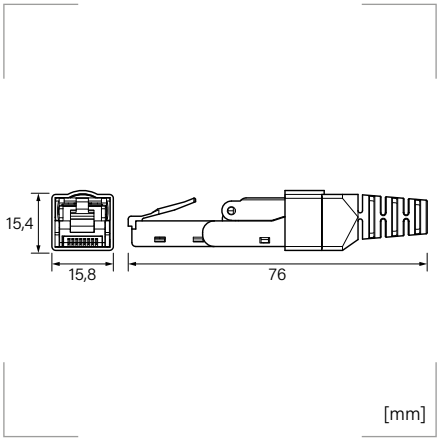
GAESTOPAS

FICHA TÉCNICA
Noviembre 2024

Conector industrial RJ45 Cat. 6A FTP abatible 90º





Certificados y normas aplicables

ISO/IEC 11801 Ed.2.2.2011-06,
DIN EN 50173-1:2011-09 adecuado para 10 GB según IEEE 802.3an.

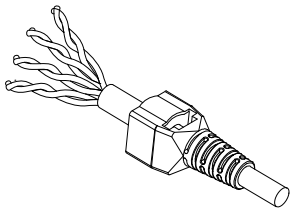
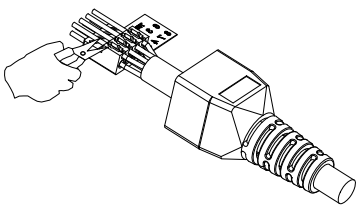
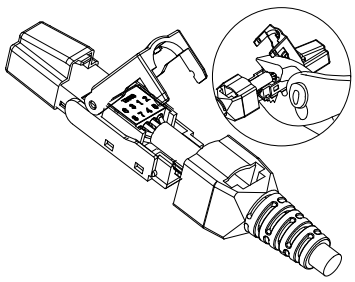
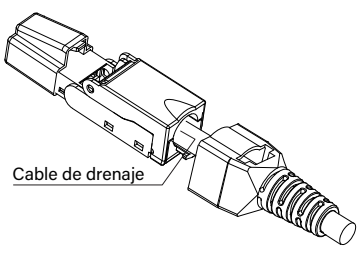
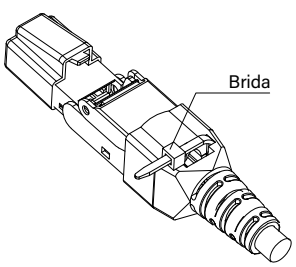
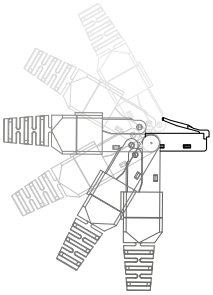
Descripción

- El conector industrial Cat. 6A Ea RJ45 para conexiones en campo es de fácil montaje: se conectoriza fácilmente in situ en 2 minutos, sin ninguna herramienta especial.
- Adecuado para alimentación a través de Ethernet (PoE, PoE+ y UPoE). Diámetro de la cubierta del cable de 6 a 9 mm.
- Incluye una barra de carga que indica el patrón preciso de cables a la hora de crimpar el conector, para una instalación más rápida y sencilla.
- Reconectable.

Especificaciones

Transmisión		Cat. 6A FTP
Montaje		Sin herramienta
Conductor	Hilos trenzados	Desde AWG 27/7 hasta 22/7 (0,46-0,76 mm)
	Hilo sólido	Desde AWG 26/1 hasta 22/1 (0,40-0,64 mm)
Diámetro de la cubierta		6 a 9 mm
Alivio de tensión		Ajustable. Diámetros desde 6 hasta 9 mm

Referencia	**Categoría**	**Embalaje** unidades
CMI26A-90	Cat. 6A FTP	1

		
Antes de comenzar la instalación, abra la tapa del conector. Inserte el cable en la funda protectora contra tirones y retire 3 centímetros de la cubierta del cable.	Distribuya los cuatro pares trenzados siguiendo la etiqueta de codificación de colores y asigne cada conductor en las ranuras adecuadas. Recorte los extremos sobrantes.	Coloque la tapa del cableado en el conector, use unos alicates para sujetarla hasta que encaje completamente.
		
Cierre la tapa y asegúrese de que el cable de drenaje esté en contacto con el clip de conexión a tierra.	Cubra el conector con la funda protectora contra tirones y fije la brida para asegurar el contacto a tierra.	El conector puede posicionarse en pasos de 30º.

Nota: GAESTOPAS certifica que los datos aquí expuestos son una fiel reproducción de los datos facilitados por el fabricante.