

Bomba de Calor para producción de agua caliente sanitaria

ECH<sub>2</sub>O



Eficiencia > Ahorro de energía > Confort

Eficiencia energética	
 <b>A</b>	 <b>A</b>
Modelo de 300 l	Modelo de 500 l

# La combinación de dos tecnologías de probada eficacia

## Configuración del sistema

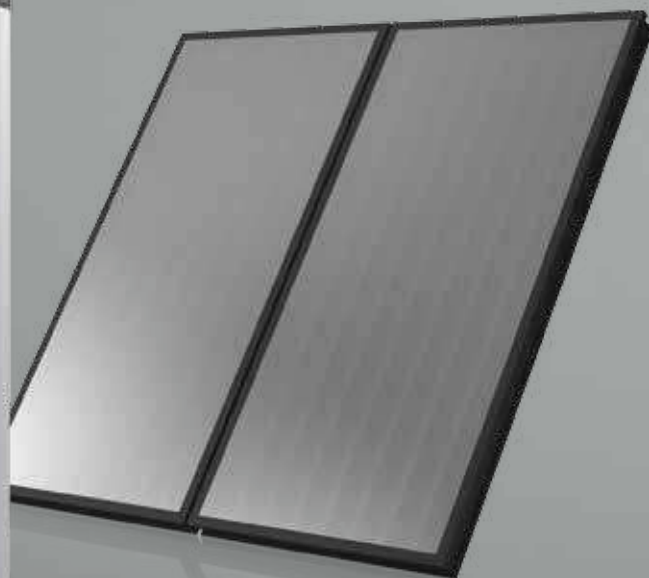
La Bomba de Calor de agua caliente sanitaria de Daikin consta de dos unidades: una unidad exterior de Bomba de Calor equipada con tecnología Inverter y un depósito de almacenamiento de agua caliente.



Bomba de Calor Inverter



Depósito de almacenamiento  
de agua caliente



Colectores solares  
(opcionales)

# Garantía de confort

Nuestra Bomba de Calor para producción de agua caliente sanitaria ECH<sub>2</sub>O, disponible en modelos de 300 y 500 litros, se ha diseñado para proporcionar el mejor confort en ACS.



EKHP300A2V3

EKHP500A2V3

## Concebida para satisfacer todas sus necesidades



### Eficiencia energética

Este modelo, al funcionar a altísimos niveles de eficiencia energética, limita el uso de electricidad y maximiza el ahorro de costes.



### Agua caliente higiénica

La estructura del acumulador térmico garantiza una higiene óptima del agua y erradica el riesgo de bacterias o legionela. Así se garantizan la limpieza y la seguridad del agua.



### Preparado para otras energías renovables

El depósito multienergético permite asociar a la bomba de calor otras energías renovables como paneles solares, estufas de pellets, cassettes de leña, paneles fotovoltaicos, etc.



### Manejo sencillo e intuitivo

Una serie de ajustes inteligentes le brindan el máximo confort.



## Interfaz de usuario integrada

Esta intuitiva interfaz le permite programar con rapidez la Bomba de Calor de agua caliente sanitaria para adaptarla a sus necesidades.

# Una eficiencia energética

y unos ahorros mayores

Nuestra nueva Bomba de Calor para producción de agua caliente sanitaria ECH<sub>2</sub>O es la combinación ideal de la tecnología de Bomba de Calor y de depósito de almacenamiento de agua caliente de alto rendimiento de la marca Daikin que aumenta la eficiencia energética y permite importantes ahorros.

## Máxima eficiencia

El depósito de almacenamiento de agua caliente tiene un diseño óptimo para maximizar la eficiencia de la producción de agua caliente:

- › Varias capas de espuma de poliuretano aíslan por completo el calentador de agua.
- › El intercambiador de calor de acero inoxidable, con una capacidad de 29 litros, se extiende por toda la longitud del depósito.
- › Proporciona agua caliente a todos los niveles.

