BENITO
– Tapas y rejas

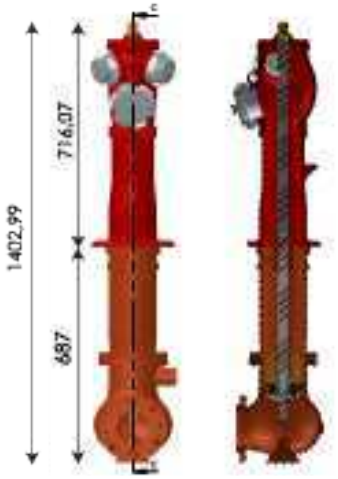
Hidrante de superficie
DN100
HIDCSF



El hidrante es un equipo que suministra gran cantidad de agua en poco tiempo.
Permite la conexión de mangueras y equipos de lucha contra incendios, así como el llenado de las cisternas de agua de los bomberos.

Presión nominal 16 bar.
Ensayo de estanqueidad 25 bar.
Componentes interiores altamente resistentes a la corrosión y al envejecimiento (latón y acero inoxidable).
Bocas salida inclinadas
Salidas: racores Barcelona de aluminio estampado
1 x 100 2 x 70
1 x 70 2 x 45
Conexión DN-100 horizontal o vertical
Cabeza orientable 360º
Sistema anti hielo: El hidrante contra incendios se vacía automáticamente tras su utilización, protegiéndolo de daños por heladas.
Sistema anti rotura: Incorpora un sistema anti rotura, que asegura la estanqueidad en caso de rotura por impacto.
Fanal: consta de copa fundición, mas dos tapas de aluminio o poliester.





V. 2024-07-08 | La mejora y evolución constante de nuestros productos, puede provocar algunas modificaciones en las especificacions técnicas y características de los mismos sin previo aviso.

Ficha de proyecto | Certificación | Catálogo | Imagen HD

info@benito.com
tel. 93 852 1000



V. 2024-07-08 | La mejora y evolución constante de nuestros productos, puede provocar algunas modificaciones en las especificacions técnicas y caracteristicas de los mismos sin previo aviso.