



Serie



65 Óptima C16
Canal 16

Especificaciones Técnicas

Carpintería practicable con Rotura de Puente Térmico

Cámara de 16 mm.

Junta abierta con Junta Central

Sección de Marco 65 mm.

Sección de Hoja 72 mm.

Galce de vidrio de 9 a 43 mm.

Junquillos de altura 22 mm.

Peso Máximo por : Hoja Practicable : 120 Kg.⁽¹⁾

Hoja Oscilo- Batiente : 80 Kg.⁽¹⁾

Medidas Máximas por Hoja para todas las aperturas :

1300 mm. x 2400 mm.⁽¹⁾

Medidas Mínimas por Hoja para todas las aperturas :

369 mm. x 400 mm.⁽¹⁾

⁽¹⁾ Consultar rangos de aplicación con nuestro Dpto. Técnico Comercial

Clasificación obtenida

Permeabilidad al aire*	CLASE	4
Estanqueidad al agua*	CLASE	E3000
Resistencia al viento*	CLASE	C5
Transmitancia térmica**		1.1 W/m ² K
Transm. térmica Uf (Nudo lateral)^		2.3 W/m ² K
Aislamiento Acústico***		45 (-1;-3)dB

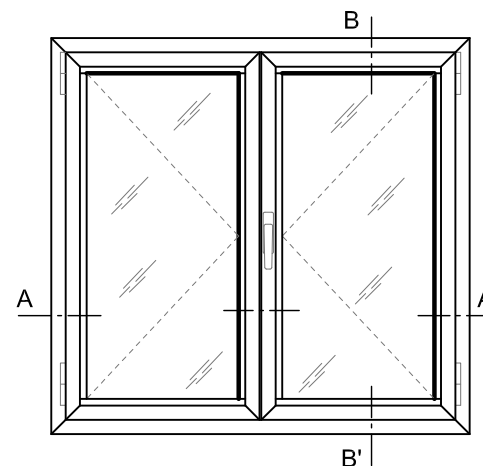
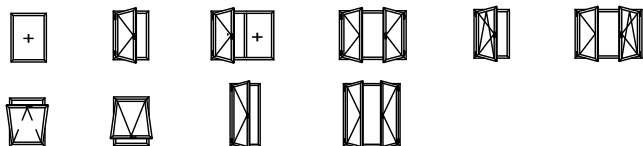
* Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm .

** Ventana de 2 hojas de 1480 x 2180 mm ; Vidrio Ug: 0,6 W/m² K

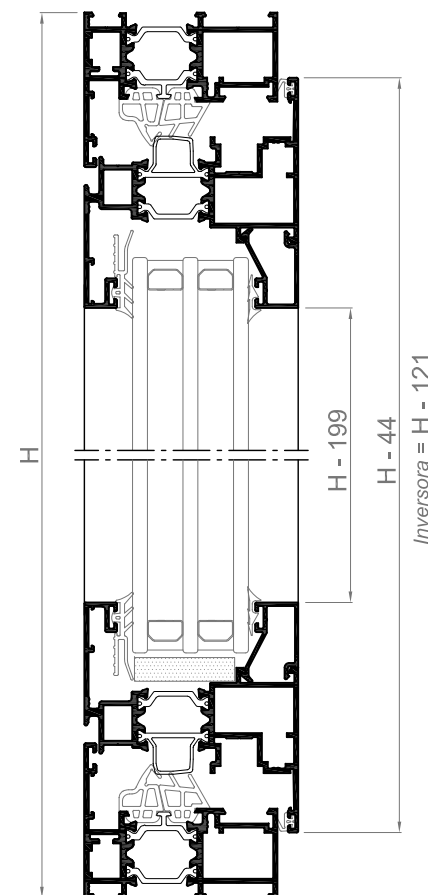
*** Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm ; Vidrio 6+6 Silence/16/4+4 Silence

