

Homologado
para su venta
en ESPAÑA

EXCELENTE PROTECCIÓN

CONTRA INCENDIOS DE BATERÍAS DE ION-LITIO



Respetuoso con
el medio ambiente
y no tóxico



Biodegradable
100%



Libre
de flúor



Portátiles



Móviles



Doméstico



Automoción



Marítimo



Aviación



Tren/bus



Industria



Cigarrillos
electrónicos



Bicicletas
eléctricas



Drones



Baterías
externas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA GAMA F-500



	WD 6 F-500	WD 9 F-500	WA 50 F-500
volumen del cilindro	7,2 l	10,4 l	50 l
agente extintor	agua + 2 % F-500	agua + 2 % F-500	agua + 3 % F-500
peso aproximado de la unidad (kg)	10,1	14	88
altura de la unidad (mm)	570	570	980
manguera	SÍ	SÍ	SÍ
resistencia al fuego	21A	27A	A
certificado EN3	SÍ	SÍ	SÍ
propulsor	Nitrógeno	Nitrógeno	Nitrógeno
presión de funcionamiento (bar)	15	15	15
temperatura de funcionamiento (° C)	+ 5° C hasta + 60° C	+ 5° C hasta + 60° C	+ 5° C hasta + 60° C
aprox. tiempo de descarga (s)	29	40	110
rango de descarga (m)	4 - 6	4 - 6	6 - 8

