WD 3/6/9 F-500
EN 3

neuruppin

W021 FLN
Ed. 12/2021



Piezas de repuesto		WD 3 F-500	WD 6 F-500	WD 9 F-500
Núm.	**Denominación**	**Núm. artículo:**	**Núm. artículo:**	**Núm. artículo:**
1.	Válvula de palanca, completa, con tuerca racor, válvula de seguridad y manómetro	140 461	140 461	140 461
2.	Junta tórica 33x3,5 de la válv.	142 098	142 098	142 098
3.	Punta de seguridad	142 101	142 101	142 101
4.	Manómetro	501 817	501 817	501 817
5.	Junta tórica del manómetro	727 017	727 017	727 017
6.	Junta tórica del adaptador del tubo sifón	142 093	142 093	142 093
7.	Tubo sifón, completo	446 632	446 828	446 830
8.	Tamiz insertable	446 752	446 752	446 752
9.	Junta tórica 12x2 de la mang.	727 019	727 019	727 019
10.	Manguera, con asa, sin boquilla	550 893	550 402	550 402
11.	Boquilla de múltiples agujeros	025 3175	025 2175	025 2175
12.	Soporte de manguera	551 405	551 405	551 405
13.	Soporte mural	200 007	200 007	200 007
14.	Etiqueta autoadhesiva de instrucciones de uso y características técnicas	080 726	080 727	080 202
15.	Base de plástico, opcional	201 130 Ø160 mm	201 122 Ø150 mm	201 149 Ø190 mm

Agente extintor	**Núm. artículo:**
F-500 en bidón de 2 l	312 211
F-500 en bidón de 10 l	312 210

Téngase especialmente en cuenta:
El mantenimiento de estos extintores portátiles está reservado a los expertos que han sido formados de acuerdo con la norma DIN 14406 Parte 4. Para un correcto mantenimiento, es obligatorio respetar las instrucciones de mantenimiento de acuerdo con el reglamento de seguridad operativa.
Para el mantenimiento solo se deben usar los agentes extintores, gases impulsores y piezas de repuesto en los que se basa la homologación correspondiente.
Las piezas de repuesto **-FLN-** originales cumplen estos requisitos de comprobación y homologación.

Atención: Las piezas que, durante la comprobación, muestren daños o planteen dudas de seguridad técnica se deben cambiar por piezas de repuesto originales.
Se deben respetar los pares de fuerzas indicados.

Datos técnicos	WD 3 F-500 ES119671	WD 6 F-500 ES119671	WD 9 F-500 ES119671
Eficacia extintora	8 A	21 A	27 A
Rango de funcionamiento	+5°C - +60°C	+5°C - +60°C	+5°C - +60°C
Agente extintor	2,94 l Agua (con la calidad del agua para consumo humano) + 0,060 l F-500EA	5,88 l Agua (con la calidad del agua para consumo humano) + 0,120 l F-500EA	8,82 l Agua (con la calidad del agua para consumo humano) + 0,180 l F-500EA
Tolerancia	- 0,15 l	- 0,30 l	- 0,45 l
Durabilidad	6 años	6 años	6 años
Gas impulsor / tolerancia	Nitrógeno 15 bar +0,5 bar a 20°C	Nitrógeno 15 bar +0,5 bar a 20°C	Nitrógeno 15 bar +0,5 bar a 20°C

1. Instrucciones de mantenimiento

1.1. Control visual

Control exterior del recipiente y la válvula (estado general, daños por corrosión, daños mecánicos, legibilidad de la rotulación). Comprobación visual de las piezas de plástico (alteraciones, grietas, cambios de color, etc.). Integridad del precinto. Se deben rechazar los recipientes y las válvulas donde haya daños que puedan mermar la resistencia a la presión. Sujete el extintor con un dispositivo adecuado.

1.2. Manguera

Desenrosque la manguera de la válvula. Compruebe que la manguera no presenta grietas, roturas ni deformaciones, y que no está obstruida. Los puntos de asiento deben estar apretados y no deben estar dañados.
Véase también: Mangueras, pistolas y boquillas en la página 5.

1.3. Recipiente

1.3.1. Abra el recipiente. Descargue la presión interior. Para ello, retire el manómetro (sujetando la pieza de unión con una llave de boca del 15) y sustitúyalo por un adaptador con válvula de prueba (núm. pedido: 000 176). Descargue la presión interior a través de este último. **Atención:** Deje escapar la presión residual por los orificios de descarga de presión aflojando para ello con cuidado la tuerca racor de la válvula (aprox. 2 vueltas). Cuando el extintor esté totalmente libre de presión, afloje la tuerca racor del todo y extraiga la válvula de palanca.