## Ahorro de energía

Al combinar una Bomba de Calor y un depósito de almacenamiento de agua caliente, se consiguen importantes ahorros:

- › Se reduce la electricidad necesaria para producir agua caliente sanitaria en hasta un 70 % (en comparación con un calentador de agua tradicional).
- › Se produce agua caliente prácticamente al instante, sin necesidad de energía eléctrica adicional para el ciclo de desinfección de agua.

Esta nueva Bomba de Calor para producción de agua caliente sanitaria ECH<sub>2</sub>O consume **hasta cuatro veces menos electricidad** que un termo eléctrico tradicional.

## Unidad exterior

La utilización de una unidad exterior dotada de compresor swing Inverter, además del aumento de la eficiencia, permite que la unidad de dentro de la vivienda, pueda ser instalada en cualquier lugar, dado su total ausencia de ruidos, y evita las engorrosas canalizaciones de aire de los modelos compactos.



# Con visión de futuro:

se puede conectar a sistemas de energía renovable para ahorrar más

Puede conectar con facilidad el depósito de almacenamiento de agua caliente a colectores solares drain-back instalados en el tejado.

Cada Bomba de Calor de agua caliente sanitaria está equipada con salidas para tuberías de sistema solar instaladas de fábrica.

## Un sistema drain-back:

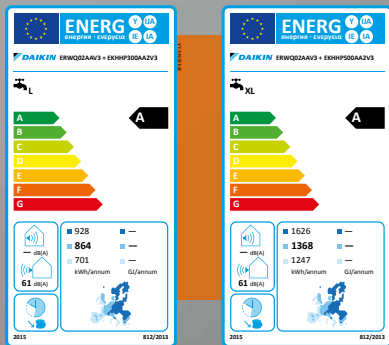
- › Proporciona un excelente rendimiento de intercambio de calor.
- › Se instala y mantiene con facilidad.

**Consejo:** Si su configuración no permite la instalación de colectores solares con drenaje automático, se puede combinar un depósito de agua caliente sanitaria de 500 litros con paneles solares presurizados.



## Otras energías renovables

El serpentín adicional del depósito de 500 litros permite conectar una segunda fuente de calor, como una caldera de biomasa, una termoestufa, o cualquier otro sistema de calentamiento por agua. Mediante el correspondiente LAN Adapter II, podemos también alimentar esta máquina, de manera inteligente, mediante energía solar fotovoltaica.



Modelo de 300 litros

Modelo de 500 litros

## Etiquetas de eficiencia energética de clase A

Con arreglo a las directrices en materia de diseño ecológico de la UE, la Bomba de Calor de agua caliente sanitaria de Daikin está clasificada con una etiqueta "A", la máxima calificación de eficiencia energética existente.



## Un producto inteligente

La Bomba de Calor de agua caliente sanitaria de Daikin está preparada para redes de distribución inteligentes y sistemas fotovoltaicos. Se ha diseñado para emplear la tecnología informática con el fin de maximizar la producción, distribución y utilización de la electricidad. La Bomba de Calor para producción de agua caliente sanitaria se comunica con el contador eléctrico "inteligente" y determina automáticamente las horas más baratas para producir la energía necesaria para satisfacer el consumo de agua caliente.