^ Según normativa UNE-EN ISO 10077-2

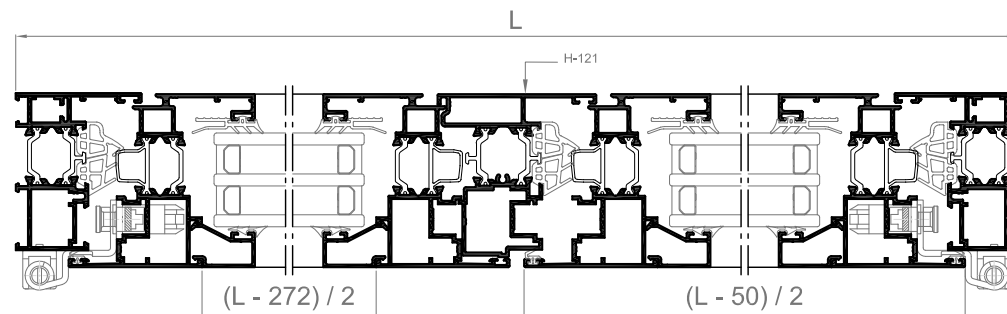
Posibilidades de Apertura



VENTANA 2 HOJAS PRACTICABLES



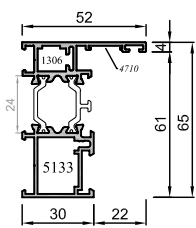
Sección B-B'



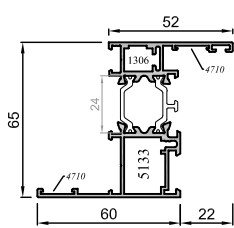
Sección A-A'

Los ensayos de las ventanas realizados por el grupo Alugom, que son cedidos para la obtención del marcado CE por parte del cliente, se han realizado con los perfiles y accesorios específicos y concretos propuestos por el grupo Alugom, que figuran en los manuales de fabricación de cada serie. Para más información consultar con la sección técnico-comercial del grupo Alugom.

