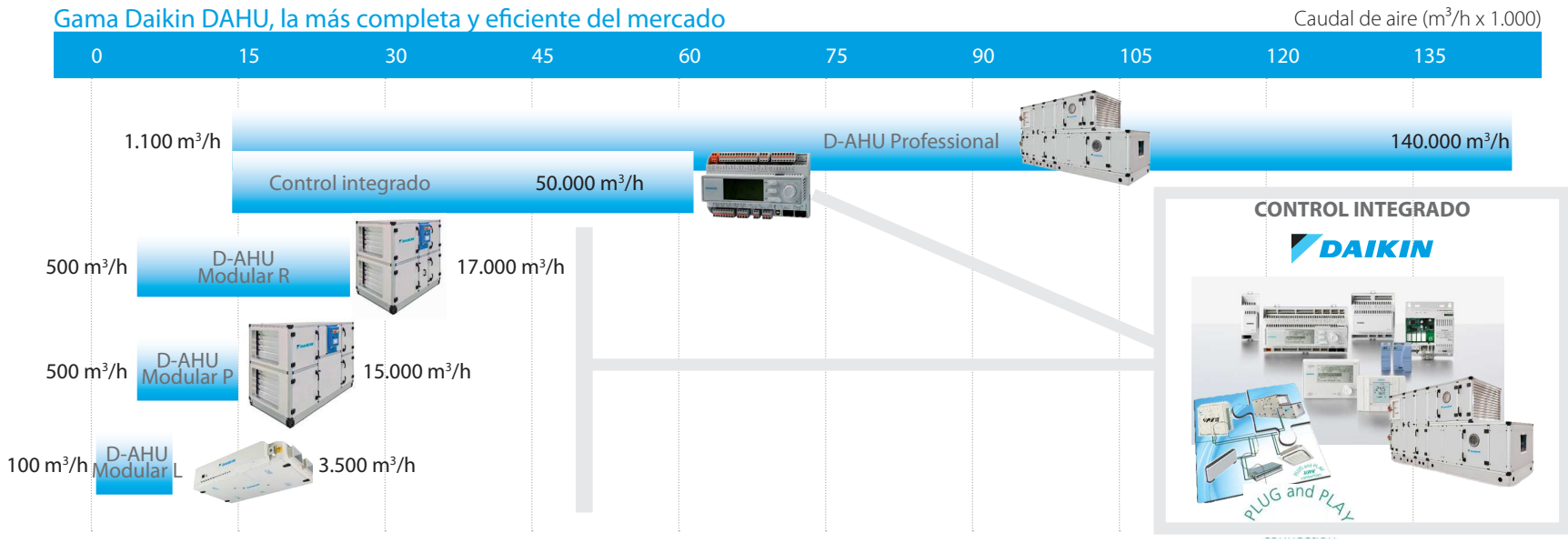
Climatizadores
Industrial

## Gama Daikin DAHU, la más completa y eficiente del mercado




## DAHU Serie PROFESSIONAL: unidades de tratamiento de aire a medida

Las Unidades de Tratamiento de Aire (UTA) son un componente fundamental en sistemas de climatización de edificios, diseñados para satisfacer las necesidades de calefacción, refrigeración, humedad, filtrado y ventilación de una instalación.

El diseño modular en el que se basan permite configurar unidades adecuadas para aplicaciones en todo tipo de sectores (hospitalario, farmaceútico, aplicaciones industriales, oficinas, etc), conservando en todo momento su filosofía y tecnología estructural.

