ANHYDRITEC
Minersa Group



INCLUYE LAS ÚLTIMAS TECNOLOGÍAS ANHYDRITEC®

SECADO ACELERADO

SA x2

OPCIONAL

REFRIGERACIÓN ÓPTIMA

REFRIGERACIÓN COOL TEC® ÓPTIMA

IDEAL SUELO RADIANTE

THERMIO® MAX TECHNOLOGY

EL MORTERO QUE GARANTIZA EL MÁXIMO RENDIMIENTO PARA SUELOS RADIANTES / REFRIGERANTES

Anhydritec® ha desarrollado la tecnología **THERMIO®MAX** para cumplir con los nuevos requisitos reglamentarios sobre rendimiento térmico y ambiental a nivel europeo.

Especialmente diseñado para su aplicación sobre sistemas de suelo radiante y refrigerante, THERMIO® MAX garantiza un alto rendimiento térmico y un alto confort durante todas las estaciones del año, tanto en modo calefacción, como en modo refrigeración, gracias a la **integración de la tecnología COOL-TEC®.**

Como opción, THERMIO® MAX puede integrar **la tecnología SA® (Secado Acelerado)**, reduciendo el tiempo de secado para la instalación del revestimiento final sobre el recrecido.

OBTENGA UN "MAX" DE VENTAJAS DE SU SUELO RADIANTE-REFRIGERANTE

Un MAX de rendimiento : Hasta un **40% de incremento en el coeficiente de emisión térmica**, tanto para calor como para frío.

Un MAX de confort : Hasta un 80% de difusividad térmica, consiguiendo una **puesta en marcha de la instalación más rápida** y un confort inmediato.

Un MAX de refrigeración : **Reducción de la temperatura entre 5 y 7°C**, gracias a la tecnología COOL-TEC®.

Un MAX de ahorro : Hasta un **20% de ahorro** sobre la factura de la calefacción [1].

COOL-TEC® PARA UNA ÓPTIMA REFRIGERACIÓN

REFRIGERACIÓN COOL TEC® ÓPTIMA

La tecnología COOL-TEC® aporta una efusividad elevada, garantizando una capacidad de absorción del calor un 40% superior a un mortero de cemento.

BREEAM® EPD® THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

Contribución positiva a la obtención de certificaciones medioambientales. Elaborado con ligante y mortero con Declaración Ambiental de Producto EPD.

SOLUCIÓN BAJA EN CARBONO

NUESTROS + TÉCNICOS

- ***Altas prestaciones térmicas garantizadas***
- ***Rápida respuesta, confort más inmediato,*** *al aplicar sólo 1,5 cm de mortero por encima del tubo (conductividad de 2,5 W/m.K).*
- ***Tonalidad rojiza*** *para su correcta identificación.*
- ***OPCIONAL : Secado acelerado (SA®)*** *x 2 mínimo.*
- ***Tecnología COOL-TEC®*** *Para una óptima refrigeración.*

EXCELIO® TECHNOLOGY	*Recrecidos de bajo espesor*
THERMIO® MAX TECHNOLOGY	*Máxima eficiencia para suelo radiante-refrigerante*
THERMIO® MAX SA TECHNOLOGY	*THERMIO® MAX en versión Secado Acelerado (SA®)*
CLASSIC® SA TECHNOLOGY	*CLASSIC® en versión Secado Acelerado (SA®)*
CLASSIC® TECHNOLOGY	*Recrecidos convencionales*

Anhivel® Morteros *Una gama de la empresa* ANHYDRITEC Minersa Group

DISFRUTE DE UN CONFORT ÓPTIMO Y RÁPIDO, DURANTE TODO EL AÑO

THERMIO®MAX TECHNOLOGY



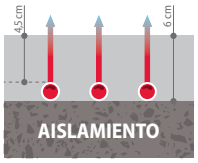
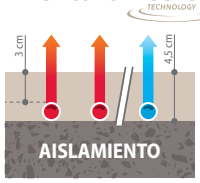
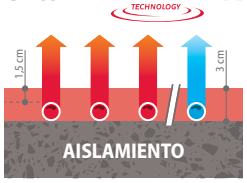


La placa de mortero es la parte del sistema encargada de la distribución y emisión del calor o frío. El mortero **THERMIO®MAX** destaca por una elevada difusividad térmica (hasta un 80% más con respecto a una solera convencional), una alta conductividad térmica (λ=2,5 W/m·K) y un bajo espesor. Estas importantes ventajas para los sistemas de calefacción y refrigeración por suelo radiante permiten **un rápido incremento o descenso de la temperatura,** ofreciendo una óptima respuesta a la regulación del termostato.