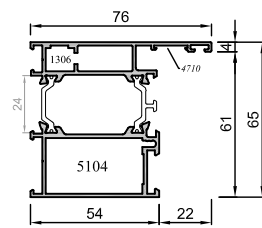
Perfiles **alg** 65 Óptima C16



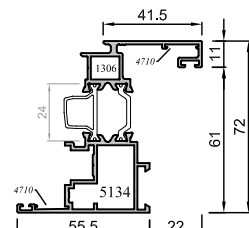
16332L



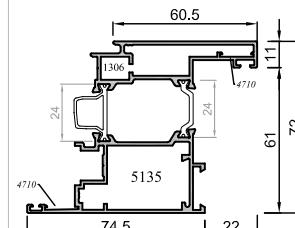
17435L



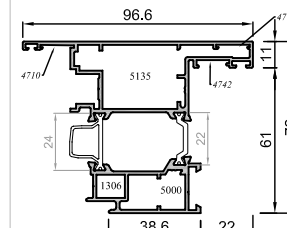
16300L



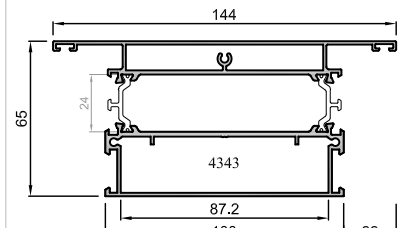
16334L



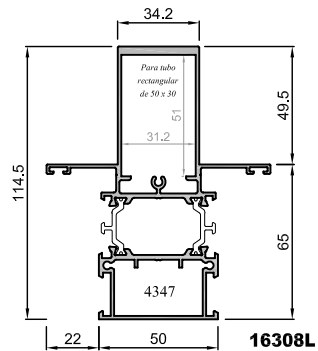
16336L



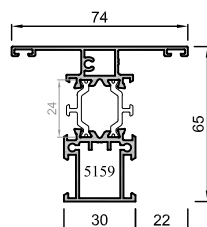
16341L



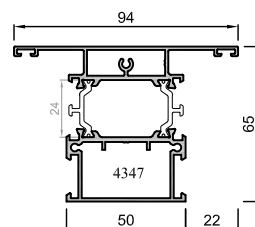
16310L



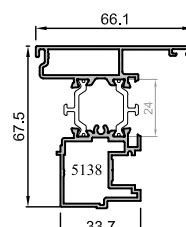
16308L



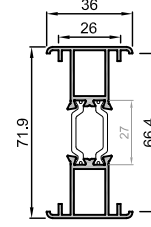
16339L



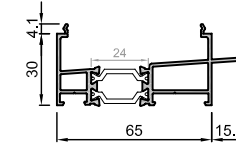
16305L



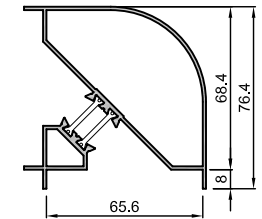
16337L



8482L

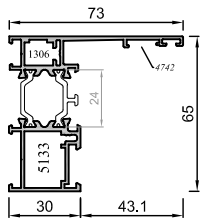


16319L

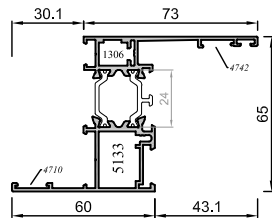


10006M

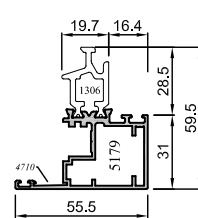
SISTEMA HS ■ HOJA OCULTA



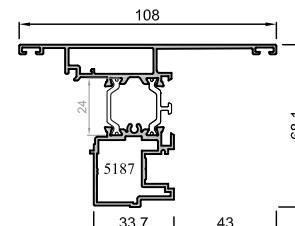
16779L



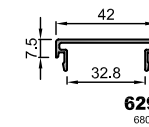
8190L



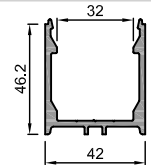
16780L



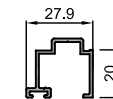
16781L



629
6807



628
6806



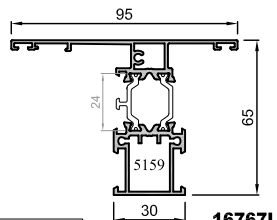
8891



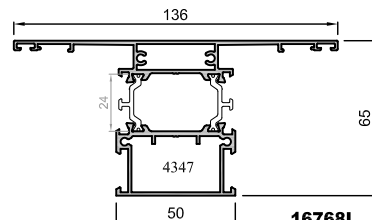
8428



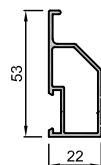
8412



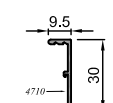
16767L



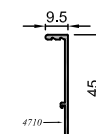
16768L



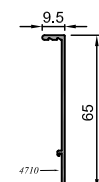
717
1207



16321



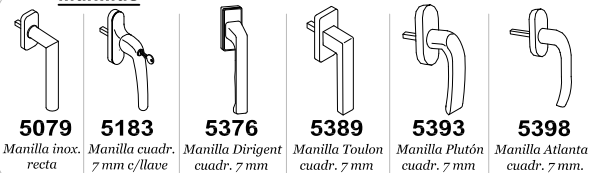
16322



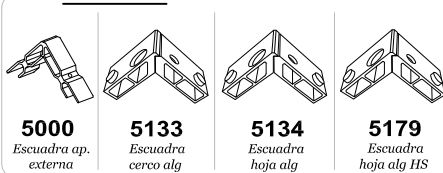
16323

Accesorios 65 Óptima C16

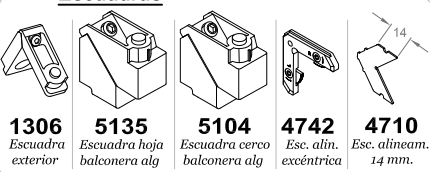
Manillas



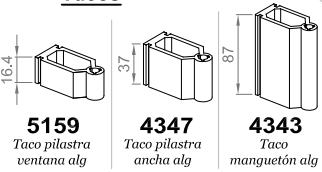
Escuadras



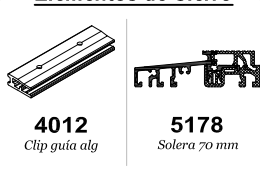
Escuadras



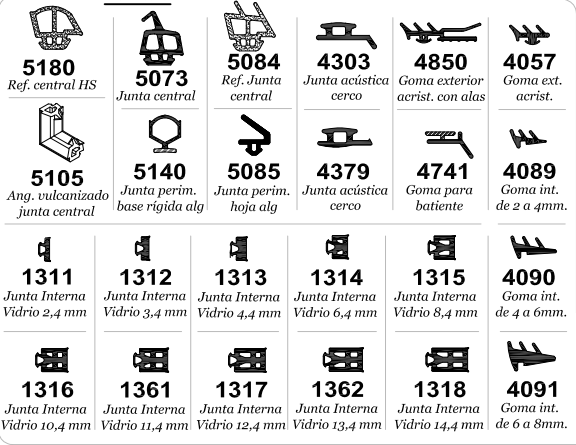
Tacos



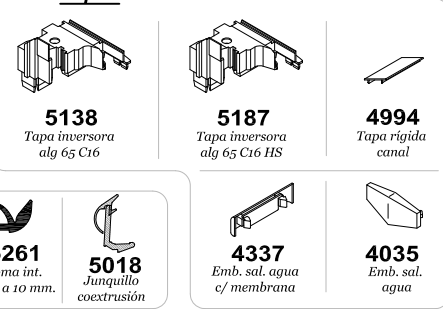
Elementos de Cierre



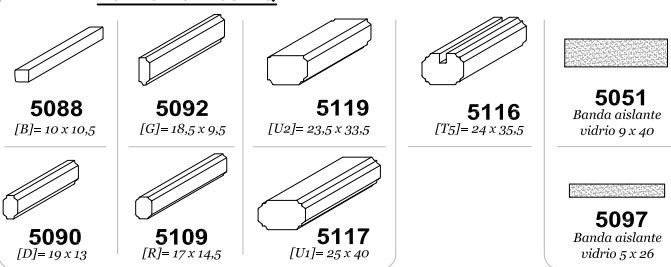
Juntas



Tapas



Termo Perfiles HQ



Utillaje

5125	Fresa Cerco alg 65 Óptima	5198	Fresa Cerco alg 65 Óptima HS
5126	Fresa Hoja alg 65 Óptima	5169	Útil Alg C16
5176	Fresa Hoja alg 65 Óptima	5015	Plantilla escuadra Ap. Externa
		5112	Útil sistema alg

Acc. Varios

