

Calefacción

Datos técnicos

Bomba de calor con tecnología de fuente de masa Daikin Altherma



EEDES14-728A

EGSQH-A9W

CONTENIDO

EGSQH-A9W

1	Características.....	2
2	Especificaciones.....	3
	Especificaciones técnicas	3
	Especificaciones eléctricas	5
3	Tabla de combinaciones.....	7
4	Tablas de capacidad.....	8
	Tablas de capacidades de calefacción	8
5	Planos de dimensiones	10
6	Diagramas de tuberías	11
7	Diagramas de cableado	12
	Diagramas de cableado para sistemas trifásicos	12
8	Diagramas de conexiones externas	16
9	Instalación.....	17
	Método de instalación	17
10	Límites de funcionamiento	18
11	Rendimiento hidráulico	19
	Unidad de caída de la presión estática	19

1 Características

- La tecnología de bomba de calor de fuente de masa utiliza energía geotérmica estable, a la que no afecta la temperatura exterior
- La eficiencia estacional más alta gracias a nuestra tecnología de bomba de calor con control Inverter
- Instalación rápida y sencilla gracias a la tubería montada en fábrica encima de la unidad y al peso total reducido
- Unidad interior integrada: unidad de suelo todo en uno con depósito de agua caliente sanitaria
- Interfaz de usuario con función de termostato para lograr el máximo confort, una puesta en marcha rápida, un mantenimiento sencillo y una gestión de la energía para controlar el consumo energético y los costes

1



Inverter

2 Especificaciones

2-1 Especificaciones técnicas				EGSQH10S18A9W		
Capacidad de calefacción	Mín.		kW	3,11 / 2,47		
	Nom.		kW	10,2 / 9,29		
	Máx.		kW	13,0 / 11,9		
Control de capacidad	Método			Controlado por Inverter		
Consumo	Nom.		kW	2,34 / 2,82		
COP				4,35 / 3,29		
Carcasa	Color			Blanco		
	Material			Planchas metálicas revestidas		
Dimensiones	Unidad	Altura	mm	1.732		
		Anchura	mm	600		
		Profundidad	mm	728		
	Unidad con embalaje	Altura	mm	1.930		
		Anchura	mm	700		
		Profundidad	mm	840		
Peso	Unidad		kg	210		
	Unidad con embalaje		kg	222		
	Peso operativo		kg	441		
Embalaje	Material			Madera / Cartón_ / Lámina envolvente PE		
	Peso		kg	12		
Depósito	Volumen de agua		l	180		
	Material			Stainless steel (EN 1.4521)		
	Máxima temperatura del agua		°C	60		
	Máxima presión del agua		bar	10		
	Aislamiento	Material			Polyester	
		Pérdida de calor		kWh/24 h	1,36	
	corrosión del depósito			Ánodo		
Intercambiador de calor	Cantidad			1		
	Material			Stainless steel (EN 1 4521)		
	Superficie		m ²	1,9		
	Volumen interno de la batería		l	8,9		
Válvula de 3 vías	Coeficiente del flujo (kV)	Calefacción espacial	m ³ /h	13		
		Depósito de agua caliente sanitaria	m ³ /h	8		
	Bomba			Motor de CC_		
Nº de velocidades			Controlado por Inverter			
Bomba de presión estática externa nominal	Calefacción		kPa	39 / 46		
	Consumo			W		
Vaso de expansión	Volumen		l	10		
	Presión máx. del agua		bar	3		
	Presión previa		bar	1		
	Altura sobre la unidad	Máx.	m	12		
		Compresor			Compresor swing herméticamente sellado	
Model			2YC63PXD#C			
Método de arranque			Con control Inverter			
Límites de funcionamiento	Espacio de instalación	Mín.	°C	5		
		Máx.	°C	30		
	Lado de salmuera	Mín.	°C	-5		
		Máx.	°C	20		
	Calefacción	Lado del agua	Mín.	°C	24 / 24	
			Máx.	°C	60 / 65	
	Agua caliente sanitaria	Lado del agua	Mín.	°C	25 / 25	
			Máx.	°C	55 / 60	

2 Especificaciones

2

2-1 Especificaciones técnicas					EGSQH10S18A9W
Intercambiador de calor del lado del agua	Tipo				Placa soldada
	Cantidad				1
	Volumen de agua				2,3
	Caudal de agua	Mín.		l/min	8
		Calefacción	Nom.	l/min	29,2 / 26,6
			Máx.	l/min	43
Material aislante				Green felt	
Refrigerante	Tipo				R-410A
	Carga			kg	1,8
	Control				Válvula de expansión electrónica
	Circuitos	Cantidad			1
Circuito del agua: lado de agua caliente sanitaria	Conexiones de tubería	Entrada de agua fría/salida de agua caliente	Diá.	mm	22
			Conexión de recirculación	pulgadas	G 1/2" FEMALE
Aceite refrigerante	Tipo				FVC50K
	Volumen cargado			l	0,9
Nivel de potencia sonora	Nom.			dB(A)	46
Nivel de presión sonora	Nom.			dB(A)	32
Filtro de agua	Perforaciones de diámetro			mm	1
	Material				cobre - latón - acero inoxidable
Circuito del agua	Diámetros de las conexiones de tuberías			mm	22
	Válvula de seguridad			bar	3
	Manómetro				Sí
	Válvula de llenado/drenaje				Sí
	Air purge valve				Sí
	Volumen total de agua			l	23
	Sistema de calentamiento de agua	Volumen de agua	Mín.	l	20
Dispositivos de seguridad	Elemento	01			Disyuntor térmico.
		02			HPS
PED	Categoría				Categoría I
	Parte más importante	Nombre			Compresor
		Ps*V	bar		134,6
Bomba de salmuera	Tipo				DC motor
	Nº de velocidades				3
	Bomba de presión estática externa nominal	Calefacción		kPa	58
		Consumo			W
Intercambiador de calor de salmuera	Tipo				Brazed plate
	Cantidad				1
	Volumen de salmuera			l	2,3
	Caudal de salmuera	Mín.		l/min	25
		Calefacción	Nom.	l/min	40,0
			Máx.	l/min	54
Vaso de expansión de salmuera	Volumen			l	10
	Presión máx. de la salmuera			bar	3
	Presión previa			bar	1
	Altura sobre la unidad	Máx.	m	12	

2 Especificaciones

2-1 Especificaciones técnicas				EGSQH10S18A9W		
Filtro de salmuera	Perforaciones de diámetro		mm	1		
	Material			Copper - brass - stainless steel		
Circuito de salmuera	Diámetros de las conexiones de tuberías		mm	28		
	Válvula de seguridad		bar	3		
	Manómetro			yes		
	Válvula de llenado/drenaje			Yes		
	Volumen total			l	8	
	Sistema	Volume n	Mín.	l	20	

