Ficha Técnica

JUNOTHERM MRT-100

Código: 77600 Plastes y masillas

DESCRIPCIÓN

Mortero para pegado y refuerzo/armado,especial para sistemas de aislamiento térmico por el exterior (SATE).

Marcado CE según EN 998-1 "Mortero para revoco y enlucido de uso interior-exterior"

USO: INTERIOR - EXTERIOR

Mortero adhesivo para pegado de paneles aislantes de poliestireno EPS, XPS y lana mineral MW en Sistemas SATE.

Mortero de refuerzo/armado en Sistemas SATE, con malla de fibra de vidrio.

Para renovación y regularización de superficies exteriores, logrando un soporte liso y nivelado.

Mortero de enlucido en Sistema Antifisuras.

Sobre paneles aislantes: EPS, XPS y MW, soportes minerales: hormigón, cemento, placas de cemento, cerámica, gresite, ladrillo, etc..

PROPIEDADES

- Alta adherencia
- Baja absorción de agua. Hidrofugado
- Alta Permeabilidad al vapor de agua
- Alta Resistencia al impacto
- Reforzado con fibras
- Excelente trabajabilidad
- Aplicable con máquina de proyección
- Exterior e interior

CERTIFICACIONES

CE

INDUSTRIAS JUNO, S.A
Barrio Sakoni, 10
48950 Erandio (Bizkaia)

22
JN.001

EN 998-1:2016
Mortero para revoco y enlucido de muros, techos y pilares, en interiores y exteriores

JUNOTHERM MRT-100	
Permeabilidad al vapor de agua	$\mu < 20$
Absorción agua	Wc2
Adherencia	≥ 0,25Mpa
Conductividad térmica 10 λ 10,seco	≤ 0,43 W/mK (P=50%)
Reacción al fuego	A2 s1 d0
Sustancias peligrosas	NPD

Aspecto: Polvo

Color: Blanco

Granulometría: Media: 0,3 mm
Máx: <0,6 mm

Densidad polvo: aprox. 1,3 ± 0,05 g/cc
Densidad pasta: 1,60 ± 0,05 g/cc S/FR1001
Densidad mortero endurecido:1,30 ± 0,05 g/cc S/FR1001

Tiempo de rectificación (20ºC): 30 minutos

Tiempo de uso: aprox. 2 horas a 20ºC

Tiempo de secado: aprox. 24 h/mm. Al menos 2-3 dias para el espesor del armado recomendado en el SATE.
Los tiempos pueden variar en función de las condiciones ambientales (temperatura, viento, humedad relativa) y espesor de aplicación

Consumo: aprox 1,5 kg /m² y mm de espesor

Consumo en el SATE: Adhesivo: aprox. 3,5-4,5 kg /m²
Refuerzo: aprox. 4-5 kg /m² (espesor 3-5 mm)

Resistencia a la compresión: 3,5-7,5MPa (CSIII)

Adherencia sobre Hormigón: > 0,25 Mpa

Adherencia sobre EPS: > 0,08 Mpa

Permeabilidad vapor de agua: μ<15

Absorción de agua: ≤ 0,2 kg/m²·min^{0,5} Wc2 (EN 998-1)
≤ 0,5 kg/m² (ETAG 004/ EAD 040083-00-0404)

Conductividad térmica λ ^{10,seco}: ≤ 0,43(P=50%) W/mK
≤ 0,76 (P=90%) W/mK

Reacción al fuego: A2-s1, d0 No inflamable

77600 BLANCO



Formato: 25 kg

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente.
El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados.
JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Ficha Técnica

JUNOTHERM MRT-100

Código: 77600 Plastes y masillas

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación del mortero

Agua de amasado: 0,25 l de agua por 1 kg de polvo. Añadir 4 partes de polvo por una parte de agua y mezclar hasta obtener una pasta consistente, homogénea y sin grumos. Dejar reposar 5 minutos y volver a remover. No remover una vez iniciado el fraguado. Esta pasta puede ser utilizada durante aproximadamente 2 horas a 20ºC.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar plano, seco y firme, así como limpio, libre de grasa y polvo.

Para el encolado de paneles aislantes (EPS, XPS, MW), el soporte deberá tener la capacidad de carga suficiente (recomendación > 0,5MPa) y planeidad adecuada (desnivel inferior a 1cm/m)

Eliminar pinturas, revocos y partes sueltas o mal adheridas, e imprimar/consolidar en caso necesario, o de superficies muy absorbentes, con **Akril-80 (42.115)** . Reparar los defectos superficiales: agujeros, grietas.

Sanear y desinfectar las superficies contaminadas (hongos, mohos,…) con **Junoclean Cod. 760.180**.

Lijar/rascar las superficies muy lisas y/o brillantes para obtener una mayor adherencia. Sobre superficies de hormigón visto muy lisas y poco absorbentes abrir el poro mecánicamente o con una solución acida.

En sistemas SATE los paneles aislantes (EPS, XPS, MW) deben estar bien pegados al soporte, con los anclajes de sujeción que corresponda, y sin juntas abiertas.

Modo de empleo:

Sistema SATE:

Pegado de paneles aislantes:

- **Método de cordón-punto**:

Aplicar un cordón perimetral de unos 5 cm de ancho y 3 cm de espesor, y 3 pelladas centrales del tamaño de la palma de la mano. La superficie de adhesión, una vez fijada el panel, debe ser mínimo del 40%

- **Método de aplicación al 100% de la superficie**:

Para superficies con irregularidades inferiores a 5 mm.

Aplicar el mortero y extender uniformemente con llana dentada de acero inoxidable de mínimo 10x10mm.

Refuerzo/armado de paneles aislantes:

Los paneles aislantes (EPS, XPS, MW) deben estar bien pegados al soporte, con los anclajes de sujeción que corresponda, y sin juntas abiertas. En caso de juntas abiertas superiores a 1,5 mm, rellenar con el mismo material o espumas adecuadas.

Aplicar el mortero y extender uniformemente con llana dentada de acero inoxidable en un espesor de aprox. 2-3 mm. A continuación embutir la malla, evitando que se formen pliegues y tratando de que quede hundida en la mitad superior del espesor total del mortero (tercio superior). La malla debe solaparse al menos 10 cm en las uniones.

Una vez seco aplicar una segunda mano para conseguir un buen alisado y planeidad. Utilizar malla de fibra de vidrio resistente a la carbonatación de 160 g/m² o recomendada.

Espesor final capa de refuerzo/armado: aprox. 3-5mm.

Fachada pintada:

Aplicación Manual:

Aplicar uniformemente con llana o espátula de acero inoxidable en un espesor máximo de aprox. 2-3 mm. Para mayores espesores aplicar en capas sucesivas, dejando secar entre capas.

Aplicación con equipos convencionales de proyección:

Proyectar la pasta realizando la aplicación de forma cruzada en un espesor máximo de 2-3 mm, y alisar a continuación.

En el Sistema Antifisuras*, o si fuera necesario, colocar malla de fibra de vidrio embebida en medio del espesor de capa, solapándola al menos 10 cm en las uniones.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Temperatura del soporte: Entre 5ºC y 30ºC.

Temperatura de aplicación: Entre 5º y 30ºC.

Humedad relativa < 85%.

No aplicar sobre soportes sometidos a humedad permanente.

Proteger la fachada frente a la radiación solar directa, lluvia y vientos fuertes.

Respetar las juntas de dilatación del edificio.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.
Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante.
Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de la humedad y de las altas temperaturas.
Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.
No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.
En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.
No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente.
El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados.
JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es