# Un análisis pormenorizado de la producción de agua caliente higiénica

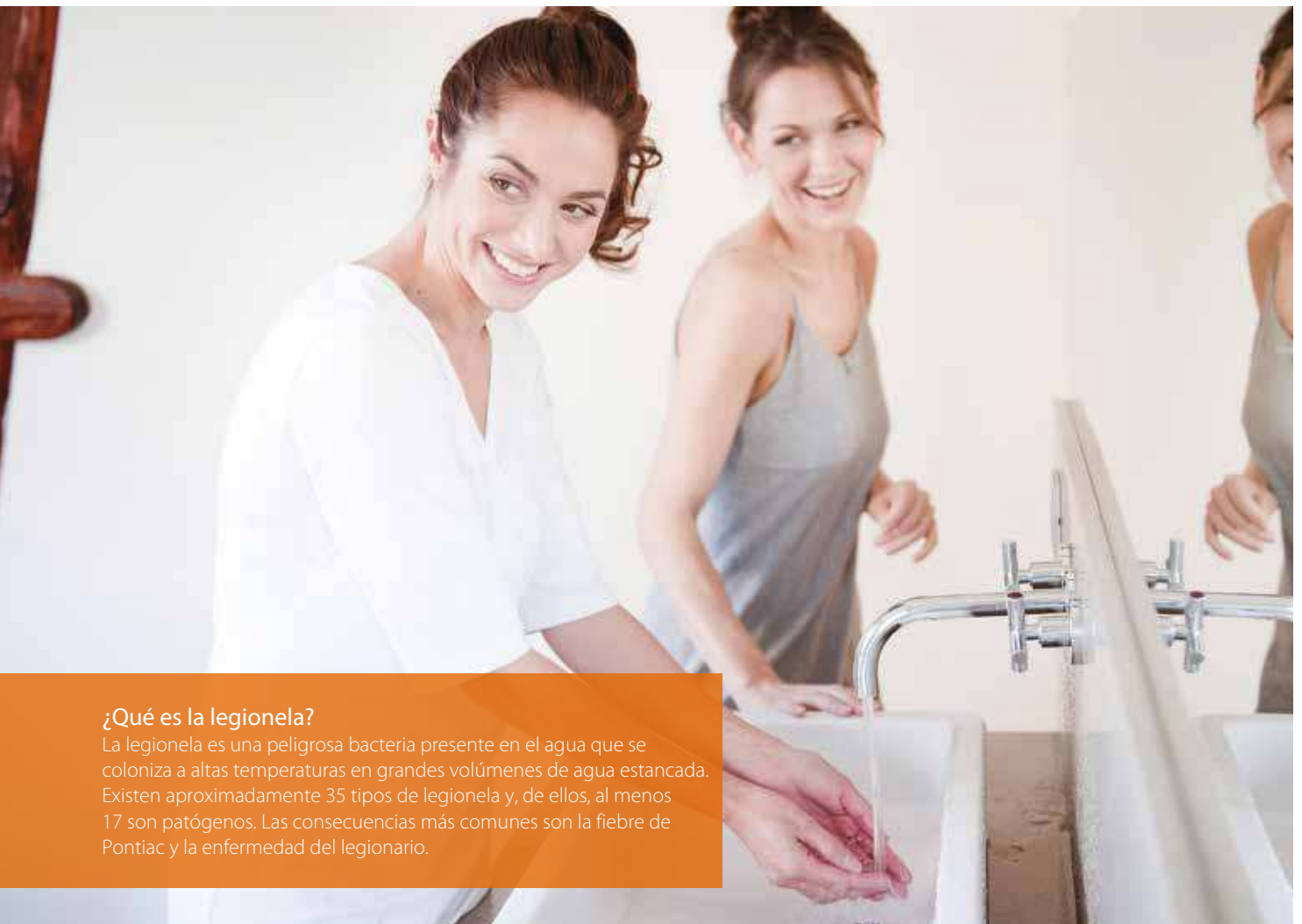
A diferencia de lo que sucede en el caso de los calentadores de agua tradicionales, el agua caliente no permanece en el depósito de almacenamiento, sino que se calienta al instante conforme pasa por el depósito.

## Agua caliente segura

Al eliminar el almacenamiento prolongado del agua caliente, aumentan significativamente la seguridad y la calidad del agua caliente.

Nuestra Bomba de Calor de agua caliente sanitaria ECH<sub>2</sub>O se ha diseñado con un acumulador térmico antilegionela; de esta forma, el agua caliente está limpia y es saludable.

