RX-539

Preparación de superficies

HYDRO COVERLITE

Pintura mate al agua basada en resinas Pliolite para bloquear y cubrir manchas.



ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*

A+

A+ A B C

* information représentative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions).

EXTERIOR INTERIOR

CE 21

BAIXENS
EN 1504-2
REVESTIMIENTO PARA LA PROTECCIÓN SUPERFICIAL DEL HORMIGÓN

SOPORTES

Yeso, cemento, escayola, placas de yeso laminado, pintura plástica no elástica y prefabricados.



CARACTERISTICAS

- Excelente bloqueo frente a las manchas.
- Formulada con resinas Pliolite que aseguran altas prestaciones en adherencia y resistencia al exterior bajo condiciones extremas.
- Acabado mate.
- Color blanco.
- No amarillea.
- Secado rápido.
- Docilidad de aplicación.
- Transpirable.
- Excelente adherencia.
- Puede ser recubierto con pinturas al agua o al disolvente (previa prueba).
- Bajo olor.
- Excelente cubrición.
- No salpica.
- Excelente lavabilidad.
- Gran rendimiento.
- Exento de disolventes orgánicos.
- Con conservante antimoho.
- Alta nivelación.

Hydro PLIOLITE® TRADEMARK OF OMNOVA SOLUTIONS

IDEAL PARA

- El pintado de paredes, techos y fachadas.
- Eliminación de manchas residuales de tinta, café, hollín, taninos, nicotina, tomate, humo, rotuladores, aceite, grasas, humedades libres de óxido, manchas de lignina, etc.
- El pintado de soportes con colores intensos.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, seco, limpio, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de sustancias que puedan dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un limpiador rápido de moho. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5 -10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras. A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con abundante agua limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

MODO DE EMPLEO

Agitar el producto hasta su homogeneización completa.

La aplicación puede realizarse a brocha, rodillo o pistola airless.

Aplicar como mínimo dos manos de producto: la primera mano fija y bloquea la mancha, mientras que la segunda la cubre. Aplicar la primera mano sin diluir (posibilidad de diluir a razón de un 5 - 10% como máximo, con agua potable y limpia). La segunda mano se aplicará diluida a razón de un 10% como máximo, transcurridas 1-2 H de la aplicación de la primera mano.

Para un aplicación sobre manchas más complicadas, como la tinta roja, podría ser necesario una tercera capa de RX-539.
Las manchas de humedad deben estar secas antes de la aplicación del producto.

Proteger las zonas que no se vayan a pintar (como rodapiés, enchufes, marcos de puertas/ventanas) con cinta de pintar y/o papel. Retirar una vez finalizado el trabajo y antes de que seque la pintura, para evitar que ésta se levante.

RX-539

Preparación de superficies

HYDRO COVERLITE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza	Hydro Pliolite®
Contenido en sólidos	54 - 59 % en peso
Resistencia al frote húmedo (UNE EN ISO 11998)	Clase 1
Densidad	1,49 ± 0,07 g/ml
Viscosidad Brookfield	17000 - 24000 cP. (A/4/10)

pH	7.0 - 8.0
Limpieza herramientas	Con agua
Brillo especular (UNE-EN ISO 2813)	Mate profundo
Cubrición (EN 13300)	Clase 1 (para un rendimiento de 5 m^2/l)

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2008/42/CE – CATEGORÍA a1	
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
75 g/l (2007) – 30 g/l (2010)	< 30 g/l máximo

SECADO (*)		
AL TACTO	REPINTADO	TOTAL
20' - 30'	1 - 2 H	7 días

RENDIMIENTO TEÓRICO (**)	
m^2 aplicados por litro	6 - 8

(**) El rendimiento práctico depende del soporte (tipo, estado y absorción), del modo de aplicación y del grado de dilución.

(*) La temperatura ambiente, la humedad relativa del aire y la absorción del soporte influyen en el tiempo de secado.

Adherencia por tracción directa (EN1542)	≥ 2.0 MPa
Permeabilidad al vapor de agua (EN7783)	Clase I

Permeabilidad al agua liquida (EN1062-3)	< 0.1 $Kg/m^2 \cdot h^{0,5}$
Sustancias Peligrosas	Cumple con 5.3 de EN1504-2

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de las pinturas está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

HYDRO COVERLITE

INFORMACIÓN DE INTERÉS

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 2 ºC y 35 ºC.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental…). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No utilizar sobre soportes humedos.
- No recubrir con otras pinturas antes de su secado total.
- No aplicar sobre soportes cuya temperatura sea inferior a 5 ºC ni excesivamente calientes.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.
- Temperatura de aplicación de 2 ºC a 35 ºC.
- Máxima humedad relativa: 85 %.
- Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar a nuestro equipo Técnico-comercial.

RX-539

Preparación de superficies

HYDRO COVERLITE

OBSERVACIONES

- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán identificados con un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	10 l.	4 l.	750 ml
UD./CAJA	–	2 BOTES	6 BOTES
PALETS	48 BOTES	70 CAJAS	88 CAJAS



Código interno	RX539NF2800A21

BAIXENS
baixens.com
TESTING THE | DIFFERENCE

BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET - VALENCIA (ESPAÑA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com