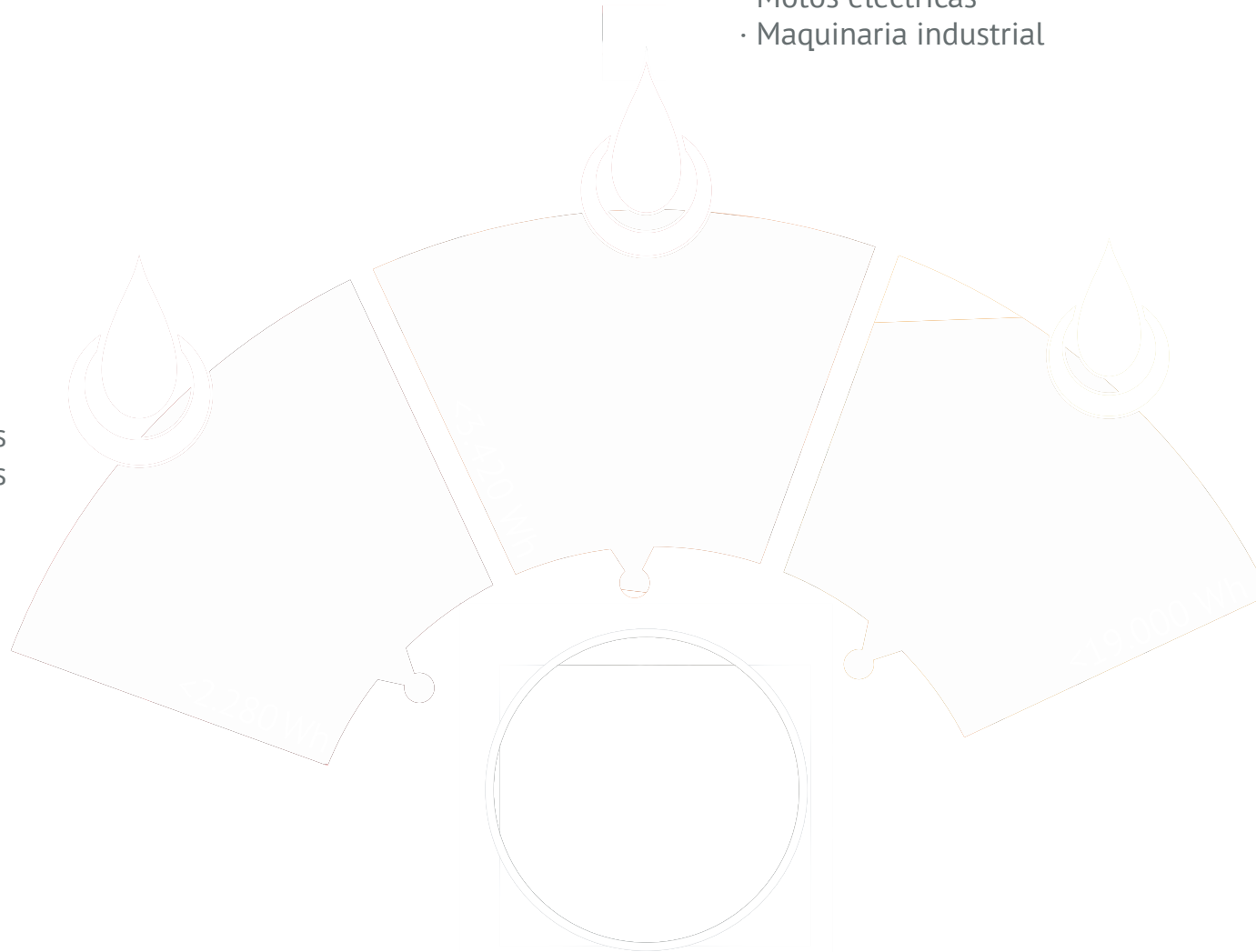
EXTINTORES PORTÁTILES Y MÓVILES



- Patinetes
- Bicis eléctricas

- Motos eléctricas
- Maquinaria industrial

- Industria de fabricación
- Empresas de montaje
- Talleres
- Concesionarios
- Coches
- Plantas de reciclado



AGENTE EXTINCIÓN F-500 EA. (TECNOLOGÍA ENCAPSULADORA)

Desde hoy en adelante, este innovador agente de extinción ECOLÓGICO MULTIFUNCIONAL será indispensable en la lucha contra los incendios.

- Válido para extinguir el 98% de los incendios.
- Hasta un 80% de ahorro en el consumo de agua en comparación con otros agentes.
- Agente apto para usar sobre baterías de iones de litio con mayor eficacia que el agua.
- Ecológico y fácilmente biodegradable.

DESCRIPCIÓN

> La tecnología encapsuladora del F500 EA se basa en un aditivo concentrado innovador que es aplicado a sistemas de extinción para agua, combinando en un único producto las propiedades de un agente humectante (reducida tensión superficial) y la exclusiva tecnología encapsuladora, dando como resultado una alta eficiencia y rapidez en el control de incendios y de materiales peligrosos.

> El agente de extinción F-500 EA cuenta con unas características que lo hacen especial, como su tecnología, entre otras, para la formación de una película extintora, que hace posible la extinción de los incendios totales de tipo A, B y parciales de tipo D y F. Posee además una gran eficacia extintora en los incendios producidos en las baterías con acumuladores de iones de litio.

> La rapidez con la que el F500 EA extingue el fuego es la resultante de su acción simultánea sobre tres de los cuatro elementos que componen el fuego, es decir: fuente de calor, combustible y reacción en cadena, mientras que otros agentes extintores actúan en apenas uno o dos elementos del fuego. Además de su alta eficiencia el F500 EA reduce mucho los costes, logra optimizar hasta 20 veces los recursos necesarios de agua + concentrado en el combate de incendios.

> El F500 es un agente ambientalmente seguro, no es tóxico (libre de fluoruros), no es corrosivo, es 100% biodegradable y además por sus características permite que sea una excelente alternativa en el control de riesgos tales como derrames de combustible y en la inhibición de vapores inflamables o explosivos.



CAMPO APLICACIÓN

- Incendios de residuos sólidos combustibles ordinarios de tipo orgánico (Tipo A).
- Incendios de líquidos y gases inflamables (Tipo B).
- Incendios en baterías de iones de litio.
- Metales ligeros inflamables y metales combustibles como aleaciones de AL-MG (Tipo D).
- Incendios en cocinas (Tipo F).
- Incendios en disolventes polares y no polares.