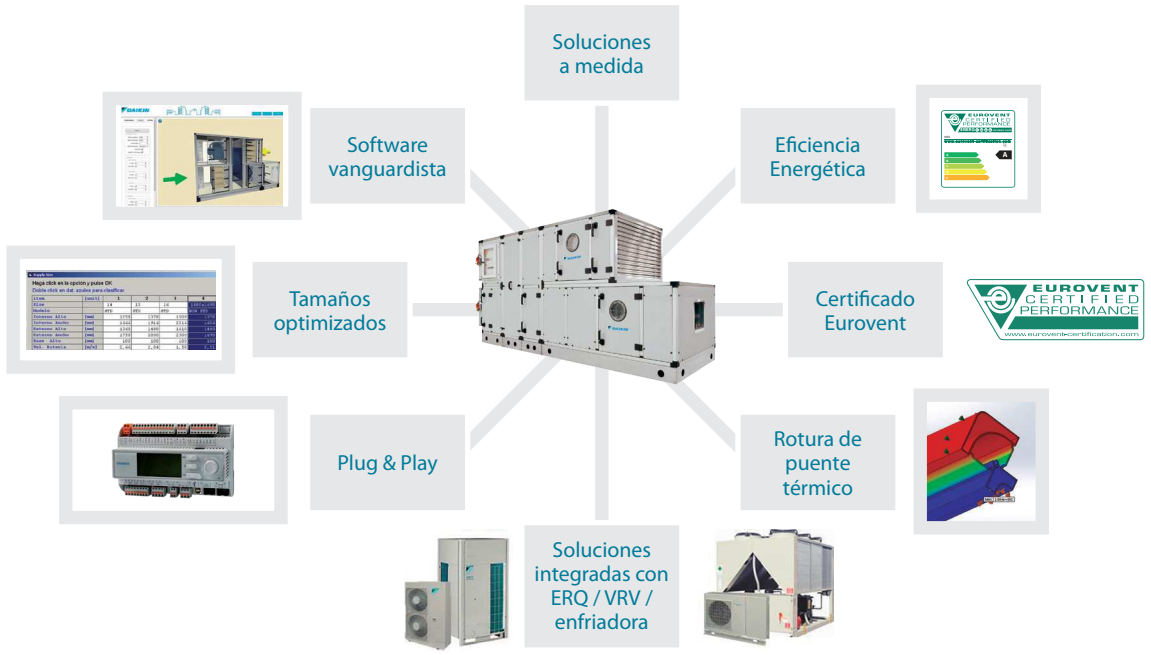
La serie professional de Daikin abarca un rango de caudales desde 1.100 m³/h hasta 124.000 m³/h, permitiendo la posibilidad de escoger la velocidad de paso más adecuada en función de la aplicación requerida.

### Tamaños Estándar Predefinidos

Veintisiete tamaños Estándar optimizados para alcanzar la mejor relación calidad / precio.

### Tamaños especiales (Infinitas Soluciones)

Diseñados para aplicaciones especiales. Nos permite realizar selecciones a medida de las necesidades del cliente, con incrementos / disminuciones de tan solo 5 cm.




### Componentes principales

**FILTROS**
1. Plisado sintético.
2. Plano de malla.
3. Bolsa rígida.
4. Bolsa floja.
5. Alta eficiencia / absolutos.
6. Absorción por carbón activo.

**HUMIDIFICADORES**
1. Humectador adiabático (con o sin bomba).
2. Aspersión de agua (con o sin bomba).
3. Lanza de vapor con producción propia.
4. Lanza de vapor con producción remota.
5. Aspersión de agua atomizada.

**RECUPERACIÓN DE CALOR**
1. Rueda de calor de tipo sensible-entálpica-sorción.
2. Flujo cruzado (de placas).
3. Baterías.

**INTERCAMBIADORES**
1. Agua.
2. Vapor
3. Expansión Directa.
4. Eléctricos.

**VENTILADORES**
1. Centrífugo (palas hacia adelante o inclinadas hacia atrás).
2. Plug fan (con acoplamiento directo) .
3. Plug fan con motor EC (electroconmutado).

**OTRAS SECCIONES**
1. Silenciadores.
2. Cajas de mezcla con:
   - Compuerta motorizada.
   - Compuerta manual.
3. Secciones vacías.
4. Separador de gotas.

# DAHU SERIE PROFESSIONAL

## Opciones técnicas para lograr la máxima eficiencia

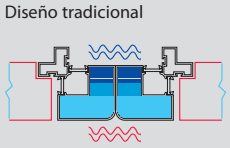
Todas las unidades han sido desarrolladas poniendo especial atención en la **eficiencia energética**. El diseño de los intercambiadores, la eficiencia de los motores, el filtrado, aislamientos, la reducción de las pérdidas de carga son solo algunos de los más importantes parámetros considerados en el desarrollo. Todo esto contribuye a un gran ahorro de energía. Las UTA´s son sistemas **desarrollados a medida**. Cualquier unidad requiere de una selección realizada mediante un software específico. Para el cálculo y diseño, una vez descritas las necesidades de las Unidades de Tratamiento de Aire, Daikin utiliza el programa **ASTRA**. Se trata de un programa que nos permite ofrecer un servicio rápido y eficaz, encaminado a conseguir la selección más adecuada en términos técnicos y económicos. Es una herramienta completa que puede configurar cualquier tipo de producto y responder con exactitud a los requisitos más estrictos en materia de diseño. El resultado es una propuesta completa con toda la información y los planos técnicos, el diagrama psicométrico con el tratamiento relativo del aire y las curvas de rendimiento de los ventiladores.