2-2 Especificaciones eléctricas				EGSQH10S18A9W	
Alimentación eléctrica	Nombre			9W	
	Fase			3~	
	Frecuencia		Hz	50	
	Tensión		V	400	
	Límites de tensión	Mín.	%	-10	
		Máx.	%	10	
Calentador eléctrico	Tipo			9W	
	Corriente del calentador de reserva	Corriente de funcionamiento	A	13,0	
	Capacidad	N° de fases		2	
		Fase 1	kW	3	
		Fase 2: modo normal	kW	6	
Fase 2: modo de emergencia		kW	9		
Consumo de energía eléctrica	Espera		W	50	
Corriente	Corriente máxima de funcionamiento	Calefacción	A	20,4	
	Fusibles recomendados		A	25	
Corriente (50 Hz)	Corriente nominal de funcionamiento		A	4,8	
Conexiones de cableado-Medidor eléctrico	Cantidad			2	
	Observación			Mínimo 0,75 mm ² (detección de impulsos 5 V de CC)	
Conexiones de cableado-Suministro eléctrico de flujo de kWh preferente	Cantidad			Potencia: 2	
	Observación			Alimentación 6,3 A (Seleccione el diámetro y el tipo de acuerdo con la normativa nacional y local)	
Conexiones de cableado-Limitación de potencia	Cantidad			5	
Conexiones de cableado-Limitación de potencia	Observación			Mínimo 0,75 mm ² (detección de impulsos 5 V de CC)	
Conexiones de cableado-Bomba de agua caliente sanitaria	Cantidad			2	
	Observación			Mínimo 0,75 mm ² (entrada 2 A, continua 1 A)	
Conexiones de cableado-Para conectar con un sensor de temperatura ambiente exterior R1T	Cantidad			2	
	Observación			Mínimo 0,75 mm ²	
Conexiones de cableado-Para conectar con R6T	Cantidad			2	
	Observación			Mínimo 0,75 mm ²	
Conexiones de cableado-Para la conexión con A3P	Cantidad			Depende del tipo de termostato / consulte el manual de instalación.	
	Observación			Seleccione el diámetro y el tipo de acuerdo con los reglamentos vigentes en su país o región. / Tensión: 230V / Corriente máx. 100mA / Mín. 0,75mm ²	

2 Especificaciones

2-2 Especificaciones eléctricas		EGSQH10S18A9W
Conexiones de cableado-Para la conexión con M2S	Cantidad	3G
	Observación	Seleccione el diámetro y el tipo de acuerdo con los reglamentos vigentes en su país o región. / Tensión: 230V / Corriente máx. 100mA / Mín. 0,75mm ²
Conexiones de cableado-For connection with user interface	Cantidad	2
	Observación	0.75 mm ² hasta 1.25 mm ² (longitud máx, 500 m)
Conexiones de cableado-Para conectar con el modelo FWXV* opcional (entrada salida de demanda)	Cantidad	4
	Observación	100 mA / mínimo: 0.75 mm ²
Notas		Valor de Ssc mínimo: El equipo cumple con la norma EN/IEC 61000-3-12: Norma técnica internacional y europea que limita las corrientes armónicas producidas por los equipos conectados a los sistemas públicos de baja tensión con una corriente de entrada mayor de 16 A e igual o inferior a 75 A por fase.

Notas

- (1) EWB/LWB 0°C/-3°C - LWC 35°C (DT=5°C)
- (2) EWB/LWB 0°C/-3°C - LWC 45°C (DT=5°C)
- (3) Pérdida de calor conforme a EN12897
- (4) Incluyendo tubería + intercambiador de calor de placas + calentador de reserva (sin vaso de expansión)
- (5) Volumen mínimo necesario, excluyendo el volumen de la unidad
- (6) En nivel de presión sonora se calcula mediante un micrófono situado a 1 metro de distancia de la unidad. Se trata de un valor relativo que depende de la distancia y del entorno acústico.
- (7) Mediante calentador de reserva
- (8) Mediante bomba de calor
- (9) Mediante bomba de calor + calentador de reserva
- (10) PUNTO DE AJUSTE DE LW 15°C ~ 24°C: solo BUH, sin funcionamiento de la bomba de calor = puesta en marcha
- (11) Encontrará más detalles en el diagrama de límites de funcionamiento.
- (12) con un 40% de propilenglicol
- (13) Valor de Ssc mínimo: El equipo cumple con la norma EN/IEC 61000-3-12: Norma técnica internacional y europea que limita las corrientes armónicas producidas por los equipos conectados a los sistemas públicos de baja tensión con una corriente de entrada mayor de 16 A e igual o inferior a 75 A por fase.

3 Tabla de combinaciones

3 - 1 Tabla de combinaciones

EGSQH10S18A9W

			Nombre del modelo	EGSQH10S18A9W
Opcionales	PCI de E/S digitales	Puede utilizarse para: - Bivalente - Alarma remota - Salida de ENCENDIDO/APAGADO del termostato	EKRPIHBAA	P (*13)
	PCI de demanda	Puede utilizarse para: - Limitación de potencia (hasta 4 entradas digitales)	EKRPIAHTA	P
	Interface de usuario remoto	Versiones en distintos idiomas	EKRUCBL1,7	P
	Sensor interior remoto		KRCSO1-1	P
	Cable PC	Cable de datos para conexión a PC	EKPCCAB2	P
Convector de la bomba de calor			FW0Y15AVEB	M (*22)
			FW0Y20AVEB	M (*22)
Termostato de ambiente	Con cable		EKRTRVA	P
	Sin cable		EKRTRT1	P
	Sensor externo		EKRTEETS	P (*25)
Opción no perteneciente a Daikin	Kit de relleno	Para rellenar el circuito de salmuera	KGSFILL	P

P: Combinación en par permitida

M: Combinación múltiple (cant., en función de la clase de capacidad)

(*13): Los relés adicionales para permitir el control bivalente en combinación con el termostato ambiente exterior se suministran en la obra

(*22): EKVKHPC debe instalarse, PERO no es obligatorio

(*25): Solo se puede utilizar en combinación con el termostato ambiente inalámbrico EKRTR(1)

4D081376

4 Tablas de capacidad

4 - 1 Tablas de capacidades de calefacción

EGSQH10S18A9W

Valor por defecto (Ajuste de campo A-03 = 0)

LWC (°C)	25			35			45			55		
EBE (°C)	CC (kW)	HC (kW)	PI (kW)	CC (kW)	HC (kW)	PI (kW)	CC (kW)	HC (kW)	PI (kW)	CC (kW)	HC (kW)	PI (kW)
-5	7.64	9.24	1.89	6.67	8.74	2.31	5.52	8.10	2.74	4.28	7.33	3.23
0	8.87	10.8	1.92	7.75	10.2	2.34	6.64	9.29	2.82	5.22	8.37	3.36
5	10.9	12.4	1.95	9.50	11.7	2.38	8.16	10.9	2.89	6.61	9.95	3.45
10	12.6	14.0	1.97	11.0	13.2	2.40	9.48	12.04	2.95	7.61	11.0	3.52

Con suministro eléctrico de reserva (Ajuste de campo A-03 = 1)

LWC (°C)	25			35			45			55		
EBE (°C)	CC (kW)	HC (kW)	PI (kW)	CC (kW)	HC (kW)	PI (kW)	CC (kW)	HC (kW)	PI (kW)	CC (kW)	HC (kW)	PI (kW)
-5	9.13	11.8	2.78	7.98	11.2	3.38	6.60	10.38	4.02	5.34	9.87	4.69
0	10.9	13.8	2.87	9.54	13.0	3.49	8.18	11.88	4.21	6.42	10.7	5.01
5	13.4	15.8	2.90	11.7	14.99	3.54	10.0	14.0	4.31	8.02	12.5	5.01
10	15.6	17.9	2.93	13.6	16.93	3.57	11.7	15.4	4.40	9.12	13.6	5.01

Símbolos:

