

Datos técnicos GB402 D

Tipos			640 2 X 5	790 2 X 6	940 2 X 7	1090 2 X 8	1240 2 X 9
Potencia útil a 50/30 °C ⁽¹⁾	Plena carga	▶ [kW]	640	790	940	1090	1240
	Carga parcial	▶ [kW]	66,7	80,5	95,6	113	127,6
Potencia útil a 80/60 °C	Plena carga	▶ [kW]	594,4	734,8	871,6	1014	1154,2
	Carga parcial	▶ [kW]	58,9	72,6	85,2	100,7	114,9
Potencia nominal	Plena carga	▶ [kW]	609,6	752,4	895,2	1038	1180
	Carga parcial	▶ [kW]	61	75,2	89,5	103,8	118
Caudal de gas 15 °C y 1013 mbar	Gas LL con 8,1 kWh/m ³	▶ [m ³ /h]	75,2	92,8	110,4	128	145,6
	Gas E con 9,5 kWh/m ³	▶ [m ³ /h]	64,6	79,6	94,8	110	125
Caudal másico de humos	Plena carga	▶ [g/s]	284,8	349	414,2	481,2	543,8
	Carga parcial	▶ [g/s]	28,7	36,8	40,6	48	53,2
Pérdida de carga en el lado del agua ΔT 20K		▶ [mbar]	99	105	95	108	113
Contenido de agua		▶ [l]	94,6	106,6	118,6	130,6	150,6
Peso de los módulos (sin carcasas)		▶ [kg]	820	876	930	986	1040
Peso del colector de salida común		▶ [kg]	21	21	21,5	22	23,5
Contenido CO ₂ , gas natural	Plena carga	▶ [%]	9,1				
	Carga parcial	▶ [%]	9,3				
Temperatura de gases 50/30 °C	Plena carga	▶ [°C]	≤45				
	Carga parcial	▶ [°C]	≤30				
Temperatura de gases 80/60 °C	Plena carga	▶ [°C]	≤65				
	Carga parcial	▶ [°C]	≤58				
Temperatura máxima de trabajo		▶ [°C]	85				
Limitador de seguridad		▶ [°C]	100				
Presión máxima de trabajo admisible		▶ [bar]	6				
Presión disponible del ventilador a la salida del colector		▶ [Pa]	86,75	79,39	75,75	70,62	64,92
Niveles de ruido		▶ [dB(A)]	≤60				
Niveles de ruido en la salida de gases		▶ [dB(A)]	≤105				
Consumo eléctrico	Plena carga	▶ [W]	790	898	974	1176	1468
	Carga parcial	▶ [W]	45	50	47	50	54

1) Potencia útil superior a la nominal por su ganancia en condensación.

Evacuación de gases

El colector común suministrado, está provisto de una conexión de recogida de condensados antes de la entrada a cada módulo. Es condición de garantía conectar la recogida de condensados al sifón o al sistema de desagüe antes de su entrada en contacto con cada bloque de calor.

En la siguiente tabla se indican las distancias de evacuación en función de los diámetros de conducto seleccionados.

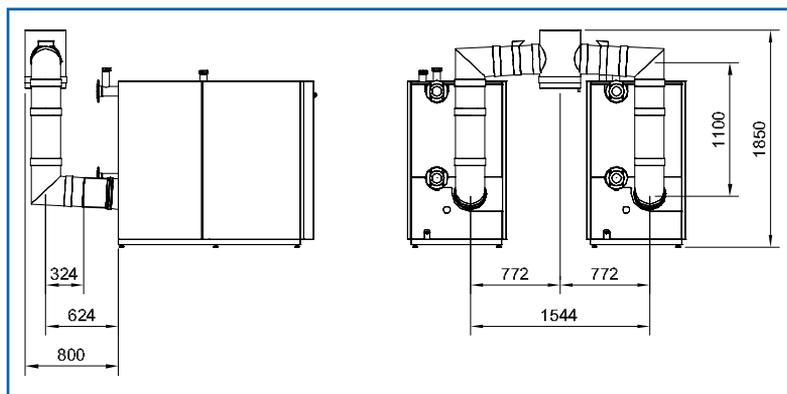
Potencia y número de módulos que componen cada equipo					Diámetro de evacuación en función de la altura (Evacuación de gases en sobrepresión)			
320	395	470	545	620	DN350	DN400	DN450	DN500
2	—	—	—	—	O	✓	✓	✓
—	2	—	—	—	O	✓	✓	✓
—	—	2	—	—	> 8 m	≤ 8 m	✓	✓
—	—	—	2	—	X	> 5 m	≤ 5 m	✓
—	—	—	—	2	X	> 30 m	> 5 y ≤ 30 m	≤ 5 m

Los datos indicados en la tabla anterior han sido calculados considerando que el sistema de evacuación se calcula en sobrepresión y que la conexión al tramo vertical se realiza con un tramo horizontal de 3 metros, un codo de 90° y un codo de 45°. Cualquier otro recorrido de evacuación deberá ir acompañado de su correspondiente cálculo de chimeneas a cargo del instalador.

