

Núm.:	Denominación		
1.	Junta tórica 10x2		727 004
2.	Válvula de seguridad		130 001
3.	Tapa		734 161
4.	Junta tórica 59x5		713 003
5.	Tuerca racor		734 162
6.	Racor		734 163
7.	Válvula de retención		734 164
8.	Conducto de sobrealimentación completo como juego (1x tubo Tecalan 8x1, 2x racor DIN 2353-8-St 2x manguito de inserción M 6 latón)		734 165
9.	Manguera con pistola	5m	550 853
		10m	550 854
10.	Pistola extintora		--

Núm.:	Denominación	
11.	Boquilla de múltiples agujeros	552 766
12.	Junta 18x13x2	727 061
13.	Manorreductor	734 169
14.	Botella de nitrógeno	734 135
15.	Disco de ruptura con caperuza	111 418
	Arandela distanciadora	734 170
	Junta tórica 14x1,5	727 066
17.	Etiqueta autoadhesiva	080 090
18.	Rueda de dirección	734 171
19.	Rueda Ø300 mm	734 132
20.	Punta de seguridad	734 172
21	Cartucho F--500	734 176
22.	Pastillas conservantes Envase de 10 unidades	730 051

Téngase especialmente en cuenta:
El mantenimiento de estos extintores transportables está reservado a los expertos que han sido formados de acuerdo con la norma DIN 14406 Parte 4 y según las disposiciones de calidad y comprobación de la GRIF (Asociación registrada de calidad de los aparatos de extinción de incendios accionados manualmente – Directiva de mantenimiento cursillo de especialización). Para un correcto mantenimiento, es obligatorio respetar las instrucciones de mantenimiento de acuerdo con el reglamento de seguridad operativa.
Para el mantenimiento solo se deben usar los agentes extintores, gases impulsores y piezas de repuesto en los que se basa la homologación correspondiente. De lo contrario, quedará anulada la homologación del extintor y, con ello, la responsabilidad del fabricante con respecto al producto.

Las piezas de repuesto **-FLN-** originales cumplen estos requisitos de comprobación y homologación.

Atención: Las piezas que, durante la comprobación, muestren daños o planteen dudas de seguridad técnica se deben cambiar por piezas de repuesto originales.
Se deben respetar los pares de fuerzas indicados.

Datos técnicos	WA 50 F-500P ES119735
Potencia de extinción	no disponible
Rango de temperatura	+5°C - +60°C
Agente extintor	48,5 l Agua (con la calidad del agua para consumo humano) + 1 cartucho de aditivo F-500 EA (núm. de artículo: 734 176) + 10 pastillas conservantes (núm. de artículo: 730 051 – envase de 10 unidades)
Tolerancia	- 2,5 l
Durabilidad	¡El agua se debe cambiar en cada mantenimiento! Cartucho de aditivo F-500 EA – 6 años
Gas impulsor / tolerancia	Nitrógeno 150 bar / -10 bar a 20°C

1. Instrucciones de mantenimiento

1.1. Control visual

Control exterior del recipiente y la válvula (estado general, daños por corrosión, daños mecánicos, legibilidad de la rotulación). Comprobación visual de las piezas de plástico (alteraciones, grietas, cambios de color, etc.). Integridad del precinto. Retirada del precinto antiguo. Se deben rechazar los recipientes y piezas de equipamiento donde haya daños que puedan mermar la resistencia a la presión.
Téngase en cuenta lo siguiente: ¡El precinto de la válvula de seguridad y del manorreductor no se debe quitar! Se debe comprobar que estos componentes están íntegros.

1.2. Depósitos y piezas de equipamiento

1.2.1. **Abra el recipiente**
El recipiente solamente se debe abrir si está libre de presión.
Afloje con cuidado la tapa de cierre utilizando una llave 000 091 y deje que la presión que pueda haber se descargue a través de las ranuras de descarga de presión.
Afloje el conducto de sobrealimentación. A continuación desenrosque la caperuza de cierre.

1.3. Caperuza de cierre

Compruebe que la caperuza de cierre está íntegra y que no presenta daños por corrosión ni daños en la rosca. Compruebe además que la junta de goma está íntegra y que la ranura de descarga de presión está limpia. Si la junta está dañada, cámbiela.

1.3.1. Compruebe que la válvula de seguridad está limpia e íntegra, y que el precinto está intacto. Si hay daños en la válvula de seguridad o el precinto falta o está defectuoso, la válvula de seguridad se debe cambiar. Presión de respuesta: 22 / 28 bar.