LWC Temperatura de agua de salida: condensador
 EBE Temperatura de entrada de salmuera: evaporador
 CC Capacidad de refrigeración a la máxima frecuencia permitida de la unidad
 HC Capacidad de calefacción a la máxima frecuencia permitida de la unidad
 PI Consumo a la máxima frecuencia de la unidad permitida, incluye el controlador y las bombas

Condiciones:

CC Medición conforme a EN14511
 HC Medición conforme a EN 14511 y válida para una dT de 5K
 PI Medición conforme a EN 14511 y válida para una dT de 5K

3D083079

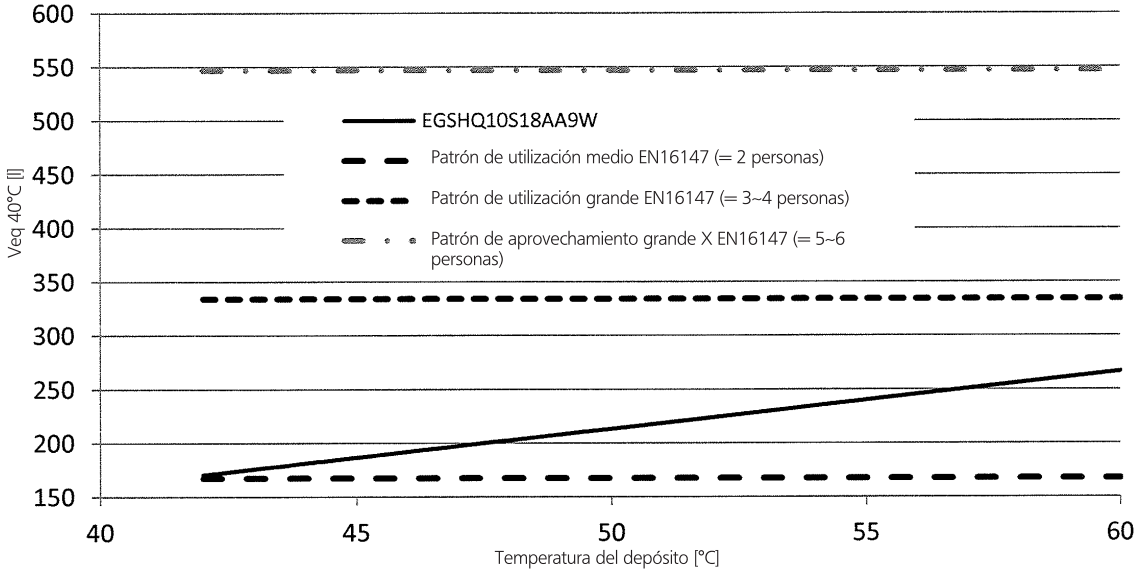
4 Tablas de capacidad

4 - 1 Tablas de capacidades de calefacción

EGSQH10S18A9W

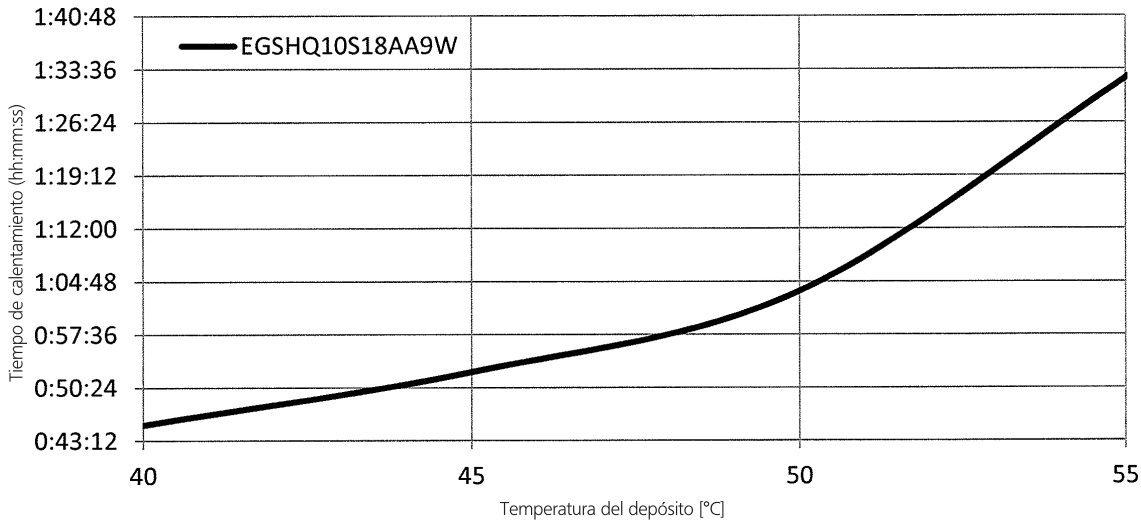
Pautas de selección de volumen del depósito de agua caliente sanitaria

Veq 40°C = cantidad de agua que puede aprovecharse con una temperatura de 40°C cuando el depósito de agua caliente se calienta hasta cierta temperatura con una temperatura de entrada de agua fría de 10°C.



En caso de que sea necesaria una Veq diaria de más de 40 °C, se requerirán ciclos de calentamiento de agua adicionales en un periodo 24 horas. Consulte el manual de funcionamiento para obtener más información.

Tiempos de calentamiento



Válido para una temperatura de entrada de la salmuera de 0°C

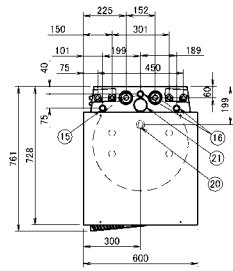
4D081373

5 Planos de dimensiones

5 - 1 Planos de dimensiones

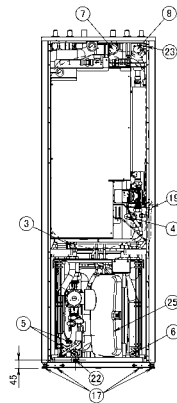
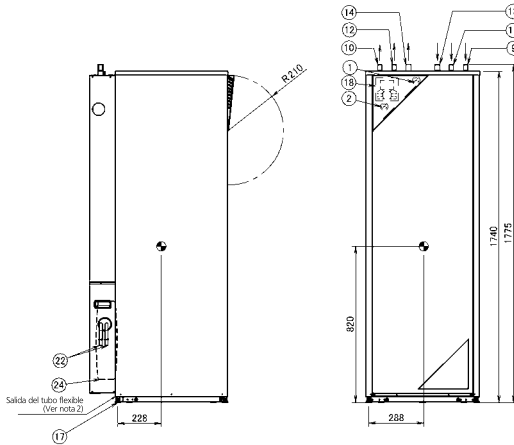
5

EGSQH10S18A9W



- ① Circuito de salmuera: manómetro
- ② Circuito de agua: manómetro
- ③ Circuito de salmuera: válvula de seguridad
- ④ Circuito de agua: válvula de seguridad
- ⑤ Circuito de salmuera: válvula de drenaje
- ⑥ Circuito de agua de la válvula de drenaje
- ⑦ Circuito de salmuera: filtro del agua
- ⑧ Circuito de agua: filtro de agua
- ⑨ Conexión de entrada de agua 22mm Recta
- ⑩ Conexión de salida de agua 22mm Recta
- ⑪ Conexión de entrada al depósito 22mm Recta
- ⑫ Conexión de salida del depósito 22mm Recta

