

# HYPERSEAL-50FC-S

Masilla de poliuretano de rápida curación, con módulo de elasticidad medio-alto, elaborada con la nueva tecnología de poliuretano híbrida que aporta altas propiedades tixotrópicas, para el sellado general y de juntas no activas < 1cm.



## Descripción

Hyperseal-50FC-S es una masilla de poliuretano monocomponente de rápido curado que ha sido especialmente formulada con la nueva tecnología Poliuretano Hybrid para aportar lo mejor de ambas tecnologías tanto del poliuretano como de la poliuretano sililado. El material ha sido modificado para aportar extraordinarias propiedades tixotrópicas.

Hyperseal-50FC-S cura rápidamente con la humedad ambiental, formando un sellador elástico con excelente adherencia y agarre incluso en soportes tradicionalmente problemáticos para las masillas de poliuretano como aluminio, hierro, policarbonato, etc... Además, la masilla se ha modificado para aportar mayor trabajabilidad y mejor extrusión de pistola tal y como ocurre en las tecnologías Ms y la Pu híbrida.

## Certificados

El producto cumple con la normativa ASTM C920.

## Usos admitidos

- Sellado de unidades de ventilación, aires acondicionados, marcos de puertas, depósitos, marcos metálicos, paneles y ventanas de aluminio...
- Aplicaciones hechas con cristal, espejo, mármol o granito.
- Aplicaciones de pavimentos.
- Sellado de juntas de construcción no activas < 1cm.
- Sellado industrial general.

## Limitaciones

- No aplicar en soportes no saneados. En soportes muy porosos, con hormigón arenoso o poco compacto pueden salir burbujas, se recomienda sellar adecuadamente el suelo con Microprimer.
- Con una larga exposición a U.V hay un leve amarillamiento pero no repercute en las propiedades de sellado.
- Generalmente admite el repintado, pero recomendamos un test previo.
- No recomendable para juntas activas o > 1cm

## Ventajas

- Rápida curación
- Fácil aplicación.
- Excelente adherencia en casi todos los soportes, con o sin el uso de imprimaciones especiales.
- Excelente trabajabilidad y extrusión de pistola.
- Gran resistencia química (adecuado para el tratamiento de juntas en piscinas y agua tratada químicamente).

- Gran resistencia a microorganismos.

- Admite su posible aplicación bajo agua.
- Excelente resistencia al calor, adecuado para aplicaciones con exposición a temperaturas >60°C.
- El producto es resistente al frío y permanece elástico en temperaturas inferiores a -40°C.

## Aplicación

- Requiere soporte liso, limpio y lo más sólido posible sin restos de aceites, grasas, siliconas o ceras contaminantes.
- Para la mayoría de aplicaciones no requiere imprimación. De todas formas recomendamos realizar un test de adherencia y consultar el departamento técnico. En caso de aplicar en soportes muy porosos deberá de sellar con Microprimer para evitar que se formen burbujas.
- Formar fuelle y fondo de junta para controlar la profundidad del sellado.
- Aplicar el producto evitando que el aire se quede atrapado en la junta.
- Manipular inmediatamente después de su aplicación.
- Para una correcta aplicación la ratio ancho/profundidad debería de ser 2:1 en una mínima profundidad de 10mm.
- La curación es aprox. de 3-4mm el día.

## Presentación

Salchichones de aluminio en 600 cc (en cajas de 24 unidades) y cartuchos de 300cc (en cajas de 20 unidades).

## Colores

Gris y blanco.

## Estabilidad de envase

12 meses en envase original sin abrir y almacenado

en lugar seco y a temperatura de 5-25°C.

Transporte, almacenamiento y precauciones  
Consultar ficha de seguridad.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.



# Hyperseal-50FC-S

## Datos técnicos

PROPIEDADES	CLASIFICACIÓN
Densidad	1,2g/cm <sup>3</sup>
Dureza	Shore A +-45
Temperatura de servicio	-40 a 80°C
Secado al tacto (25°C)	+ -1,5 - 2,5 horas
Tiempo de curado	3-4 mm/Día
Alargamiento rotura	>700%
Módulo a 100% de elongación	0,7N/mm <sup>2</sup>
Recuperación	>80%
Toxicidad	Sin restricciones una vez curado
QUV Test de resistencia a la intemperie (4hr UV, a 60°C (UVB lámpara) & 4hr COND a 50°C)	Superado (tras 2000 horas)
Estabilidad termal (100 días a 80°C)	Passed
Adherencia al hormigón	<20Kg/cm <sup>2</sup>
Hydrolysis (H <sub>2</sub> O, 30 días-ciclo 60- a 100°C)	Sin cambios significan-
Hydrolysis (8%KOH, 15 días a 50°C)	tes en laspropiedades
Hydrolysis (HCl PH=2, 10 días a RT)	elastoméricas

## Consumo lineal salchichón 600cc (Ratio anchura/ profundidad)

Profundidad \ Ancho	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm
5 mm	24	12			
10 mm			4	3	2,4
15 mm					1,6