



# Mortero base anhidrita, la elección Ambientalmente Sostenible.

Mortero autonivelante base anhidrita con tecnología Anhydritec (R). Aplicación en recrecidos de soleras en obra nueva y rehabilitación, especialmente diseñado para su aplicación sobre sistemas de suelo radiante debido a su elevada conductividad térmica.

## MATERIALES RECICLADOS

La anhidrita se obtiene como un coproducto de procesos industriales.



## MATERIAL SOSTENIBLE

Menor impacto ambiental en todo el ciclo de vida. Ligante con Declaración Ambiental de Producto.



## EDIFICACIÓN SOSTENIBLE

Contribuye a la obtención de puntos de los principales esquemas de certificación ambiental de edificios.



**ANHYDRITEC**  
Minersa Group

Tels. 915 218 817  
942 875 042

[www.anhivel.com](http://www.anhivel.com)



# Contribución a Certificaciones ambientales como BREEAM o LEED

Los sistemas de certificación ambiental son cada vez más utilizados para remarcar el carácter sostenible de un proyecto arquitectónico.

Anhivel<sub>R</sub> Morteros contribuye a la obtención de puntos en los sistemas de certificación más extendidos.



Hasta 1 punto de obtención directa en LEED V4 HOMES  
Contribuye a la obtención de hasta 32 puntos en LEED V4 ID+C



Contribuye a la obtención de hasta 4 puntos en BREEAM ES VIVIENDA



Contribuye a la obtención de 4,38 créditos



Hasta 3,78 puntos de obtención directa en la Guía de Edificación y Rehabilitación Ambientalmente Sostenible del Gobierno Vasco

## Material sostenible: Menor impacto ambiental frente a morteros base cemento.

Sus ventajas ambientales frente a un mortero base cemento son múltiples:

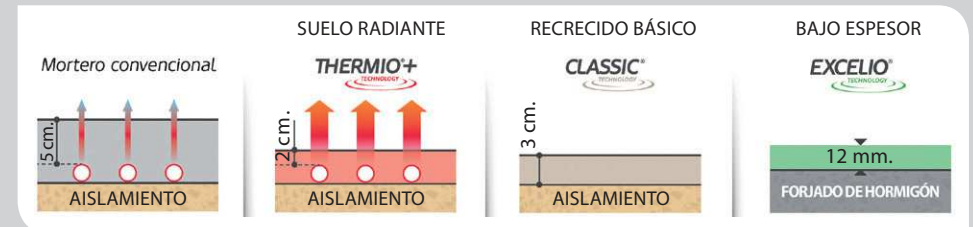
- **Impacto ambiental un 80% menor** en todo el ciclo de vida acreditado mediante una Declaración Ambiental de Producto (EPD).

Impacto	Reducción de Impacto	Mortero Anhidrita	Mortero Cemento
Cambio Climático (kgCO2 eq)	88%	46,8	390
Destrucción Capa de Ozono	78%	6,89 E-6	3,1 E -5
Acidificación	81%	0,171	0,897
Oxidantes fotoquímicos	81%	0,0091	0,0483
Eutrofización	84%	0,022	0,135

(\*) Fuente: Estudio comparativo de ACV de acuerdo a las normas ISO 14040:2006 y ISO 14044:2006, metodología de evaluación de impacto ambiental utilizada: CML2001

- **Evita emisiones de CO<sub>2</sub>**: Un mortero de cemento tiene unas emisiones de CO<sub>2</sub> en todo el ciclo de vida 8 veces mayor que un mortero de Anhidrita.

- **Menor espesor de aplicación:** Las diferentes soluciones de Anhivel<sub>R</sub> Morteros permiten reducir el espesor frente a una solución de mortero base cemento garantizando la resistencia mecánica del producto.



- **Nuestro mortero THERMIO** para suelos radiantes, aporta una alta conductividad térmica:

- Mejora hasta un 30% el coeficiente de emisión térmica, maximizando la eficiencia energética.
- Aumenta hasta un 80% la difusividad térmica consiguiendo una puesta en marcha de la instalación más rápida y un confort más inmediato.
- Consigue hasta un 12% de ahorro en la factura de calefacción.

