F-400

TITANIO

Revestimiento acrílico liso mate de máxima calidad indicado para la protección y decoración de fachadas.



EXTERIOR

CE 20 BAIXENS EN 1504-2 REVESTIMIENTO PARA LA PROTECCIÓN SUPERFICIAL DEL HORMIGÓN

SOPORTES

Cemento, hormigón, ladrillo, prefabricados, pinturas plásticas y demás elementos absorbentes empleados en construcción.
Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.



CARACTERÍSTICAS

- **Excelente cubrición.** Su compactación de cargas permite obtener una alta opacidad. (UNE EN 13300).
- **Resistente**. Su composición lo hace resistente a la alcalinidad, radiación UV, cambios de temperatura, agua de lluvia, etc.
- **Gran rendimiento.** Permite aplicarla con una mayor dilución conservando sus características.
- **Transpirable.** Permite el flujo de vapor de agua para favorecer la evacuación de la humedad del interior y así evitar la separación del revestimiento o la aparición de bambollas. (UNE EN ISO 7783).
- **Impermeable.** Impide el paso hacia el interior del agua de lluvia. (UNE EN 1062-3).
- **Lavable.** Óptima resistencia al roce y al frote en húmedo (UNE EN ISO 11998).
- **Adherente.** Está formulado con resinas cuya naturaleza y proporción generan un buen anclaje sobre el soporte para tener una larga duración. (UNE EN 1542).
- **Mate.** El material ha sido formulado con cargas mateantes con el objetivo de reducir rebrillos indeseados en el acabado final. (UNE EN ISO 2813).
- **Con protección activa.** Con conservante antimoho para evitar la aparición de hongos y algas sobre la superficie.
- **No amarillea.**

IDEAL PARA

- La protección, pintado y decoración de superficies verticales, tales como fachadas, medianeras, patios de luces…

F-400

TITANIO

PROPIEDADES DEL FILM SECO

Sus características especiales de composición, confieren a la película seca resultante, excepcionales propiedades de adherencia y dureza. El resultado es un acabado liso de alto poder de cubrición que se adhiere al sustrato adaptándose a sus formas sin juntas ni empalmes. En condiciones normales de secado alcanza su total curado a los 28 días, ofreciendo a partir de entonces óptimos valores de resistencia a los ***fenómenos físicos*** como la abrasión, ***químicos*** como la corrosión producida por los anhídridos carbónico y sulfuroso, y ***meteorológicos*** como las lluvias e incluso los U.V. del sol.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, seco, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un limpiador rápido de moho. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5 -10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras. A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con abundante agua limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

MODO DE EMPLEO

Remover el producto hasta su homogeneización completa.
La aplicación puede realizarse a brocha, rodillo o pistola airless.

- Soportes de albañilería nuevos

La primera mano puede diluirse hasta un máximo de un 20 %, siempre y cuando el agua sea potable y limpia. La segunda mano se podrá aplicar diluida, como máximo un 15 %.

- Soportes de albañilería viejos

En el caso de que el soporte se encuentre formado por fondos pulverulentos, se debe limpiar el polvo presente en la superficie y posteriormente emplear **RX-501 FIJAPREN AL DISOLVENTE** como fijador-endurecedor, o bien el **RX-500 FIJAPREN AL AGUA**. A continuación, proceder como en un soporte de albañilería nuevo.

F-400

TITANIO

APLICACIÓN EN OBRA

- Soportes pintados

Comprobar si la pintura está limpia y bien adherida. En caso contrario, deberá eliminarse toda la pintura mediante lijado u otro método conveniente (según el fondo), fijar el soporte con **RX-501** o **RX-500** y proceder como si de un soporte de albañilería nuevo se tratase.

Aplicar una primera mano de **F-400** sobre el soporte de forma que cubra completamente la superficie a tratar.

Dejar secar.

Aplicar una segunda mano de acabado.

PRODUCTO GARANTIZADO

Existe una garantía de 7 años válida únicamente en el caso de aplicación correcta del material.*

Para la obtención de dicha garantia será necesario contactar con su técnico-comercial o distribuidor de zona, con el fin de comprobar y validar que el producto ha sido aplicado de forma correcta.

Para más información solicite nuestro modelo de garantía disponible bajo petición.

***** Se considera aplicación correcta del material única y exclusivamente, aquella realizada en dos o más manos a razón de un total mínimo de 0,250 l/m² .

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza	Acrílica
Contenido en sólidos	63 - 67 % en peso
Resistencia al frote húmedo (UNE EN ISO 11998)	Clase 2
Densidad	1,64 ± 0,07 g/ml
Viscosidad Brookfield	25000 - 35000 cP. (A/5/10)
pH	8.0 - 10.0
Limpieza herramientas	Con agua
Brillo especular (UNE-EN ISO 2813)	Mate profundo

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE – CATEGORÍA i1	
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
140 g/l (2007) – 140 g/l (2010)	< 140 g/l máximo

SECADO		
AL TACTO	REPINTADO	TOTAL
30’	3 - 4 H	15 días

RENDIMIENTO TEÓRICO (*)	
m² aplicados por litro	10 - 12

(*) El rendimiento práctico depende del soporte (tipo, estado y absorción), del modo de aplicación y del grado de dilución.

F-400

TITANIO

Adherencia por tracción directa(EN1542)	≥ 2.0 MPa	Permeabilidad al agua liquida (EN1062-3)	< 0.1 kg/m^2.h^{05}
Permeabilidad al vapor de agua (EN7783)	Clase 1	Sustancias Peligrosas	Cumple con 5.3 de EN1504-2

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de los revestimientos está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5 ºC y 35 ºC.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental…). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores de los rangos presentados en esta ficha técnica serán admitidas según criterio técnico interno y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación del estado de los fondos.
- No aplicar sobre soportes cuya temperatura sea inferior a 5 ºC ni excesivamente calientes.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.

F-400

TITANIO

OBSERVACIONES

- El departamento técnico de **BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación irán acompañados de un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado .
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	15 l.	4 l.
UD./CAJA	–	-
PALETS	33 BOTES	120 BOTES



Código interno	F400NF2652A20

BAIXENS
baixens.com
TESTING THE | DIFFERENCE

BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET - VALENCIA (ESPAÑA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com