

3 años GARANTÍA TOTAL

Características

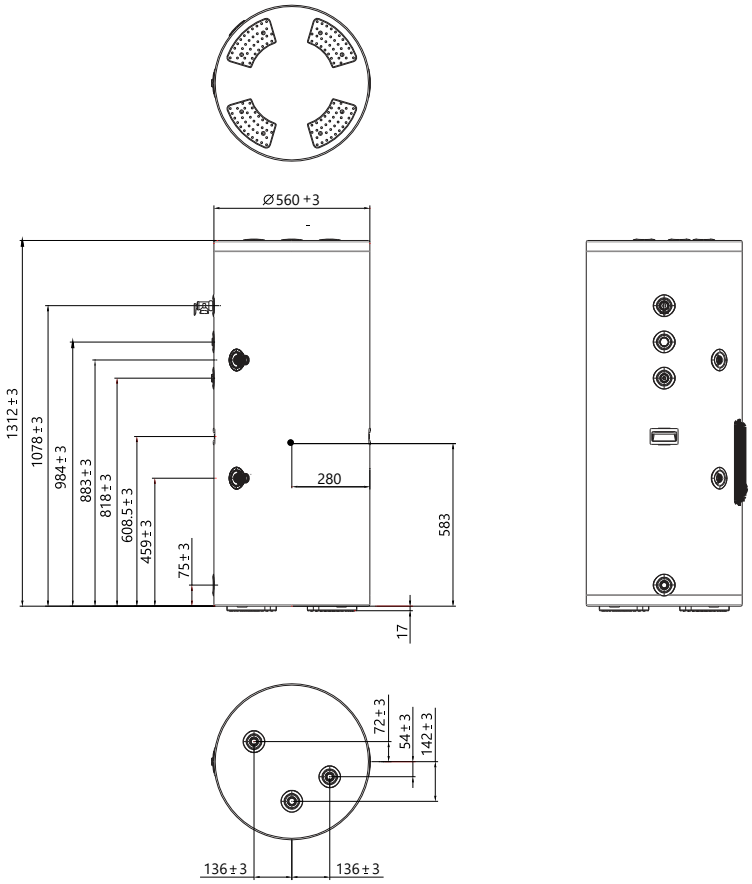
Gran superficie de intercambio
Fabricado con material de alta calidad: dúplex 2205
Clase energética A+
Serpentín DN20 fabricado en tubo corrugado inox 316L
Serpentín de acero inoxidable: calienta el agua en menos tiempo por lo que reduce el consumo. Evita la corrosión y asegura mayor resistencia en condiciones de alta temperatura y presión
Aislamiento de poliuretano de 50mm para reducir pérdidas de calor, manteniendo la temperatura más tiempo
Múltiples protecciones de seguridad: temperatura, válvula de sobrepresión, fallo de toma a tierra y anticongelación
Incorporan ánodo de magnesio para evitar la corrosión y la suciedad dentro del tanque
Diseño compacto e instalación flexible
Bajo mantenimiento
Resistencia opcional de titanio

A+/A Energía | Duplex 2205 Material Calderín | Ánodo de magnesio | Múltiples protecciones | Bajo mantenimiento

Especificaciones

MODELO		JINTEX190RMS	JINTEX270RMS
EAN		**8435666509505**	**8435666509512**
Instalación		Vertical suelo	
Capacidad	l	180	250
Resistencia (opcional)		Titanio 1.500 W	
Presión máxima	bar	10	10
Temperatura máxima	ºC	95	95
Apertura válvula seguridad	bar / ºC	8,5/95	8,5/95
Acabado exterior		Acero galvanizado	
Aislamiento		Poliuretano	
Espesor aislamiento		50	50
Dimensiones (ØxAl)	mm	560x1.335	600x1.595
Peso en vacío	Kg	50	57,5
Material calderín		Acero inoxidable Duplex 2205	
Ánodo		Magnesio	
Intercambiador			
Superficie de intercambio	m^2	1,934	1,934
Volumen de intercambio	l	8,79	8,79
Material intercambiador		Tubo corrugado de acero inoxidable 316L	
Pérdida de carga	mca	1,02	1,02
Potencia del intercambiador	kW	26,55	26,55
Presión/temperatura máxima		3 bar/95ºC	

Dimensiones JINTEX190RMS



Dimensiones JINTEX270RMS