5155	Adhesivo Poliuretano
------	----------------------

Denominación	Ref.	
• Bisagra de rebajo		
- Bisagra rebajo Derecha	5300	
- Bisagra rebajo Izquierda	5301	
• Soporte de esquina	5302	
• Soporte compás	5303	
• Eje para soporte compás	5304	
• Falso compás	5305	
• Tapa bisagra de rebajo		
- Tapa bisagra rebajo derecha	5307	
- Tapa bisagra rebajo Izquierda	5308	
• Tapa soporte de esquina	5309	
• Tapa soporte compás	5310	
• Tapa bisagra de compás	5311	
• Bisagra abatible	5312	
• Bisagra intermedia	5313	
• Bisagra oculta Hoja Regulable	5314	
• Bisagra oculta marco	5315	
• Brazo de compás	Longitud	
- Brazo compás derecha 280-500	240	5316
- Brazo compás derecha 501-750	330	5317
- Brazo compás derecha 751-1200	470	5318
• Pletina de compas	Pletina	
- Pletina compás 280-500	350	5319
- Pletina compás 501-750	350	5320
- Pletina compás 751-950	590	5321
• Mecanismo Cremona FIJA	Pletina	
- Mecanismo cermona Fija 350-450	363	5322
- Mecanismo cermona Fija 451-550	390	5323
- Mecanismo cermona Fija 551-720	560	5324
- Mecanismo cermona Fija 701-850	690	5325
- Mecanismo cermona Fija 851-1100	940	5326
- Mecanismo cermona Fija 1101-1350	1190	5327
- Mecanismo cermona Fija 1351-1600	1440	5328
- Mecanismo cermona Fija 1601-1850	1690	5329
- Mecanismo cermona Fija 1851-2100	1940	5330
- Mecanismo cermona Fija 2101-2350	2190	5331
• Mecanismo Cremona VARIABLE	Pletina	
- Mecanismo cermona Var. 480-590	270	5332
- Mecanismo cermona Var. 591-750	430	5333
- Mecanismo cermona Var. 751-950	880	5334
- Mecanismo cermona Var. 951-1450	1130	5335
- Mecanismo cermona Var. 1451-1950	1630	5336
- Mecanismo cermona Var. 1951-2450	2130	5337
• Cremona de Rebajo C Variable		
- Cremona de Rebajo CV 741-950	5338	
- Cremona de Rebajo CV 951-1450	5339	
- Cremona de Rebajo CV 1451-1950	5340	
- Cremona de Rebajo CV 1951-2450	5341	
• Mecanismo cremona e.25 (1951-2540)	5342	
• Mecanismo cremona e.25 (1851-2100)	5343	
• Cerradero basculante inferior	5344	
• Cerradero abatible	5345	
• Cerradero bayoneta-pasador	5346	
• Cerradero estándar	5347	
• Cerradero inversora	5348	