- O = Diámetro recomendado para cualquier altura de evacuación.
- X = Diámetro no recomendado para cualquier altura de evacuación.
- ✓ = Diámetro válido en caso de ser necesario en la instalación.

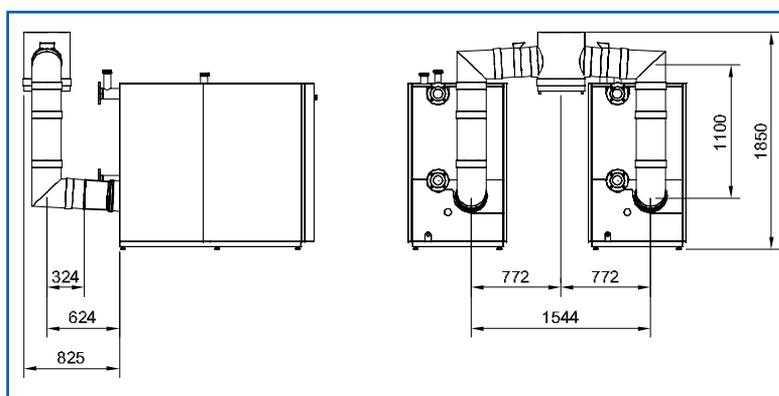
Nota: Para facilitar el montaje del sistema de evacuación, disponemos de accesorios de evacuación para adaptar cada diámetro de salida del colector de gases de caldera a los diámetros habituales de evacuación (DN350, 400, 450 y 500). Consulte en su delegación Buderus referencias y precios.

■ Dimensiones

**Logano plus GB402 D 640/790 kW.**

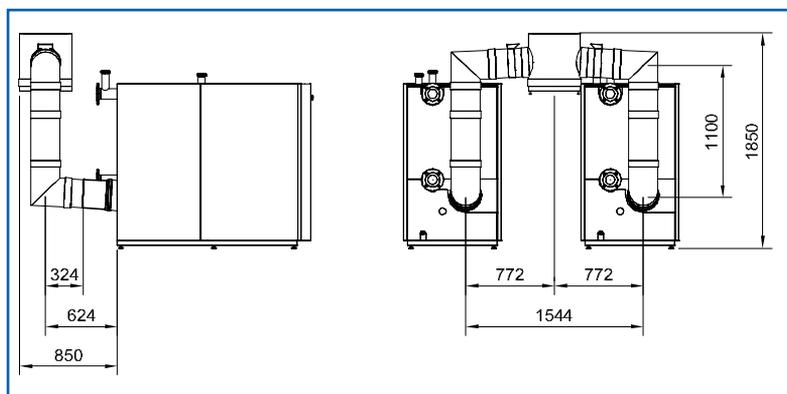
Diámetro de salida del colector común ■ 350 mm

Diámetro de conducto de conexión a cada módulo ■ 250 mm

**Logano plus GB402 D - 940 kW.**

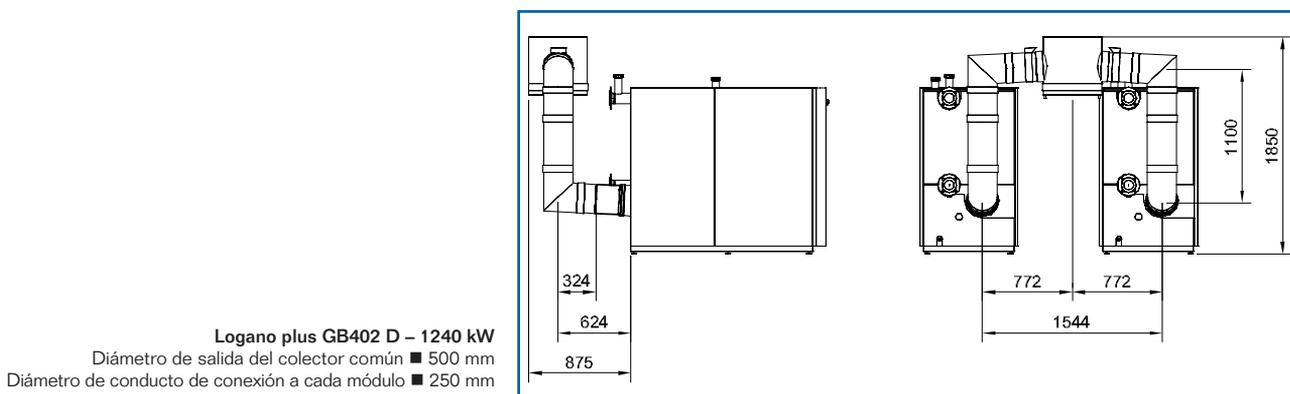
Diámetro de salida del colector común ■ 400 mm

Diámetro de conducto de conexión a cada módulo ■ 250 mm

**Logano plus GB402 D - 1090 kW**

Diámetro de salida del colector común ■ 450 mm

Diámetro de conducto de conexión a cada módulo ■ 250 mm

**Logano plus GB402 D - 1240 kW**

Diámetro de salida del colector común ■ 500 mm

Diámetro de conducto de conexión a cada módulo ■ 250 mm