FUTURA SYSTEMS

Ctra. Valls C-51 km22, 43812 RODONYÀ (TARRAGONA)
TEL: 977 62 81 80 - www.futura-systems.com

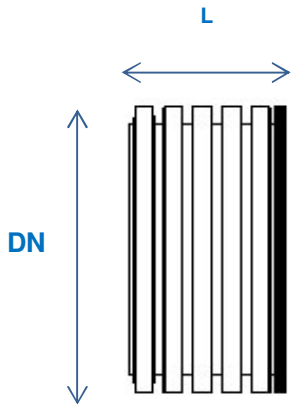
TAPÓN MACHO - TAPÓN HEMBRA / MALE CAP - FEMALE CAP

MATERIAL: PEAD CORRUGADO
EJECUCIÓN: A sectores, por soldadura a tope o con extrusora

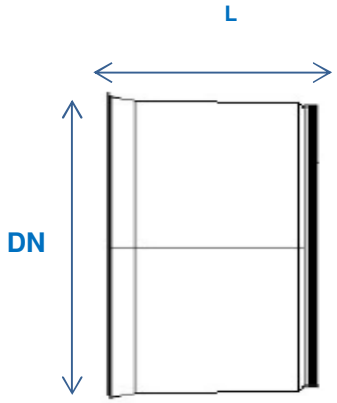
DESCRIPCIÓN: TAPÓN MACHO O HEMBRA, DN …. SN …., realizada mediante soldadura a tope o mediante soldadura por extrusión. Fabricados con tubo de polietileno alta densidad corrugado, conforme a la norma UNE EN 13476, con personal cualificado de acuerdo a la norma UNI 9737 - DVS 2212-2. **NORMA:** EN 13476

MATERIAL: CORRUGATED HDPE PIPE
EXECUTION: Segmented for buttwelding or extrusion welding

DESCRIPTION: , MALE OR FEMALE CAP, DN …. SN …., realized for buttwelding or for extrusion welding of high density corrugated polyethylene pipe in compliance with norm EN 13476 by certificated staff in agreement to norm UNI 9737 - DVS 2212-2. **RULE:** EN 13476



Tapón macho: porción de tubo MAGNUM SN8 con extremo sellado mediante soldadura de placa PEAD
Male cap: *portion of MAGNUM SN8 tube with end sealed by HDPE plate welding*



Tapón hembra: manguito o campana de unión con extremo sellado mediante soldadura de placa PEAD
Female cap: *sleeve or extruded union with end sealed by HDPE plate welding*

DN/OD	Tapon macho	Tapón hembra	Toler.
	L	L	
mm	mm	mm	mm
160	250	250	+/- 10
200	250	250	+/- 10
250	250	250	+/- 20
315	250	250	+/- 20
400	350	250	+/- 30
500	350	250	+/- 30
630	350	250	+/- 40
800	500	325	+/- 40
1000	500	385	+/- 50
1200	500	385	+/- 50