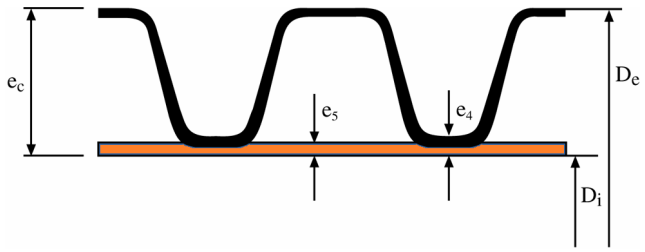
FICHA TÉCNICA Tubería de SANEAMIENTO MEGAPIPE PP SN16

Normativa UNE EN 13476-1:2018 + UNE EN 13476-3:2019

Producto	**Tubería MEGAPIPE PP SN16**
Normativa de fabricación	**UNE EN 13476-1:2018 + UNE EN 13476-3:2019**
Tipod pared	**Tipo B -** corrugada exterior / lisa interior
Rigidez Anular (SN)	**≥ 16 kN/m²**
Materia Prima	Polipropileno PP HM Copolímero (*Extra Flexural Modulus)*
Color	Exterior Negro / Interior Naranja
Longitud de barra	Barras 6,25 m / Barras 6,00 m
Sistema de unión	DN 160-200-250-315-400-500-630-800 **Sistema CorPress** DN 1000-1200 **Manguito extruido en línea**
Aplicaciones	Sistema de canalización para saneamiento, pluviales y drenaje enterrado sin presión. Especialmente indicado para áreas con elevadas exigencias mecánicas.



Diámetro Nominal	Diámetro Exterior		Diámetro interior		Espesor de pared	
DN/OD	**Minimum**	**Maximum**	**Mín.**	**Real**	**$e_{4,\ min.}$**	**$e_{5,\ min.}$**
160	159.1	160.5	134	134	1.2	1.0
200	198.8	200.6	167	172	1.4	1.1
250	248.5	250.8	209	222	1.7	1.4
315	313.2	316.0	263	272	1.9	1.6
400	397.6	401.2	335	347	2.3	2.0
500	497.0	501.5	418	433	2.8	2.8
630	626.2	631.9	527	546	3.3	3.3
800	795.2	802.4	669	693	4.1	4.1
1000	994.0	1003.0	837	867	5.0	5.0
1200	1192.8	1203.6	1005	1036	5.0	5.0

FUTURA SYSTEMS, S.L.
CTRA. DE VALLS C-51 KM22 – 43812 RODONYÀ (TARRAGONA)
TEL: +34 977 62 81 80 FAX: +34 977 62 84 79

Pruebas de control de calidad realizadas sobre la tubería MEGAPIPE PP SN16 de acuerdo con lo especificado en la normativa EN 13476-3:

1. ***PRUEBAS FÍSICAS (sobre el producto final y la materia prima):***

- **Índice de fluidez (Melt flow)**– Norma UNE EN ISO 1133-1:2023 – (Parámetros de prueba: 230°C / 2,16 kg / 10 min) – Prueba realizada sobre la materia prima y el producto final → IFM ≤ 1,5 g/10min
- **Ensayo de estufa (Oven test)** – Norma UNE EN ISO 12091:1995 – (Temperatura de prueba: 150±2 °C; tiempo de prueba: 30 min para e ≤ 8 mm y 60 min para e > 8 mm.) – Prueba realizada sobre el producto acabado.
- **Estabilidad Térmica (O.I.T)** – UNE EN 11357-6:2018 – (Temperatura de prueba: 200° C) – Prueba realizada sobre la materia prima OIT ≥ 8 min.

2. ***PRUEBAS MECÁNICAS (sobre el producto final)***

Característica	**Requisitos (resultado de la prueba)**	**Parámetros de prueba**		**Método de ensayo**
		Característica	**Valor**	
Rigidez anular	≥ SN 16	Prueba a deformación del 3% del diámetro, conforme a EN ISO 9969		EN ISO 9969:2016
Flexibilidad anular	Sin deformaciones ni rotura, no deben aparecer fisuras ni delaminaciones, sin disminución de la fuerza	Deformación Posición muestra	30% D_{em} 0º- 45º- 90º	EN ISO 13968:2009
Prueba de impacto	TIR ≤ 10%	Temperatura **Condiciones** Percutor Masa percusor DN 160 DN 200 DN 250 DN 315 DN ≥ 315 Altura de caída:	0 ± 1ºC Agua/aire d90 1,0 Kg. 1,6 Kg. 2,0 Kg. 2,5 Kg. 3,2 kg. 2000 mm.	UNE EN ISO 3127:2018
Coeficiente de Fluencia (Ensayo del Creep)	≤ 4 para una extrapolación de 2 años	Conforme EN ISO 9967		EN ISO 9967:2016

FUTURA SYSTEMS, S.L.
CTRA. DE VALLS C-51 KM22 – 43812 RODONYÀ (TARRAGONA)
TEL: +34 977 62 81 80 FAX: +34 977 62 84 79

3. PRUEBAS FUNCIONALES (sobre el producto final)

Característica	Requisitos	Parámetro de prueba		Método de ensayo
		Característica	Valor	
Prueba de estanqueidad de la unión		Temperatura Deformación del macho Deformación de embocadura	23±5 ºC 10 % 5 %	EN ISO 13259:2022 (condición B)
	Sin fugas	Presión de agua	0,05	
	Sin fugas	Presión de agua	0,5	
	≤ -0,27 bar	Presión de aire	-0,3	
		Temperatura Deformación angular: DN ≤ 315 315 < DN ≤ 630 630 < DN ≤ 120	23±5 ºC 2º 1,5º 1º	EN ISO 13259:2022 (condición C)
	Sin fugas	Presión de agua	0,05	
	Sin fugas	Presión de agua	0,5	
	≤ -0,27 bar	Presión de aire	-0,3	

Departamento de Calidad
FUTURA SYSTEMS, S.L.
Enero 2024

FUTURA SYSTEMS, S.L.
CTRA. DE VALLS C-51 KM22 – 43812 RODONYÀ (TARRAGONA)
TEL: +34 977 62 81 80 FAX: +34 977 62 84 79