RX-541

Preparación de superficies

TACPRIMER PRO

Imprimación adherente que actúa como puente de unión sobre superficies absorbentes. Alta adherencia y tacking.



EXTERIOR INTERIOR

SOPORTES

Hormigón, piedra, ladrillo, mortero de cemento, mortero impermeable, fibrocemento, soportes tradicionales de albañilería que tengan cierto grado de absorción.
Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.



CARACTERÍSTICAS

- Producto listo al uso, puede aplicarse mediante proyección.
- Acabado adherente que predispone el anclaje de capas ulteriores.
- Eficaz anclaje sobre soportes con cierto grado de absorción.
- Aspecto: líquido lechoso blanco
- Aplicable tanto en superficies verticales como horizontales (suelos).

IDEAL PARA

- Realizar enlucidos de yeso sobre hormigón liso y en otras uniones donde se requiera un promotor de adherencia.
- Promover la adherencia de morteros, yesos y escayolas.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

TACPRIMER PRO

APLICACIÓN EN OBRA

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un limpiador rápido de moho. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5 -10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras. A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

Los fondos viejos deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento.** Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

MODO DE EMPLEO

Producto listo al uso. Remover el producto antes de usar.

La aplicación puede realizarse a brocha, rodillo o pistola airless. En cualquier caso, es necesario depositar sobre el soporte un espesor uniforme que cubra totalmente el fondo, sin que este quede visible.

No es necesario que se aplique el mortero o yeso inmediatamente después de la aplicación.
Es aconsejable dejar transcurrir al menos 30 minutos antes de aplicar el mortero, hormigón o yeso posterior y recubrirlo como máximo antes de 72 horas de su aplicación.

RX-541 CONCRETE TACPRIMER PRO es aplicable únicamente sobre fondos base yeso, cemento o escayola. No apto como base de pinturas o impermeabilizantes. En este caso emplear **RX-504 CONCRETE IMPRIVAL.**

RX-541

Preparación de superficies

TACPRIMER PRO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	1,00 ± 0,07 g/ml
Contenido en sólidos	23 - 28 %
pH	6.5 - 8.5
Limpieza herramientas	Con agua

Viscosidad	5000 - 8000 cP. (A/4/10)
Tiempo de secado en profundidad en capa de 1 mm sobre soporte absorbente (*)	60 - 90 min
Naturaleza	Producto al agua

(*) La temperatura ambiente, la humedad relativa del aire y la absorción del soporte influyen en el tiempo de secado.

RENDIMIENTO TEÓRICO (**)	
litros de producto sin diluir aplicados por m²	0,100 - 0,150

(**) El rendimiento práctico depende del soporte (tipo, estado y absorción), del modo de aplicación y del grado de dilución.

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2006/42/CE – CATEGORÍA g1	
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
50 g/l (2007) – 30 g/l (2010)	< 30 g/l máximo

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de las imprimaciones está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5º C y 35ºC.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación, dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

RX-541

Preparación de superficies

TACPRIMER PRO

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental…). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- Aconsejamos leer detenidamente el apartado **PREPARACIÓN DEL SOPORTE.**
- Emplear el producto dentro de su tiempo de almacenamiento. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No aplicar al exterior en dias con riesgo de lluvias o heladas
- No aplicar sobre fondos recalentados o húmedos
- El tiempo de secado indicado es orientativo, habiendo sido realizado sobre soporte normalizado de hormigón. El secado puede variar dependiendo de la absorción y tipo de soporte y de las condiciones ambientales. Aconsejamos verificar el secado al tacto antes de recubrir **TACPRIMER PRO**.
- Temperatura de aplicación de 5º a 35º C
- **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos, con la finalidad de establecer mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias de mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	25 l.	10 l.	5 l.	1 l.
UD./CAJA	-	-	2 ud	9 ud.
PALETS	24 garrafas	60 garrafas	60 cajas	48 cajas



Código interno	RX541NF3240A26

BAIXENS
baixens.com
TESTING THE | DIFFERENCE

BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET - VALENCIA (ESPAÑA)
T.: 961.750.834

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

Esta ficha anula y sustituye a las anteriores. 05/2026. Eximimos la responsabilidad ante cualquier error tipográfico.