1.3.2. Vacíe el recipiente por completo (mediante un embudo con tamiz) y lávelo con agua limpia. Realice una comprobación del interior y compruebe que el recubrimiento interior está íntegro. (Para ello, ilumínelo con una linterna y un espejo). Si el recubrimiento interior está dañado o hay incluso picaduras de herrumbre, el recipiente se debe apartar por motivos de seguridad. Compruebe que el anillo roscado no está dañado y se mueve sin dificultad.

1.3.3. Si vence el plazo de comprobación del recipiente, se debe llevar a cabo la prueba periódica establecida por el párrafo § 16 del reglamento de seguridad operativa. Esta prueba debe realizarla una persona debidamente capacitada o un organismo supervisor autorizado.

1.3.4. Sustituya las etiquetas autoadhesivas dañadas por otras de nuevas

1.4. Agente extintor

El WD 3/6/9 F-500 es un agente extintor **no protegida de las heladas**.
Véase la composición en la tabla "Datos técnicos".
El agente extintor está compuesto de agua y del agente humector F-500. La vida útil del agente extintor es de 6 años y en cada mantenimiento se debe comprobar si la mezcla puede volver a utilizarse.

1.5. Válvula

Extraiga la punta de seguridad, desenrosque la pieza de unión junto con el tubo sifón, retire el resorte de compresión, saque el husillo y compruebe la fijación de las asas en la caja de válvula. Limpie todas las piezas y compruebe que no tienen ninguna deficiencia ni están obstruidas. Las piezas dañadas se deben cambiar. Al ensamblar la válvula, la junta tórica de la caña del husillo se debe lubricar ligeramente con vaselina exenta de ácido y el husillo se debe introducir en la caja. Antes de enroscar el tubo sifón, coloque el resorte de compresión y compruebe que la junta tórica de la pieza de unión se puede seguir utilizando. La comprobación del interior se debe anotar con rotulador en el tubo sifón de la válvula (indicando el número del responsable de la comprobación y el mes/año). En principio, la junta tórica 33 x 3,5 se debe cambiar. La punta de seguridad se debe introducir.

2. Montaje

2.1. Una vez comprobado el recipiente, introduzca en él la cantidad de agente extintor requerida. (Tabla)

2.2. Limpie el anillo roscado y el asiento de junta del recipiente y lubríquelos ligeramente con vaselina exenta de ácido.

2.3. Coloque la válvula completa, apriete la tuerca racor comprobando que la posición de la válvula con respecto al recipiente es correcta.

2.4. Para aplicar la presión, retire el manómetro (sujetando la pieza de unión con una llave de boca del 15) y sustitúyalo por un adaptador con válvula de prueba (núm. pedido: 000 176). Coloque el dispositivo de aplicación de presión y aplique presión con nitrógeno (punto de rocío mínimo: -40°C) mediante un manorreductor debidamente ajustado (15 $^{+0,5}$ bar). Suelte el dispositivo de aplicación de presión, retire el adaptador junto con la válvula de prueba, cambie la junta tórica 7,65 x 1,78 y enrosque el manómetro. Compare la presión aplicada con la indicación del manómetro. Si es necesario, cambie el manómetro.

2.5. Compruebe la estanqueidad con una sustancia detectora de fugas (durante aprox. 5 min).

2.6. Seque y limpie el extintor. **Atención:** No debe quedar en la válvula ningún resto de la sustancia detectora de fugas. Enrosque la manguera.

2.7. Precinte la anilla de seguridad (con alambre de cobre de 0,4 mm, o un precinto de plástico) y proteja las uniones manguera/válvula y válvula/tuerca racor con laca de seguridad verde. La punta de seguridad no se debe poder retirar sin dañar el precinto.

2.8. Coloque el certificado de mantenimiento a la derecha de la etiqueta autoadhesiva de instrucciones de uso y características técnicas
El rótulo no se debe tapar con ninguna otra etiqueta, ni siquiera parcialmente. Se debe anotar la fecha de la comprobación del interior (mes/año), así como el número del responsable de la comprobación o el nombre y la dirección.

2.9. Compruebe que el soporte de extintor no está dañado y está bien fijado (si se puede acceder a él). Si es necesario, cámbielo.

3. Pares de apriete

Válvula	50 Nm
Manguera	10 Nm