- › El diseño de la unidad garantiza la erradicación de los depósitos de barro, óxido, sedimentos y legionela.
- › El sistema de tuberías de diseño y la producción de agua caliente casi al instante evitan grandes volúmenes de agua caliente estancada.
- › El intercambiador de calor de acero inoxidable elimina el riesgo de depósitos de calcio.



### ¿Qué es la legionela?

La legionela es una peligrosa bacteria presente en el agua que se coloniza a altas temperaturas en grandes volúmenes de agua estancada. Existen aproximadamente 35 tipos de legionela y, de ellos, al menos 17 son patógenos. Las consecuencias más comunes son la fiebre de Pontiac y la enfermedad del legionario.

# Instalación y mantenimiento muy sencillos

El diseño compacto de la Bomba de Calor y del depósito de almacenamiento de agua caliente sin vaso de expansión permite una instalación y mantenimiento sencillos en cualquier espacio.

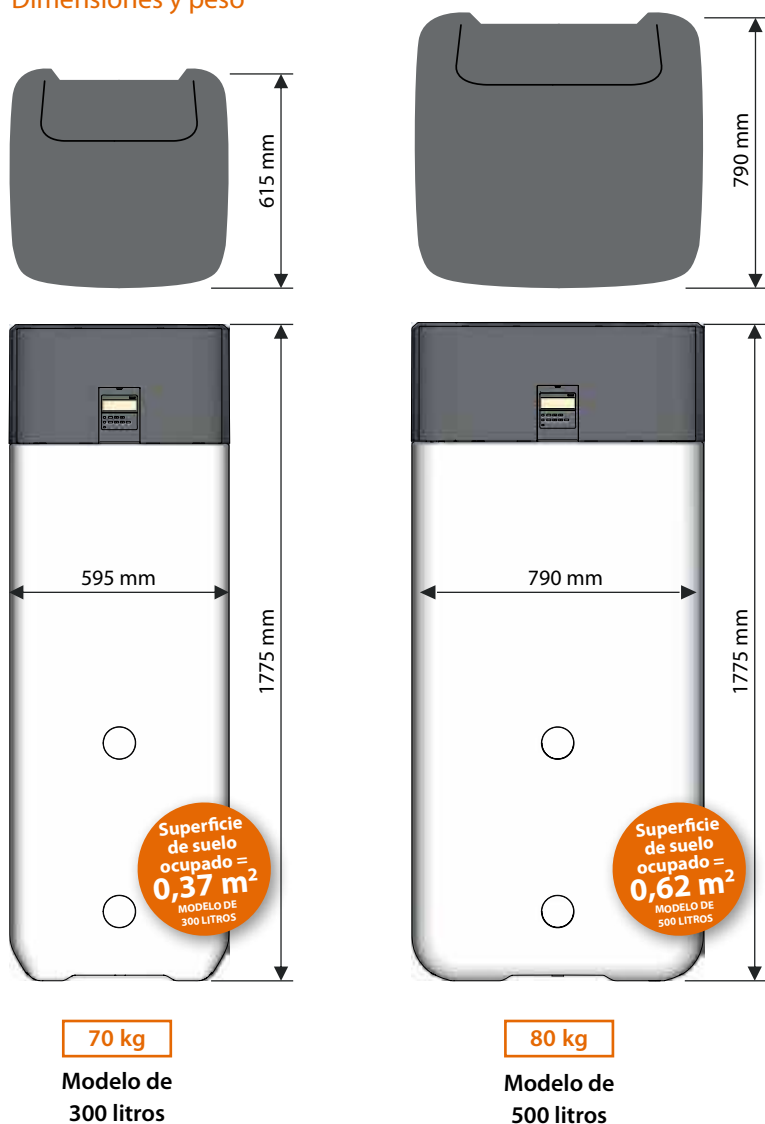
## Instalación sencilla

- › El intercambiador de calor no necesita depósito ni sistema de expansión.
- › Ambos modelos son de tamaño compacto y ocupan la misma superficie que un frigorífico doméstico.
- › Todos los componentes principales del depósito de almacenamiento de agua caliente (conexiones de refrigerante, calentador eléctrico auxiliar, conexiones de agua e interfaz de usuario) están instalados en la parte superior del depósito para facilitar el acceso.