Sustitución de la válvula de seguridad:
Desmontaje: Afloje la válvula de seguridad girándola hacia la derecha.
Montaje: Cambie la junta tórica 10x2 y apriete la válvula de seguridad.

1.3.2. **Control de la válvula de retención**
Desmontaje: Sujete el racor inferior y afloje la válvula de retención.
La válvula de retención debe estar limpia e intacta.
Comprobación del funcionamiento:
Introduzca nitrógeno a presión en la válvula de retención en dirección al recipiente. En esta dirección, la válvula de retención debe permitir el paso del fluido. En la dirección contraria, la válvula de retención se debe cerrar.
Montaje: Aplique Loctite 648 en la rosca y enrosque la válvula de retención.

1.4. Manorreductor

1.4.1. Control visual: Compruebe que el manorreductor está limpio e íntegro.

1.4.2. Compruebe el manorreductor.
Desmonte el conducto de sobrealimentación.
Tape la conexión del conducto de sobrealimentación mediante un racor con tuerca tapón y abra la válvula de la botella.
Si la botella de acero está correctamente llena, debe haber una presión de 150 bar y la presión ajustada debe ser de 10 bar.
Si la presión ajustada no es de 10 bar y el precinto original está intacto, el manorreductor está averiado y se debe cambiar.
Si el precinto del manorreductor está roto, el manorreductor se debe volver a ajustar.
Para ajustar el manorreductor:

- Descargue la presión, quite del todo el precinto y afloje el tornillo de muletilla girándolo hacia la izquierda.
- Tape la conexión del conducto de presión mediante un racor con tuerca tapón y abra la válvula de la botella de acero. La botella de acero debe estar correctamente llena con (150 bar)
- Apriete lentamente el tornillo de muletilla girándolo hacia la derecha. Al apretar el tornillo de muletilla, la presión aumentará en el manómetro derecho. Cuando se alcance una presión de 10 bar, el manorreductor ya estará ajustado.
- Precinte el tornillo de muletilla.

Monte el manorreductor.

1.5. Comprobar el conducto de sobrealimentación:
El conducto de sobrealimentación debe estar absolutamente intacto en toda su longitud (no debe tener dobleces, aplastamientos ni otros daños).
Sustitución del conducto de sobrealimentación:
Tape y retire el conducto de sobrealimentación antiguo asegurando las tuercas racor.
Recorte una manguera nueva (véase la lista de piezas de repuesto) con la longitud correcta (750 mm) e introdúzcala en el tubo protector del recipiente. En cada extremo de la manguera, encaje una tuerca racor con la rosca hacia fuera. Encaje en la manguera un anillo cortante con el cono en descenso hacia el extremo de la manguera. Introduzca hasta el tope un manguito de inserción en el extremo de la manguera y deslice el anillo cortante hasta el tope por encima de dicho manguito. A continuación, el extremo de la manguera, junto con el manguito de inserción y el anillo cortante, se debe introducir en el racor y fijar, y las tuercas racor se deben apretar con la mano. A continuación, apriételas firmemente.

1.6. Botella de gas impulsor
Las botellas de gas impulsor están sujetas a la directiva sobre equipos a presión transportables 2010/35/UE y llevan el marcado Pi.
La obligación de una comprobación periódica (comprobación de solidez cada 10 años) está estipulada en el ADR (Acuerdo Europeo sobre Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera) y en la TPED (Directiva sobre Equipos a Presión Transportables). Si no es necesario rellenar o volver a llenar la botella de gas impulsor, se puede aplicar un periodo de tiempo el doble de largo siempre y cuando vaya acompañado de una evaluación de riesgos por parte de la entidad explotadora (TRBS 3145).

- Una vez desmontada la botella de gas impulsor, compruebe que está íntegra.
- Enrosque el manómetro de prueba y averigüe la presión de funcionamiento (tabla "Datos técnicos"). Si se dan diferencias de temperatura, se debe tener en cuenta la curva de presión-temperatura de nitrógeno.
- Si no se alcanza la presión de funcionamiento de la botella de gas impulsor, la botella se debe volver a llenar.

Para terminar, precinte el volante en posición de holgura inútil (30°).

1.7. Manguera con pistola

Compruebe que la manguera no tiene grietas, roturas ni deformaciones. Los puntos de asiento deben estar apretados y no deben mostrar corrosión ni daños. Se debe soplar nitrógeno a través de la manguera para comprobar que no está obstruida. Compruebe que la pistola no tiene grietas, roturas ni cambios de color intensos. Compruebe además que está firmemente acoplada. El órgano de cierre se debe poder accionar con facilidad y debe cerrar herméticamente. Lave la boquilla con agua limpia.

