Especificaciones Técnicas
Carpintería practicable con Rotura de Puente Térmico
Cámara Europea
Junta abierta con Junta Central
Sección de Marco $\qquad$ 75 mm

Sección de Hoja $\qquad$
Galce de vidrio
Junquillos de altura 22 mm ．
Peso Máximo por ：Hoja Practicable ： $120 \mathrm{Kg} .{ }^{(1)}$
Hoja Oscilo－Batiente ： $130 \mathrm{Kg} .{ }^{(1)}$
Hoja Oscilo－Batiente Herraje Oculto ： $130 \mathrm{Kg} .{ }^{(1)}$
Medidas Máximas por Hoja para todas las aperturas
$1700 \mathrm{~mm} . \times 2500 \mathrm{~mm}$ ．
（1）Consultar rangos de aplicación con nuestro Dpto．Técnico Comercial
Clasificación obtenida

| Permeabilidad al aire＊ | CLASE | 4 |
| :--- | :--- | :--- |
| Estanqueidad al agua＊ | CLASE | E3600 |
| Resistencia al viento＊ | CLASE | C5 |
| Transmitancia térmica＊＊ | 1.0 | $\mathrm{~W} / \mathrm{m}^{2} \mathrm{~K}$ |
| Transmitancia térmica con $\mathrm{HQ}^{* *}$ | 0.9 | $\mathrm{~W} / \mathrm{m}^{2} \mathrm{~K}$ |
| Transm．térmica Uf（Nudo lateral）＾ | 2.1 | $\mathrm{~W} / \mathrm{m}^{2} \mathrm{~K}$ |
| Transm．térmica Uf con＂HQ＂＾ | 1.5 | $\mathrm{~W} / \mathrm{m}^{2} \mathrm{~K}$ |
| Aislamiento Acústico＊＊＊ | 44 | $(-1 ;-5) \mathrm{dB}$ |

＊Ventana de 2 hojas de $1230 \times 1480 \mathrm{~mm}$
＊＊Ventana de 2 hojas de $1480 \times 2180 \mathrm{~mm}$ ；Vidrio Ug： $0,6 \mathrm{~W} / \mathrm{m}^{2} \mathrm{~K}$ ＊＊＊Ventana de 2 hojas de $1230 \times 1480 \mathrm{~mm}$ ；Vidrio $6+6$ Silence／24／4＋4 Silence Según normativa UNE－EN ISO 10077－2
Posibilidades de Apertura

|  |  |
| :---: | :---: |
|  |  |


$\qquad$
 H－178 H－42 9レレ－H＝елоsıəли


Sección B－B＇

（L－232）／ 2
$(L-48) / 2$
Sección A－A＇

Los ensayos de las ventanas reaizzados por el grupo Alugom，que son ceedios para la obtención del marcado CE por parte del ciente，se han reaizzaco con los perfiles y accesorios especificos y concretoos propuestos por el grupo Alugom，que figuran en los manuales de fabricación de cada serie．Para más información consultar con la sección técrico－comerci del grupo Alugom．






Datos de medidas para la segunda hoja del esquema $\mathbf{C}$ (grático de la izquierda)

CARRO INFERIOR (Cotas)