Las excepcionales capacidades de emisión o absorción de **THERMIO®MAX** hacen que el suelo recupere el calor o el frescor de manera más uniforme y eficiente. La tecnología **COOL-TEC®** permite una refrigeración óptima durante los meses de verano.

Con **THERMIO®MAX** se maximiza el rendimiento del suelo radiante y se consigue un ahorro energético hasta de un 20%(1) sobre la factura de la calefacción.

COMPARATIVA DE MORTEROS

	Mortero base cemento	Anhidrita CLASSIC SA	Anhidrita THERMIO®MAX
			
	BAJA CONDUCTIVIDAD ESPESOR ESTÁNDAR	BUENA CONDUCTIVIDAD ESPESOR REDUCIDO Calefacción / Refrigeración	ALTA CONDUCTIVIDAD GARANTIZADA MUY BAJO ESPESOR Calefacción / Refrigeración
CONFORT TODO EL AÑO	★	★★★	★★★★★
AHORRO DE ENERGÍA	★	★★★	★★★★★
GARANTIA TÉRMICA	-	-	CSTB / COOL-TEC® / Cualificación Certitherm
SOSTENIBILIDAD	-	★★★	★★★★★
NORMATIVA SUELO RADIANTE	No cumple	Cumple	Cumple

THERMIO®MAX es ampliamente recomendado y utilizado en Europa sobre sistemas radiantes de fabricación, como Uponor, Rehau, Fränkische, Giacomini, Roth, RDZ, Schutz, Waft, etc.

PRINCIPALES PRESTACIONES

CARACTERISTICAS TECNICAS		
Resistencias mecánicas		C30 F8
Conductividad térmica nominal		λ=2,5 W/m.K
Coeficiente de emisión térmica(2)		$E_k \geq 7$ W/m².K
Difusividad (velocidad de difusión del calor)		1,15 mm²/s
Efusividad (capacidad de absorción del calor)		2 500 J/K.m².s$^{1/2}$
Resistencia tracción		≥ 1,5 N/mm²
Densidad		2 050 kg/m³ (± 200)
Espesor mínimo por encima del tubo en radiante por agua	Sobre aislamiento(3)	1,5 cm
	Colocación adherida	1 cm
Espesor total mínimo general en radiante eléctrico	Sobre aislamiento(3)	3 cm
	Colocación adherida	2 cm

VENTAJAS PUESTA EN OBRA(4)	
Cono	24 a 27 cm
Juntas	Hasta 300 m² en suelo radiante, valorar la geometría de la superficie y el revestimiento a colocar.
Productividad	Hasta 200 m²/hora o 1 500 m²/día

1/ Estudio de Anhydritec®.
2/ Cálculo según EN1264 en el marco Certitherm.
3/ Consultar al fabricante en función del espesor y densidad del aislante, así como del tipo de revestimiento.
4/ Consultar condiciones de aplicación y puesta en obra en www.anhivel.com

NOTA IMPORTANTE

Además, es imprescindible aplicar una imprimación acrílica previa a la instalación de revestimientos que utilicen adhesivo cementoso, como cerámica, gres, piedra, entre otros.

Este mortero debe ser revestido. Su excelente planimetría, alta resistencia superficial, notables propiedades mecánicas y mínima necesidad de juntas facilitan la instalación de todo tipo de revestimientos.

Puede consultar **Condiciones de aplicación y Puesta en obra** en www.anhivel.com.

Documento e imagen no contractual. Prohibida la reproducción sin autorización – ANHYDRITEC® - 2025

EPD®
THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

Nuestro ligante de anhidrita está compuesto en un 95% de materiales reciclados

ANHYDRITEC, S.L.U.
Oficinas centrales y Delegación Zona Norte : Tel. 942 87 50 42
Ayuntamientos Democráticos, 22 - 39706 Castro Urdiales (Cantabria)
Delegación Zona Centro Sur : Tel. 669 75 44 56
Delegación Zona Este (Cataluña, Levante y Baleares) : Tel. 618 56 70 91
anhydritec.oficina@minersa.com
www.anhivel.com / www.anhydritec.com

ANHYDRITEC
Minersa Group