MÁQUINA DE SOLDADURA POR INSERCIÓN

Unidad de fusión PSB 160 para la conexión de tuberías de plástico (PPR, PP, HDPE, PB), equipada con todos los accesorios necesarios, con diámetros entre 50 mm y 160 mm.
Composición del conjunto:
1) Banco de trabajo con placa de soldadura, dotado de un sistema electrónico de control de temperatura.
2) Soportes metálicos (n.º 3) para mesa de trabajo;
3) Juego completo de mordazas en U de aluminio para la sujeción de tuberías con diámetros de 50 mm a 160 mm;
4) Juego completo de cilindros de centrado de aluminio con diámetros que oscilan entre 50 mm y 160 mm;
5) Soportes en V (n.º 2) para asegurar accesorios en un tornillo de banco;
Soporte para complementos;
7) Troqueles completos M/F con diámetros de 50 mm a 160 mm;
Base de soporte para tubo de trípode;
Caja metálica para utensilios.
Juego completo de llaves y herramientas para el ensamblaje y desensamblaje de accesorios.



La unidad de soldadura PSB se ajusta automáticamente a 260 °C y es adecuada para soldar PPR (copolímero aleatorio de polipropileno). Cuenta con un termostato digital que permite ajustar de manera instantánea la temperatura de funcionamiento, considerando tanto la temperatura ambiente como el tipo de material que se esté procesando.
La unidad de soldadura PSB no está destinada a calentar, soldar o manipular materiales para los cuales no fue diseñada, ni a llevar a cabo ninguna operación que no esté especificada en las instrucciones de este manual.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango operativo	Ø 20÷ 160 mm
Composición del material	PPR, PP, HDPE, PB
Tensión	V 220
Frecuencia	50 - 60 Hz
Temperatura	220 - 279 °C
Consumo energético	W 1800
Peso máximo permitido	kg 200

GAMA

ARTÍCULO	MEDIDA mm
PSB	50/160

CONDICIONES GENERALES DE SEGURIDAD

1. Verifique que las tomas de corriente a las que está conectada la unidad de soldadura PSB 160 cuenten con los dispositivos de seguridad exigidos por la legislación vigente y estén correctamente conectadas a tierra.

2. El área de trabajo debe estar bien iluminada y libre de materiales u objetos que puedan causar peligros y accidentes.

3. La máquina nunca debe utilizarse en áreas mojadas o húmedas ni en presencia de líquidos inflamables.

4. Asegúrese de que los guantes, el calzado y demás ropa estén siempre secos.

5. Al utilizar la máquina de soldar, es necesario usar ropa de trabajo adecuada y el equipo de protección personal requerido (guantes, manoplas, mono, etc.) para evitar quemaduras.

6. No exponga la máquina de soldar a la lluvia ni a otros líquidos.

7. Compruebe que el cable de alimentación esté intacto; no coloque objetos pesados sobre él ni lo pise.

8. No arrastre, levante ni transporte la unidad de soldadura por el cable.

9. No lo desenchufe tirando del cable.

10. Revise periódicamente la máquina y todos sus componentes y límpielos a fondo con productos adecuados.

11. Después de usarla, asegúrese de que la unidad de soldadura esté apagada y espere a que la placa se enfríe antes de moverla.

12. Evite tocar las partes con corriente.

13. Tanto durante como después de su uso, asegúrese de que el aparato se mantenga en un lugar seco e inaccesible para usuarios no autorizados.

14. Antes de encenderla, asegúrese de que el aparato no haya sido manipulado de forma que pueda poner en peligro su funcionamiento.

15. Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento, desconecte el aparato de la corriente eléctrica.