

## PAVILAND® PLUS

Mortero para pavimento impreso de 5 a 20 mm de alta resistencia a la abrasión



(SPAIN GREEN BUILDING COUNCIL)



### DESCRIPCIÓN

Mortero para pavimento impreso de 5 a 20 mm de alta resistencia a la abrasión. De agradable textura e impresión que puede reemplazar a los pavimentos tradicionales (adoquines, piedra natural, pizarra, así como acabados continuos con estilo industrial y tratamientos con ácidos). También puede ser aplicado como capa hidratada (fresco sobre fresco).

### COMPOSICIÓN

Producto a base de aglomerantes hidráulicos, áridos silicios seleccionados y resinas sintéticas, aditivos catalizadores y colorantes inorgánicos.

### CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Lugares donde no es posible verter hormigón para la realización de hormigón impreso.
- Reparaciones de pavimentos dañados o en mal estado.

### MODO DE EMPLEO

- Previamente debemos reparar las coqueras y fisuras del pavimento existente, abriéndolas mediante la utilización de un disco de diamante y una limpieza posterior aspirando el polvo, en este momento podemos reparar la superficie utilizando morteros de reparación.
- El soporte debe estar limpio y exento de grasa, aceite, óxido, restos de pintura y partes sueltas o mal adheridas, si es necesario limpiar el pavimento mecánicamente, hasta lograr una superficie sin defectos.
- Humedecer el soporte y esperar a la desaparición de la película de agua.
- Aplicar TEXTURE FIX-120 puente de unión de acción permanente, se verterá la capa de PAVILAND PLUS, sólo cuando el puente de unión se haya secado, teniendo un aspecto transparente la vista y mordiente al tacto.
- Añadir 4 litros de agua por 25 Kg de PAVILAND PLUS y mezclar manual o mecánicamente hasta consistencia homogénea y trabajable.
- Verter manualmente o mediante bombeo mecánico. Nivelar mediante una regla, rastro o galga, posteriormente pasaremos una llana para cerrar el poro superficial.
- Pasado un tiempo prudencial, se espolvorea PAVILAND DESMOLDEANTE, para evitar que se adhieran los moldes.
- Se colocan los moldes y se presionan uniformemente, para que el dibujo quede impreso de una forma homogénea.
- A las 72 horas se limpia el desmoldeante del pavimento por medio de chorro de agua a presión.
- Terminar el pavimento mediante la aplicación de la resina endurecedora (se recomienda la utilización de una bomba)

### OTROS ACABADOS

a. Ataque con ácidos: antes de aplicar la resina de acabado escogida dentro de la amplia gama del SISTEMA PAVILAND, podemos aplicar éste tipo de producto para conseguir un acabado exclusivo y decorativo.

### PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

b. Acabado normal: después del secado del pavimento procederemos a proteger su superficie con una resina escogida dentro de la amplia gama del SISTEMA PAVILAND, la resina se aplicará mediante airless con una temperatura ambiente comprendida entre 10-30°C siendo necesarios tres días para que la resina alcance su máxima resistencia.

c. Acabado continuo: cuando el producto haya alcanzado la resistencia necesaria para soportar el peso de un operario, procederemos a su fratasado mecánico, preferentemente con plato para alcanzar la máxima planimetría.

- Transcurridos unos 15 días o cuando haya endurecido suficientemente procederemos a su pulido y abrillantado:
- Pulido con máquina rotativa con piedra de grano 400
- De dos a cuatro pasadas de fluosilicato de magnesio
- Abrillantado

d. Sellado: Procederemos a proteger la superficie del pavimento, con cualquier resina de acabado escogida dentro de la amplia gama del SISTEMA PAVILAND, la resina se aplicará mediante airless con una temperatura ambiente comprendida entre 10-30°C siendo necesarios tres días para que la resina alcance su máxima resistencia.

- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo.
- Utilizar guantes para su empleo.
- No añadir arena, cemento ni ningún tipo de producto que modifique la formulación original.
- Una vez amasado el producto y transcurrido su tiempo de reposo, no añadir agua adicional.
- Para suelos con superficies superiores a 20 m<sup>2</sup> o más de 10 m lineales se recomienda la realización de juntas de partición, delimitando paños, con juntas de unos 6 mm que podrán rellenarse con PUMALASTIC MS o PU.
- Deberán respetarse las juntas de movimiento del soporte original y realizarse juntas perimetrales.

### PRESENTACIÓN

Sacos de 25 Kg de papel plastificado.  
Almacenamiento hasta 1 año en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad.

### NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización.

La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

### DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

Aspecto	Polvo Coloreado
Densidad	2 gr/cm <sup>3</sup>
Rendimiento aproximado	2 Kg/m <sup>2</sup> /mm
PH	10
Estabilidad frente a UV	Estable

PRODUCTO	FLEXIÓN	COMPRESIÓN	ABRASIÓN
PLUS	>8	>30	<200