Véase también: Extintor de presión adosada: Mangueras, pistolas y boquillas en la página 5.

1.8. Recipiente del agente extintor

Vacíe del todo el recipiente. Realice una comprobación del interior y compruebe que no hay puntos de oxidación. Por motivos de seguridad, el recipiente del agente extintor se debe apartar si se detectan picaduras de herrumbre.

Compruebe que los racores roscados no están dañados y se mueven sin dificultad.

Control de la fecha de vencimiento de la prueba según el párrafo § 16 del reglamento de seguridad operativa.

Comprobación periódica según el párrafo § 16 del reglamento de seguridad operativa

Los extintores cuyo plazo de comprobación periódica ha vencido según el párrafo § 16 del reglamento de seguridad operativa, pueden ser comprobados por una persona capacitada para ello de acuerdo con el anexo 2, sección 4, punto 3 del reglamento de seguridad operativa si el producto del volumen por la presión del recipiente del agente extintor no supera los 1000 bar por litro.

1.8.1. Control del tubo sifón: Utilizando una linterna de bolsillo o una linterna con cable, ilumine el fondo del recipiente en la entrada del tubo sifón. Cuando la manguera está desmontada y la junta quitada, se puede examinar el interior del tubo sifón. El interior del tubo sifón debe estar libre de suciedad. Si se es necesario, se debe limpiar mediante un cepillo para botellas.

1.8.2. Compruebe y sustituya las etiquetas autoadhesivas dañadas por otras de nuevas. (véase la lista de piezas de repuesto).

Agente extintor:

El agente extintor F-500 está contenido, en forma de concentrado, en un cartucho de concentrado integrado. Cuando se pone en funcionamiento el extintor, el concentrado sale a presión del cartucho y se mezcla con el agua que hay en el extintor. La carga de agua debe tener la calidad del agua para consumo humano y se debe cambiar cada 2 años.

El cartucho de concentrado F-500 se debe cambiar cada 6 años.

Si se sustituye el agente extintor, se deben respetar las relaciones indicadas a continuación:

2. Montaje

2.1. Monte la manguera junto con la pistola y la boquilla. Al hacerlo, coloque primero la arandela distanciadora con la junta tórica 14x1,5 y después el disco de ruptura.
Atención: El disco de ruptura se debe cambiar en cada mantenimiento.

2.2. Monte la botella de acero.

2.3. Monte el manorreductor. Para ello utilice una junta nueva 18x13x2.
Monte el manorreductor manualmente y a continuación apriételo con una llave de boca del 32.

2.4. Introduzca agente extintor en el recipiente.
Al hacerlo, prolongue el embudo mediante una manguera o un tubo de PE de tal modo que el agente extintor salga a muy poca distancia del fondo del recipiente.
Una vez comprobado el recipiente, vuelva a introducir en él la cantidad de agente extintor requerida. Consulte la tabla.

2.5. Limpie el anillo roscado del recipiente, engrase la rosca ligeramente, monte manualmente la caperuza de cierre junto con la válvula de seguridad y la válvula de retención y, a continuación, apriete el conjunto con una llave de gancho.

2.6. Monte el conducto de sobrealimentación.
Una vez comprobado el conducto de sobrealimentación, móntelo manualmente por un lado en el manorreductor y por otro en la válvula de retención y luego apriételo con una llave de boca del 14.

2.7. Limpie el extintor.

2.8. Las uniones capuchón de válvula/válvula de seguridad, recipiente/capuchón de válvula, recipiente/manguera y tuerca racor/válvula de botella de acero se deben proteger con laca de seguridad verde.

2.9. Coloque el certificado de mantenimiento mantenimiento a la derecha de la etiqueta autoadhesiva de instrucciones de uso y características técnicas. El rótulo no se debe tapar con ninguna otra etiqueta, ni siquiera parcialmente. Se deben anotar la fecha del mantenimiento (mes/año) y el número de cliente o bien el nombre y la dirección de la empresa.

3. Instrucciones de llenado

Para volver a llenar un extintor usado, se deben seguir los mismos pasos de trabajo que se describen en las instrucciones de mantenimiento. No obstante, el agente extintor y la botella de acero se deben cambiar.
¡Atención! La cantidad residual de agente extintor que pueda quedar en el recipiente no se debe reutilizar. Lave el recipiente del agente extintor con agua.

4. Pares de apriete

Caperuza de cierre	55+5 Nm
Válvula de seguridad	15+5 Nm
Manguera	55+5 Nm
Conexión de la válvula de la botella	40+5 Nm
Válvula de retención	15+5 Nm