

PRIMER-D

Imprimación de poliuretano base solvente, monocomponente de baja viscosidad.



Descripción

Imprimación de poliuretano monocomponente y aromática para soportes de hormigón secos y cerámica no vitrificada, que seca por humedad ambiental, formando una película extremadamente dura, fuerte y continua.

Certificaciones y Normativas

Este producto dispone de marcado **CE** de acuerdo con norma EN 13813



ALCHIBESA	
C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES	
BARCELONA	
EN-13813	
PRIMER-D	
Imprimación base poliuretano	
Comportamiento al fuego	ND
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	ND
Adherencia	B2.0
Dureza shore D	ND
Aislamiento acústico	ND
Absorción acústica	ND
Resistencia térmica	ND
Resistencia química	ND

Usos admitidos

- Imprimación adecuada para los sistemas poliuretanos, poliureas, acrílicos y epoxis Alchimica.
- Soportes de hormigón seco o de cerámica no vitrificada.

Soportes admitidos

- Hormigón, cemento, cerámica no vitrificada, chapas metálicas, lacadas de aluminio.
- Para chapa galvanizada será necesario realizar un tratamiento para abrir el poro (wash primer).
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al departamento técnico.

Ventajas

- Rápida y fácil aplicación
- Rápido curado incluso en bajas temperaturas.
- Excelente adherencia en casi todo tipo de superficies.
- Excelente resistencia a temperaturas extremas (comprendidas entre -40°C y + 80°C). Max temperatura de shock 200°C.
- Alta resistencia a la abrasión, a la tensión y a la rotura.
- Puede usarse como capa de sellado.

Limitaciones

- No exceder el consumo máximo porque puede afectar a su adherencia y durabilidad.

- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación y 24 horas posteriores.
- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones transparentes expuestas a UV puede producir amarillamiento.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la membrana.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión del hormigón: 15N/mm²
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1,0N/mm².
- En caso de duda realizar un prueba antes de la aplicación.

Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.

Aplicación

Agitar el producto:

- Recomendamos agitar el producto previo al uso con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.
- Si se agita en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Dilución:

- No recomendamos la dilución. Producto listo al uso.

Herramientas de aplicación:

- Aplicar con rodillo, brocha o pistola airless.

Consumo:

- Aplicar en capas finas con un consumo final máximo de 100/150g/m² por capa.
- Una vez abierto el envase recomendamos el consumo total.

Tiempo de repintado:

- Realizar el re-pintado antes de que seque la precedente para incrementar su adherencia (2-3 horas).

Secado al tacto	1-2 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Curado total	7 días

Temperatura aproximada de +25°C y 55 H.R..

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.
- Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de disolvente durante el curado, como mínimo en las siguientes 24 horas de aplicación.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con papel y después con Solvent-01. Bajo ninguna circunstancia re-usar para mezclar o aplicar con productos de poliuretano.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Presentación

Cajas de 4 envases metálicos de 5kgs.
Envases metálicos de 20kgs.

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com

*Código QR:
Visite nuestra web*



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
Base química	-	-	Poliuretano base disolvente
Densidad	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	0,98
Viscosidad	cP	ASTM D2196-86 A 25°C	110
Repintado a 25°C	Horas	-	2-3
Secado al tacto	Horas	-	1-2
Tiempo de curado total	Días	-	7
VOC	g/l	-	488
Flash point	°C	ASTM D93, copa cerrada	28

Datos técnicos 2

Revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	>+10 < +30
Temperatura ambiente	°C	-	>+10 < +30
Humedad relativa	%	-	< 75
Humedad del soporte	%	-	< 4
Dureza	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	>90
% elasticidad a 23°C	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>10
Resistencia a rotura a 23°C	Kg/cm ²	ASTM D412/ EN-ISO-527-3	550
Fuerza de adhesión por test de arrancamiento	N/mm ²		>2