VENTAJAS ADICIONALES

- El F-500 EA se compone de una mezcla especial de agentes fluidos tensioactivos que brindan una composición más eficaz gracias a sus propiedades extintoras.
- Seguridad en la extinción de líquidos: el F-500 EA encapsula las partículas y vapores de los líquidos combustibles que evita el desarrollo de vapor y el punto de ignición sea por lo tanto más controlable.
- Transforma líquidos y vapores inflamables en no inflamables
- Aumento de la refrigeración: El F-500 EA se compone, entre otros, de unos aditivos que aumentan la refrigeración al vaporizar la mezcla de agua, que comienza a unos 70 grados centígrados.
- Gran profundidad de penetración: El F-500 EA tiene una mayor profundidad de penetración en fibras que los granulados y los agentes extintores en polvo. Esto es debido a su amplio umbral surfactante de formación de película, así como a sus propiedades hidrófilas e hidrófobas.
- Reducida capacidad de tensión superficial: El F-500 EA reduce la tensión superficial del agua y mejora la humectabilidad.
- Prevención de incendios en compuestos orgánicos combustibles: ACCIONES PREVENTIVAS sobre la rápida propagación de incendios.
- Prácticamente inerte a la corrosión (valor pH:7).

BENEFICIOS MEDIOAMBIENTALES

- Seguro con el medio ambiente.
- No es corrosivo.
- No es tóxico.
- No contiene fluoruros.
- No contiene PFOS (sulfato de perfluoretano).
- No contiene PFOA (ácido de perfluorooctanoico).
- 100% biodegradable.
- Listado en el programa SNAP de la EPA (USA).

APLICACIONES

- Lucha contra incendios de materiales del más diverso tipo dentro de la clase de incendio A, sobre todo plástico, caucho y baterías de iones de litio.
- Industria transformadora.
- Plantas de montaje con eurocontenedores.
- Talleres de reparación.
- Almacenes de neumáticos.
- Almacenes de paletas.
- Plantas de tratamiento de residuos.
- Estaciones de carga de baterías, almacenes de baterías.
- Instalaciones fotovoltaicas.
- Vidrio fundido.
- Carreras de Fórmula 1.
- Áreas residenciales.



¿Por qué el agente extintor F-500 tiene éxito donde otros agentes fallan?

El agente extintor F-500 ha demostrado mayor efectividad que otros agentes comúnmente utilizados en lo que se refiere a enfriamiento, penetración del agente y reducción de los gases tóxicos.



Potente efecto de enfriamiento

Múltiples pruebas han demostrado que cuanto más poderoso es el efecto de enfriamiento del extintor o agente extintor, más rápidamente se extingue el fuego. La combinación de agua con el aditivo F-500 crea un efecto de enfriamiento más fuerte en comparación con el agua pura y otros agentes extintores (por ejemplo, espuma). La evaporación y extracción de calor comienzan a 70°C/158°F.

Mayor efecto penetrante

La tensión superficial del agua se reduce considerablemente con la adición del agente F-500. Esto aumenta significativamente la capacidad del agente extintor para penetrar en la batería y proporcionar el efecto de enfriamiento sustancial donde es más efectivo.

Reducción de gases tóxicos

El F-500 es un "agente encapsulador que puede envolver/contener combustibles y gases inflamables, inhibiendo así su efecto oxidante (efecto SEGURO). Esto también contribuye a la reducción del impacto de posibles gases tóxicos (HF).



elitex[®]
tu marca de seguridad

Elitex Protection, S.L.
Carretera Nacional 320 km. 133,5
16003 Cuenca · ESPAÑA
Tel. +34 969 210 136 · info@elitex.es
www.elitex.es

