

s-502



s-502 es una masilla de silicona acética de altas prestaciones para el sellado de juntas. Especialmente recomendada para el sellado de juntas en cuartos de baño y de juntas perimetrales en revestimientos cerámicos. Presenta propiedades fungicidas que previenen del ennegrecimiento en ambientes húmedos.

Esta masilla retícula en contacto con la humedad ambiental desprendiendo ácido acético, convirtiéndose en un elastómero de extraordinaria elasticidad y resistencia a los agentes atmosféricos. Uso interior.

Aplicaciones recomendadas

- Sellado de juntas en cerámica, vidrio, metal, materiales plásticos y superficies pintadas.
- Sellado de juntas entre revestimientos cerámicos y cerámica sanitaria, bañeras, duchas o encimeras en cocinas y baños.
- Sellado de juntas perimetrales en revestimientos de cerámica.
- Sellado de vidrio y carpintería.
- Sellado y pegado de elementos de baño como mamparas y cabinas.
- Pegado de materiales cerámicos sobre paneles de madera.

Materiales

- Baldosas cerámicas y mosaico vítreo.
- Vidrio
- Material plástico.
- No utilizar con materiales sensibles a la acción de ácidos como el mármol y otras piedras naturales.

Antes de aplicar la masilla **s-502** sobre algún revestimiento cerámico no indicado en el listado anterior, realizar una prueba previa o consultar con el **departamento técnico de butech**.

Soportes

No utilizar sobre soportes sensibles a la acción de ácidos:

- Recrecidos y soleras con mortero de cemento.
- Hormigón

Características

- Silicona acética monocomponente.
- Elevada elasticidad. Soporta movimientos de hasta el 20% del ancho de junta sellada.
- Excelente adherencia.
- Resistente a los rayos UV.

Modo de empleo

Preparación del soporte.

Las superficies sobre las que se aplica **s-502** deberán tener las características:

- Humedad residual inferior al 3%.
- Limpieza de polvo, grasa o cualquier otra sustancia que pueda comprometer la adherencia del material de agarre.
- Superficie compacta y sin fisuras, no disgregable.
- Textura lisa y limpia de eflorescencias.
- Libre de cualquier material sensible al ataque ácido.

En aplicaciones sobre juntas, se recomienda proteger los laterales de la junta con cinta adhesiva. Esto facilitará la limpieza posterior de la junta.

En aplicaciones en juntas, la relación entre ancho y fondo serán las siguientes:

- | | | |
|----------------------|----------|----------|
| - Junta menor a 5 mm | Ancho: 1 | Fondo: 1 |
| - Junta de 5 a 20 mm | Ancho: 2 | Fondo: 1 |

En el caso, en que el fondo sea mayor que el espesor del cordón de masilla aplicar, se recomienda rellenar el fondo de la junta con material compresible de célula cerrada como cordones de polietileno o poliestireno expandido.

Aplicación de la masilla a lo largo de una junta.

Introducir el cartucho de **s-502** dentro de la pistola aplicadora, perforar el extremo, roscar la boquilla y cortarla a 45^a según el diámetro del cordón de masilla a aplicar.

Aplicar el cordón de **s-502** sobre la junta de forma continua y homogénea. Evitar que se formen burbujas de aire en el cordón.

Antes de que endurezca la masilla, perfilar la forma del cordón mediante una herramienta con la forma redondeada necesaria en cada caso. Se recomienda humedecer la herramienta de perfilado con agua y jabón.

Aplicación de la masilla como adhesivo elástico.

Introducir el cartucho de **s-502** dentro de la pistola aplicadora, perforar el extremo, roscar la boquilla y cortarla a 45^a según el diámetro del cordón de masilla a aplicar.

Aplicar el cordón de **s-502** sobre el soporte a pegar en la cantidad que se estime necesaria. En lugar de puntos o pegotes, se recomienda aplicar cordones de masilla separados de entre 10 – 15 cm.

Presionar las dos superficies a pegar para repartir homogéneamente el adhesivo. El espesor final de la masilla no debe superar los 3 mm.

Rendimiento

Junta de 2 x 2 mm	77.5 m		
Junta de 3 x 3 mm	31.4 m		
Junta de 5 x 3 mm	20.6 m		
Junta de 5 x 5 mm	12.4 m	Consumo (ml / cartucho)	= $\frac{310}{\text{ancho junta (mm)} \times \text{profundidad de junta (mm)}}$
Junta de 8 x 4 mm	8.6 m		
Junta de 8 x 6 mm	6.4 m		

Limpieza y mantenimiento

- Antes de iniciar la colocación y con el objeto de evitar problemas posteriores, se recomienda consultar la ficha técnica del proveedor del tipo de revestimiento utilizado y comprobar que no es sensible a las masillas de silicona acética.
- Limpiar con un disolvente orgánico como el acetato de etilo o gasolina, cualquier resto de masilla antes de que endurezca. Extremar el cuidado en pavimentos antideslizantes, piedras absorbentes o baldosas con superficie en relieve.
- Una vez realizada la colocación, limpiar la herramienta con un disolvente orgánico como el acetato de etilo o gasolina.
- Consultar las instrucciones de mantenimiento del proveedor del tipo revestimiento utilizado.

