

PRIMER-TPO

Imprimación y agente limpiador monocomponente, de baja viscosidad y rápido curado para membranas termoplásticas flexibles (TPO/FPO)



Descripción

Primer-TPO es un producto monocomponente de baja viscosidad diseñado para la limpieza e imprimación de membranas existentes, antes de la aplicación de sistemas Hyperdesmo. Aplicar a rodillo o brocha, con un consumo aproximado de 100g/m².

Usos admitidos

- Imprimación y agente de limpieza de membranas termoplásticas (TPO/FPO) antes de aplicar sistemas Hyperdesmo.

Ventajas

- Monocomponente.
- Baja viscosidad.
- Rápida y fácil aplicación
- Extremadamente rápido en curado.

Limitaciones

- Aplicar en capas finas y no exceder el consumo máximo porque puede afectar a su adherencia y durabilidad.
- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones transparentes expuestas a UV puede producir amarillamiento.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que la temperatura es superior a 5°C. y el soporte tiene que estar seco y 3°C por encima del punto de rocío.
- En caso de duda realizar un prueba antes de la aplicación.

Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo y seco.

Aplicación

Agitar el producto:

- Recomendamos agitar el producto previo al uso con ayuda de un agitador

eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

- Si se agita en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Dilución:

- No recomendamos la dilución. Producto listo al uso.

Herramientas y aplicación:

- Aplicar con rodillo, brocha

Consumo:

- Aplicar en capas finas con un consumo final máximo de 100g/m² por capa.

Tiempo aplicación del revestimiento:

- Puede aplicarse el revestimiento en cuanto deje de tener tacking, alrededor de 15-30m.

Secado al tacto	15-30 minutos
Tiempo aplicación	2 horas

Temperatura aproximada de +25°C y 55 H.R..

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad y temperatura.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con papel y después con Solvent-01. Bajo ninguna circunstancia re-usar para

Primer-TPO



mezclar o aplicar con productos de poliuretano.

- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Presentación

Envases metálicos de 1lt, 5lt y envases metálicos de 20lt.

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com

*Código QR:
Visite nuestra web*



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Primer-TPO



Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
Densidad	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	0,8-0,9
Viscosidad	cP	ASTM D2196-86 A 25°C	150-300
Secado al tacto	Minutos	-	15-30