- ⑬ Conexión de entrada de salmuera 28mm Recta
- ⑭ Conexión de salida de salmuera 28mm Recta
- ⑮ Entrada de cableado de control (∅ 24mm)
- ⑯ Entrada del cableado de alimentación eléctrica (∅ 24mm)
- ⑰ Pesos niveladores
- ⑱ Interfaz de usuario (Opción EKRUJCLB*)
- ⑲ Circuito del depósito de la válvula de drenaje
- ⑳ Conexión de recirculación: 1/2 Hembra
- ㉑ Orificio para la tubería de recirculación o cableado opcional (∅ 62mm)
- ㉒ Salida de drenaje (Unidad + Válvula de seguridad) Ver nota 2
- ㉓ Purga de aire
- ㉔ Circuito de salmuera: vaso de expansión
- ㉕ Circuito de agua: vaso de expansión



Notas:

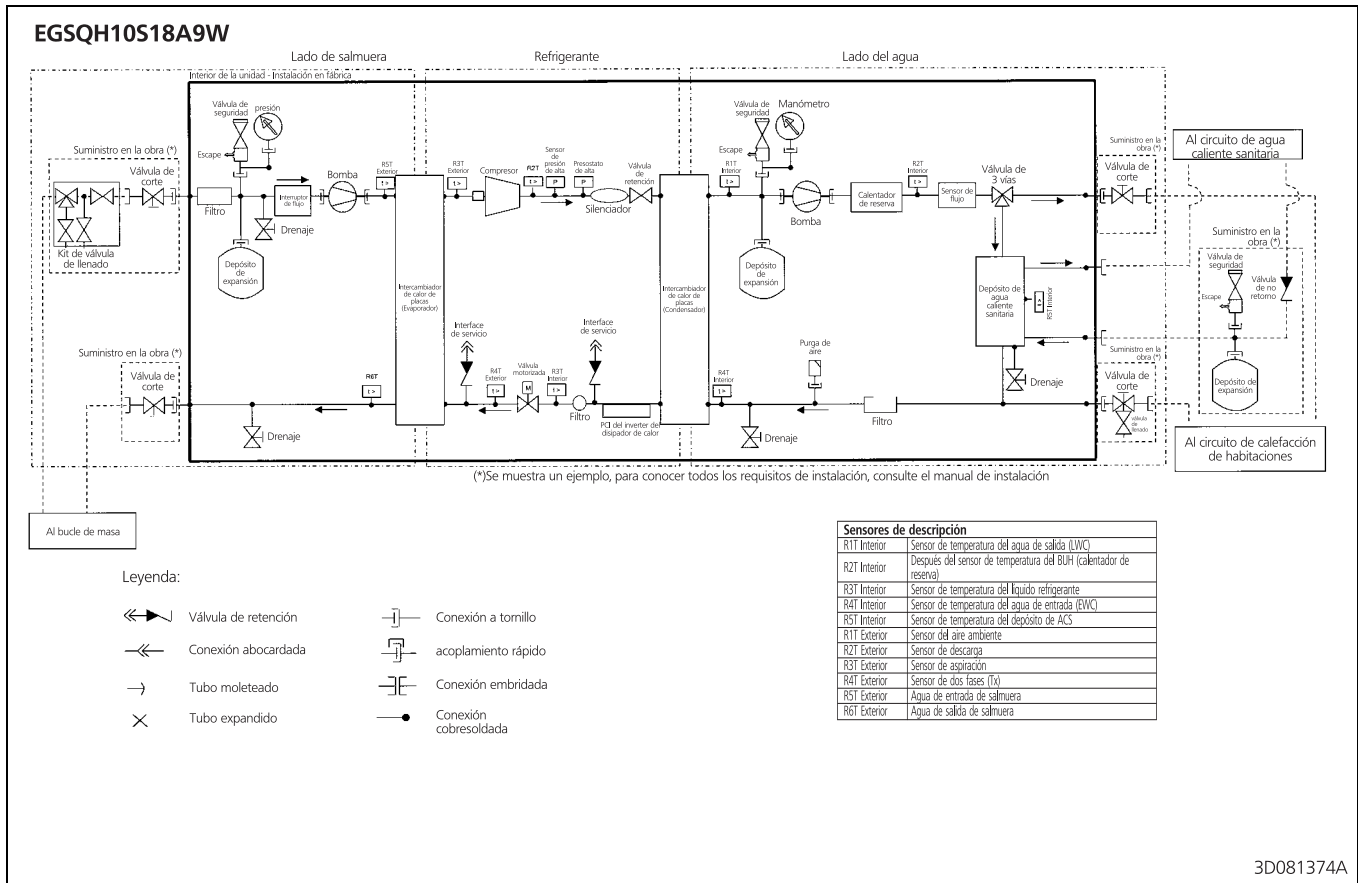
- 1 La instalación típica en la obra cumple con la normativa local y nacional. Para obtener ejemplos, consulte la guía de referencia del instalador.
- 2 Se ha preinstalado un tubo flexible en la salida de drenaje. La salida del tubo flexible se encuentra en la parte trasera de la unidad. El tubo flexible se puede extraer.
- 3 Con depósito vacío

● : Centro de gravedad

3D081375A

6 Diagramas de tuberías

6 - 1 Diagramas de tuberías



7 Diagramas de cableado

7 - 1 Diagramas de cableado para sistemas trifásicos

EGSQH10S18A9W

INDICACIONES A SEGUIR ANTES DE ARRANCAR LA UNIDAD

- X1M : Terminal principal
- X2M : Terminal del tendido de cables para AC
- X5M : Terminal del tendido de cables para DC
- : Cableado de tierra
- - - - : A suministrar en obra
- 15 : Cable número 15
- **/12.2 : La conexión ** prosigue en la columna 2 de la página 12
- ① : Varias posibilidades de cableado



: Opción



: Cableado en función del modelo



: No instalado en el cuadro eléctrico



: PCB

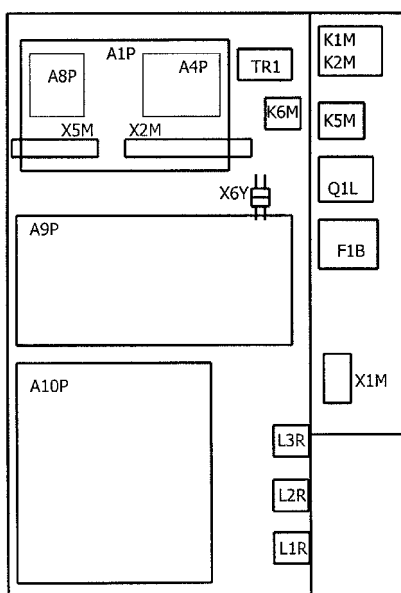
Opciones instaladas por el usuario:

- Interface de usuario remoto
- Termistor interior externo
- PCI de E/S digitales
- PCI de demanda
- Temperatura de agua de salida principal:
 - Termostato de ENCENDIDO/APAGADO (Con cable)
 - Termostato de ENCENDIDO/APAGADO (Sin cable)
 - Termistor externo
 - Convector de la bomba de calor
- Añadir temperatura de agua de salida:
 - Termostato de ENCENDIDO/APAGADO (Con cable)
 - Termostato de ENCENDIDO/APAGADO (Sin cable)
 - Termistor externo
 - Convector de la bomba de calor