Conservación

12 meses en su envase original y protegido de la humedad y la intemperie. Almacenar en lugar seco, cubierto y protegido de la insolación directa.

Seguridad e higiene

S-502 es ligeramente irritante en ojos y piel.

Se recomienda tomar las precauciones habituales en el uso de productos químicos, como el uso de guantes y gafas de seguridad. Utilizar en lugares bien ventilados

Fichas de datos de seguridad a disposición del usuario profesional que la solicite.

Instrucciones complementarias

- No utilizar sobre superficies sensibles al ataque ácido como morteros de cemento o piedras calizas.
- No utilizar sobre superficies fuertemente plastificadas o materiales bituminosos.
- No aplicar en exteriores o en pavimentos sometidos a un tráfico intenso.
- No usar sobre superficies cubiertas con polvo o fácilmente disgregables. No usar sobre superficies sucias o cubiertas por cualquier elemento que pueda interferir en la adherencia.
- No utilizar sobre superficies mojadas. Proteger de la lluvia y de las heladas como mínimo durante las primeras 24 h
- No aplicar cuando la temperatura sea inferior a +5°C o superior a + 40°C.
-
- La disposición, anchura y detalles constructivos de las juntas de movimiento perimetrales e intermedias, así como los materiales a utilizar deben incluirse en el proyecto de colocación cerámica.
- Respetar todas las juntas estructurales presentes en el soporte.
- Realizar juntas de movimiento perimetrales en esquinas, cambios de plano del pavimento y a la altura de cambios de materiales.
- Como norma general, realizar juntas de movimiento intermedias que delimiten áreas lo más cuadradas posibles de 16-25 m² en exteriores y de 50 m² -70 m² en interiores. Tendrán una anchura mínima de 8 mm.
-
- La información técnica contenida en esta ficha técnica ha sido recogida a partir de ensayos en laboratorios homologados y en las condiciones indicadas por la normativa correspondiente.
- Para más información sobre este producto, consultar con el Departamento técnico de butech.

Condiciones ficha técnica

- Esta ficha técnica no corresponde a un producto acabado; se trata de un material de colocación que junto a otros productos y materiales determina un sistema de colocación cerámica. Las indicaciones de esta ficha técnica se han redactado a partir de nuestra experiencia y conocimientos técnicos, pero sólo se han de considerar con recomendaciones de carácter general, que junto a las del resto de productos del sistema, orientan al profesional de la colocación, en la realización de su trabajo.
- Dado que no es posible conocer todas las características y condiciones de la obra, corresponde al profesional su valoración y en su caso, la realización de una prueba previa, que confirme que el producto sea adecuado al trabajo a realizar.
- La ficha técnica no puede reflejar todas las aplicaciones y condiciones que intervienen en el uso de un material, por lo que ante situaciones no descritas en esta ficha, se recomienda realizar una prueba previa y consultar con nuestro departamento técnico.
- Esta ficha ha sido actualizada en enero del 2013.

Datos técnicos

Aspecto	Pasta tixotrópica transparente, blanca o gris
Olor	Característico
Peligrosidad	Ligeramente irritante
Tiempo de conservación	12 meses en lugar seco
Peso específico	1,03 g/cm ³
Temperatura de aplicación	+5° C y +40° C
Reticulación inicial	12-20 min.
Endurecimiento final	24 h / 3 mm de espesor

Dureza Shore A	DIN 53505	21
Módulo de elasticidad	DIN 53504	0.4 N/ mm ²
Elongación máxima	DIN 53504	550 %
Resistencia a la rotura	DIN 53504	1.6 N/ mm ²
Resistencia a ácidos y bases diluidas	Excelente	
Resistencia al moho	Buena	
Resistencia a los rayos UV	Buena	
Resistencia a disolventes	Buena	
Resistencia térmica	-30° C hasta + 180° C	

Datos obtenidos en condiciones normalizadas de laboratorio, a 23° C y 50% de humedad relativa.

Referencias

KEA	SAP	Descripción producto	Embalaje	Paletizado
B82301001	100005808	s-502 blanco	Cartucho de 310 ml	Caja de 24 cartuchos
B82301002	100005809	s-502 transparente	Cartucho de 310 ml	Caja de 24 cartuchos