

# Ficha Técnica

## IMP. DYNAPOK AGUA SUELOS 2/C

Código: 07160 Suelos



### DESCRIPCIÓN

Barniz-Imprimación epoxi de dos componentes en solución acuosa. Se compone de un ligante epoxídico que reacciona con un aducto amínico disuelto en agua para formar una película muy dura, de excelentes propiedades tanto mecánicas como químicas.

### USO: INTERIOR

Barniz de terminación para la protección de superficies de hormigón expuestas al contacto con agua, grasas, ácidos o álcalis diluidas.

Como imprimación para el sellado y consolidación del hormigón.

Recubrimiento de hormigón en la industria en general y en especial en la industria alimentaria al ser el agua el único disolvente.

Sobre hormigón en que no sea posible eliminar totalmente la humedad del fondo. En lugares cerrados sin ventilación en que la aplicación de pinturas convencionales con disolventes orgánicos, crearía una atmósfera de alta toxicidad.

### PROPIEDADES

- Excelente adherencia sobre superficies minerales
- Excelente adherencia sobre "pinturas viejas"
- Resistencia mecánica y química
- Puede utilizarse sobre productos asfálticos como breas, bituminosos y slurrys
- Apropiado para lugares con poca ventilación
- Bajo contenido en COV

**Acabado:** Satinado (Imprimación), Brillante (Barniz)

**Color:** Incoloro

**Viscosidad:** Mínimo 50 P S/FR1007

**Densidad:** 1,1 ± 0,05 gr/cc S/FR1001

**Secado:** Al tacto 8-10 horas

**Repintado mínimo:** 24 horas

**Repintado máximo:** 3 días

**Diluyente:** Agua

**Rendimiento:** 10-12 m<sup>2</sup>/L (por mano) según soporte

**Sólidos en volumen:** 45 ± 1 % Teórico Blanco

**Punto de inflamación:** No inflamable

**Mezcla A/B en volumen:** 8:3

**Mezcla A/B en peso:** 72:28

**Vida de la mezcla:** max 90 min

**Contenido en COV:** Máximo 30 g/l

07160 Incoloro



**Formato:** 1 / 4 / 15 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**SUPERFICIES DE CEMENTO Y HORMIGÓN.** Esperar hasta total fraguado (min 1 mes). La superficie debe estar completamente seca. Como norma general, las superficies han de ser firmes, estar secas y limpias. Comprobar siempre la humedad del soporte antes de la aplicación (debe ser inferior a 4%).

Como **Barniz** aplicar mínimo 3 manos del producto, diluyendo la primera mano un máximo del 30% y 2 manos diluidas un máximo de un 10%. Con este sistema se alcanzan las máximas prestaciones del producto.

Como **Imprimación** aplicar una mano diluida hasta un 50% dependiendo la porosidad y absorción del soporte.

Las superficies tienen que ser rugosas y absorbentes, y estar exentas de manchas de grasa, caucho, agentes curativos, lechada de cal y cualquier otro material extraño. Las manchas de grasa y caucho, se pueden intentar eliminar con disolventes o detergentes, aclarando posteriormente con agua. Emplear granallado y fresado si no desaparecen.

Los suelos de hormigón se prepararán mediante granallado o fresado para eliminar la lechada y los agentes curativos, aspirando posteriormente el polvo. Así obtendremos una superficie rugosa y libre de materiales extraños, lo que favorecerá la adherencia y los buenos resultados. Si existen dudas sobre los tratamientos para preparar la superficie, consultar al Departamento Técnico.

Cuando haya alguna duda sobre la calidad de la preparación del suelo, recomendamos hacer una aplicación de pintura en una zona de la superficie (1 m<sup>2</sup>) que sea representativo, para comprobar los resultados de adherencia antes de decidirse a finalizar el trabajo.

**SUPERFICIES ASFÁLTICAS.** Deben estar limpias. Es conveniente que transcurran 15 días desde su aplicación hasta su pintado. En el caso de presentar mucho brillo se recomienda matizarlo.

### CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

No es conveniente aplicar el producto en superficies húmedas ni excesivamente recalentadas por el sol.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

**PREPARACIÓN DE LA MEZCLA.** Remover el componente A en su envase y una vez homogeneizado añadir encima el componente B lentamente, mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitar durante 2 minutos hasta su perfecta homogeneización. Si fuera necesario cambiar la mezcla de envase y remover, para garantizar una mezcla lo más homogénea posible. Esperar a que se elimine el aire existente. No utilizar el esmalte transcurridos 90 minutos de mezcla hecha.

**CONDICIONES AMBIENTALES.** Durante la aplicación y el proceso de curado la temperatura debe mantenerse por encima de 15 °C. La humedad relativa no debe superar el 75%. No debe haber humedad ascendente. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar condensaciones. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

**MÉTODO DE APLICACIÓN.** Rodillo, brocha, o pistola. En caso de aplicación a pistola diluir con agua potable. Para aplicaciones sobre soportes húmedos se recomienda emplear la brocha. Normalmente se dan dos capas: la primera diluida con un 15% y la segunda con un 10%. En el caso de desearse el máximo de resistencia química, deberá aplicarse una tercera capa. El tiempo entre las distintas capas no deberá ser inferior a las 24 horas ni superior a las 72 horas.

**LIMPIEZA.** Al terminar el trabajo, los útiles pueden limpiarse con agua. Sin embargo se recomienda enjuagar con un disolvente compatible con el agua a fin de eliminar los restos de ligante que ha sufrido ya una reacción.

### OBSERVACIONES

La Imprimación Dynapok Agua Suelos debe ser protegido de la humedad, de la condensación y del agua, al menos, durante las primeras 24 horas. No permitir acumulaciones de agua sobre su superficie.

En recintos cerrados es necesario que haya una renovación suficiente de aire durante el secado para evitar altas concentraciones de humedad relativa, que impidan la formación correcta de la película.

El repintado debe realizarse dentro de las 72 horas siguientes a la aplicación anterior. Si el repintado se realiza posteriormente es necesario un ligero lijado para conseguir una adherencia correcta.

El suelo no debe ser transitado por vehículos durante una semana para que adquiera la dureza adecuada.

El uso de máquinas barreadoras para la limpieza del suelo puede matizar el brillo del producto y alterar su color.

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m<sup>2</sup>, la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exige al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)