



PAVILAND[®] IMPRESO R

Mortero de altas prestaciones para pavimento impreso



(SPAIN GREEN BUILDING COUNCIL)

DESCRIPCIÓN

Producto en polvo que aplicado sobre el hormigón fresco forma una capa de rodadura monolítica, de muy elevada resistencia a la abrasión y de altas resistencias mecánicas a corto plazo. Su terminación, impresa o texturizada, permite que pueda sustituir a los pavimentos tradicionales (adoquines, piedra natural, pizarra, etc).

COMPOSICIÓN

Producto a base de cemento Portland de alta resistencia, áridos seleccionados, pigmentos y aditivos de gran pureza.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Idóneo para su aplicación con un amplio rango de temperaturas.
- Permite lavar el pavimento con agua a presión a cortas edades incluso en épocas frías.
- Zonas de paseo en parques y jardines.
- Gran trabajabilidad.
- Acabados en plazas públicas.
- Calles, aceras, zonas exteriores, accesos a urbanizaciones, playas de piscinas, vías urbanas con tráfico peatonal y de vehículos, etc.
- Altas resistencias mecánicas a corto, medio y largo plazo.
- Zonas exteriores de polideportivos.
- Áreas de aparcamientos.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Diversidad de texturas y colores.
- Posibilidad de combinar distintos tipos de estampado y tonos, simplemente variando el molde y color utilizado.
- Inalterable a la intemperie.

MODO DE EMPLEO

- Preparar el soporte con las mallas adecuadas para armar el hormigón.
- Proteger las zonas que han de quedar limpias.
- Verter el hormigón y alisar con la llana. Nunca vibrar.
- Espolvorear PAVILAND IMPRESO R sobre el hormigón fresco coloreándolo de forma homogénea y evitando la acumulación de producto o las zonas con poco material.
- Alisar con llana telescópica, volviendo a espolvorear PAVILAND IMPRESO R en zonas donde falte material y repasando de nuevo con la llana.
- Asegurarse de que el producto se hidrata bien con el agua del hormigón, sin añadir agua extra porque se reducirían considerablemente las resistencias mecánicas.
- Colocar los moldes de impresión sobre el hormigón en estado plástico aplicando previamente el desmoldeante (PAVILAND DESMOLDEANTE).
- Presionar uniformemente los moldes para que el dibujo quede impreso de una forma homogénea.
- A las 48 h se limpia el desmoldeante del pavimento por medio de chorro de agua a presión (en épocas

**PRECAUCIONES Y
RECOMENDACIONES****PRESENTACIÓN****NOTA****DATOS TÉCNICOS**

frías puede retrasarse hasta 72 h)

- Terminar el pavimento mediante la aplicación de la resina endurecedora de la gama PAVILAND RESINA (se recomienda la utilización de una bomba).

- No aplicar por debajo de 5° C ni por encima de 30° C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo.
- Utilizar guantes y gafas protectoras para su empleo.
- Es necesario el uso de resina de la gama PAVILAND RESINA tras su aplicación tal como se describe en el modo de empleo.

Sacos de 25 Kg. de papel plastificado.

Almacenamiento hasta 1 año en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad.

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización.

La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

Aspecto	Polvo coloreado
Flexión 48 h	>3 N/mm ²
Compresión 48 h	> 20 N/mm ²
Flexión 28d	>5 N/mm ²
Compresión 28d	> 40 N/mm ²
Abrasión	< 400 mm ³
Rendimiento aproximado	4 – 6 Kg/m ² y mm de espesor