LEYENDA

- * : Opción
- # : A suministrar en obra
- A1P : Principal PCB (Hidro)
- A2P : PCI de la interfaz de usuario
- A3P * : Termostato de ENCENDIDO/APAGADO
- A3P * : Convector de la bomba de calor
- A4P * : PCI de E/S digitales
- A4P * : PCI receptora
(Termostato de ENCENDIDO/APAGADO inalámbrico, circuito de potencia = PC)
- A8P * : PCI de demanda
- A9P : PCB principal (Refrigerante, salmuera)
- A10P : PCB principal (Inverter)
- B1L : Sensor de flujo
- B1PH : Sensor de presión de alta
- BS1~BS4 : Pulsador
- C1~C4 : Condensador
- CN* (A4P) * : Conector
- DS1 (A8P) * : Interruptor
- DS1 (A9P) : Interruptor
- DS1 (A10P) : Interruptor
- E1H : Calentador de reserva (1 kW)
- E2H : Calentador de reserva (2 kW)
- F1B : Calentador de reserva - fusible de sobreintensidad
- F1UF2U (A4P) * : Fusible (5A, 250V)
- F1UF2U (A9P) : Fusible (35,5A, 500V)
- F3U~F6U (A9P) : Fusible (T, 6,3A, 250V)
- F1U (A1P) : Fusible (T, 6,3A, 250V)
- H1P~H7P : LED
- HAP : LED
- K1E : Válvula de expansión electrónica
- K1M, K2M : Calentador de reserva - contactor
- K5M : Contactor de seguridad BUH
- K6M : Relé
- K*R : Relé de la PCI
- L1R~L3R : Reactor
- L5R : Línea de transmisión del reactor
- M1C : Motor (compresor)
- M1P : Bomba de suministro de agua principal
- M2P # : Bomba de agua caliente sanitaria
- M3P : Bomba de suministro de salmuera
- M2S # : Válvula de corte
- M3S : Válvula de 3 vías para calefacción de suelo radiante/depósito de agua caliente sanitaria
- PS : Conmutación de la alimentación eléctrica
- Q*DI # : Disyuntor de derivación a tierra
- Q1L : Calentador de reserva - protector térmico
- R1 : Resistor
- R1T (A1P) : Sensor de temperatura de calentamiento del agua de salida (LWC)
- R1T (A2P) : Interfaz de usuario del sensor de ambiente
- R1T (A3P) * : Termostato de ENCENDIDO/APAGADO del sensor de ambiente
- R1T (A9P) : Sensor del aire ambiente
- R2T (A1P) : Después del sensor de temperatura del BUH (calentador de reserva)
- R2T (A3P) * : Sensor externo (suelo o ambiente)
- R2T (A9P) : Sensor de descarga
- R3T (A1P) : Sensor de temperatura del líquido refrigerante
- R3T (A9P) : Sensor de aspiración
- R4T (A1P) : Sensor de temperatura del agua de entrada (EWC)
- R4T (A9P) : Sensor de dos fases (Tx)
- R5T (A1P) : Sensor de temperatura del depósito de ACS
- R5T (A9P) : Agua de entrada de salmuera
- R6T (A1P) * : Termistor ambiente de la unidad interior externo
- R6T (A9P) : Agua de salida de salmuera
- R10T : Termistor del disipador de calor
- R1H (A3P) * : Sensor de humedad
- S1L : Interruptor de flujo de salmuera
- S1PH : Presostato de alta
- S1S # : Contacto para suministro eléctrico kWh de tarifa reducida
- S2S # : Entrada de impulso del contador eléctrico 1
- S3S # : Entrada de impulso del contador eléctrico 2
- S6S-S9S # : Entrada digitales de limitación de consumo
- SS1 (A4P) * : Conmutador selector
- TR1 : Transformador de la alimentación eléctrica
- V1R, V2R : Módulo de alimentación del IGBT
- X*H : Conector del calentador de reserva
- X*M : Regleta de terminales
- X*Y : Conector
- Z1C~Z6C : Filtro de ruido (núcleo de ferrita)
- Z1F~Z5F : Filtro de ruido