Denominación	Ref.	
• Palanca de rebajo		
- Palanca de rebajo 470-720	5349	
- Palanca de rebajo 721-850	5350	
- Palanca de rebajo 851-1100	5351	
- Palanca de rebajo 1101-1350	5352	
- Palanca de rebajo 1351-1600	5353	
- Palanca de rebajo 1601-1850	5354	
- Palanca de rebajo 1851-2100	5355	
- Palanca de rebajo 2101-2350	5356	
• Prolongador Cremona c/bulón 250	5357	
• Prolongador Cremona c/bulón 500	5358	
• Pasador superior/inferior	5359	
• Pieza para angular 180°	5360	
• Terminal 180° sin bulón	5361	
• Terminal 90° con bulón	5362	
• Tirante inferior inferior 215 DK	215	5363
• Tirante inferior inferior 530 DK	530	5364
• Tirante inferior 215 SE	215	5365
• Tirante inferior 530 SE	530	5366
• Tirante Estándar		
- Tirante estándar 530		5367
- Tirante estándar 740		5368
- Tirante estándar 1190		5369
- Tirante estándar 1450		5370
- Tirante estándar 1890		5371
• Transmisión angular pequeño bayoneta		5372
• Transmisión angular pequeño 280-400		5373
• Transmisión de ángulo 1 bulón		5374
• Calce clip		5375
• Manilla Dirigent c/cuadradillo 7 x 25		5376
• Tornillo M5 x 35 para Manilla Dirigent		5377
• Cerradero aireación		5378
• Tirante 740 SE		5379
• Tirante 1050 SE		5380
• Pletina compás 951-1200		5381
• Pletina compás 1201-1450		5382
• Tirante 740 DK Basc. inferior		5383
• Tirante 1050 DK Basc. inferior		5384
• Compás adicional		5385
• Brazo compás derecha 1201-1450		5386
• Anti Falsa maniobra Hoja		5387
• Resbalón apoyo Marco		5388
• Manilla Toulon c/cuadradillo		5389
• Manilla Toulon c/llave c/cuadradillo		5390
• Resbalón apoyo palanca		5391
• Manilla Plutón		5393
• Brazo Compás Izda. (280-500)		5394
• Brazo Compás Izda. (501-750)		5395
• Brazo Compás Izda. (751-1200)		5396
• Brazo Compás Izda/Dcha (1200-1600)		5397
• Manilla Atlanta c/cuadradillo		5398

