R33

Revox®

PowerF

Enlucido de alisado y acabado listo al uso.



ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*

A+

A+ A B C

* information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions).

INTERIOR

RECUBIERTO

POR TODO TIPO DE PINTURAS CONVENCIONALES
TRAS SECADO COMPLETO

CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMA EN 16566

G3S1V0W0A0C0R0

SOPORTES

Yeso, escayola, placas de yeso laminado, hormigón, cemento, pintura plástica no elástica y bien adherida.
Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.



CARACTERISTICAS

- Excelente deslizamiento.
- Acabados de alta calidad.
- Sin descuelgue.
- Aplicable "fresco sobre fresco".
- Producto listo al uso.
- Excelente trabajabilidad.
- No repela.
- Lijado fácil.
- Altamente tixotrópico.
- Muy blanco.

CE 23
BAIXENS
EN 15824
ENLUCIDO INTERIOR BASADO EN LIGANTE ORGÁNICO

IDEAL PARA

- El alisado en capa fina sobre superficies tratadas previamente con enlucidos de renovación o cubregota.
- El alisado de superficcies rugosas en capa fina.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un limpiador rápido de moho. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5 -10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras. A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador (línea **FIJAPREN**), puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento**. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento, yeso vivo o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

Si observamos la presencia de fisuras, deberemos sanearlas, es decir, abrirlas y fijar el interior de las mismas con un fijador (línea **FIJAPREN**), dejar secar al menos 4 horas y a continuación rellenarlas hasta enrasarlas.

MODO DE EMPLEO

Material listo al uso. No diluir.

La operación de alisado se realiza siempre verticalmente de abajo hacia arriba con paleta ancha o llana lisa (preferiblemente de canto redondo), poniendo material y quitando el sobrante a continuación, procurando alisar y retapar todos los defectos de las superficies. Los empalmes se realizan al contrario, de arriba hacia abajo. Cuando el material seca, se procede al lijado y a continuación, se dará otra mano de enlucido horizontalmente de derecha a izquierda, tomando los empalmes de izquierda a derecha.

Finalmente, después del secado de esta segunda mano, se lija la superficie y si no se observa ninguna imperfección, se procede a la aplicación de un fijador y posteriormente, al pintado.

R33

Revox®

PowerF

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	1.70 ± 0.07 g/ml
Espesor máximo por capa	1 mm
Granulometría máxima	50 µm
pH	7.5 – 8.5
Viscosidad	260000 - 350000 cP (S07)
Limpieza herramientas	Con agua
Dureza shore C	90
Contenido en sólidos	71 - 74 %
Adherencia por tracción directa (EN 1542)	≥ 1.5 MPa
Tiempo de secado en profundidad en capa de 1 mm sobre soporte absorbente	3 - 4 H

ADHERENCIAS	
HORMIGÓN	PINTURA
≥ 11 kg/cm²	≥ 10 kg/cm²

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE - Categoría i1	
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
140 g/l (2007) - 140 g/l (2010)	< 140 g/l máx.

RENDIMIENTO	
kilogramos de pasta aplicados por m² en 1 mm de espesor	1.50 – 1.75

(*) Depende de las condiciones ambientales, de la naturaleza del soporte y del espesor de aplicación.

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5º C y 35ºC.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación en su envase original y al resguardo de la humedad

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

R33

Revox®

PowerF

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental…). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- No sobrepasar el espesor máximo de aplicación recomendado por capa
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos
- No aplicar sobre soportes no absorbentes o extremadamente cristalinos
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas
- No es recomendable la aplicación del producto sobre pinturas viejas mal adheridas
- Temperatura de aplicación: de 5ºC a 35ºC
- Máxima humedad relativa: 85%
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán identificados con un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta

EMBALAJE

FORMATO	20 Kg.
UD./CAJA	–
PALETS	33 BOTES



Código interno	R33NF2990A23

BAIXENS
baixens.com
TESTING THE | DIFFERENCE

BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET - VALENCIA (ESPAÑA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

Esta ficha anula y sustituye a las anteriores. 06/2024. Eximimos la responsabilidad ante cualquier error tipográfico.