## Mantenimiento muy sencillo

- › Su construcción en polipropileno garantiza la durabilidad y la resistencia a los impactos.
- › Una salida de drenaje en la parte superior evita el llenado excesivo.

## Dimensiones y peso

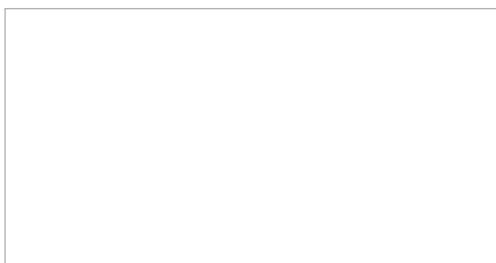


# EKHHP-A2V3 + ERWQ-AV3



UNIDAD EXTERIOR				ERWQ02AV3	
CON UNIDADES INTERIORES MODELO:				EKHHP300A2V3	EKHHP500A2V3
Calentamiento de depósito de 10 a 50°C	7°	Consumo COP	kWh	3,24	5,4
Refrigerante R-410A	kg / TCO <sub>2</sub> / PCA			4,3	
Dimensiones	Alto x Ancho x Fondo		mm	1,05 / 2,2 / 2.087,50	
Peso			Kg	550 x 765 x 285	
Compresor				35	
Presión sonora	Normal / Silencioso		dBa	SWING	
Alimentación eléctrica				47 / 44	
Conexión refrigerante	Líquido		mm	I/220V monofásica	
	Gas		mm	Ø 6,4(1/4")	
Longitud máxima de tubería			m	Ø 9,5(3/8")	
Longitud máxima sin carga			m	20	
Max diferencia cota exterior / depósito			m	20	
				15	

UNIDADES INTERIORES			EKHHP300A2V3	EKHHP500A2V3
Dimensiones	Alto x Ancho x Fondo	mm	1.775 x 595 x 615	1.775 x 790 x 790
Peso (vacío)		Kg	70	80
Volumen de agua		l	294	477
Temperatura máxima del agua		°C	85	85
Presión máxima agua		bar	6	6
Serpentines			1 (producción a.c.s.)	2 (producción + apoyo)
Resistencia de refuerzo		kW	2	2
Perfil de carga LOT2			L	XL
Clase eficiencia energética LOT2			A	A



ECPE16-732

09/16



Daikin Europe N.V. participa en el Programa de Certificación Eurovent para enfriadores de agua (LCP), unidades de tratamiento de aire (UTA), fan coils (FC) y sistemas de flujo de refrigerante variable (VRF). Compruebe la validez del certificado en línea en: [www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com) o con: [www.certiflash.com](http://www.certiflash.com).

La presente publicación tiene solamente finalidades informativas y no constituye ningún tipo de oferta vinculante a Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha recopilado los contenidos de esta publicación utilizando la información más fiable que le ha sido posible. No se da ninguna garantía, ya sea explícita o implícita, de la integridad, precisión, fiabilidad o adecuación para casos concretos de su contenido y de los productos y servicios presentados. Las especificaciones pueden sufrir cambios sin previo aviso. Daikin Europe N.V. rechaza de manera explícita cualquier responsabilidad por cualquier tipo de daño directo o indirecto, en el sentido más amplio, que se derive de o esté relacionado con el uso y/o la interpretación de esta publicación. Daikin Europe N.V. posee los derechos de autor de todos los contenidos de esta publicación.

La presente publicación sustituye al documento ECPE15-002. Impreso con papel sin cloro.