

Ficha Técnica

METALEX

Código: 27000 Esmaltes/ Imprimaciones

JUNO

DESCRIPCIÓN

Imprimación sintética anticorrosiva, formulada a base de fosfato de zinc y resinas alídicas. Refuerza y protege los fondos adecuadamente proporcionando una excelente acción anticorrosiva.

USO: INTERIOR - EXTERIOR

Recomendada como imprimación antioxidante sobre superficies metálicas, excepto aluminio y galvanizados, donde se necesite protección anticorrosiva.

PROPIEDADES

- Excelente acción anticorrosiva
- Excelentes resultados sobre hierro/acero nuevo
- Protege multitud de soportes
- Permite repintar con esmaltes alídicos
- Gran durabilidad
- Excelente adherencia y dureza

Acabado: Mate

Color: Blanco

Viscosidad: Mínimo 110" S/FR1002

Densidad: 1,61 ± 0,05 g/cc S/FR1001

Secado: Al tacto 1 hora

Repintado mínimo: 24 horas

Repintado máximo: 5 días

Diluyente: Disolvente D-16 y D-17

Rendimiento: 9 m²/L (por mano) (50 micras secas)

Sólidos en volumen: 49 ± 2 %. Teórico Blanco

Punto de inflamación: Inflamable 36 °C

Contenido en COV: Máximo 400 g/l

27000 BLANCO



Formato: 0,750 / 4 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

Ficha Técnica

METALEX

Código: 27000 Esmaltes/ Imprimaciones



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

SUPERFICIES METÁLICAS. Superficies nuevas. Si la superficie esta en correcto estado y no tiene síntomas de oxidación aplicar directamente el producto, como mínimo dos manos. Es conveniente un chorreado con arena hasta grado SA 2 ½.

Superficies antiguas. Para que la protección sea eficaz, el producto debe hacer contacto directo con el hierro, por lo que debe eliminarse cualquier agente que lo aisle del recubrimiento (óxido, pinturas viejas, grasa, polvo, cascarillas de laminación, etc...). Realizar una limpieza previa del soporte y un chorreado con arena hasta grado SA 2 ½. Si el chorreado fuera imposible, los restos pueden eliminarse mediante cepillo, taladro de púas metálicas, lija, etc. Acabar como mínimo con dos manos de imprimación Metalex. Es importante que se aplique un esmalte de terminación.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias y completamente secas.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

No aplicar sobre soportes con Tª inferior a 5°C, ni excesivamente calientes.

MÉTODO DE APLICACIÓN. Brocha: Al uso o rebajado con un 5% disolvente **D-16 (Cod 50.012)**. Pistola: Rebajado con un 10-15% de disolvente **D-17 (Cod 50.004)**.

LIMPIEZA. Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente **D-16 (Cod 50.012)** o **D-17 (Cod 50.004)**.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante.

Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.