

Anhivel® Morteros

Mortero base anhidrita, la elección Ambientalmente Sostenible.

Mortero autonivelante base anhidrita con tecnología Anhydritec (R). Aplicación en recrecidos de soleras en obra nueva y rehabilitación, especialmente diseñado para utilización sobre suelo radiante debido a su conductividad térmica.

MATERIALES RECICLADOS

La anhidrita se obtiene como un coproducto de procesos industriales.

Nuestro ligante de anhidrita está compuesto en un **95%** de materiales reciclados

MATERIAL SOSTENIBLE

Menor impacto ambiental en todo el ciclo de vida. Ligante con Declaración ambiental de producto.

EPD®
THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

EDIFICACIÓN SOSTENIBLE

Contribuye a la obtención de puntos de los principales esquemas de certificación ambiental de edificios.

BREEAM® VERDE

ANHYDRITEC
Minersa Group

Tels. 915 218 817
942 875 042

www.anhivel.com



Contribución a Certificaciones ambientales como BREEAM o LEED

Los sistemas de certificación ambiental son cada vez más utilizados para remarcar el carácter ambiental de un proyecto arquitectónico.

Anhivel$_R$ Morteros contribuye a la obtención de puntos en los sistemas de certificación más extendidos.



Hasta 1 punto de obtención directa en LEED V4 HOMES

Contribuye a la obtención de hasta 32 puntos en LEED V4 ID+C

BREEAM®

Contribuye a la obtención de hasta 4 puntos en BREEAM ES VIVIENDA

Contribuye a la obtención de 4,38 créditos



Hasta 3,78 puntos de obtención directaen la Guía de Edificación y Rehabilitación Ambientalmente Sostenible del Gobierno Vasco

Material sostenible: Menor impacto ambiental frente a morteros base cemento.

Sus ventajas ambientales frente a un mortero base cemento son múltiples:

- **Impacto ambiental un 80% menor** en todo el ciclo de vida acreditado mediante una Declaración Ambiental de Producto (EPD).

Impacto	Reducción de Impacto	Mortero Anhidrita	Mortero Cemento
Cambio Climático (kgCO2 eq)	88%	46,8	390
Destrucción Capa de Ozono	78%	6,89 E-6	3,1 E -5
Acidificación	81%	0,171	0,897
Oxidantes fotoquímicos	81%	0,0091	0,0483
Eutrofización	84%	0,022	0,135

(*) Fuente: Estudio comparativo de ACV de acuerdo a las normas ISO 14040:2006 y ISO 14044:2006, metodología de evaluación de impacto ambiental utilizada: CML2001

- **Evita emisiones de CO_2:** Un mortero de cemento tiene unas emisiones de CO_2 en todo el ciclo de vida 8 veces mayor que un mortero de Anhidrita.

- **Menor espesor de aplicación:** Las diferentes soluciones de Anhivel$_R$ Morteros permiten reducir el espesor frente a una solución de mortero base cemento garantizando la resistencia mecánica del producto.



- **Nuestro mortero THERMIO** para suelos radiantes, aporta una alta conductividad térmica:
  - Mejora hasta un 30% el coeficiente de emisión térmica, maximizando la eficiencia energética.
  - Aumenta hasta un 80% la difusividad térmica consiguiendo una puesta en marcha de la instalación más rápida y un confort más inmediato.
  - Consigue hasta un 18% de ahorro en la factura de calefacción.