POSICIÓN EN LA CAJA DE INTERRUPTORES

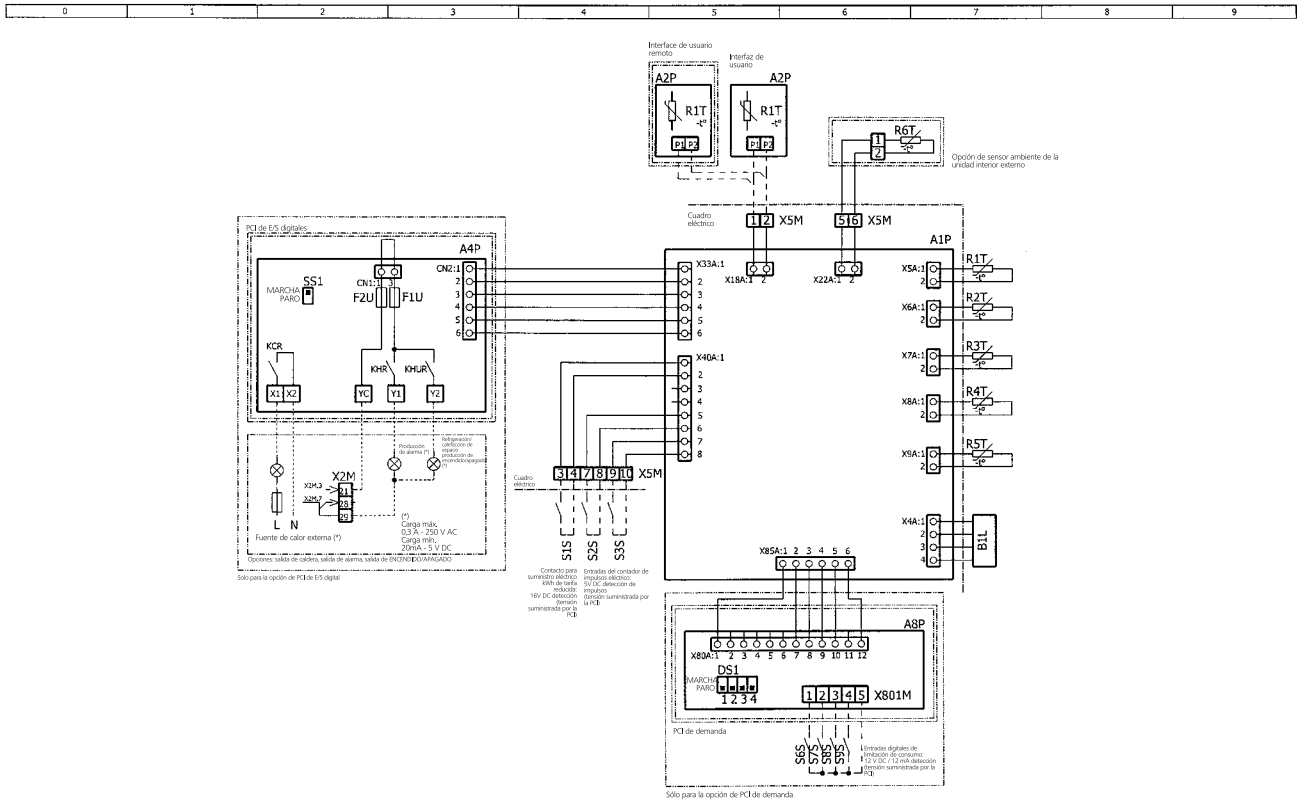


4D081377

7 Diagramas de cableado

7 - 1 Diagramas de cableado para sistemas trifásicos

EGSQH10S18A9W



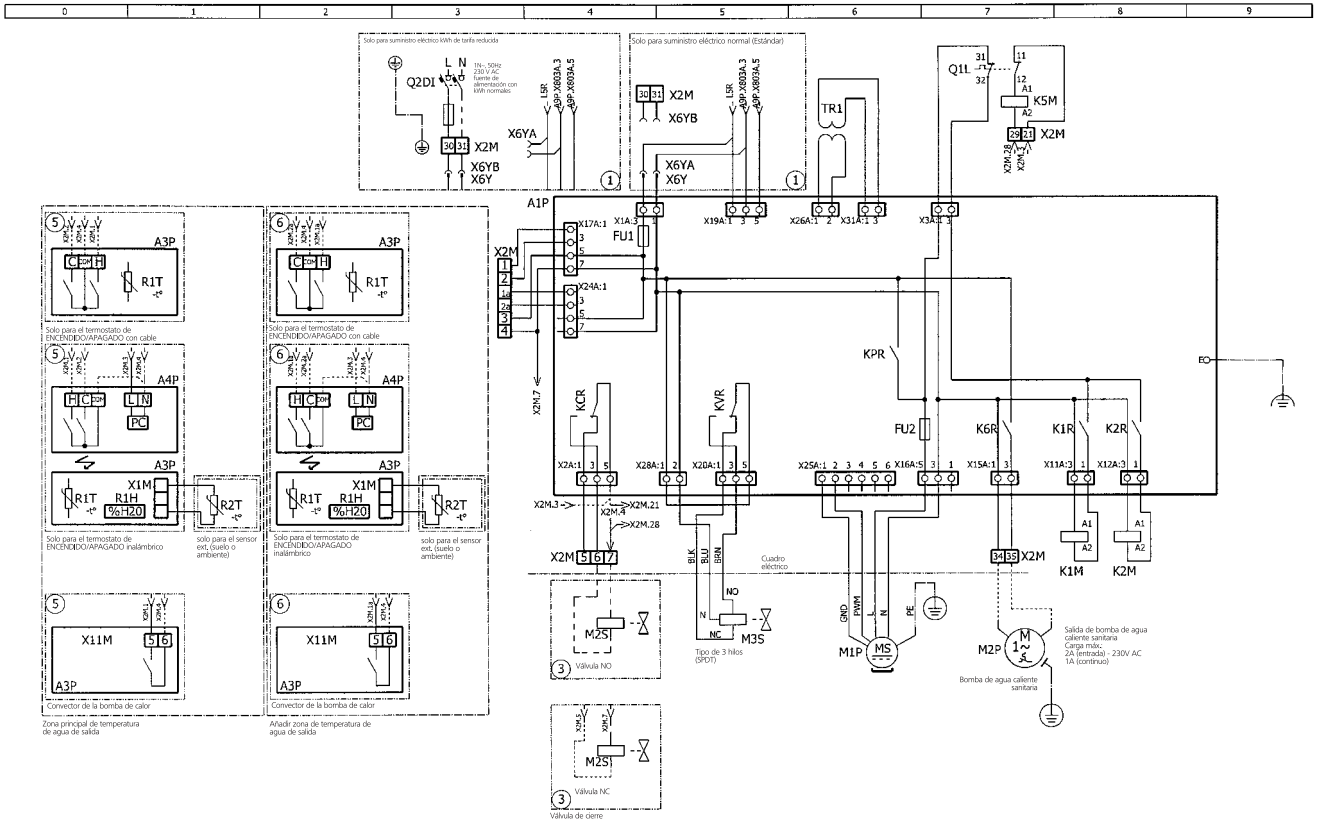
4D081377

7 Diagramas de cableado

7 - 1 Diagramas de cableado para sistemas trifásicos

EGSQH10518A9W

7



4D081377

8 Diagramas de conexiones externas

8 - 1 Diagramas de conexiones externas

EGSQH10S18A9W

Diagrama de conexiones eléctrica Daikin Altherma Ground Sourced

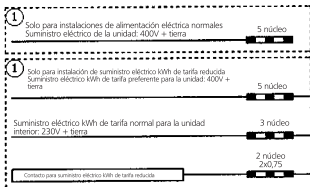
Para más detalles, consulte el diagrama de cableado de la unidad.

Nota:

En el caso del cable de señal, mantenga una distancia mínima con los cables de alimentación de > 5 cm

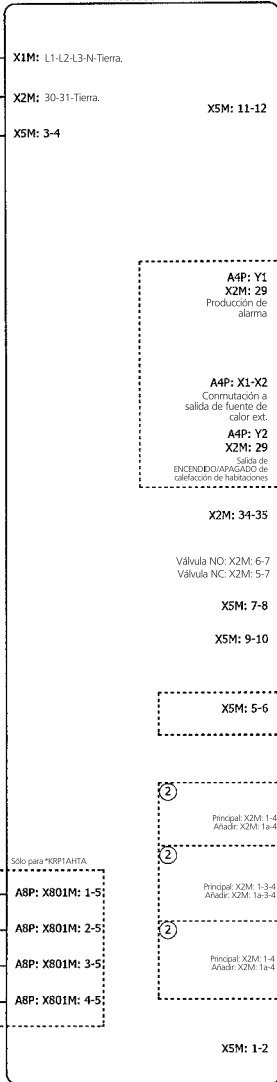
8

Alimentación eléctrica

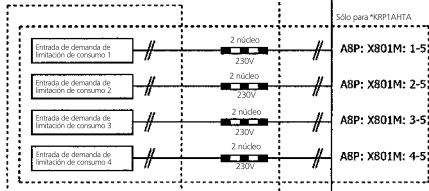


Componentes estándar

Unidad interior

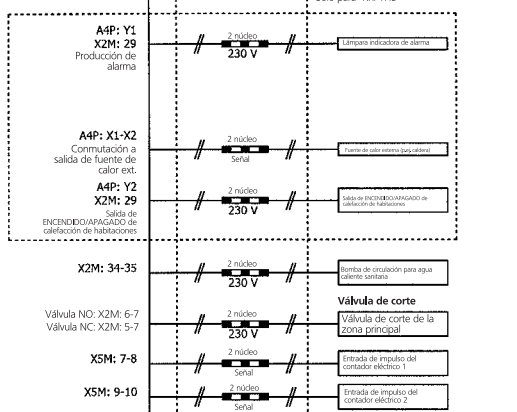


A suministrar en obra



A suministrar en obra

Solo para *KRP1HIB*

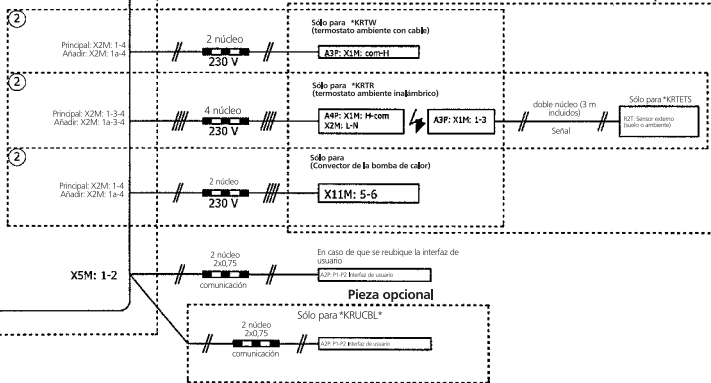


Solo para KRCSD1-1



Termostato de ambiente exterior / Convector de la bomba de calor (Zona principal y/o adicional)