## Estructura

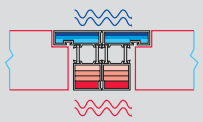
Estructura con bastidor y perfiles de aluminio anodizado, con una elevada resistencia a la corrosión. Secciónde 40x40 mm o 60x60 mm, disponible también con rotura de puente térmico. El perfil internamente es redondeado, evitando esquinas y maximizando la limpieza y la higiene. Todos los perfiles son del tipo de doble cámara, de modo que los tornillos de fijación están totalmente ocultos y no sobresalen en el interior de la UTA (de acuerdo con las normativas actuales de riesgos laborales); además, incorporan una junta que se inserta en el interior del perfil, en una ranura de cola de milano, para garantizar la máxima estanqueidad. La estructura se completa con juntas de conexión de tres vías de nylon reforzado con fibra de vidrio, colocadas en las esquinas, mientras que la base, independiente para cada sección, es de aluminio extruido e incluye unas piezas de aluminio fundido en los ángulos para que sea más fácil elevar y ubicar la unidad.

### Diseño entre secciones

Diseño tradicional



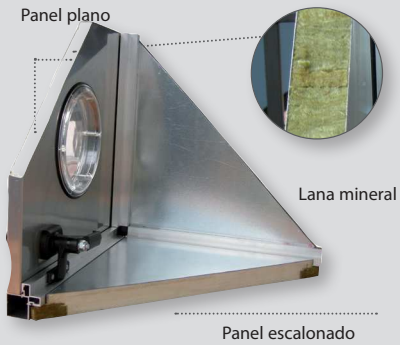
Diseño Daikin





Perfil de aluminio con rotura de puente térmico

### Paneles




## DAHU Serie PROFESSIONAL CON CONTROL INTEGRADO

### DAHU'S: ULTIMOS DESARROLLOS EN UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE

Daikin, líder en tecnología y soluciones energéticas, ha realizado los últimos desarrollos en los equipos para tratamiento de aire pensando principalmente en dos objetivos:

• **Eficiencia energética y optimización de los componentes:** gracias al uso de recuperadores de energía de alta eficiencia y el uso de motores con tecnología EC (electrónicamente conmutados).

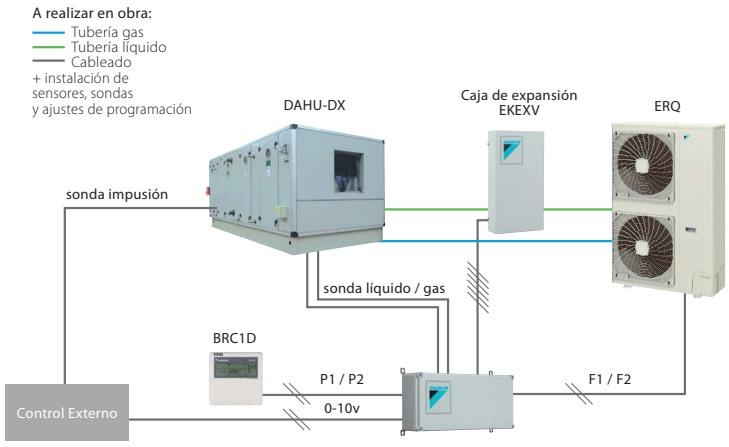
• **Facilidad de instalación y puesta en marcha con equipos Plug&Play:** Daikin ha diseñado un sistema de control para gestionar de manera independiente todos los componentes de la unidad. Este sistema incluye el panel de control con microprocesador avanzado, sensores de presión y temperatura, válvulas de expansión y caja de control o vávula de tres vías, entre otros elementos.

