In memoriam

MAESTRO PINTOR



BAIXENS
baixens.com
TESTING THE | DIFFERENCE

La pasta de

RELLENO

Enlucido de excelente cobertura, alta tixotropía y textura muy ligera que permite cubrir y reparar cualquier desperfecto del soporte. Apto para la unión entre placas de yeso laminado y relleno de fisuras, garantizando un acabado sin marcas, ni merma.

· Pasta aligerada y microaireada.
· Excelente docilidad y trabajabilidad.
· Rapidez de secado.
· Lijado fácil mediante abrasivo de 180.
· Aplicable en espesor y en capa fina.
· Fácil enrasado de cavidades.
· Gran poder antidescuelgue.
· Nivel de calidad Q1-Q2.
· Resistencia a la fisuración: Clase A2.

Ideal para:
Relleno de fisuras no estructurales.
Retapado de agujeros, huecos o cavidades.
Rejuntado de placas de yeso laminado, sin necesidad de emplear bandas de unión.
Reparación de desperfectos típicos sobre paramentos.

Soportes:
Todo tipo de soportes usuales de carácter absorbente a poco absorbente, tales como: yeso, escayola, cemento, fibrocemento, pintura plástica, ladrillo, placas yeso laminado…

Uso INTERIOR

Producto en PASTA

Producto ALIGERADO

Acceso INFO PRODUCTO

CE
BAIXENS
EN 15824
ENLUCIDO INTERIOR BASADO EN LIGANTE ORGÁNICO
23

CE
BAIXENS
EN 1504-2
REVESTIMIENTO PARA LA PROTECCIÓN SUPERFICIAL DEL HORMIGÓN
21

CE
BAIXENS
EN 13963
3A
22

In memoriam
MAESTRO PINTOR

La pasta de
RELLENO



BAIXENS
baixens.com
TESTING THE | DIFFERENCE

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Las pastas de la línea Maestro Pintor, deben aplicarse sobre fondos limpios, secos y cohesivos.
Los fondos que presenten suciedad, polvo, o restos de grasas, así como humedades o poca consistencia, y/o estén disgregados o conformados por pinturas mal adheridas, deben ser limpiados y saneados convenientemente como paso previo a la aplicación de cualquier producto de renovación, restauración o acabado, con la finalidad de procurar un perfecto anclaje al fondo y optimizar su rendimiento y funcionalidad.

MODO DE EMPLEO

Para una visualización rápida del método, aconsejamos visitar los videos de aplicación ***Paso a Paso Maestro Pintor.***

SOBRE JUNTAS O UNIONES ENTRE PLACAS DE YESO LAMINADO

1. Aplicar directamente sobre la junta sin necesidad de usar bandas de unión.



2. Repasar en fresco las juntas (sin que hayan secado totalmente), abarcando un margen de unos 10-15 cm alrededor de las mismas.



3. Dejar secar y, si es necesario, repasar de nuevo la junta para que no queden marcas ni merma.
4. Después del secado, proceder al lijado y proseguir con el acabado final deseado.

In memoriam

MAESTRO PINTOR

La pasta de RELLENO



BAIXENS
baixens.com
TESTING THE | DIFFERENCE

SOBRE GRIETAS, AGUJEROS O CAVIDADES

1. Si la grieta es muy estrecha, será necesario abrirla con la ayuda de una espátula extrafuerte para que el fijador pueda aplicarse en su interior.

2. Fijar los agujeros o cavidades para sellar posibles restos de polvo. Recomendamos la aplicación de un fijador al agua o al disolvente.



3. Emplear una espátula de tamaño superior al desperfecto, y aplicar la pasta de relleno presionando ligeramente hacia el interior de la cavidad.



4. Dejar secar y, si es necesario, repasar de nuevo hasta conseguir un enrasado perfecto.

5. Después del secado, lijar y proseguir con el acabado final deseado.

Y ADEMÁS

La Pasta de Relleno desempeña el mismo papel que la Etiqueta Azul de la línea Rualaix en Polvo, pero con la tecnología de una pasta. Además está formulada siguiendo los principios de la línea Maestro Pintor.

In memoriam

MAESTRO PINTOR

La pasta de

RELLENO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Clasificación según norma EN 16566	$G_3S_2V_2W_3A_2C_0R_0$
Densidad	0,94 ± 0,07
Sólidos	62-67 %
Granulometría máxima	200 µ
pH	8 - 10
Dureza shore C	93
Tiempo de secado en profundidad en 1mm de espesor sobre soporte absorbente (*)	12 H
Adherencia inicial sobre hormigón	≥ 3 Kg/cm²
Viscosidad	240000 - 360000 cP

(*) Depende de las condiciones ambientales, de la naturaleza del soporte y del espesor de aplicación.

Espesor máximo por capa	10 mm
Limpieza herramientas	Con agua
Rendimiento	0,8 - 1,10 Kg/m² mm
Reacción al fuego (EN 13501-1)	A2-s1, d0
Adherencia por tracción directa (EN 1542)	≥ 0,8 MPa
Sustancias peligrosas	cumple con 5.3 de EN 1504-2
Permeabilidad al vapor de agua (EN ISO 7783)	Clase I (Permeable) / V_2
Permeabilidad al agua líquida (EN 1062-3)	w < 0,1 Kg/ (m² $h^{0,5}$) / W_3
Resistencia a la fisuración a 23ºC (EN 1062-7)	Clase A2

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE - Categoría i1

LÍMITE COV	CONTENIDO COV
140 g/l (2007) - 140 g/l (2010)	<140 g/l máx.

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la línea MAESTRO PINTOR está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5 ºC y 35 ºC.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación, dentro de su envase original, bien cerrado y en un lugar fresco y seco.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

BAIXENS
baixens.com
TESTING THE DIFFERENCE

In memoriam

MAESTRO PINTOR

La pasta de RELLENO



BAIXENS
baixens.com
TESTING THE DIFFERENCE

RECOMENDACIONES

- Es fundamental el reconocimiento y debido tratamiento de los fondos, como paso previo a cada aplicación, restauración o saneamiento.
- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica, prestando atención especial al apartado de Modo de empleo.
- Los términos en valor absoluto que son presentados en la ficha técnica, han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio pudiendo variar ligeramente en función de las condiciones particulares de puesta en obra. La replicación de datos admite ligeras desviaciones de los rangos exhibidos en este documento, siendo debidas entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y a la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado y no suponiendo por ello, merma de la calidad ni afectando a las prestaciones del producto final.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a los que se especifican, ni sobre fondos no recomendados. Seguir estrictamente las pautas de empleo.
- No sobrepasar el espesor máximo de aplicación recomendado por capa.
- No mezclar con otros materiales para evitar variar las características técnicas del producto.
- Es indispensable proveer una ventilación adecuada al habitáculo restaurado, con la finalidad de permitir y favorecer el secado de los materiales aplicados.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Contiene reciclados de vidrio

POST CONSUMER RECYCLED PCR

Producto NO Peligroso

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ (A+ A B C)

CERTIFIED COMPANY ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001 MADE IN E.U.

PALETIZACIÓN Y FORMATOS

PALET 35 CAJAS DE 2 UNIDADES | 4 kg

FT. 03/24