R37

Revox®

PowerPaint

Primer especial para placas de yeso laminado.



ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*

A+

A+ A B C

* information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions).

INTERIOR

EU Ecolabel
www.ecolabel.eu

EU/ Ecolabel: ES-V/044/005

SOPORTES

Yeso, cemento, placas de cemento laminado, ladrillo, escayola, pintura, placas de yeso laminado, paramentos con revocos/enlucidos y albañilería en general.
Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.



CARACTERÍSTICAS

- Acabado mate.
- Buena trabajabilidad.
- Transpirable.
- Excelente cubrición.
- Antisalpicado.
- Multiadherente.
- Excelente tacto.
- Desodorizada.
- Fácil repintado.
- Secado rápido.
- Semilavable.
- Buen rendimiento.
- Resistente a la frotación.

IDEAL PARA

- El pintado de placas de yeso laminado, perlita y yeso proyectado.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

R37

Revox®

PowerPaint

APLICACIÓN EN OBRA

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un limpiador rápido de moho. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5 -10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras. A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con abundante agua limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

MODO DE EMPLEO

Producto listo al uso. Es conveniente removerlo antes de su empleo.
La aplicación se debe efectuar a rodillo, brocha o airless.

Para un acabado mas fino, es posible la dilución de **R37 POWER PAINT** al 10 % en agua limpia y potable.

Es aconsejable dejar transcurrir al menos 12 horas antes de aplicar el producto posterior.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza	Acrílica
Contenido en sólidos	62 - 67 % en peso
Resistencia al frote húmedo (UNE EN ISO 11998)	Clase 4
Densidad	1,68 ± 0,07 g/ml

Viscosidad Brookfield	10000 - 14000 cP. (A/4/10)
pH	7.5 - 9.5
Limpieza herramientas	Con agua
Brillo especular (UNE-EN ISO 2813)	Mate

Esta ficha anula y sustituye a las anteriores. 08/2024. Eximimos la responsabilidad ante cualquier error tipográfico.

R37

Revox®

PowerPaint

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SECADO		
AL TACTO	REPINTADO	TOTAL
15' aprox.	35' aprox.	12 h

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2005/42/CE – CATEGORÍA a1	
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
10 g/l (2014)	< 10 g/l máximo

RENDIMIENTO TEÓRICO (*)	
m² aplicados por litro	8 - 10

(*) El rendimiento práctico depende del soporte (tipo, estado y absorción), del modo de aplicación y del grado de dilución.

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones permite la realización de un trabajo eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5 ºC y 35 ºC.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación dentro de su envase original, bien cerrado y en un lugar fresco y seco. Evitar temperaturas extremas.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la ficha de seguridad del producto.

EMBALAJE

FORMATO	14 l
UD./CAJA	–
PALETS	33 BOTES



Código interno	R37NF2651A19

R37

Revox®

PowerPaint

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental…). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento, previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No aplicar sobre soportes cuya temperatura sea inferior a 5 ºC ni excesivamente calientes.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.
- Temperatura de aplicación de 5 ºC a 35 ºC.
- Máxima humedad relativa: 85 %.
- El departamento técnico de **BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación irán acompañados de un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

BAIXENS
baixens.com
TESTING THE | DIFFERENCE

BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET - VALENCIA (ESPAÑA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

Esta ficha anula y sustituye a las anteriores. 08/2024. Eximimos la responsabilidad ante cualquier error tipográfico.