• Todo ello **completamente integrado y cableado dentro de la unidad**, y con la garantía de haber sido probado en fábrica.

€

| Unidades | |
|---|---|
| **UTA Serie Profesional** | **Consultar** |

## SOLUCIÓN TRADICIONAL




Caja de control:
EKEQFCB: control en impulsión ERQ
EKEQDCB: control en retorno ERQ
EKEQMCB: control en retorno VRV

## SOLUCIÓN DAIKIN




Se eliminan todos los trabajos de montaje de sondas y sensores y el cableado se reduce al mínimo. La puesta en marcha es inmediata, el climatizador se convierte en una unidad interior más.

## CLIMATIZADORES PARA TRATAMIENTO DE AIRE EXTERIOR:
DAHU SERIE MODULAR con control incluido y ventiladores EC / **Industrial**

INVERTER

### La serie DAHU MODULAR

La serie Modular se presenta en tamaños predefinidos y está **disponible en versión para instalación interior o exterior.** No solo es modular, la nueva serie es **muy eficiente** y respetuosa con el medio ambiente. Cuenta con **certificación Eurovent** y un motor con eficiencia premium IE4 y recuperador de calor rotativo de alta eficiencia.

La gama Modular viene **cableada de fábrica** y también está **preconfigurada**, con el software de la unidad ajustado y los puntos de consigna preestablecidos. En el lugar de la instalación, todo lo que hay que hacer es conectarla a la red eléctrica,conectar las tuberías y los cables y encender la unidad.

### Compatibilidad sin rival

Al igual que todas las unidades de tratamiento de aire Daikin, la serie Modular es **compatible con todos los equipos de calefacción y refrigeración** comunes. Es muy fácil de utilizar gracias a su total compatibilidad con el **ITM** (mediante pasarela Bacnet) y demás equipos de Daikin. En combinación con las enfriadoras Daikin, los sistemas de expansión directa ERQ y VRV, ofrecen un paquete exclusivo que garantiza una recuperación de calor y calidad del aire interior excelentes, así como alta calidad y fiabilidad.

### Instalación rápida y sencilla

El **diseño de fácil conexión** de la serie Modular es mucho más que una característica cómoda para los instaladores. Ofrece ventajas rentables puesto que no hay necesidad de realizar costosos ajustes antes de poner en marcha la unidad. El concepto de conexión fácil e intuitivo hace que la instalación sea más sencilla, segura y económica.

Intelligent Touch Manager (ITM)



**Ventiladores EC** (IE4 Premium Efficiency)



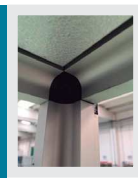




**Recuperador Alta Eficiencia** Rotativo / Placas



Perfil de **aluminio anodizado internamente redondeado**

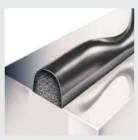




Paneles exteriores **prepintados**

Paneles interiores **Aluzinc**

**Tecnología de juntas continuas** garantiza una alta estanqueidad



**Plug & Play** Daikin On Site



**Embalaje** especial para transporte



Batería DX o agua **SOLUCIÓN DX EXCLUSIVA DE DAIKIN**



### Características climatizadores Daikin

**1)** Diseño Plug & Play.
**2)** Motores con tecnología EC (IE4 Premium Efficiency).
**3)** Recuperador rotativo de alta eficiencia.
**4)** Tecnología de vanguardia.
**5)** Diseño avanzado.
**6)** Gran ahorro.
**7)** Calidad del aire exterior excelente.
**8)** Posibilidad de módulo adicional con batería de expansión directa o agua.

### Ventajas gama DAHU Modular

**1)** Bajos costes de instalación y operación.
**2)** Facil y rápida puesta en marcha.
**3)** Control preconfigurado de fábrica.
**4)** Excelente resistencia a la corrosión.
> Perfil internamente redondeado de **aluminio anodizado** que garantiza una excelente **protección contra la corrosión**.
> Acabado interior de los paneles en **Aluzinc®** que garantiza la resistencia a la corrosión y permite alargar la vida útil del producto en entornos agresivos.

**5)** Unidad más silenciosa gracias al accesorio **NRLS** que consigue un flujo laminar del aire reduciendo la presión sonora hasta en 9 dB en el ruido tonal.



NRLS