



Especificaciones Técnicas

Carpintería practicable con Rotura de Puente Térmico

Cámara Europea

Junta abierta con Junta Central

Sección de Marco 65 mm.

Galce de vidrio de 9,0 a 43,0 mm.

Junquillos de altura 22 mm.

120 Kg.⁽¹⁾ Peso Máximo por : Hoja Practicable :

Hoja Oscilo-Batiente: 130 Kg.(1)

Hoja Oscilo-Batiente Herraje Oculto: 130 Kg.(1)

Medidas Máximas por Hoja para todas las aperturas :

1700 mm. x 2500 mm. (1)

(1) Consultar rangos de aplicación con nuestro Dpto. Técnico Comercial

Clasificación obtenida

	Permeabilidad al aire*	CLASE	4
	Estanqueidad al agua*	CLASE	E3300
	Resistencia al viento*	CLASE	C5
	Transmitancia térmica**	1.2	2 W/m² K
I	Transmitancia térmica con HQ**	1.0) W/m² K
I	Transm. térmica Uf (Nudo lateral)^	2.5	5 W/m² K
I	Transm. térmica Uf con "HQ" ^	2.0	O W/m² K
I	Aislamiento Acústico***	47	(-1;-4)dB

- * Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm .
- ** Ventana de 2 hojas de 1480 x 2180 mm ; Vidrio Ug: 0,6 W/m² K
- *** Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm ; Vidrio 6+6 Silence/24/4+4 Silence
- ^ Según normativa UNE-EN ISO 10077-2

