. Prueba de estanqueidad según RITE – parte 1:

Presión de prueba: 1,5 x PMD (siendo PMD – presión máxima de diseño)

- Tiempo de prueba: 30min

☐ El Sistema instalado es estanco.

2. Prueba de estanqueidad según RITE – parte 2:

- Presión de prueba: 0,5 x PMD
- Tiempo de prueba: 120min.

☐ La presión de prueba se mantiene constante durante el periodo de prueba (ΔP=0).

☐ El sistema instalado es estanco.

AIS

AIS XPRT

Si necesitas más información, escríbenos a

info@aisoutnovation.com