Pieza opcional

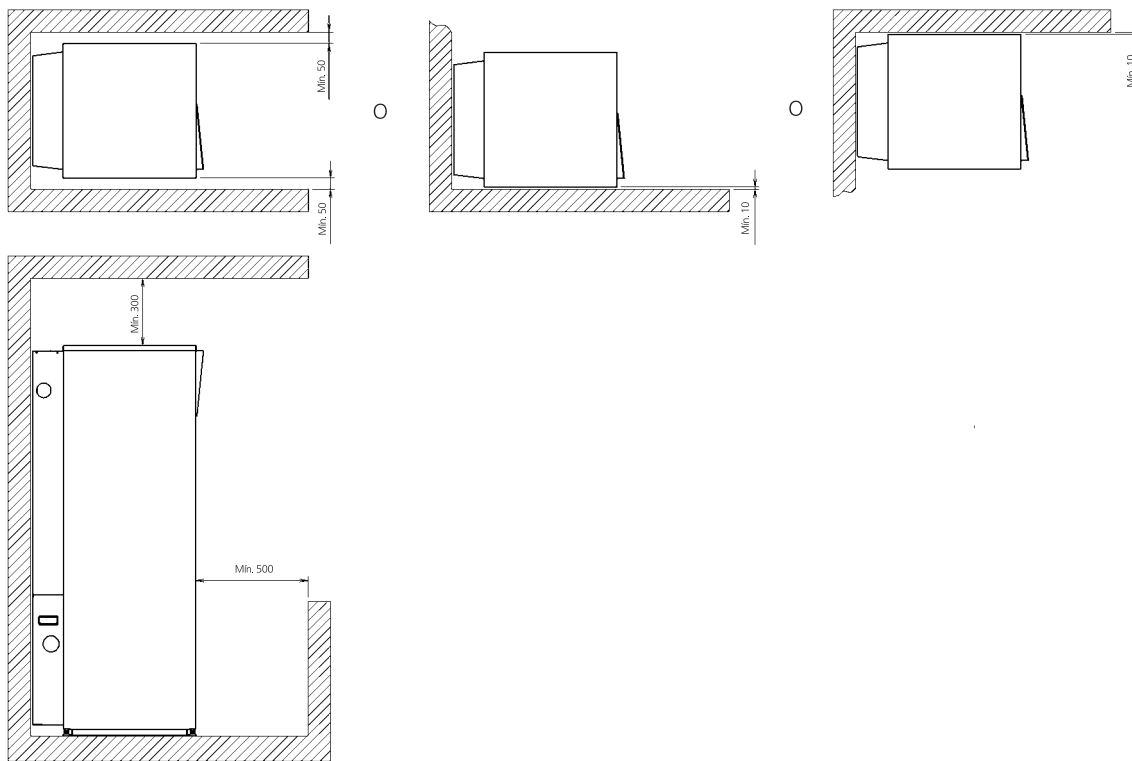


4D081378

9 Instalación

9 - 1 Método de instalación

EGSQH10S18A9W



3D081380A

EGSQH10S18A9W

***Especificación del contador eléctrico**

- Tipo de contador de impulsos / contacto sin tensión para detección de 5 V de CC mediante PCI
- Número posible de impulsos:
 - 0,1 impulso/kWh
 - 1 impulso/kWh
 - 10 impulso/kWh
 - 100 impulso/kWh
 - 1000 impulso/kWh
- Duración del impulso:
 - Tiempo mínimo de ENCENDIDO 40 ms
 - Tiempo de mínimo de APAGADO 100 ms
- Tipo de medición (en función de la instalación):
 - Contador CA monofásico
 - Contador CA trifásico (cargas equilibradas)
 - Contador CA trifásico (cargas desequilibradas)

***Pautas de instalación del contador eléctrico**

- General: es responsabilidad del instalador cubrir el consumo energético total con contadores eléctricos.
- Número necesario de contadores eléctricos:

Tipo de unidad		EGSQH10S18A9W
		Suministro eléctrico kWh a tarifa normal
Tipo de contador eléctrico	1~	-
	3~equilibrado	1
	3~desequilibrado	-
		Fuente de alimentación con kWh adicionales
Tipo de contador eléctrico	1~	1
	3~equilibrado	1
	3~desequilibrado	-

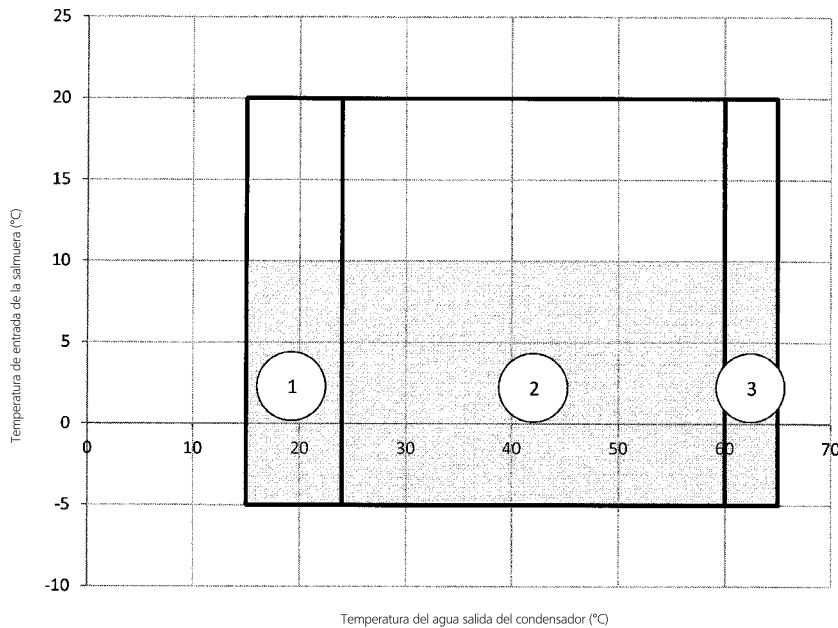
4D081382

10 Límites de funcionamiento

10 - 1 Límites de funcionamiento

10

EGSQH10S18A9W



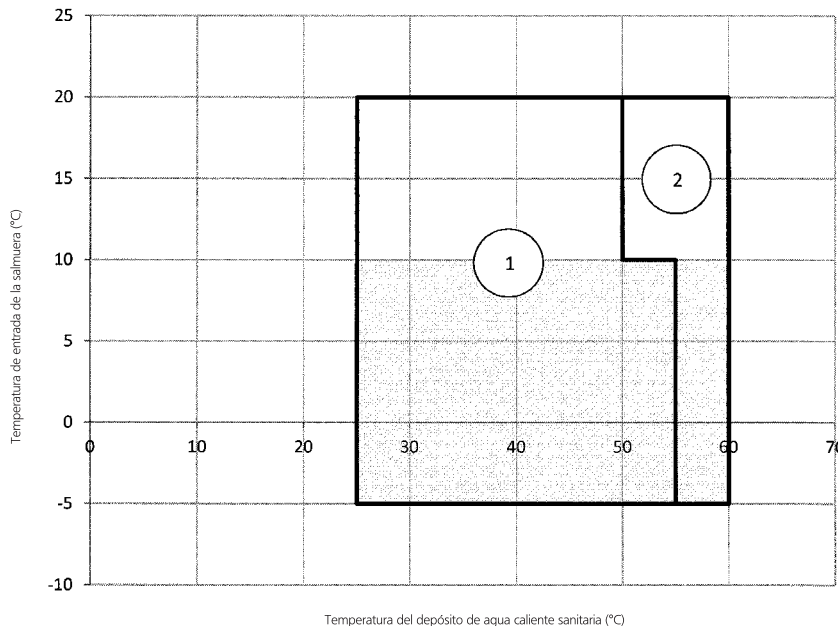
- 1 Si el punto de ajuste < 24°C solo es posible el funcionamiento del calentador de reserva
 - 2 Funcionamiento de la bomba de calor (Asistido por el calentador de reserva si existe falta de capacidad)
 - 3 Funcionamiento de la bomba de calor + funcionamiento del calentador de reserva
- Protección contra el congelamiento añadiendo anticongelante en el lado de salmuera (consultar la nota)