Posibilidades de Apertura

















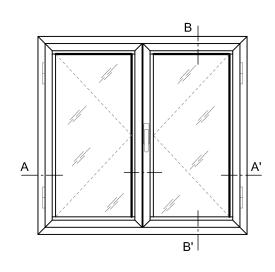


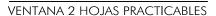


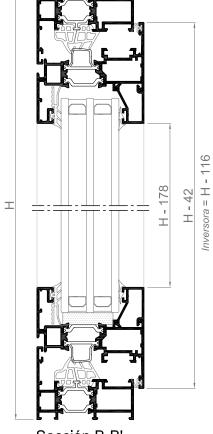




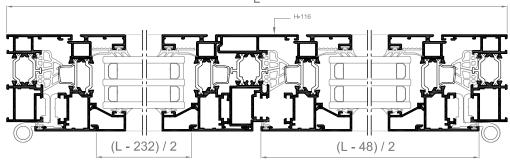






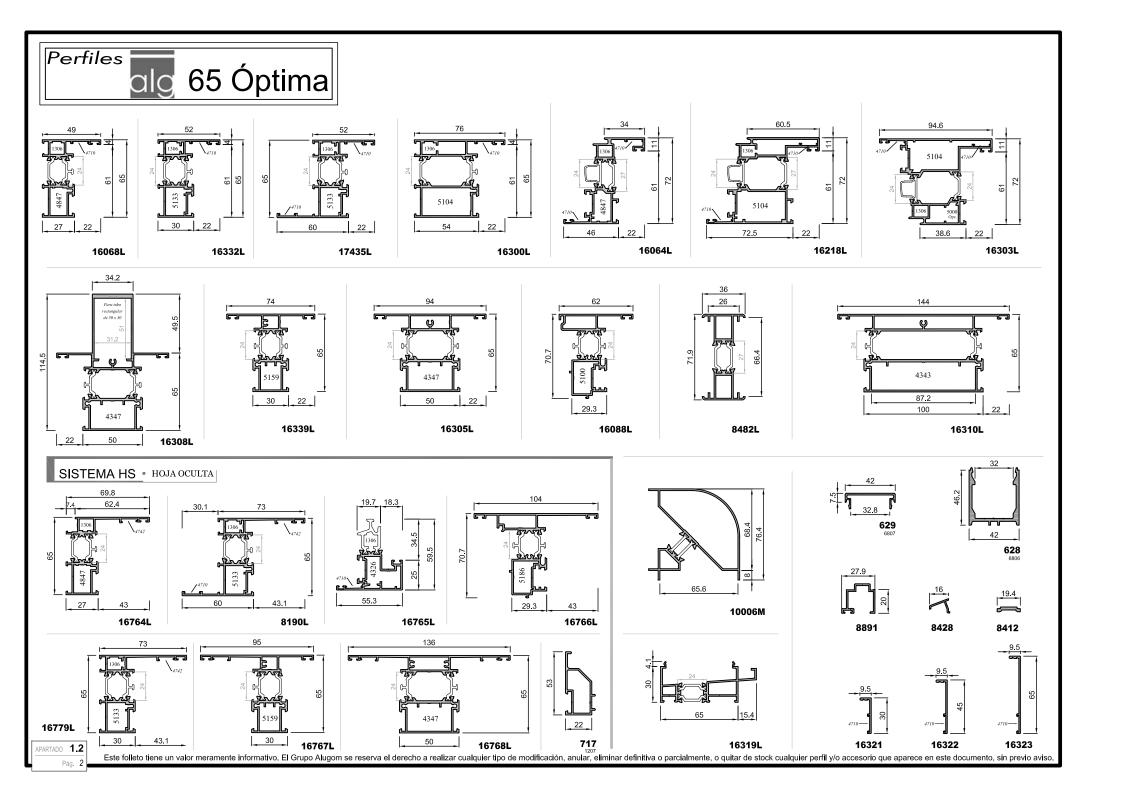


Sección B-B'

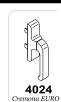


Sección A-A'

Los ensayos de las ventanas realizados por el grupo Alugom, que son cedidos para la obtención del marcado CE por parte del cliente, se han realizado con los perfiles y accesorios específicos y concretos propuestos por el grupo Alugom, que figuran en los manuales de fabricación de cada serie. Para más información consultar con la sección técnico-comercial del grupo Alugom.







4019 Cremona EURO

Os-Ba

Cremonas y Manillas 4725 Cremona Prima

Os-Ba

Mecanismos de Apertura



Cremona Prima



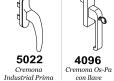
Cremona Prima

Os-BA c/ llave



c/ llave







con llave



Cremona

desmontable Euro

3 hojas

(sup. e inf.)



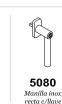






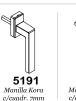
Cuadrada

















Tacos

3º Hoja





"Jirafa"



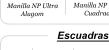
Elementos de Cierre



4761

con llave















5079

recta



excéntrica

4742 4710 Escuadra Hoja Escuadra alineam. Escuadra alineam. 14 mm.

5081

4613 Mec. Cuadrad. Mecanismo Cuadrad. unidirec. OS-BA bidirec. practicable Apertura Externa 7x 80 mm. Practicable NP

5153 5154 Mec. Cuadrad. Cuadradillo Mecanismo

5145

5159 Taco pilastra | Taco pilastra ventana alg

4347 Taco

4343 ancha ala manquetón



4380 Kit Pasador hoja Kit Cremona Euro pasiva metál. 2 Hojas (s/cremona)



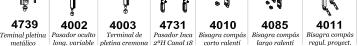
Euro 1 Hoja

4860

Pasador bidire Palanca



















5140

base rígida ala















-₩

4008



®



oculta

5026



practicable

S

4005





5040



EURO







Ver ampliado en pág. s/Índice:



