

# PLIEGO DE CONDICIONES PARA LA INSTALACIÓN: BANDEJAS DE HILO ENCHUFABLES

Fecha rev.: 04.02.2019 Versión: 02

El sistema de bandejas portacables tiene la misión de proteger, sostener y facilitar la instalación del tendido de cables de potencia y/o datos durante todos sus trayectos. Para ello, las bandejas portacables deben ser conformes a la descripción y características técnicas descritas a continuación.

## DESCRIPCIÓN

- La bandeja de hilo debe estar fabricada con malla de acero electrosoldada y doblada en su forma final.
- Las bandejas de hilo deben estar fabricadas con un borde de seguridad a lo largo del tramo, fabricado a partir de un corte en ángulo de las varillas transversales *-Detalle 1-*



*-Detalle 1-*

- Con la triple finalidad de:

- + Garantizar una mejor capacidad de carga
- + Guiar al cable de la manera más recta posible
- + Permitir el embridado de los cables cuando la bandeja se instala con su base en contacto directamente sobre superficie *-Detalle 3-*

Las bandejas de hilo estarán fabricadas de manera que presenten en sus hilos longitudinales un conformado a lo largo de toda la pieza *-Detalle 2-*.

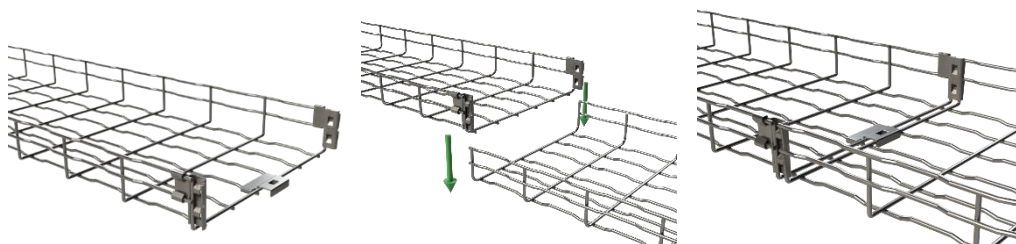


*-Detalle 2-*



*-Detalle 3-*

- Para agilizar los tiempos de montaje, y reducir así los costes de instalación, las bandejas de hilo deberán incorporar un sistema de unión rápido premontado que facilite el montaje entre tramos y reduzca el tiempo de montaje a 4 segundos *-Detalle 4-*.



*-Detalle 4-*

# PLIEGO DE CONDICIONES PARA LA INSTALACIÓN: BANDEJAS DE HILO ENCHUFABLES

Fecha rev.: 04.02.2019 Versión: 02

- Las **dimensiones** de las bandejas de hilo serán las siguientes:

+ Alturas: 65 y 105 mm

+ Anchos: 60, 100, 150, 200, 300, 400, 500 y 600 mm para altura 65

+ Anchos: 100, 150, 200, 300, 400, 500 y 600 mm para altura 105

- Con el fin de reducir el espacio de almacenaje y transporte, las bandejas de hilo de altura 105 deberán tener una silueta que favorezca el encajado entre sí y permita dicha reducción de espacio *-Detalle 5-*.



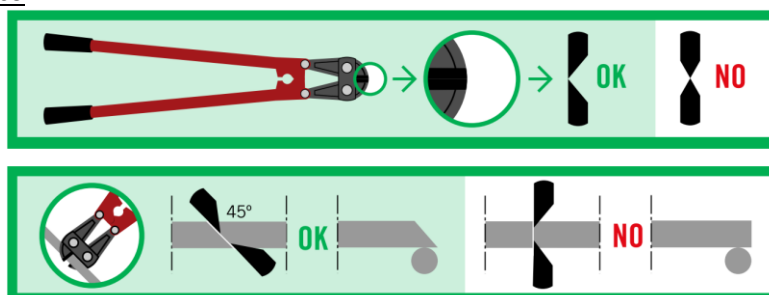
*-Detalle 5-*

- En caso de ser necesario por motivos de proyecto, el montaje de tapa deberá realizarse solamente a presión sobre la bandeja encajando sin necesidad de elementos auxiliares. La tapa deberá presentar también nervios longitudinales que mejoren su resistencia a la flexión. El sistema deberá disponer de una pinza adicional de seguridad para montajes en bajantes o en situaciones de viento *-Detalle 6-*.



*-Detalle 6-*

- Las bandejas de hilo deberán permitir el montaje de accesorios tales como curvas planas, cóncavas o convexas, cambios de nivel, etc., mediante el corte y la manipulación de la misma bandeja, para lo cual será necesario el uso de tenazas de corte asimétrico.



# PLIEGO DE CONDICIONES PARA LA INSTALACIÓN: BANDEJAS DE HILO ENCHUFABLES



Fecha rev.: 04.02.2019 Versión: 02

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- La Carga de Trabajo Admisible (CTA) declarada para la bandeja portacables estará probada según Norma EN IEC 61537, con configuración de ensayo Tipo II, que permite el montaje de la unión en cualquier punto del montaje salvo en el vano inicial y final.
  - + La deflexión longitudinal de la bandeja portacables para la CTA declarada será como máximo igual a un 1/100 de la distancia entre dos soportes.
  - + La deflexión transversal de la bandeja portacables para la CTA declarada será como máximo igual a 1/20 del ancho de la misma bandeja.
  - + La posición recomendada de la unión es distanciada del soporte entre L/4 y L/5, siendo L la distancia entre soportes.
- La resistencia al impacto de la bandeja portacables será de 20 J según Norma EN IEC 61537.
- Continuidad eléctrica, acreditada mediante:
  - + Ensayo de continuidad según Norma EN IEC 61537
  - + Certificado UL
- La resistencia a la corrosión se verificará, según el acabado escogido en función del ambiente de instalación, de la siguiente manera:
  - + EZ:
    - \* Material: Alambón C9D según Norma ISO 16120-2
    - \* Calidad final: Cincado Electrolítico después de la fabricación según Norma EN ISO 2081, con una resistencia a la corrosión "Clase 3" según la Norma EN IEC 61537 que garantice un mínimo de 155 h en ensayo de niebla salina según ISO 9227.
  - + EZ1000:
    - \* Material: Alambón C9D según Norma ISO 16120-2
    - \* Calidad final: Cincado Electrolítico después de la fabricación según Norma EN ISO 2081, tratamientos especiales posteriores para una resistencia a la corrosión "Clase 8" según la Norma de bandejas EN IEC 61537 que garantice más de 1000 horas en ensayo de niebla salina según ISO 9227.
  - + I304:
    - \* Material: AISI 304
    - \* Calidad final: Acero inoxidable AISI 304 decapado y pasivado según ASTM A380 y ASTM A967 para garantizar una resistencia a la corrosión "Clase 9C" según la Norma EN IEC 61537.
  - + I316:
    - \* Material: AISI 316
    - \* Calidad final: Acero inoxidable AISI 316 decapado y pasivado según ASTM A380 y ASTM A967 para garantizar una resistencia a la corrosión "Clase 9D" según la Norma EN IEC 61537.
- Temperaturas mínima/máxima de instalación -50 °C / +150 °C
- No propagador de la llama
- Clasificación según el área libre de la base "Y" (excepto 60x65 I304/I316 con clasificación "Z").