

PREFABRICADOS CEYFOR S.L.  
Camino Santa Inés, s/n  
29590-Campanillas  
Málaga

## ENSAYOS A UNOS BLOQUES DE HORMIGÓN

OBRA:

40051544:ENSAYOS A UNOS BLOQUES DE HORMIGON

# PREFABRICADOS CEYFOR S.L.

Sevilla, 23 de octubre de 2013

Nº MUESTRA: I-DLB-10636/13

## ACTA DE RESULTADO DE ENSAYOS

**PETICIONARIO:** 140084: PREFABRICADOS CEYFOR S.L., Camino Santa Inés, s/n, 29590-Campanillas, Málaga

**ALBARÁN Nº:** 027285

**OBRA:** 40051544: ENSAYOS A UNOS BLOQUES DE HORMIGON

**MUESTRA**  RECIBIDA  RECOGIDA **FECHA:** 18/09/2013

**PETICIÓN Nº:**

**DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL:** SPLIT BLANCO H 19\*19\*39 cm

**FABRICANTE-SUMINISTRADOR:** BLOQUES SPLIADOS

### ENSAYO A UNOS BLOQUES DE HORMIGÓN

#### DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A COMPRESIÓN UNE-EN 772-1

Pieza Nº	Carga rotura (N)	Longitud probeta (mm)	Ancho probeta (mm)	Alto probeta (mm)	Resistencia a compresión (N/mm <sup>2</sup> )	Resistencia a compresión normalizada (N/mm <sup>2</sup> ) Factor de forma ( $\delta$ ): 1,14
1	671200,2	390,6	191,0	191,0	9,0	10,3
2	666785,7	390,1	190,6	191,0	9,0	10,3
3	659918,7	389,9	191,1	191,0	8,9	10,1
4	671690,7	390,5	190,3	191,0	9,0	10,3
5	675124,2	390,6	190,6	191,0	9,1	10,4
6	666981,9	390,2	190,4	191,0	9,0	10,3
Valor medio	668616,9	390,3	190,6	191,0	9,0	10,3

**Acondicionamiento de las probetas:** Por secado al aire método b), secado durante 24 h a 105<sup>o</sup>+/-5<sup>o</sup>C y luego enfriado a temperatura ambiente durante 24 h

**Preparación de las superficies:** Mediante refrentado por mortero de cemento y arena

Observaciones: La orientación de la aplicación de la carga es sobre la TABLA

#### COMENTARIOS:



Javier Quintana Perez  
Químico  
Responsable ensayos físicos



C.I.F. A41010521



Miguel Ángel Garzon Moreno  
Químico  
Director del laboratorio