metálico





Termo Perfiles HQ

5092

 $[G]=18,5 \times 9,5$



canal









Q

4056





5084

Refuerzo Junta

central alg 55 /65





Junta acústica

cerco









con alas





1315

Junta Interna

Vidrio 8,4 mm





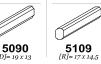




plano

















5051 Banda aislante vidrio 9 x 40



1316 Junta Interna Vidrio 10,4 mm



Juntas

Refuerzo Junta

central HS

1361 Junta Interna Vidrio 11,4 mm



1317 Junta Interna Vidrio 12,4 mm

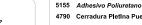








5018 Junquille coextrusiór

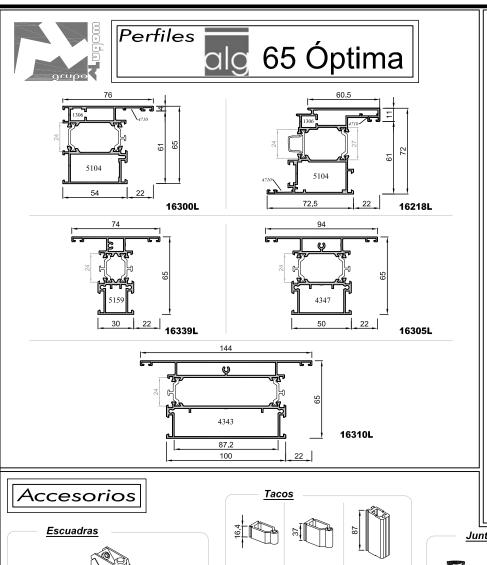


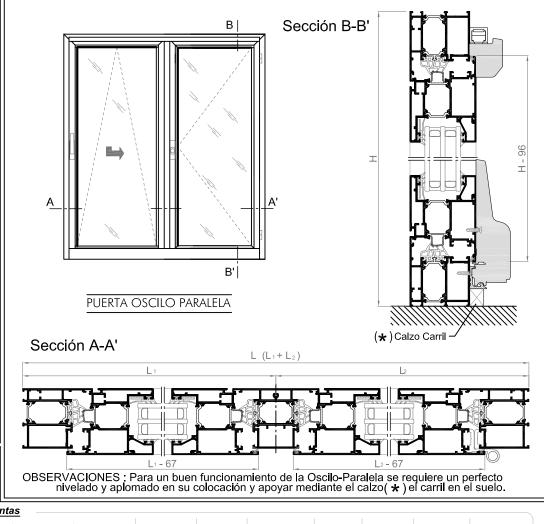


Utillaje	
Cunaje	

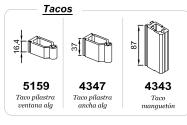
5125	Fresa Cerco alg 65 Óptima	5198	Fresa Cerco	alg 65 Óptin	na HS
5126	Fresa Hoja alg 65 Óptima		Plantilla escu		
5176	Fresa Hoja alg 65 Óptima	5112	Útil sist. alg	APARTADO	1.2