HERRAJE BÁSICO CANAL 16

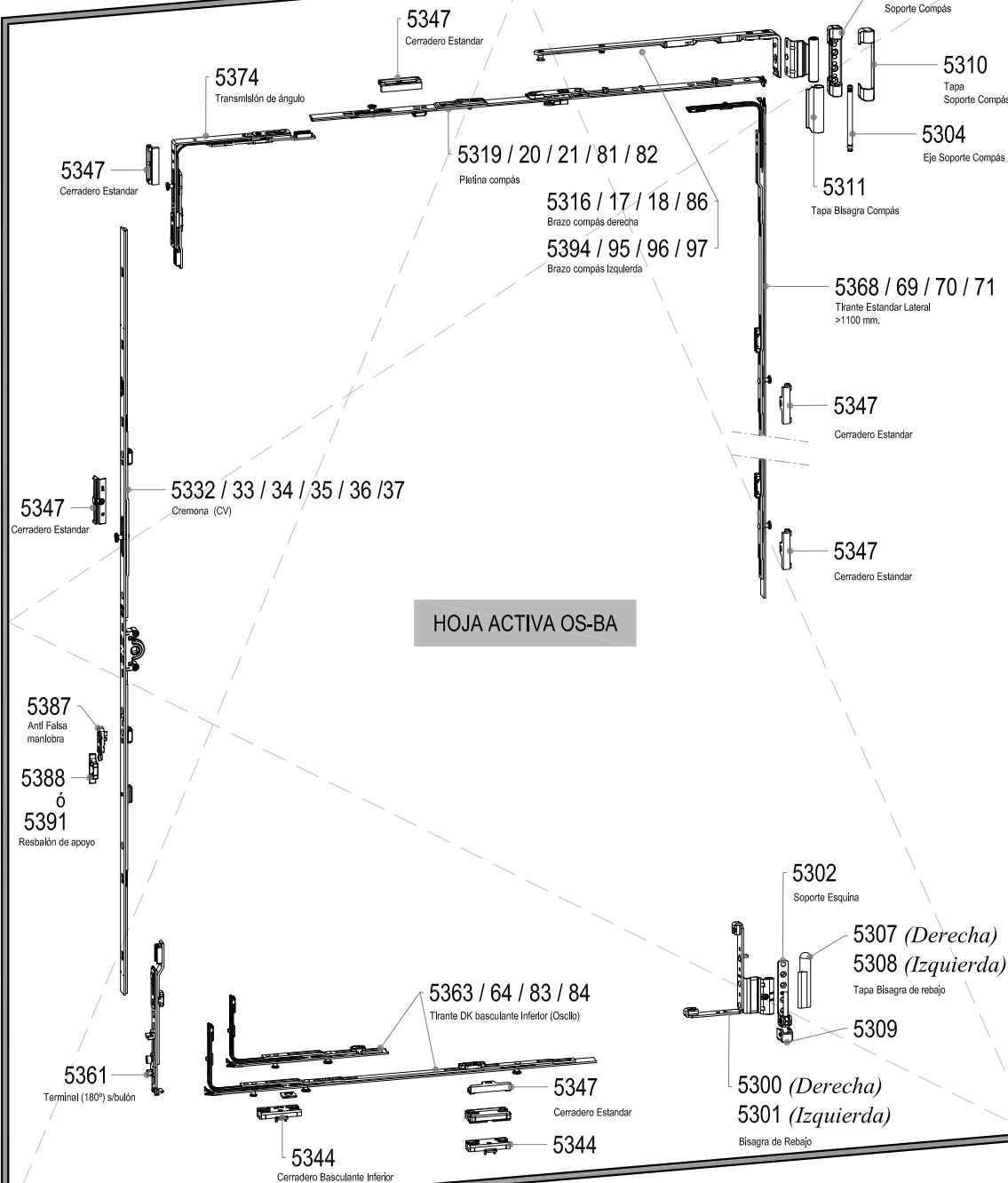
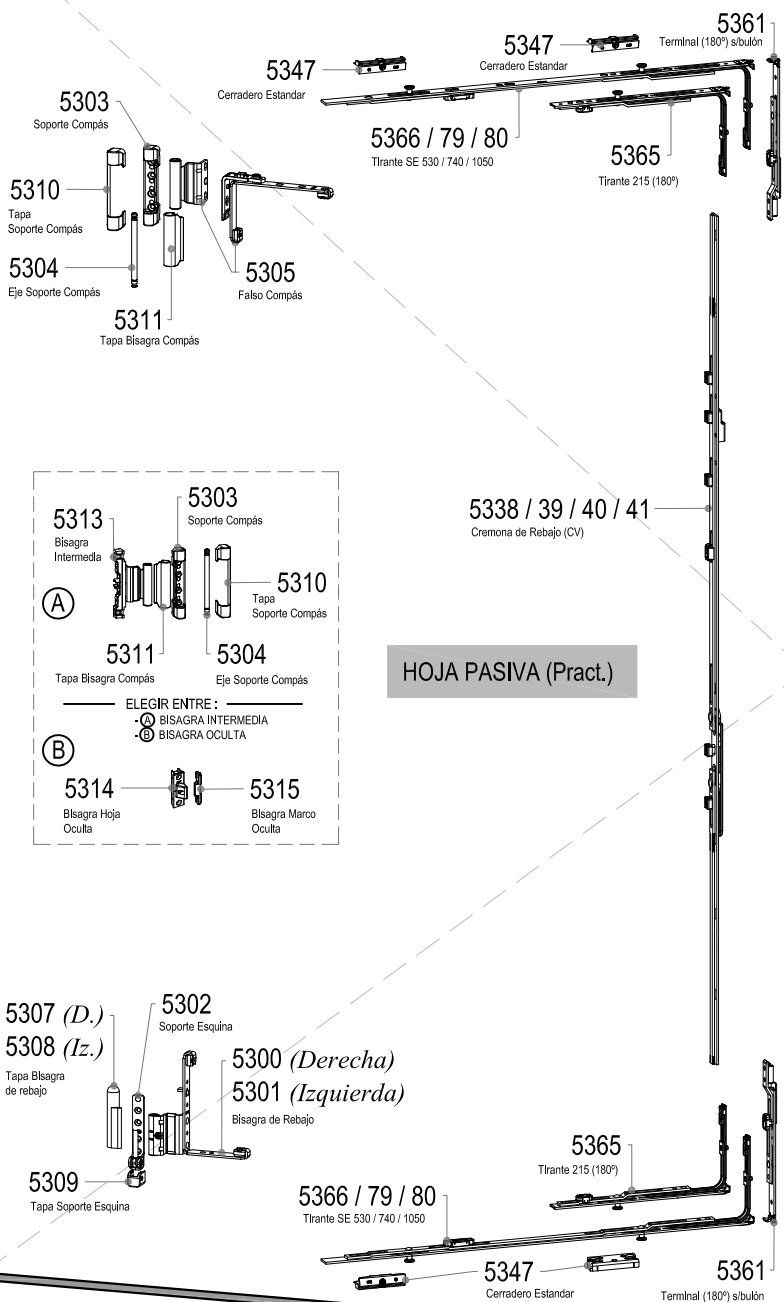


TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS
CON JUNTAS INT. DE CUÑA

JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO	SIN JUNTA	4	6	8	10
		4089	4090	4091	5261

SOLO CON JUNTA INTERIOR	Vidrios de (en mm.)				
	24	22	20	18	16

REDUCTOR DE VIDRIO Y JUNTA INTERIOR	CON REDUCTORES DE VIDRIO	Vidrios de (en mm.)				
	10077 	14	12	10	8	6
	10078 	--	--	--	--	4
	9829 	--	--	--	--	2

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilicen las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:

Acrystalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS
CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP

2	3	4	6	8	10	11	12	13	14
1311	1312	1313	1314	1315	1316	1361	1317	1362	1318

Vidrios de (en mm.)									
24	23	22	20	18	16	15	--	--	--

Vidrios de (en mm.)									
14	13	12	10	8	6	5	4	--	--
-	--	-	--	--	--	--	--	--	--
-	--	-	--	--	--	--	--	--	--

METODO NO RECOMENDADO (salvo excepciones) DE ACRISTALAMIENTO

Existe otra forma de acristalar esta serie de hoja oculta, aunque resulta más incómoda de realizar:

Primero se coloca la junta interna de acristalamiento clipada en la caja de la hoja. A continuación se sitúa el vidrio en la hoja y por último se introduce el junquillo de coextrusión a presión en su cavidad. Aunque el resultado final es muy satisfactorio y eficiente, resulta algo dificultosa la introducción final del junquillo.