Observación:

Mediante los ajustes por defecto, la unidad funcionará con temperaturas de salmuera de entrada de hasta -5°C. Como resultado, la temperatura de congelación de la salmuera puede que no sea superior a -15°C. Para las mezclas de agua y etanol, esto corresponde al 29% de etanol (por masa), para las mezclas de agua y propilenglicol, esto corresponde al 40% de propilenglicol (por volumen). Si la temperatura de congelación del medio es superior a -15°C, debe aumentarse el nivel de protección de la unidad mediante el ajuste de campo. Consulte el manual de instalación para obtener instrucciones sobre cómo establecer una temperatura de congelación distinta del medio (Tf) en el controlador. La unidad no funcionará a una temperatura de entrada de la salmuera inferior Tf+10K

4D083081A

EGSQH10S18A9W



- 1 Funcionamiento de la bomba de calor
 - 2 Solo funcionamiento del calentador de reserva
- Protección contra el congelamiento añadiendo anticongelante en el lado de salmuera (consultar la nota)

Observación:

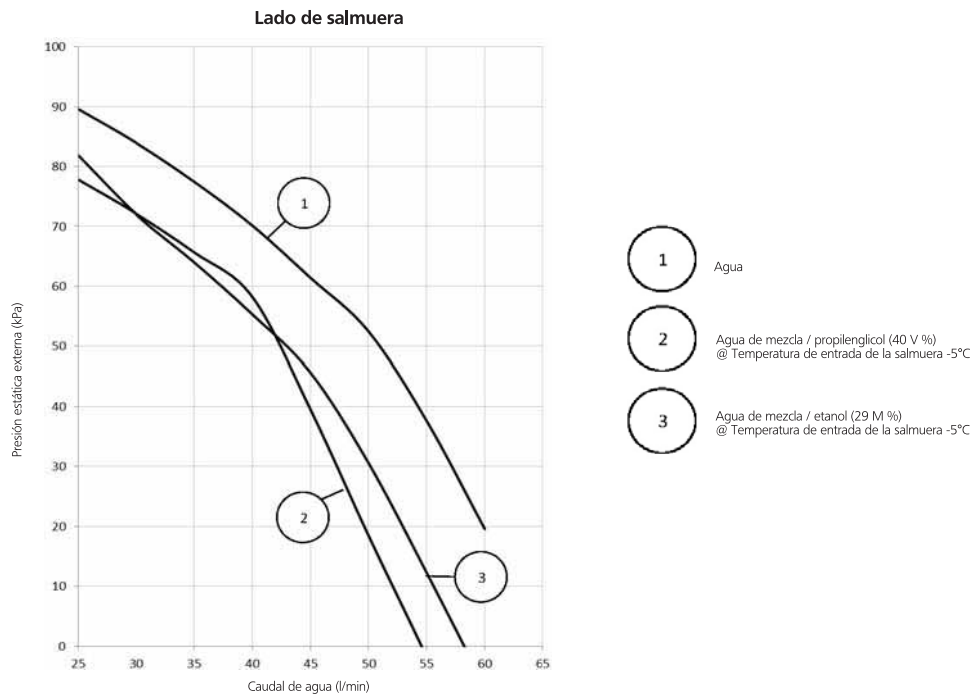
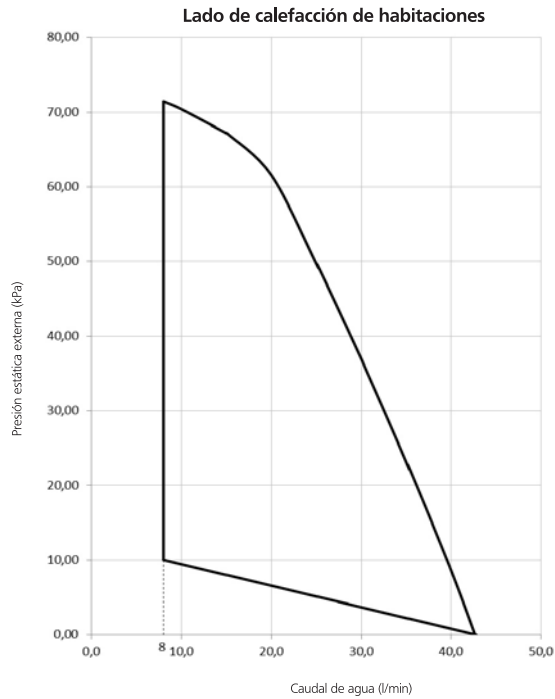
Mediante los ajustes por defecto, la unidad funcionará con temperaturas de salmuera de entrada de hasta -5°C. Como resultado, la temperatura de congelación de la salmuera puede que no sea superior a -15°C. Para las mezclas de agua y etanol, esto corresponde al 29% de etanol (por masa), para las mezclas de agua y propilenglicol, esto corresponde al 40% de propilenglicol (por volumen). Si la temperatura de congelación del medio es superior a -15°C, debe aumentarse el nivel de protección de la unidad mediante el ajuste de campo. Consulte el manual de instalación para obtener instrucciones sobre cómo establecer una temperatura de congelación distinta del medio (Tf) en el controlador. La unidad no funcionará a una temperatura de entrada de la salmuera inferior Tf+10K

4D083082B

11 Rendimiento hidráulico

11 - 1 Unidad de caída de la presión estática

EGSQH10S18A9W



- 1 Agua
- 2 Agua de mezcla / propilenglicol (40 V %) @ Temperatura de entrada de la salmuera -5°C
- 3 Agua de mezcla / etanol (29 M %) @ Temperatura de entrada de la salmuera -5°C

Notas:

1 La selección de un flujo fuera del área de funcionamiento puede provocar daños o averías en la unidad.

3D081379B



El presente documento tiene solamente finalidades informativas y no constituye ningún tipo de oferta vinculante a Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha recopilado el contenido del presente documento utilizando la información más fiable que le ha sido posible. No se da ninguna garantía, ya sea explícita o implícita, de la integridad, precisión, fiabilidad o adecuación para casos concretos de sus contenidos y de los productos y servicios en ella contenidos. Las especificaciones están sujetas a posibles cambios sin previo aviso. Daikin Europe N.V. rechaza de manera explícita cualquier responsabilidad por cualquier tipo de daño directo o indirecto, en el sentido más amplio, que se derive de o esté relacionado con el uso y/o la interpretación de este documento. Daikin Europe N.V. posee los derechos de autor de todos los contenidos de esta publicación.

BARCODE

Daikin products are distributed by: