Acumuladores aerotérmicos para ACS > **SERIE MANANTIAL**



A+ Energía

COP DHW 3,89

300 litros

Serpentín Solar

3 años GARANTÍA TOTAL

5 años GARANTÍA COMPRESOR

Características

Intercambiador de calor de alta eficiencia
Ahorro energético y bajo nivel sonoro
Resistencia eléctrica de apoyo (2 kW) incluida en el interior
Ánodo electrónico incorporado que evita el deterioro y la corrosión del equipo
Válvula de expansión electrónica
Serpetín de acero inoxidable para integración en instalaciones de energía solar
Tres modos de funcionamiento: Eco, Fast y Auto
Función de esterilización y antilegionella activable de forma manual y automática
Temporizador
Modo Vacaciones
Recubrimiento exterior de acero inoxidable
Wi-Fi integrado para control remoto mediante app
Comunicación RS485 para su integración en sistemas domóticos
Conexión SmartGrid para su integración en sistemas solares fotovoltaicos
Manguitos electrólíticos incluidos 

App de control

SmartLife - SmartLiving

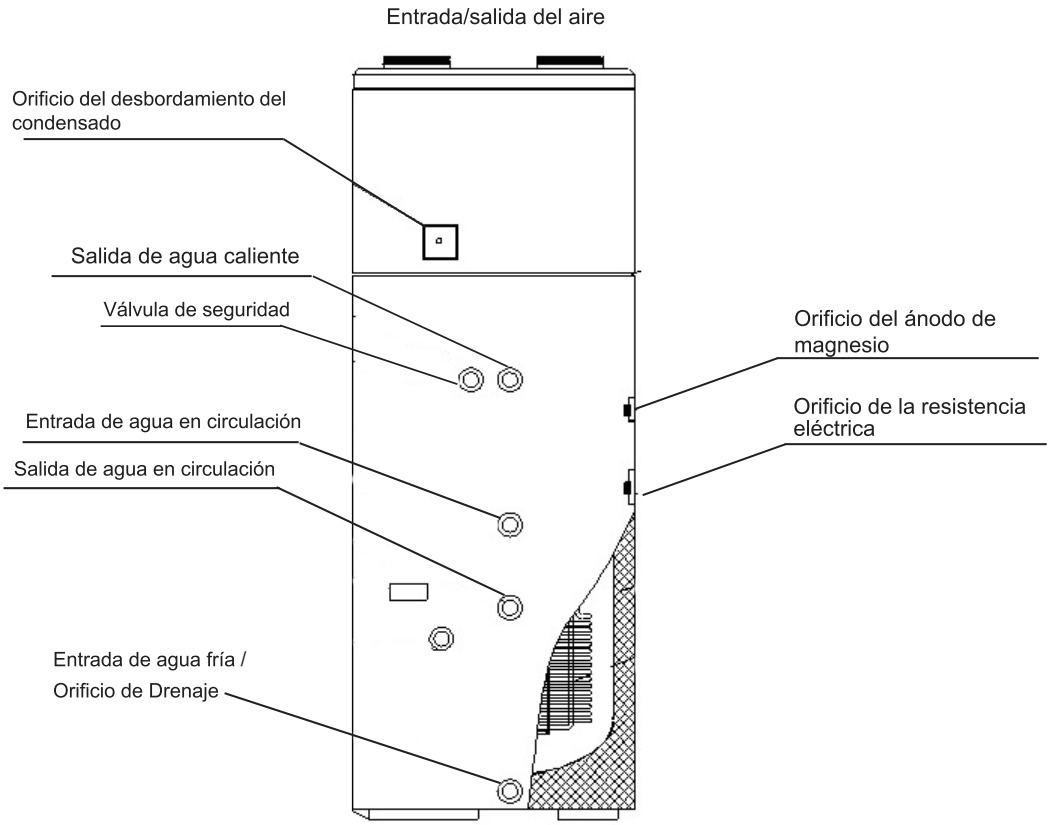
Disponible en Google Play | Disponible en App Store

Especificaciones

MODELO			MANANTIAL300SZK
EAN			8435666506078
Bomba de calor	Capacidad de calentamiento nominal	kW	2,8
	Potencia de entrada	kW	0,7
	Corriente de entrada de calefacción	A	3,2
Eficiencia del equipo	SCOP DHW 14/13ºC		3,89
	Clase energética según ErP		A+
	Perfil de consumo		L
Resistencia de apoyo	Potencia de entrada nominal	kW	2
	Corriente de entrada nominal	A	9,1
Bomba de calor + resistencia de apoyo	Capacidad de calentamiento nominal		4,6
	Potencia de entrada nominal		2,8
	Corriente de entrada máxima		15A
Volumen del tanque		l	300
Temperatura de salida del agua por defecto		ºC	55
Temperatura máx. de salida del agua		ºC	70
Temp. máx. de salida del agua con reistencia de apoyo		ºC	70
Condiciones de trabajo		ºC	-7~46
Condiciones de trabajo con resistencia de apoyo		ºC	-20~46
Conexión de tubería de agua			3/4
Refrigerante / peso		Kg	R134a / 1,1
Nivel sonoro		dB	46
Calificación de Prueba de Choque Eléctrico			I
Ánodo			Electrónico
Serpentín solar			incluido
Nivel de protección del agua			IPX1
Tipo de acumulador			Tanque de acero inoxidable SUS304
Peso neto / peso bruto		Kg	106/128
Dimensiones (ØxAl)		mm	650x1.890
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)		mm	700x2.067x700

COP_{DHW} Calculado bajo las condiciones descritas por la norma EN 16147:2017

Cotas



	MANANTIAL300SZK
Conexión salida agua caliente	3/4" macho
Conexión entrada agua fría/orificio drenaje	3/4" macho
Orificio conexión drenaje de condensados	3/4" hembra
Orificio resistena eléctrica auxiliar	1" hembra
Orificio del ánodo de magnesio	3/4" hembra
Orificio del ánodo electrónico	3/4" hembra
Orificio de conexión a la válvula de seguridad	3/4" hembra
Orificio de entrada del agua en circulación (SOLAR)	3/4" macho
Orificio de salida del agua en circulación (SOLAR)	3/4" macho
Altura de la salida de agua caliente	1140mm
Altura de la entrada de agua fría	295mm
Altura del orificio de drenaje de condensados	1300mm
Altura de la resistencia eléctrica	645mm
Altura del sensor de temperatura del agua caliente	945mm
Altura del sensor de temperatura del agua en circulación (SOLAR)	480mm
Altura del ánodo de magnesio	895mm
Altura del ánodo electrónico	1045mm
Altura de la válvula de seguridad	1140mm
Altura de la entrada del agua en circulación (SOLAR)	600mm
Altura de la salida del agua en circulación (SOLAR)	360mm