

# WATERFOAM-FLEX

Resina de poliuretano acuoreactiva flexible, hidrófoba y monocomponente para fugas de agua, el relleno y reparación de juntas de dilatación.

## Descripción

Resina de poliuretano acuoreactiva flexible, monocomponente, hidrófoba de baja viscosidad. Especialmente diseñada para rellenar y reparar grietas y juntas de construcción activas y fugas de agua en construcciones de hormigón.

En contacto con el agua se expande y se endurece hasta formar una espuma de poliuretano resistente aunque flexible que generalmente no se ve afectada por entornos corrosivos y permanece estable sin contraerse.

## Usos admitidos

- Para rellenar y reparar grietas y juntas activas.
- Para fugas de agua en construcciones de hormigón con movimientos y asentamientos.
- Para impermeabilización preventiva y llenado de huecos alrededor de una tuneladora.

## Ventajas

- Resina flexible que tapona y resiste los pequeños movimientos de las grietas y fisuras.
- No inflamable, sin solventes.
- Fácil de aplicar, producto monocomponente.
- La velocidad de la reacción es controlable según la cantidad de catalizador.
- La espuma no se retrae después de endurecerse.
- Resistente química y orgánicamente.
- Fácil de inyectar.
- Viscosidad muy baja.

## Aplicación

### Preparación de la superficie

- Quitar impurezas de la superficie para visualizar la forma de la grieta o junta. Las grietas grandes (>3mm) con filtraciones activas han de ser selladas usando un mortero de curado rápido (*Hygrosmart plug*).
- Taladrar la superficie con agujeros adecuados al tamaño del inyector seleccionado.
- Taladrar escalonadamente (distancia 15-90 cm) alrededor de la fisura y en un ángulo de 45°, para asegurar el cruce del material con la grieta.
- El inyector debe de introducirse en sus 2/3 partes en el agujero, fijarlo con llave inglesa y cerciorarse que la tensión sea la adecuada.
- Limpiar con agua antes de la inyección para

proporcionar una mejor penetración y activar la resina en el interior de la grieta.

- Es posible que se den escapes imprevistos durante la inyección en prácticamente cualquier lugar. Debería sellarlas usando un mortero de curado rápido (*Hygrosmart plug*).

### Preparación de la resina y el equipamiento

- Agitar bien antes de abrir el envase.
- Mezclar la resina con el catalizador usando agitador eléctrico. La cantidad de catalizador debe de ser del 5 a un máximo del 10% del total de resina. Cuanto más catalizador mayor rapidez en la expansión de la resina.
- La reacción del producto no se produce a menos que entre en contacto con el agua.
- Mantenga la resina protegida del agua para evitar reacciones antes de las inyecciones, y recomendamos usar bombas separadas para agua y resina para evitar un posible bloqueo.

### Inyección

- Iniciar la inyección por el primer inyector con el nivel más bajo de presión, e incrementar progresivamente hasta que empiece a fluir la resina. Adecuar la presión (de 14-200 bares) según la necesidad de la obra (tamaño de la grieta, el espesor del cemento y la calidad del mismo).
- Dejar rebosar la resina de la fisura para ver el nivel de llenado de la fisura. Durante la inyección primero rebosará agua, luego espuma, finalmente resina pura. Dejar de inyectar cuando la resina alcance el siguiente inyector. Ir al siguiente inyector y empezar el proceso.
- Después de inyectar en varios inyectores, reinyectar en el primero.
- Finalizada la inyección de resina puede inyectarse

agua para provocar su curación.

- Una vez la resina está curada retirar los inyectores. Si quedan agujeros rellenar con mortero hidráulico.
- El equipamiento debería limpiarse con e *washing agent Alchimica* después de finalizar la inyección.
- Cuando trabaje con resina reactiva, deberá tomar las medidas de seguridad adecuadas. Consulte y tome nota de la ficha técnica de seguridad del material.

#### Consumo

El consumo está sujeto al tamaño y las características del trabajo, el tamaño de las fisuras y cavidades.

#### Presentación

*Waterfoam Flex*: Bidones metálicos de 20 kg.

*Catalizador Alchimica*: Envases metálicos de 1 kg.

#### Transporte almacenamiento y estabilidad de envase

*Waterfoam Flex* es sensible a la humedad y debería quedar almacenado en envases originales, sin abrir y en una zona seca, con una temperatura entre 5°C y 30°C. Después de abierto y en contacto con humedad la vida útil del material se ve reducida y el producto debería ser usado lo antes posible. No superar los 2 años de caducidad.

#### Precauciones

*Waterfoam Flex* está clasificado como dañino.

El catalizador Alchimica está clasificado como corrosivo. Lleve siempre protección individual. Cuando trabaje con resina reactiva, deberá tomar las medidas de seguridad adecuadas.

Consulte y tome nota de la ficha técnica de seguridad del material.

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.



#### Reactividad del producto

Reactividad	Catalizador Alchimica1	Tiempo aprox. de inducción	Tiempo aprox. de polimeración
A 25°C	1%	30-40 seg	90-120 seg
A 25°C	2%	15-30 seg	60-90 seg

#### Datos técnicos del producto líquido

CONCEPTOS	RESULTADOS
Sólidos	100%
Viscosidad	<400mpas
Densidad	1,10Kg/dm3
Flash point	>150°C

#### Datos técnicos del catalizador

CONCEPTOS	RESULTADOS
Viscosidad	<20mpas
Densidad	1,05kg/dm3