

PUMALASTIC MS

Masilla elástica monocomponente de altas prestaciones a base polímeros híbridos



(SPANISH GREEN BUILDING COUNCIL)

DESCRIPCIÓN

Masilla para el sellado y pegado mono-componente, neutra y elástica de alta calidad.

COMPOSICIÓN

Masilla con base química Polímero MS.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Aplicación interior y exterior.
- Sellado de juntas y/o fisuras.
- Sellado de elementos prefabricados de hormigón.
- Sellado de juntas en paredes, techos y juntas de dilatación entre elementos de construcción.
- Sellado en juntas en suelos (Consultar con departamento técnico para tráfico rodado pesado).
- Fijaciones múltiples en el edificio: zócalos y perfiles.
- Excelente adherencia entre materiales de construcción de hormigón, madera, ladrillos, piedras, aluminio, acero galvanizado, cobre, vidrio, PVC, excepto plásticos del tipo PP, PE y PTFE; incluso sobre superficies húmedas.
- Aplicable en juntas con movimientos de hasta $\pm 20\%$ de su anchura.
- Módulo de elasticidad medio.
- Curado incluso en presencia de agua.
- Excelente resistencia a la exposición UV (no cuartea, ni amarillea).
- Buena extrudabilidad, se trabajan fácilmente incluso en ambientes fríos.
- Permanentemente elástico después del curado, también a bajas temperaturas.
- No forma burbujas durante el curado (no libera CO_2).
- Pintable con pinturas de base acuosa.
- Resistencia a agentes químicos: Resiste al agua dulce y salada, solventes alifáticos, aceites minerales, grasas, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis.
- Pobre resistencia a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.
- No necesita etiqueta de peligro.

SOPORTES

- Los soportes deben estar limpios, sanos, sin polvo, libre de aceites, grasas, pinturas, restos de desencofrantes, libres de óxido, masillas antiguas o cualquier revestimiento protector que interfiera en la adhesión.
- No es aconsejable poner este producto al contacto del asfalto o betún.
- Los usuarios deben comprobar la compatibilidad del sellador con el soporte con respecto a la adherencia, compatibilidad química y de producción de manchas.

MODO DE EMPLEO

- Se colocará previamente un fondo de junta de material no adherente a la masilla, con la finalidad de controlar la profundidad a rellenar y así asegurarnos que la junta trabajará sólo a dos caras (ambos flancos de la junta).

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- El fondo de junta no debe presentar muescas susceptibles, que puedan causar un burbujeo de la junta.
 - En caso de juntas de muy poca profundidad aplicar una cinta adhesiva y evitar adhesión a tres caras.
 - Proteger los bordes de la junta con una cinta adhesiva para un mejor acabado.
 - Aplicar los cartuchos con pistola manual universal y enroscando la boquilla de plástico. Aplicar de tal manera que se evite la oclusión de aire, manteniendo una profundidad e inclinación de la pistola constante.
 - Para las juntas de baja anchura, aplicar la masilla en un solo paso, y para las juntas de fuerte anchura aplicarla en tres pasos, los dos primeros sobre los bordes de la junta y el tercero sobre el fondo.
 - Alisar la masilla con una espátula mojada en agua y jabón, apretando convenientemente la masilla contra los bordes y el fondo de la junta. Retirar las cintas adhesivas y raspar la masilla polimerizada. No utilizar disolventes.
 - Se recomienda el relleno de la junta ni en el punto más contraído ni en el punto más dilatado; recorrido medio.
 - La masilla puede ser pintada tras su completa polimerización. Utilizar preferiblemente pinturas en dispersión acuosa; también debe tenerse en cuenta la elasticidad de la pintura por ser inferior a la masilla; se recomienda realizar pruebas preliminares de compatibilidad.
-
- No debe aplicarse en juntas con movimientos superiores al 20%.
 - No aplicar a temperaturas inferiores a + 5°C ni superiores a 30°C.
 - Consultar con el Departamento Técnico para cualquier aplicación no especificada en ésta Ficha Técnica.
 - En contacto con los ojos, lavar inmediatamente con agua y consultar a un médico.
 - Para toda información respecto a la seguridad en el manejo, transporte, almacenaje y uso del producto consultar la versión actualizada de la Hoja de Seguridad del producto.

PRESENTACIÓN

Cartuchos de 290 ml.

Colores: Blanco / Beige / Gris / Terracota / Negro.

Almacenamiento hasta 12 meses en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad a una temperatura máxima de 25 °C.

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización.

La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

CONSUMOS Y APLICACIONES

| | | | | |
|---------------------|---------|---------|---------|---------|
| Anchura Junta | 10 mm | 15 mm | 20 mm | 25 mm |
| Profundidad Junta | 8mm | 8mm | 10 mm | 12 mm |
| Longitud por 290 ml | ± 3,5 m | ± 2,0 m | ± 1,5 m | ± 1,0 m |

El consumo dependerá en función del tipo de aplicación y la obra a realizar. Deberá realizarse una prueba para su cálculo en cada aplicación.

LINEA REHABILITACIÓN

PUMALASTIC MS

DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

| | |
|------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Aspecto | Pasta |
| Colores | Blanco / Beige / Gris / Terracota / Negro |
| Base química | Polímero MS |
| Sistema de curado | Humedad del aire |
| Densidad | 1,67 g / ml |
| Formación de piel (20°C, 65% RV) | 25 min aprox. |
| Velocidad de curación (20°C, 65% RV) | 3 mm / 24 h |
| Dureza | 40 ± 5 Shore A |
| Módulo de elasticidad 100 % (DIN 53504) | 0.62 N / mm ² |
| Recuperación elástica | > 75 % |
| Movimiento admisible máximo | ± 20 % de la anchura de junta |
| Resistencia a temperatura una vez curado | - 40 °C / + 90 °C |
| Tensión máxima (DIN 53504) | 1.85 N/mm ² |
| Elongación hasta rotura (DIN 53504) | 550 % |

NOTA: Los datos técnicos pueden variar en función de la temperatura, de la HR, del soporte y de la aplicación.

MARCADO CE