|  | 44.5 mm | 38.5 mm | 35.5 mm | 31.5 mm | 28.5 mm | 25.5 mm | 21.5 mm | 18.5 mm | 14.5 mm | 10.5 mm | Juntas Exteriores |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| PERFILES | 8882 | 8611 | 8821 | 8613 | 8614 | 8612 |  | 8883 | 8884 |  |  | 75 Máxima |  |  |  |
| $\begin{aligned} & \text { CERCOS: } \\ & \text { 16070H;16300H } \end{aligned}$ | $\overbrace{}^{44.5}$ | 38.5 | $\underbrace{35.5}$ |  | $28.5$ | $\int_{-}^{25.5}$ |  | $\prod_{0}^{18.5}$ | Nin |  | $\frac{4.5}{1}$ |  |  |  |  |
| 16332H; 17435H | 8622 |  | 8822 | 8896 |  | 8886 |  | 8887 | 8823 |  |  | Juntas INTERIORES de acristalamiento |  |  |  |
| $16064 \mathrm{HOJAS} ; 16218 \mathrm{H}$ |  |  | $\stackrel{35.5}{ }$ | 31.5 |  | $\underline{25.5}$ |  | 18.5 | $\rightarrow 14.5$ |  | 4850 | 4089 | 4090 | 4091 | 5261 |
| $16303 \mathrm{H}$ |  |  |  | $\pi N$ |  | $\pi$ |  | $T$ |  |  | $+\frac{4.5}{1}$ | $\frac{4}{5}$ <br> de 2a 4 mm . | $T^{6}$ <br> de 4 a 6 mm . |  | de 8 a 10 mm . |
| $\begin{gathered} \frac{\text { PILASTRAS: }}{16339 \mathrm{H}} \\ 16305 \mathrm{H} ; 16308 \mathrm{H} \\ 16310 \mathrm{H} \end{gathered}$ |  | 8627 | 8820 | 8626 | 8625 | 8624 | 16866 | 16343 | 8825 | 8827 |  |  |  |  |  |
|  |  | $\pi^{38.5}$ | $\sqrt{35.5}$ |  | $\sqrt{28.5}$ | $\pi^{25.5}$ | $5$ | $5$ |  | $\frac{10.5}{\sqrt[3]{N}}$ |  |  |  |  |  |
| VIDRIO DE 19 mm . | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 20 mm . |  | 0 |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  | $\bigcirc$ |  |
| 21 mm . |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  | 0 |  |  |
| 22 mm . |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  | $\bigcirc$ |  |  |
| 23 mm . |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | 0 |  |  |  |
| 24 mm . |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 25 mm . |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 26 mm. |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 27 mm . |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  | 0 | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 28 mm . |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 29 mm . |  |  |  | 0 |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  | 0 |  |  |
| 30 mm . |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 31 mm . |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | 0 |  |  |  |
| 32 mm . |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 33 mm . |  |  |  |  | 0 |  |  |  |  |  | 0 | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 34 mm . |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 35 mm . |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 36 mm . |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 37 mm . |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 38 mm . |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 39 mm . |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  |  | $\bigcirc$ |  | 0 |  |  |
| 40 mm . |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 41 mm . |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 42 mm . |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 43 mm . |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 44 mm . |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 45 mm . |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 46 mm . |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  | $\bigcirc$ |  | $\bigcirc$ |  |  |
| 47 mm . |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  | $\bigcirc$ | 0 |  |  |  |
| 48 mm . |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 49 mm . |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ |  | 0 | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 50 mm . |  |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  | $\bigcirc$ |  |  |
| 51 mm . |  |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | 0 |  |  |  |
| 52 mm . |  |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| 53 mm . |  |  |  |  |  |  |  |  |  | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |  |  |  |
| $\begin{array}{\|l\|l\|} \hline \text { APARTADO } 1.3 \\ \hline \end{array}$ | La Tabla superior de cálculo del espesor de vidrio para esta serie se ha estudiado con junta interior y exterior de acristalamiento. Si se quisiera acristalar con silicona por la parte interior, se podría ganar algo de medida. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

## ald, 75 Máxima HS hoja oculta



METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO
Cuando se utilicen las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado e junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP

| \|tar | $m$ | $+\square \square$ | $0 \pm$00 <br> 0 | - 000 | $\bigcirc-\left[\begin{array}{ll}0 \\ 0 & 0 \\ 0 & 0\end{array}\right.$ | $\left[\begin{array}{l}\text { On } \\ \hline 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0\end{array}\right]$ | $\cdots$ | $\cdots$ | $\pm\left[\begin{array}{ll}0 \\ 0 & 0 \\ 0 & 0 \\ 0\end{array}\right]$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1311 | 1312 | 1313 | 1314 | 1315 | 1316 | 1361 | 1317 | 1362 | 1318 |
| Vidrios de (en mm.) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 40 | 39 | 38 | 36 | 34 | 32 | 31 | -- | -- | -- |
| Vidrios de (en mm.) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 30 | 29 | 28 | 26 | 24 | 22 | 21 | 20 | 19 | 18 |
| -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 17 | 16 |
| -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 15 | 14 |

METODO NO RECOMENDADO (salvo excepciones) DE ACRISTALAMIENTO
Existe otra forma de acristalar esta serie de hoja oculta, aunque resulta más incómoda de realizar
Primero se coloca la junta interna de acristalamiento clipada en la caja de la hoja. A continuación se sitúa el vidrio en la hoja y por último se introduce el junquillo de coextrusión a presión en su cavidad. Aunque el resultado final es muy satisfactorio y eficiente, resulta algo dficicultosa la introducción final del junquillo.

