

ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA

DESCRIPCIÓN

Adhesivo carbotec lamina es una resina epoxídica. Resina de dos componentes y exenta de disolventes. Posee gran adherencia a todo tipo de soportes, incluso sin imprimación y gran resistencia a la abrasión.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Como adhesivo de láminas de fibra de carbono para refuerzo estructural.
- Como adhesivo de placas de acero.
- Adhesión excelente: supera la coherencia al soporte.
- Curado rápido.
- Alta resistencia al desgaste y al impacto.
- Sin retracción al curado.
- Alta resistencia.
- Sin disolventes.
- De fácil mezclado y aplicación.

SOPORTES

- Las superficies a tratar deben estar limpias, desengrasadas y sin polvo para obtener una adhesión adecuada.
- En superficies de acero eliminar óxido de la superficie.
- Se recomienda que el poro del hormigón esté abierto o crear una ligera rugosidad en la superficie para asegurar la adherencia.
- Se recomienda aplicar Implarex EPW cuando la calidad del hormigón sea insuficiente

MODO DE EMPLEO

- Remover cada componente antes de mezclarlos para eliminar posos.
- Añadir el componente B en su totalidad al componente A. Esto asegura que la proporción en volumen entre el componente A y el componente B sea la correcta.
- Remover en un mezclador eléctrico de bajas revoluciones (menos de 300 rpm) durante unos 3 minutos, hasta obtener una mezcla gris homogénea.
- Evitar que queden burbujas de aire.
- Aplicar adhesivo carbotec lámina con espátula.
- La superficie tiene que estar limpia, seca y libre de polvo antes de la aplicación de Adhesivo Carbotec Lámina.
- Preferiblemente aplicar el adhesivo a la lámina de fibra de carbono Carbotec o a la placa de acero.
- Aplicar el adhesivo de manera que no quede plano y uniforme, sino con un espesor mayor en el centro (aprox. 5 mm), y disminuyendo progresivamente hasta los extremos (aprox. 1 mm).
- Presionar uniformemente la lámina de fibra de carbono Carbotec o la placa de acero sobre el hormigón, para repartir el adhesivo. Se recomienda presionar con un rodillo de goma duro, que también elimina burbujas de aire. Limpiar el adhesivo sobrante antes de que endurezca.
- Mantener la presión sobre la fibra de carbono hasta que el adhesivo se haya endurecido lo suficiente.
- El espesor final de la capa de adhesivo es de 1,5 mm a 2 mm.

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- El equipo de mezclado y de aplicación debe limpiarse con disolvente.
- Eliminar el material endurecido por medios mecánicos.
- Consultar con el Departamento Técnico para cualquier aplicación no especificada en ésta Ficha Técnica.
- Para toda información respecto a la seguridad en el manejo, transporte, almacenamiento y uso del producto consultar etiqueta y la versión actualizada de la Hoja de Seguridad del producto.

LINEA REHABILITACIÓN

ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA

CONSUMO

Consumo Adhesivo Carbotec Lámina para un espesor de 1.2 mm y 1.4 mm.	
Anchura	Consumo
50	160 gr/m lineal
80	260 gr/m lineal
100	320 gr/m lineal
120	385 gr/m lineal

PRESENTACIÓN

Kits de 5 kilos.

Adhesivo Carbotec Lámina debe almacenarse en el embalaje original en un sitio seco. Mantenerlo entre 5 °C y 30 °C. Una vez abierto el recipiente, su vida útil se reduce considerablemente, por lo que debe usarse lo más pronto posible. Rote el producto almacenado de manera que no supere la fecha de caducidad (1 año).

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización.

La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada.

DATOS TÉCNICOS

Propiedad	Valor
Color	Gris
Peso específico	1.7 gr/cm ³
Contenido en sólidos	>99%
Viscosidad	>12.000 cps
Post – life 25°C	30 min 20°C
Seco al tacto	3 horas
Tª mínima de empleo	5°C
Transitable al pie	3 horas
Tiempo entre capas	3 horas mínimas – 24 horas máximo
Consumo medio	Según tablas
Adherencia al hormigón	>3 N/mm ² (> propia cohesión)
Adherencia al acero	>15 N/mm ²
Alargamiento a la rotura	≥ 1%
Resistencia a compresión	>150 N/mm ²
Resistencia a tracción	>65 N/mm ²
Resistencia ciclos hielo-deshielo	Excelente

(*) Valores típicos tras un curado de 7 días bajo una temperatura condicionada de 21°C. Las propiedades mecánicas disminuyen a temperaturas mayores de 50°C.