

## ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE

Resina epoxi bicomponente, exenta de disolventes, transparente, formulado con un endurecedor de amina.

### DESCRIPCIÓN

Adhesivo carbotec impregnante es una resina que gracias a su capacidad de impregnación y tixotropía permite adherir la malla carbotec sobre los elementos de hormigón, hormigón armado o albañilería.

### CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- La adherencia al hormigón supera la cohesión del material.
- Buen rápido.
- Muy buena resistencia al desgaste y al impacto.
- Curado sin retracción.
- Alta resistencia.
- Altamente tixotrópico, sin goteo.
- Una vez curada resistente a: bases, ácidos diluidos, aceites minerales y alifáticos, disoluciones salinas.
- Resistente a cambios de temperatura en el rango de  $-30^{\circ}\text{C}$  a  $+80^{\circ}\text{C}$  en exposición seca y superior a  $+40^{\circ}\text{C}$  en exposición húmeda.

### SOPORTES

- Para asegurar un repartimiento óptimo cuando la rugosidad sea excesiva, debe llenarse y nivelarse con materiales adecuados.
- El soporte debe estar seco, limpio y libre de polvo para la aplicación de adhesivo carbotec impregnante.
- La adherencia del soporte ya preparado debe verificarse mediante pruebas de adhesión en puntos al azar. El hormigón debe tener una adhesión mínima de  $1,0\text{ N/mm}^2$ .

### MODO DE EMPLEO

- Mezclar el componente A y el B en un recipiente limpio y mezclar minuciosamente durante 3 minutos con un mezclador de baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea.
- Mezclar totalmente y la parte inferior del recipiente cuidadosamente, asegurando que el endurecedor también es distribuido uniformemente.
- La temperatura de ambos componentes en el momento de mezclar será  $15^{\circ}\text{C} - 20^{\circ}\text{C}$ . temperaturas superiores reducen el tiempo abierto.
- Proteger la resina de la humedad durante 6-8 horas después de la aplicación. Cualquier contacto con humedad, la superficie se vuelve blanca y pierde la capacidad adherente. Si se utiliza a modo de imprimación se debe extremar esta precaución.
- Aplicar el adhesivo carbotec impregnante con un rodillo ( $\pm 300\text{ g/m}^2$ ) en espesor constante y con un ancho que sobresalga 5 cm más que el carbotec malla.
- Presionar la malla de fibra de carbono contra el adhesivo carbotec impregnante con un rodillo especial: rodillo de goma rígida o de metal que permita al adhesivo penetrar a través de las fibras del tejido.
- Trabajar siempre del frente hacia atrás en dirección de las fibras de carbono. Empezar en una punta y trabajar hacia la otra o empezar en el medio y moverse hacia los lados. Así se elimina todo el aire atrapado.

### PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- Consultar con el Departamento Técnico para cualquier aplicación no especificada en ésta Ficha Técnica.
- Para la limpieza de las herramientas, se aconseja lavarlas con disolvente del tipo alcohol etílico, tolueno antes del endurecimiento del producto.
- Para toda información respecto a la seguridad en el manejo, transporte, almacenamiento y uso del producto consultar etiqueta y la versión actualizada de la Hoja de Seguridad del producto.

# LINEA REHABILITACIÓN

## ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE

### PRESENTACIÓN

Kit de 6 kg

Almacenaje en el envase original, de +5°C hasta +25°C, 12 meses.

### DATOS TÉCNICOS

(Datos basados en ensayos a una temperatura de +20°C y 50% de humedad relativa)

| Propiedad                        | Valor   |
|----------------------------------|---|
| Densidad                         | 1,11 Kg/l                                     |
| Relación de mezcla en peso       | 2:1 (resina : endurecedor)                    |
| Elongación térmica               | $70 \times 10^{-6}$ m/m °K                    |
| Temperatura de transición vítrea | 40°C  |
| Temperatura de aplicación        | +8°C a + 35°C                                 |
| Tiempo abierto                   | +10°C 3 horas<br>+20°C 45 min<br>+30°C 30 min |
| Seco                             | 4 horas                                       |
| Endurecimiento total             | 7 días  |
| Resistencia a tracción           | 35 MPa  |
| Elongación de rotura             | 8 – 10 %                                      |
| Adherencia al hormigón           | Rotura del hormigón                           |
| Adherencia al acero/FRP          | >15 N/mm <sup>2</sup>                         |