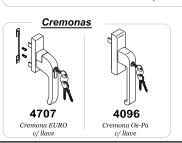
Pág. 3



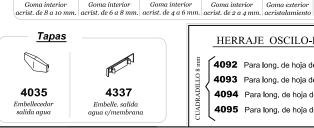












4091

4090

Goma interior

CUADRADILLO 8







Junta central



Refuerzo Junta

central alg



hoja alg



hoja tubular

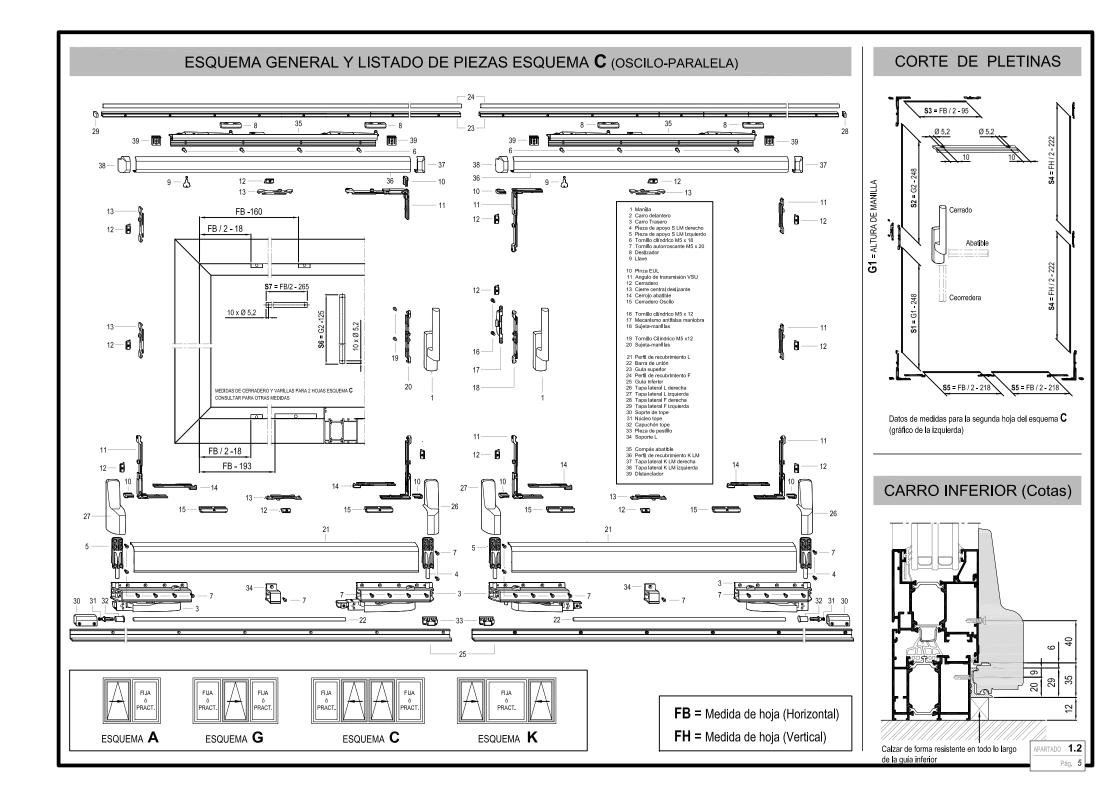
HERRAJE OSCILO-PARALELA AUTOMÁTICA

junta central

4092	Para long. de hoja de 740 a 1100 mm.
4093	Para long. de hoja de 1101 a 1200 mm.
4094	Para long, de hoja de 1201 a 1350 mm.

4095 Para long. de hoja de 1351 a 1600 mm.

	Mínlmo	Máxlmo
LongItud de hoja	740	1600
Altura de hoja	895	2400
Peso máximo por hoja	150	Kgs.



ALTURA JUNQU I LLO = 22 mm	44.5 mm	38.5 mm	35.5 mm	31.5 mm	28.5 mm	25.5 mm	21.5 mm	18.5 mm	14.5 mm	10.5 mm
PERFILES	8882	8611	8821	8613	8614	8612		8883	8884	
1 11111213	44.5	38.5	35.5	31.5	28.5	25.5		18.5	14.5	
CERCOS:						T		7		
16068L; 16300L	الہ " ا	الہ " ا	ا ہ	ا ہے ۔ ا	الہ تا	ا ہے ا			Σ	
16332L ; 17435L	8622		8822	8896		8886		8887	8823	
HOJAS:	44.5		35.5	31.5		25.5		18.5	14.5	
16064L ; 16218L	44.5		33.3					16.5	14.5	
16303L	3 /)		3	1		$\mathcal{T}_{\mathbf{r}}$		97	ا (لو	
	1 4		1 4	1 4			12222	1 d	(r	
PILASTRAS:		8627	8820	8626	8625	8624	16866	16343	8825	8827
16339L		38.5	35.5	31.5	28.5	25.5	21.5	18.5	14.5	10.5
16305L ; 16308L 16310L		1	3		1	Ţ	1 1	Ţ	打	
10310L		1 h	14	14	14	1 4	1 4	1 4	(⁴	لام
VIDRIO DE 9 mm.	0									
VIDRIO DE 10 mm.		0								
VIDRIO DE 11 mm.		0								
VIDRIO DE 12 mm.		•								
VIDRIO DE 13 mm.		0								
VIDRIO DE 14 mm.		•								
VIDRIO DE 15 mm.		0								
VIDRIO DE 16 mm.			0							
VIDRIO DE 17 mm.			0							
VIDRIO DE 18 mm.			0							
VIDRIO DE 19 mm.				0						
VIDRIO DE 20 mm.				0						
VIDRIO DE 21 mm.				0						
VIDRIO DE 22 mm.				•						
VIDRIO DE 23 mm. VIDRIO DE 24 mm.					0					
VIDRIO DE 25 mm.					0					
VIDRIO DE 25 mm.										
VIDRIO DE 27 mm.						0				
VIDRIO DE 27 mm. VIDRIO DE 28 mm.						0				
VIDRIO DE 29 mm.							0			
VIDRIO DE 30 mm.							0			
VIDRIO DE 31 mm.							0			
VIDRIO DE 32 mm.							0			
VIDRIO DE 33 mm.								0		
VIDRIO DE 34 mm.								0		
VIDRIO DE 35 mm.								0		
VIDRIO DE 36 mm.									0	
VIDRIO DE 37 mm.									0	
VIDRIO DE 38 mm.									0	
VIDRIO DE 39 mm.									0	
VIDRIO DE 40 mm.										0
VIDRIO DE 41 mm.										0
VIDRIO DE 42 mm.										•
VIDRIO DE 43 mm.										0
4.0										_



Juntas Exteriores 4057

4850

0

000000000000

0 0 0

			•							
Juntas INTERIORES de acristalamiento										
4089	4090	4091	5261							
4	6	8								
de 2 a 4 mm.	de 4 a 6 mm.	de 6 a 8 mm.	de 8 a 10 mm.							
0										
		•								
	0									
	•									
0										
•										
•										
0										
	•									
•										
•										
0										
0										
0										
•										
0										
•										
	0									
•										
0										
0										
0										
0										
0										
	0									
0										
0										
0										
	•									
0										
0										

APARTADO 1.2

La Tabla superior de cálculo del espesor de vidrio para esta serie se ha estudiado con junta interior y exterior de acristalamiento. Si se quisiera acristalar con silicona por la parte interior, se podría ganar algo de medida.

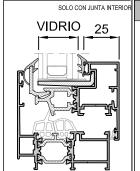
alg 65 Óptima HS ноја осицта

SOLO CON JUNTA

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INT. DE CUÑA

JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO JUNTA 4089 4090 4091 5261

Vidrios de (en mm)



INTERIOR		VIGI	loo do (en l		
	30	28	26	24	22



′	CON REDUCTORES DE VIDRIO	Vidrios de (en mm.)						
	10077							
	10	20	18	16	14	12		
	10078							
	12			-		10		
	9829					8		

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilicen las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:

Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP

	~ \\	4	٥	[J]		=[00]	6 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 3 1 1 3 1 1 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	[00] [00]	\$500 \$200
1311	1312	1313	1314	1315	1316	1361	1317	1362	1318
				Vidrios de	en mm.)				
30	29	28	26	24	22	21			
				Vidrios d	en mm.)				
20	19	18	16	14	12	11	10	9	8
			-					7	6
			-					5	4

METODO NO RECOMENDADO (salvo excepciones) DE ACRISTALAMIENTO

Existe otra forma de acristalar esta serie de hoja oculta, aunque resulta más incómoda de realizar:

Primero se coloca la junta interna de acristalamiento clipada en la caja de la hoja. A continuación se sitúa el vidrio en la hoja y por último se introduce el junquillo de coextrusión a presión en su cavidad. Aunque el resultado final es muy satisfactorio y eficiente, resulta algo dificultosa la introducción final del junquillo.